

Paramètres:

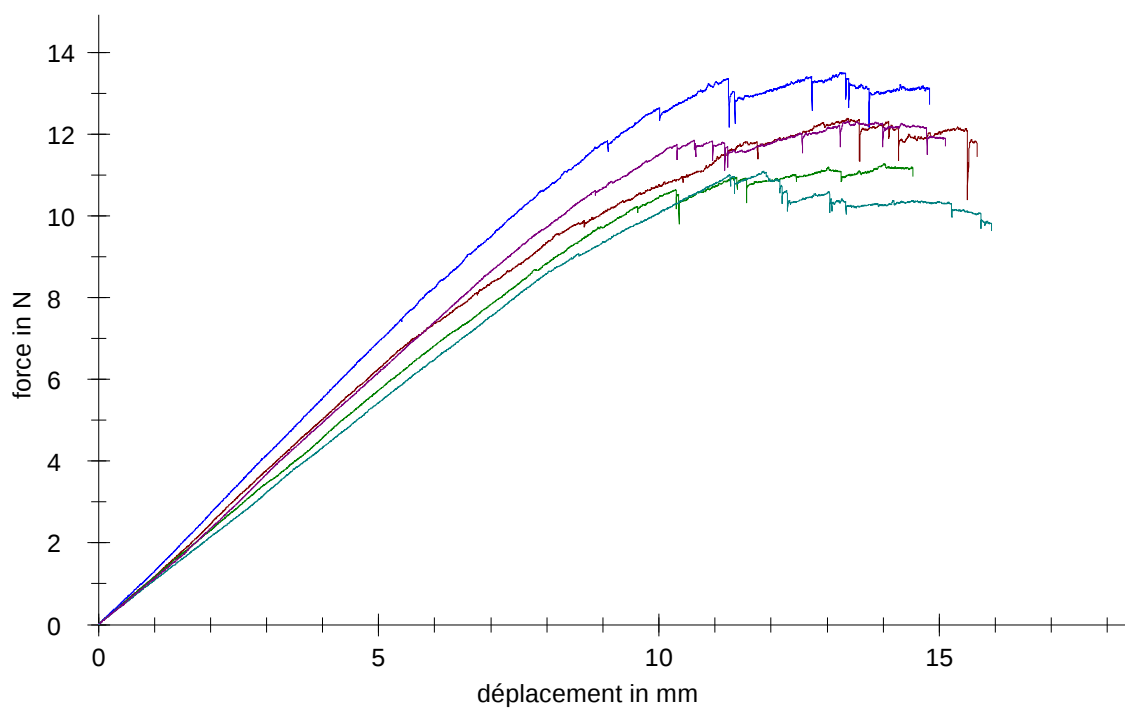
N° de commande : Client :
Charge : Matériaux :
Norme : Capteur de course :
Opérateur : Capteur de force :

Vitesse de test : 3 mm/min

Résultats:

Nr	a0 mm	b0 mm	Hauteur mm	FMax N	F _{Rupt.} N	ε-Rupt. mm	ε-F max mm
1	0.8	10	1.39	23.36	-	-	16.96
2	0.8	10	0.42	19.98	-	-	16.77
3	0.8	10	0.33	18.72	-	-	14.95
4	0.8	10	0.33	21.70	-	-	13.99
5	0.8	10	0.33	21.60	-	-	14.76
6	0.8	10	0.77	11.42	-	-	10.46
7	0.8	10	0.84	13.00	-	-	10.94
8	0.8	10	0.74	13.99	-	-	15.04
9	0.8	10	0.45	12.20	-	-	14.45
10	0.8	10	0.74	22.16	-	-	16.03
11	0.8	10	0.58	12.38	-	-	13.36
12	0.8	10	0.22	11.27	-	-	14.02
13	0.8	10	0.06	13.52	-	-	13.24
14	0.8	10	0.74	11.10	-	-	11.87
15	0.8	10	0.69	12.32	-	-	13.37

Graphique de séries:



Statistiques:

Sub-series #3 n = 5	a0 mm	b0 mm	Hauteur mm	FMax N	F _{Rupt.} N	ε-Rupt. mm	ε-F max mm
$\bar{x}$	0.8	10	0.46	12.12	-	-	13.17
s	0.000	0.000	0.30	0.98	-	-	0.79
v	0.00	0.00	65.72	8.09	-	-	6.01