

(69)

مَشْرُورَاتُ جَامِعَةِ حَلَبَ
كَلِيَّةِ الْهَنْدَسِيَّةِ



UNIVERSITY OF ALEP

الإنشاءات المطبوعتنا

(١)

المهندس سعيد قباقيجي

مهندس مدني من المدرسة الوطنية للجسور والطرق في باريس
استاذ مساعد في كلية الهندسة

مُدِيرِيَّةُ الْكُتُبِ وَالْمَطْبُوعَاتِ الْجَامِعِيَّةِ

١٩٨١ / ١٤٠١

الرابعة
مدني

ب. 62 - 06

1-624-11-1/1



1-624-11-1/1

مكتبات جامعة حلب
كلية الهندسة



الإشياء المطبوعة

(١)

المهندس سعيد قباقي

مهندس مدني من المدرسة الوطنية للجسور والطرق في باريس
استاذ مساعد في كلية الهندسة

مديرية الكتب والمطبوعات الجامعية

١٩٨١ / ١٤٠١

السنة الرابعة

مدي

المحتويات

الصفحة

٧	المقدمة	٧
٩	الفصل الأول : المواد المستخدمة في الإنشاءات المعدنية	٩
٩	١-١ تمهيد	٩
٩	٢-١ خواص المواد	٩
٤٩	٣-١ تصنيف الفولاذات المستخدمة في الإنشاءات المعدنية	٤٩
٥٩	الفصل الثاني: الأشكال الجاهزة التي تقدمها مصانع الفولاذ	٥٩
٥٩	١-٢ الألواح المستوية والصفائح العريضة	٥٩
٦٠	٢-٢ الزوايا	٦٠
٦١	٣-٢ المقاطع على شكل U	٦١
٦٢	٤-٢ المقاطع على شكل I	٦٢
٦٢	٥-٢ المقاطع على شكل T	٦٢
٦٣	٦-٢ المقاطع الأميركية	٦٣
٦٣	٧-٢ الإنتاج النصفى	٦٣
٦٥	الفصل الثالث : التجميع بالبراشيم	٦٥
٦٥	١-٣ أنواع الفولاذ المستعمل في صنع البراشيم	٦٥
٦٦	٢-٣ أشكال البراشيم الهندسية	٦٦
٦٨	٣-٣ عملية البرشمة	٦٨
٧٣	٤-٣ انتقال الجهود في التجميع بالبراشيم	٧٣
٨٠	٥-٣ الأجهادات المطبقة والمسموحة في البراشيم	٨٠
٨٧	٦-٣ المقطع الخامي والمقطع الصافي	٨٧
٨٨	٧-٣ الترتيبات العملية في وضع البراشيم	٨٨
٩٤	٨-٣ خطوط الانقطاع في عناصر الوصلات	٩٤

الفصل الرابع: التجميع بالبراجي العادية ٩٧

- ٩٧ ١-٤ نقل الجهود بواسطة تجميعات البراجي العادية
٩٩ ٢-٤ مزايا التجميع بالبراجي
٩٩ ٣-٤ شكل البراجي والصمن والرونديلات
١٠٠ ٤-٤ حسابات وترتيبات التجميع بالبراجي
١٠٣ ٥-٤ نوع الفولاذ المستخدم في البراجي العادية ...

الفصل الخامس: التجميع بالبراجي العالية المقاومة ١٠٧

- ١٠٨ ١-٥ تحقيق التجميع
١١٣ ٢-٥ إنتقال الجهود وحساب التجميع
١٢٠ ٣-٥ قواعد النظام الفرنسي C M 66
١٢٣ ٤-٥ البراجي العالية المقاومة في الانظمة الأخرى ...

الفصل السادس: الجهود والأجهادات التي تتعرض لها عناصر التجميع

- ١٢٩ بالبراشيم والبراجي والبراجي العالية المقاومة .
١٢٩ ١-٦ تمهيد
١٢٩ ٢-٦ الجهد الناظمي
١٣٠ ٣-٦ عزم الانعطاف
١٣٦ ٤-٦ الجهد القاطع
١٣٦ ٥-٦ عزم الفتل
١٣٩ ١-٧ التجميع باللحام
١٣٩ ١-٧ تمهيد
١٣٩ ٢-٧ طرق اللحام
١٥٧ ٣-٧ دراسة شرط اللحام
١٦٢ ٤-٧ فحص مقطع اللحام
١٦٥ ٥-٧ الفولاذات القابلة للحام
١٧٣ ٦-٧ حساب اللحام
٢٠٤ ٧-٧ التجارب التي يجب أن تجري على المعدن الأساسي
المعد للأنشاءات الملحومة