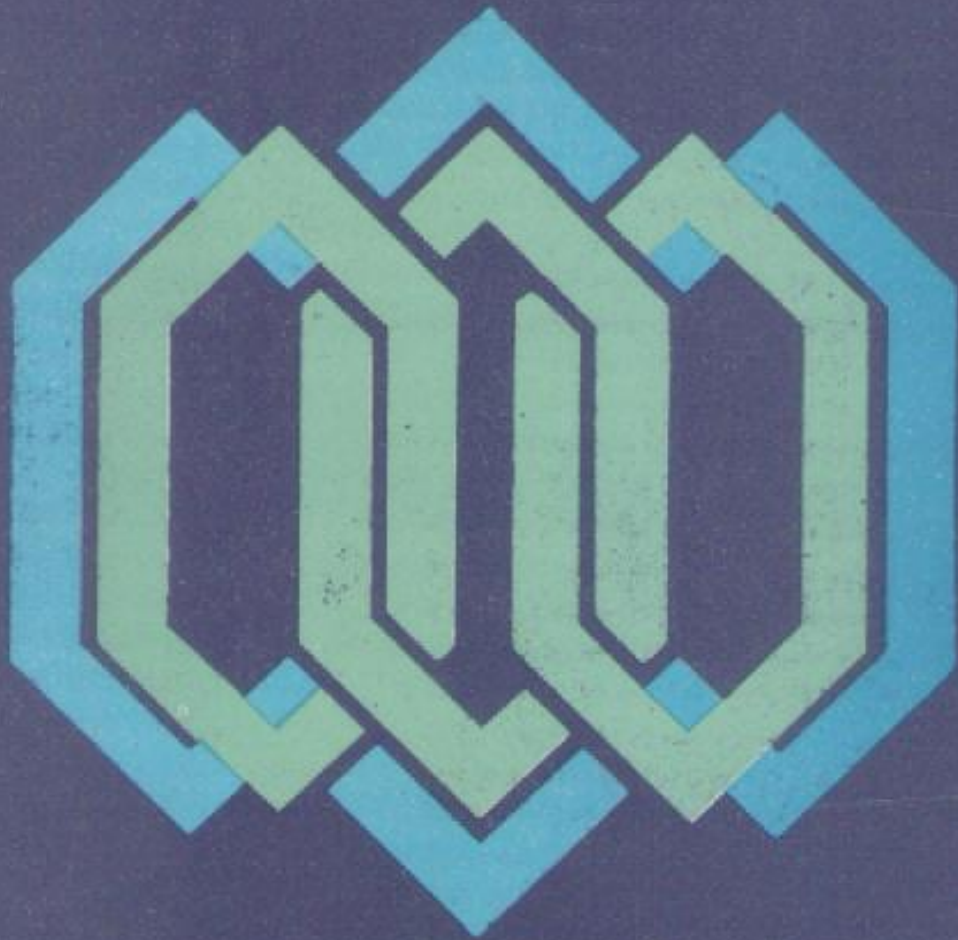


تَكُونُوا لَوْحِيًّا
الْأَيَّامُ الصَّاعِيَةِ خَطَائِهَا



أحمد فؤاد الجعافى

الناشر: انتشارات المائدة
جلال حري وشركاه

1-3-670-1

1-3-670-1

تَبْكُنُو لَوْحِيَا الْإِلْيَافِ الصَّاعِيَةِ فَخَلَطَانِهَا



د. كسبر
أحمد فؤاد النجماوى

١٩٩٣

الناشر // **مكتبة** الألف بالاكندرية
جلال حنرى وشركاه

البَابُ الأولُ

مقدمة تاريخية عن تطور الالياف النسجية والوضع العالمي
للالياف الصناعية والتنبؤات في مجال الانتاج للأنواع الأساسية

الفصل الأول

مقدمة تاريخية عن تطور صناعة الالياف النسجية
ظهور الالياف الصناعية

الفصل الثاني

الوضع العالمي للالياف الصناعية
مستقبل الالياف الصناعية
التنبؤات في مجال الانتاج العالمي للأنواع الأساسية
من الالياف النسجية حتى عام ٢٠٠٠
تحويل خواص الالياف الكيميائية
خطات الالياف الصناعية مع الالياف الطبيعية وخواصها

البَابُ الثاني

التركيب الداخلي للالياف وعلاقته بالخواص الفيزيائية
والكيميائية

الفصل الأول

التركيب الحقيقي للالياف واثاره في الخواص

- ١٢٢ - الاسس الكيمائية
- ١٢٣ - خواص رايبون الاسيتات
- ١٢٧ - اليف القراى اسيتات
- ١٢٨ مقارنة بين الانواع المختلفة للرايون
- ١٣١ الاليف السليلوزية المحولة ذات المتانة العالية
- ١٣١ (ا) حرير تناسكو
- ١٣٣ (ب) حرير الفورتيزان
- ١٣٦ ٥ - اليف الالجينات
- ١٣٧ - طرق التحضير
- ١٣٩ - خواص الاليف

الفصل الثاني

- ١٤١ الاليف البروتينية المحولة
- ١٤١ ١ - الاليف المحولة من اصل حيوانى (اليف الكازين)
- ١٤٤ ٢ - الاليف المحولة من اصل نباتى
- ١٤٤ الاتجاهات الحديثة فى انتاج الاليف المحولة
- ١٤٤ - فى انتاج اليف رايون الفسكوز
- ١٤٤ ١ - التحويل الفيزيائى للاليف
- ١٤٦ ٢ - التحويل الكيمياءى

الباب الرابع

الاليف الصناعية المختلفة

الفصل الأول

- ١٥٥ مقدمات

الفصل الثاني

- الياف البوليسستر ١٥٩
- ١ - الانتاج العالمى من الياف البوليستر ١٦١
- ٢ - مواد الاساس ١٦٣
- ٣ - خواص الياف البوليستر ١٦٥
- ٤ - الاتجاهات الحديثه فى انتاج الياف البوليستر ١٦٩
- ١ - التصوير الفيزيائى ١٦٩
- ٢ - التصوير الكيمايى ١٧٠
- ٣ - خلطات البوليستر مع الالياف الطبيعى والصناعية ١٧٨

الفصل الثالث

- الياف البولى آميد (النايلون) ١٨٣
- ١ - النايلون ٦٦ ١٨٥
- ٢ - طريقة الغزل ١٨٦
- ٣ - خواص شعيرات النايلون ٦٦ ١٨٨
- ٤ - الياف البرلون ١٩٤
- ٥ - الياف الريلسان (نايلون ١١) ١٩٨
- ٦ - الياف بولى اليوريثان (برلون ١١) ٢٠٠
- ٧ - خواص الياف البرلون واستعمالاتها ٢٠٢
- ٨ - الاتجاهات الحديثه فى مجال انتاج الياف البولى آميد ٢٠٢
- ٩ - خلطات البولى آميد ٢١٢

الفصل الرابع

- الالياف المصنوعة من مركبات الفينيل ٢١٥
- ١ - الياف بولى اكريل نيتريل (بولى اكريليك) ٢١٩

- ٢٢١ - التركيب الكيميائي
- ٢٢٢ - طريقه الغزل الجافة
- ٢٢٣ - طريقه الغزل الرطبة
- ٢٢٥ - خواص الياف البولى اكريلك
- ٢٢٨ - استخدامات الياف البولى اكريلك
- ٢٢٩ - الاتجاهات الحديثة فى انتاج الياف البولى اكريلك
- ٢٣٣ - خلطات الياف البولى اكريلك
- ٢٣٩ ب - الياف بولى فينيل كلوريد
- ٢٤١ ج - مركبات بولى الفينيلدين كلوريد
- ٢٤٣ د - مجموعة بولى فينيل الكحول

الفصل الخامس

الياف البولى اوليفين

- ٢٤٧ ١ - مجموعة البولى اتيلين
- ٢٥٠ ٢ - مجموعة الياف البولى بروبيلين
- ٢٥٣ التحوير الكيميائى لالياف البولى فينيل والبولى اوليفين

الفصل السادس

- ٢٥٨ الالياف الحديثة
- ٢٥٩ (أ) الالياف الصناعية (باى كيمونيت)
- ٢٦٥ (ب) تخليق الياف من مخلوطات البولىمرات
- ٢٦٥ (ج) الالياف التى تحتوى على اضافات عضوية او غير عضوية

الفصل السابع

الياف الصناعية الغير عضوية

- ٢٦٧ (أ) الالياف الزجاجية

- ٢٧٠ ب) شعيرات السيراميك
٢٧٢ ج) الشعيرات المعدنية

الباب الخامس

تجهيز الالياف الصناعية للفزل

الفصل الأول

- ٢٧٧ تقطيع الالياف الصناعية
٢٧٧ - عملية التقطيع
٢٧٨ - طريقة التقطيع بالسحق
٢٨٠ - ماكينة الريتر للتقطيع بالسحق
٢٨٥ - حساب حمولة المحول
٢٨٦ - العيوب الشائعة التي تتكون أثناء التقطيع والتشغيل
٢٨٩ - طريقة التقطيع بالشد
٢٩١ - نظم التقطيع المستخدمة
٢٩١ - المحولات ذات منطقة التقطيع الواحدة (تريو ستبلر)
٢٩٢ - المحولات ذات مناطق التقطيع المتعددة (ماكينة OM)

الفصل الثاني

- ٢٩٧ للخيوط المتضخمة (هـاى بك)
٢٩٨ - الطبيعه الحرارية لالياف الاكرليك
٣٠٢ - الخيوط المتضخمة الناتجة من الالياف الثنائية
٣٠٣ - العوامل التي تؤثر على الانتفاخ فى الخيوط المتضخمة
٣٠٥ - طريقة تحضير شرائط الالياف المتضخمة
٣٠٩ - طريقة حساب وزن الخيوط المستطالة والمسترخية عند الخلط
٣١٠ - طرق الانكماش المختلفة لانتاج الخيوط المتضخمة
٣١١ - طرق التضخيم المستمرة باستخدام أجهزة خاصة

٣١٥ - الخيوط المتصعبة من الالياف المتصلة

٣١٦ - الطرق المستخدمة

٣١٦ ١ - طريقة التضخيم بتيار الهواء

٣١٧ ٢ - التجمد بتعشيق التروس

٣١٧ ٣ - بطريقة التجمد بطرف السكينة

٣١٨ ٤ - بطريقة صندوق التجمد ستوفر

٣١٩ ٥ - طريقة التجمد بالبرم الكاذب

الفصل الثالث

٣٢١ عزل الالياف الصناعية
الموامل المؤثرة

٣٢٢ ١ - طبيعة سطح الالياف

٣٢٣ ٢ - الثقل النوعي

٣٢٥ ٣ - امتصاص الرطوبة

٣٢٧ الجداول الخاصة بالخواص الفيزيائية والميكانيكية للالياف النسيجية

٣٣١ ٤ - الكهرباء الاستاتيكية

٣٣٣ طرق التخلص من الكهرباء الاستاتيكية

٣٣٣ ١ - زيادة درجة توصيل الخامه للكهرباء

٣٣٤ ٢ - المواد المانعة للكهرباء الاستاتيكية

٣٣٩ ٣ - الاجهزة المستخدمة لمنع الكهرباء الاستاتيكية

الباب السادس

طرق الكشف النوعي والكمي للالياف الصناعية المختلفة

الفصل الأول

طرق الكشف عن الالياف المختلفة

الطرق الفيزيائية للكشف عن الالياف المختلفة ٣٤٣

(أ) الفحص الميكروسكوبي ٣٤٣

(ب) اختبار الاحتراق ٣٤٤

(ج) اختبار الذوبان ٣٤٥

الفصل الثاني

تعيين النسبة المئوية لمكونات الخلطات المختلفة ٣٤٧

١ - مخلوط ثنائي من القطر والسليولوز المحول ٣٤٧

٢ - مخلوط ثنائي مكون من الياف البوليستر والقطر

(أو الصوف) مع بعض الالياف الأخرى ٣٥٢

٣ - مخلوط ثنائي مكون من الياف البولي أميد مع بعض

الياف الأخرى ٣٥٥

٤ - مخلوط ثنائي من الياف الاكريلك وبعض الالياف

الأخرى ٣٥٨

٥ - مخلوط مكون من أسيقات السليولوز النانوي

وبعض الالياف الأخرى ٣٦٠

٦ - مخلوط ثلاثي مكون من الياف بروتينية ونايلون ٦

و نايلون ٦٦ والياف معينة أخرى ٣٦٤

- ٧ - مخلوط ثلاثى مكون من الياف اسبيقات السليلوز الثنائية
والبولى كلوريد الفينيل وبعض الالياف الاخرى ٣٦٨

الباب السابع

صناعة الالياف النسيجية فى جمهورية مصر العربية

- والشركات التى تقوم بذلك ٣٧٧
١ - صناعة الالياف الصناعية ٣٧٩
٢ - صناعة الصوف ٣٨١
٣ - صناعة الكتان ٣٨٢