

ملخص

يتكون مشروع نهاية الدراسات لدينا من تغيير "آلية تحكم آلية إزالة الصمع" لمرشح الغبار FKC بواسطة وحدة تحكم قابلة للبرمجة Zelio SR3B261BD داخل مجموعة SIM.

نظرًا لأن النظام كان يتم التحكم فيه مبدئيًّا بواسطة بطاقة إلكترونية ، فإن مهمتنا تتمثل في تغيير التحكم الحالي بواسطة وحدة تحكم قابلة للبرمجة Zelio "ثم توصيل" "خزانة الكهربائية".

الكلمات المحوية: "مرشح الغبار FKC" ، "المسيير الالي Zelio" ، "توصيل ، خزانة الكهربائية ،

Résumé

Notre projet de fin d'études consiste à réaliser l'automatisation de la machine de dégommeage d'un filtre de poussière FKC par l'automate programmable Zelio SR20A21BD, au sein du groupe SIM.

Le système étant commandé au départ par une carte électronique, notre travail a consisté donc de changer la commande actuelle par un automate programmable de type Zelio puis à réaliser le câblage de l'armoire électrique.

Mots clés : Filtre FKC, Automate Zelio, Câblage, armoire électrique.

Summary

Our project graduation is to achieve automation of the degumming machine with a dust filter FKC by the PLC Zelio SR20A21BD within the SIM group.

Since the system was initially controlled by an electronic card, our job was to change the current control by a Zelio PLC and then to wire the electrical cabinet.

Keywords: Filter FKC, Zelio PLC, Wiring, Electrical cabinet.