

SUPPLÉMENT AU NUMÉRO 24 DU 16 JUIN 1983

MENSUEL

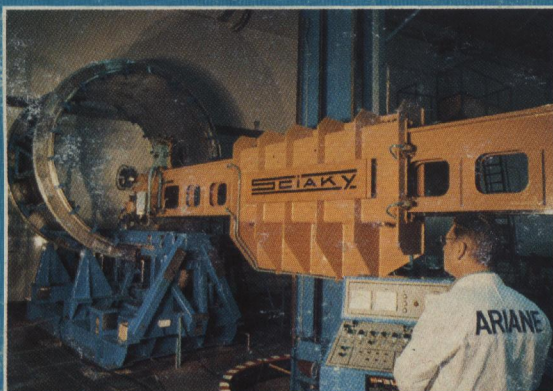
L'USINE

NOUVELLE

TECHNIQUES ET TECHNICIENS



UN METIER PROJETEUR



COMMENT
CHOISIR
UN POSTE
DE
SOUDAGE
TIG



LES
UTILISATEURS
PARLENT
DES
ANALYSEURS
LOGIQUES

62 ▶ L'organisation de la production se caractérise, à diverses étapes, par des contrôles qui portent sur le temps de travail, la productivité, la compétence du personnel, mais aussi sur l'observation de certaines règles et sur la qualité du produit obtenu. Qu'ils s'effectuent de manière traditionnelle ou moderne, ces contrôles semblent bien acceptés et d'autant mieux qu'ils sont expliqués, faisant appel à la responsabilité des salariés.



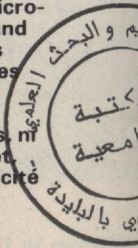
Surtout réputé pour la qualité métallurgique des soudures obtenues, le procédé TIG se voit souvent reprocher sa lenteur et ses faibles taux de dépôt. C'est pourquoi on le rencontre encore peu dans les secteurs de production intensive, hormis les industries de pointe. C'est peut-être parfois un mauvais calcul car le bon aspect des soudures évite dans bien des cas les meulages ultérieurs.



▲ **68** Trait d'union entre la conception et la fabrication, le projeteur a la responsabilité de la mise en forme définitive d'un projet. Pour en rendre les plans assimilables par la production, il doit faire preuve de créativité et de rigueur technique. Avec l'arrivée de l'informatique, l'exercice de ce métier est en train de se modifier considérablement. Ce qui ne va pas sans poser des problèmes de formation et d'adaptation aux nouveaux outils.



◀ **90** L'analyseur logique est devenu un outil indispensable pour la mise au point des applications des micro-processeurs. Il peut avec grand profit être associé à d'autres appareils comme les systèmes de développement. On ne cherche plus à améliorer ses performances métrologiques, ni son nombre de voies. En effet, l'accent est mis sur sa simplicité d'utilisation et ses qualités ergonomiques.



FAITS ET TENDANCES

- La Villette : un musée des sciences qui doit s'industrialiser **6**
- Une nouvelle impulsion au dialogue Université-Industrie **8**
- Bureaux du futur : les designers entrent dans la banque **10**
- Carburant-injection : la première manche **11**
- L'extraction super-critique pénètre dans l'industrie **12**
- Les locomotives adoptent l'électronique de puissance **13**

LEURS SOLUTIONS

- Gestion de production. Fenwick Manutention : les en-cours passent de dix à deux jours **52**
- Informatisation. Toussaint de Vilbiss : les informaticiens à l'écoute des utilisateurs **55**
- Méthodes. Vibratechniques STV : l'art de « compacter » les temps **58**
- Analyse de la valeur. Clemessy : prix de revient minimum pour produit optimum **60**

ENQUETES

- VU DE L'ATELIER**
- Les contrôles à l'usine : bien expliqués, bien acceptés **62**
- UN METIER**
- Projeteur : de la planche à dessin à la CAO **68**
- LES UTILISATEURS PARLENT**
- Les analyseurs logiques **90**
- Le transport pneumatique en phase dense **106**
- COMMENT CHOISIR**
- Un poste de soudage TIG **122**

Couverture : Irène Barki, Esab, Jean-Loup Gautreau. Publicité, répertoire des annonceurs : 14, fiche lecteur 179

« Dans ce numéro les pages 35 à 42 auraient dû recevoir un encart qui n'a pas été livré à temps. Ces pages sont donc manquantes dans la pagination de la présente édition de L'USINE NOUVELLE, et nous prions nos lecteurs de nous en excuser ».

HISTOIRE DES TECHNIQUES

La naissance du moteur électrique **138**

PRODUITS NOUVEAUX

- SPECIAL INFORMATIQUE** **155**
- D'UN SECTEUR A L'AUTRE**
- Assemblage. Soudage **187**
- Bâtiment. Travaux publics **188**
- Bureautique **190**
- Chimie. Agro-alimentaire **195**
- Electronique **199**
- Entretien. Hygiène. Sécurité **205**
- Manutention. Stockage **208**
- Matériaux **213**
- Mécanique. Hydraulique. Pneumatique **214**
- Mesure. Contrôle. Automatismes **219**
- Machines. Outillage **235**

BIBLIOTECHNIQUE

La sélection du mois **260**