

— Traité de Génie Civil —
de l'Ecole polytechnique fédérale de Lausanne

Volume 10

CONSTRUCTION MÉTALLIQUE

Notions fondamentales et méthodes de dimensionnement

Manfred A. Hirt, Rolf Bez et Alain Nussbaumer

Nouvelle édition revue et adaptée aux nouvelles normes de structures



PRESSES POLYTECHNIQUES ET UNIVERSITAIRES ROMANDES

Table des matières

AVANT-PROPOS	V
AVANT-PROPOS À LA DEUXIÈME ÉDITION	VII
TABLE DES MATIÈRES	IX
PRINCIPES DE BASE	
1. Introduction	1
1.1 Objectifs de l'ouvrage	3
1.2 Structuration et contenu	3
1.3 Documents de référence	4
1.4 Conventions	5
1.4.1 Terminologie et typographie	5
1.4.2 Axes	5
1.4.3 Notations et signes	6
1.4.4 Unités	6
1.5 Historique de la construction métallique	7
1.6 Concept de dimensionnement	7
1.6.1 Principes	7
1.6.2 Sécurité structurale	8
1.6.3 Aptitude au service	9
Références	10
2. Principes de dimensionnement	11
2.1 Introduction	13
2.2 Etapes de la vie d'un ouvrage et documents d'organisation	14
2.3 Elaboration du projet	16
2.3.1 Convention d'utilisation	16
2.3.2 Base du projet	18
2.3.3 Conception	21
2.3.4 Analyse structurale	22
2.3.5 Dimensionnement	23
2.4 Actions	27
2.4.1 Approche probabiliste	28
2.4.2 Approche avec des facteurs partiels	31
2.4.3 Valeur de calcul	32
2.4.4 Résumé des actions	33
2.5 Analyse d'une structure métallique	38
2.5.1 Modélisation de la structure	38
2.5.2 Calcul des effets d'actions	39
2.5.3 Calcul de la résistance	42

2.6	Vérification de l'aptitude au service	44
2.6.1	Principe de la vérification	44
2.6.2	Cas de charge	45
2.6.3	Calcul des déplacements	46
2.6.4	Limites de service	47
2.7	Vérification de la sécurité structurale	49
2.7.1	Principe de la vérification	49
2.7.2	Cas de charge	50
2.7.3	Résistance ultime	51
	Références	53
3.	Matériaux	55
3.1	Introduction	57
3.2	Elaboration de l'acier et produits des aciéries	58
3.2.1	Elaboration de l'acier	58
3.2.2	Traitements thermiques et mécaniques	61
3.2.3	Produits laminés à chaud	62
3.2.4	Produits façonnés à froid	66
3.2.5	Profilés tubulaires	66
3.2.6	Imperfections des produits laminés	67
3.2.7	Contraintes résiduelles	69
3.3	Caractéristiques des matériaux de construction	70
3.3.1	Aacier de construction	70
3.3.2	Aluminium	74
3.3.3	Acières d'armature et de précontrainte	76
3.3.4	Béton	77
3.4	Caractéristiques du matériau des moyens d'assemblage	80
3.4.1	Rivets	81
3.4.2	Boulons	81
3.4.3	Soudures	82
3.4.4	Eléments de connexion acier-béton	83
3.4.5	Autres moyens d'assemblage	84
	Références	85

DIMENSIONNEMENT D'ÉLÉMENTS

4.	Résistance en section	87
4.1	Introduction	89
4.2	Résistance à un effort normal	90
4.3	Résistance à un moment de flexion	93
4.3.1	Flexion simple	93
4.3.2	Flexion d'une section monosymétrique	96

4.3.3	Flexion d'une section hybride	99
4.3.4	Flexion gauche	100
4.4	Résistance à un effort tranchant	105
4.5	Résistance à un moment de torsion	107
	4.5.1 Modes de résistance à la torsion	108
	4.5.2 Torsion uniforme	109
	4.5.3 Torsion non uniforme	117
	4.5.4 Torsion mixte	123
4.6	Résistance sous interaction d'efforts	125
	4.6.1 Principes	125
	4.6.2 Moment de flexion et effort normal	126
	4.6.3 Moment de flexion et effort tranchant	132
	4.6.4 Effort normal et effort tranchant	136
	4.6.5 Moment de flexion, effort normal et effort tranchant	138
	4.6.6 Interaction avec un moment de torsion	138
4.7	Section mixte acier-béton	143
	4.7.1 Définitions	143
	4.7.2 Principes	144
	4.7.3 Résistance à un effort normal	148
	4.7.4 Résistance à un moment de flexion	153
	4.7.5 Résistance à un effort tranchant	166
	4.7.6 Résistance sous interaction d'efforts	166
	Références	167
5.	Éléments fléchis	169
5.1	Introduction	171
5.2	Principes de dimensionnement	172
	5.2.1 Aptitude au service	172
	5.2.2 Sécurité structurale	175
	5.2.3 Sécurité à la fatigue	179
5.3	Profilés laminés	179
	5.3.1 Domaine d'application	179
	5.3.2 Dimensionnement	180
5.4	Profilés avec semelles de renfort	183
	5.4.1 Domaine d'application	183
	5.4.2 Dimensionnement de la semelle de renfort	183
	5.4.3 Longueur de la semelle de renfort	184
5.5	Poutres composées à âme pleine	186
	5.5.1 Domaines d'application et fabrication	186
	5.5.2 Principes de dimensionnement	188
	5.5.3 Dimensionnement de la liaison entre l'âme et les semelles	189
5.6	Poutres ajourées	192
	5.6.1 Domaines d'application et fabrication	192
	5.6.2 Calcul des efforts intérieurs	194

5.6.3	Dimensionnement d'une poutre ajourée alvéolaire	196
5.6.4	Dimensionnement d'une poutre ajourée cellulaire	198
5.7	Poutres à treillis	202
.	5.7.1 Domaines d'application et fabrication	202
.	5.7.2 Hypothèses de calcul	203
.	5.7.3 Prédimensionnement	204
.	5.7.4 Longueur de flambage des barres comprimées	205
5.8	Poutres mixtes acier-béton	208
.	5.8.1 Introduction	208
.	5.8.2 Largeur participante du béton	209
.	5.8.3 Situations à considérer	210
.	5.8.4 Dimensionnement d'une poutre mixte	212
.	5.8.5 Effet du retrait	215
.	5.8.6 Calcul de la connexion	216
5.9	Eléments à parois minces	225
.	5.9.1 Domaines d'application et fabrication	225
.	5.9.2 Dimensionnement	226
.	Références	227

6. Eléments comprimés 229

6.1	Introduction	231
6.2	Principes de dimensionnement	231
.	6.2.1 Rappel de la théorie du flambage	231
.	6.2.2 Sécurité structurale	236
.	6.2.3 Aptitude au service	237
6.3	Profilés laminés	237
.	6.3.1 Effort normal	238
.	6.3.2 Effort normal et moment de flexion selon l'axe fort	240
.	6.3.3 Effort normal et moment de flexion selon l'axe faible	251
.	6.3.4 Effort normal et flexion gauche	252
.	6.3.5 Flambage par flexion et torsion	253
6.4	Barres étrésillonnées	256
.	6.4.1 Principes de dimensionnement	256
.	6.4.2 Ensemble de la barre	258
.	6.4.3 Membrures	260
.	6.4.4 Etrésillons	262
6.5	Poteaux mixtes	266
.	6.5.1 Hypothèses de base	266
.	6.5.2 Effort normal	267
.	6.5.3 Effort normal et flexion uniaxiale	270
.	6.5.4 Effort normal et flexion gauche	275
6.6	Eléments à parois minces	276
.	6.6.1 Introduction	276

6.6.2	Voilement local	277
6.6.3	Effort normal	278
6.6.4	Effort normal et flexion uniaxiale	278
	Références.....	279

DIMENSIONNEMENT D'ASSEMBLAGES

7.	Soudures	281
7.1	Introduction.....	283
7.2	Principes de dimensionnement	284
7.2.1	Sécurité structurale	284
7.2.2	Résistance à la fatigue	284
7.2.3	Rupture fragile	284
7.2.4	Assurance de qualité.....	285
7.3	Joints soudés	286
7.3.1	Procédés de soudage.....	286
7.3.2	Types de joints et symboles	287
7.3.3	Déformations et contraintes résiduelles	289
7.3.4	Anomalies.....	290
7.3.5	Contrôle de qualité	291
7.3.6	Dispositions pratiques de construction.....	292
7.4	Résistance des joints soudés	294
7.4.1	Soudures complètement pénétrées	294
7.4.2	Cordons d'angle	294
7.4.3	Sollicitations composées	299
7.5	Annexe	300
	Références.....	300
8.	Boulons	301
8.1	Introduction.....	303
8.2	Principes de dimensionnement	304
8.2.1	Sécurité structurale	304
8.2.2	Aptitude au service	304
8.2.3	Résistance à la fatigue	305
8.2.4	Assurance de qualité.....	305
8.3	Boulons et rivets	305
8.3.1	Types et symboles	305
8.3.2	Mise en place	308
8.3.3	Dispositions pratiques de construction.....	310
8.4	Résistance des boulons	313
8.4.1	Mode de transmission des forces	313

8.4.2	Résistance à un effort de cisaillement	313
8.4.3	Résistance à un effort de traction	315
8.4.4	Résistance à une interaction entre cisaillement et traction	316
8.5	Résistance des pièces assemblées	317
8.5.1	Pression latérale	318
8.5.2	Sections brutes	320
8.5.3	Sections affaiblies	321
8.6	Vérification d'un assemblage boulonné	322
8.6.1	Principes	322
8.6.2	Effet de la longueur de l'assemblage	325
8.6.3	Effet de la dimension des trous	326
8.7	Vérification d'un assemblage précontraint	327
8.7.1	Principes	327
8.7.2	Résistance au glissement	329
8.7.3	Force de précontrainte	330
8.7.4	Comportement sous un effort de traction	332
8.7.5	Effet de la fatigue	335
8.7.6	Force de levier	336
8.7.7	Interaction entre cisaillement et traction	337
8.8	Annexe	339
	Références	340
9.	Assemblages	341
9.1	Introduction	343
9.2	Principes de dimensionnement	343
9.2.1	Rigidité	344
9.2.2	Résistance	345
9.2.3	Capacité de rotation	345
9.3	Transmission d'un effort tranchant	346
9.3.1	Conception et modélisation	346
9.3.2	Couvre-joint d'âme boulonné	347
9.3.3	Couvre-joint d'âme soudé et boulonné	349
9.3.4	Attache par cornières	350
9.4	Transmission d'un moment de flexion	351
9.4.1	Conception et modélisation	351
9.4.2	Couvre-joints boulonnés	352
9.4.3	Plaques frontales	354
9.4.4	Liaison entièrement soudée	355
9.5	Interaction d'efforts	355
9.5.1	Joint de poutre	355
9.5.2	Liaison poutre-colonne	356
9.6	Exemples numériques	357
	Références	360

THÉORIE DE LA STABILITÉ

10. Flambage	367
10.1 Introduction	369
10.2 Théorie linéaire du flambage élastique	370
10.2.1 Principes	370
10.2.2 Cas particulier du flambage par flexion et torsion	373
10.2.3 Cas particulier de la barre étrésillonnée	375
10.3 Résistance ultime au flambage	378
10.3.1 Principe du flambage par divergence	378
10.3.2 Imperfections des barres industrielles	379
10.3.3 Courbes de flambage européennes	382
Références	385
11. Déversement	387
11.1 Introduction	389
11.2 Théorie linéaire du déversement élastique	389
11.2.1 Principe du déversement	389
11.2.2 Déversement d'une poutre simple en flexion pure	390
11.2.3 Moment critique de déversement élastique	392
11.2.4 Influence des conditions d'appui	394
11.2.5 Influence du type de chargement	395
11.2.6 Influence du point d'application de la charge	398
11.2.7 Influence des appuis intermédiaires	399
11.3 Résistance ultime au déversement	401
11.3.1 Principe de calcul du moment de déversement	401
11.3.2 Calcul simplifié du moment critique de déversement élastique	401
11.3.3 Calcul du moment de déversement	405
Références	411
12. Voilement	413
12.1 Introduction	415
12.2 Théorie linéaire du voilement élastique	416
12.2.1 Contrainte critique de voilement élastique	416
12.2.2 Coefficient de voilement	417
12.2.3 Plaques munies de raidisseurs	422
12.3 Résistance ultime au voilement	428
12.3.1 Principes pour une plaque mince comprimée	428
12.3.2 Largeur efficace et élancement limite	430
Références	435

FATIGUE

13. Fatigue	43
13.1 Introduction	43
13.2 Résistance à la fatigue	44
13.2.1 Paramètres influençant la durée de vie	44
13.2.2 Essais de fatigue	44
13.3 Théorie de la mécanique de la rupture	44
13.3.1 Théorie élastique	44
13.3.2 Propagation de la fissure	45
13.3.3 Calcul de la durée de vie	45
13.3.4 Paramètres influençant la durée de vie	45
13.3.5 Dimension critique d'une fissure	45
13.4 Sollicitations de fatigue	46
13.4.1 Structures soumises à des charges de fatigue	46
13.4.2 Contraintes dues aux charges	46
13.4.3 Histogramme des différences de contraintes	46
13.5 Effet des contraintes aléatoires	46
13.5.1 Cumul des dommages individuels	46
13.5.2 Cumul des dommages pour un histogramme de différences de contraintes	46
13.6 Courbes de résistance à la fatigue normalisées	47
13.6.1 Principes des courbes de résistance	47
13.6.2 Classement des détails de construction	47
13.6.3 Choix des détails de construction	47
13.6.4 Assurance de qualité	47
13.6.5 Traitements d'amélioration	47
13.7 Vérification de la sécurité à la fatigue	47
13.7.1 Principes	47
13.7.2 Vérification avec la limite de fatigue	48
13.7.3 Vérification avec le cumul des dommages	48
13.7.4 Vérification avec des facteurs de correction	48
Références	48
INDEX	48
NOTATIONS	49
BIOGRAPHIE DES AUTEURS	49