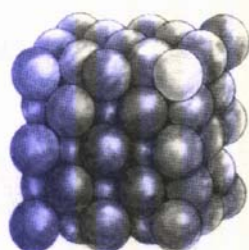


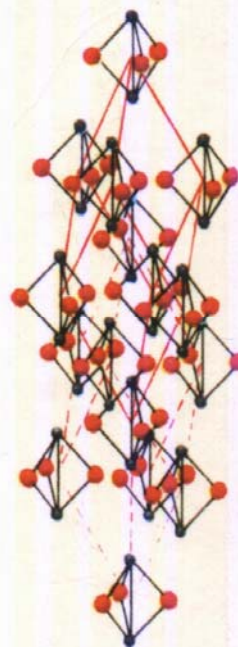
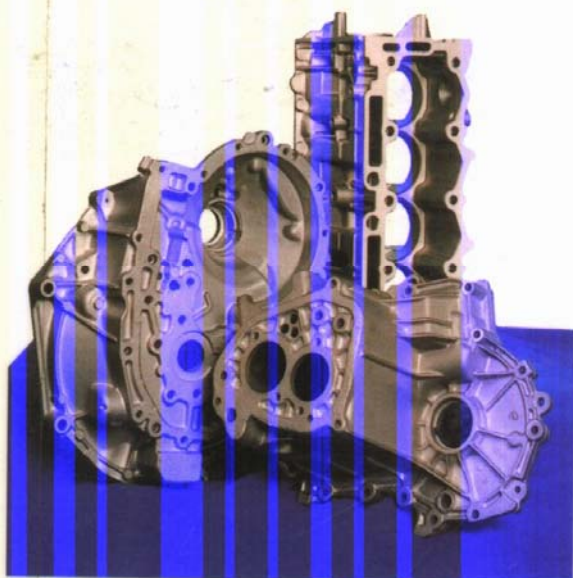
mémotech

génie des matériaux

R. Bourgeois
H. Chauvel
J. Kessler



Fonderie
Forge
Plastique
Composites
Céramique
Verre



LES FONDEURS DE FRANCE

Entreprendre au cœur de l'Industrie

educalivre

Table des sommaires des chapitres

1 - Origine des matières d'œuvre	7	
2 - Structures et propriétés associées des matériaux	11	
3 - Propriétés d'usage d'un matériau et introduction aux essais de caractérisation	59	
4 - Mise en œuvre des matériaux – Démarche	85	
5 - Diagrammes d'équilibre	91	
6 - Désignation normalisée des matériaux	103	Cu
7 - Le moule et son empreinte	141	
8 - Procédés d'obtention des matières d'œuvre	173	
9 - Mise en œuvre des métaux et alliages par coulée	193	
10 - Mise en œuvre des métaux et alliages par déformation plastique	209	
11 - Mise en œuvre des métaux et alliages par procédés spéciaux	225	
12 - Mise en œuvre des thermoplastiques par transformation de poudres et granulés	229	
13 - Mise en œuvre des matériaux plastiques par thermoformage	245	
14 - Mise en œuvre des matériaux plastiques thermodurcissables renforcés et composites	255	
15 - Mise en œuvre des céramiques par transformation de barbotine	281	

16 - Mise en œuvre des céramiques par transformation de pâte plastique	289	
17 - Mise en œuvre des céramiques par transformation de poudre	295	
18 - Mise en œuvre du verre	299	
19 - Mise en œuvre par frittage	307	
20 - Traitements thermiques d'amélioration des produits	313	
21 - Traitements thermochimiques	335	
22 - Traitements de surface	339	
23 - Modes de dégradation des métaux et alliages	351	
24 - Modes de dégradation des matériaux composites et plastiques	361	
25 - Contrôles destructifs	371	
26 - Contrôles non destructifs	389	
27 - Défauts de mise en œuvre	401	
28 - Fiches techniques des matériaux et désignation normalisée	449	
29 - Règles générales pour l'obtention d'une pièce moulée	493	
Annexes	507	
Index alphabétique	523	Index