

REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE
Ministère de l'enseignement supérieur et de la recherche scientifique

UNIVERSITE SAAD DAHLEB – BLIDA –
Institut National d'Aéronautique

Mémoire de fin d'étude



En vue de l'obtention du Diplôme des Etudes
Universitaires en aéronautique
Option : STRUCTURE

REPARATION

REPARATION STRUCTURALE D'UN
AVION ACCIDENTE "CESSNA 208 B"

Présenté par :

- M^{elle} BELBAGRA Hanane
- M^{elle} IDIONI Samira

Dirigé par :

- Mr BOUELAOUED Said

Promotion 2003

REMERCIEMENT



A prés un effort considérable qui nous a amené à réaliser ce modeste travail nous remercions dieu de nous avoir attribué assez de courage et de volonté.

Nous tenons a présenter nos plus vives reconnaissances et nos profondes gratitudes à notre promoteur " Mr BOULAOUED " qui était présent avec ses conseils et ses encouragements.

Nos remerciements s'adressent également :

- A monsieur " DJIJLI " pour son aide.
- à toutes les personnes qui nous ont assisté, soutenu pendant notre stage pratique au sein d'air Algérie, surtout monsieur Djamel et monsieur Abd el kader.

En fin nous présentons tous nos profond et sincères remerciements à monsieur le président et les membres du jury qui ont acceptés de consulter ce modeste travail.



Dédicace

Je dédie ce modeste travail :

A mon très cher père qui n'a pas cessé de me prodiguer ces soins et ces conseils .

A la flamme de ma vie « ma très chère mère » qui a tout sacrifié et tant souffert Pour moi.

A mes très chères soeurs et mes beaux frères : NACERA, HOURIA , RADIA et surtout AZIZA qui je n'oublierai jamais son soutien moral et son encouragement.

A mes frères

A mes chers neveux et nièces : ISSAM , IBTISSEM , ASMA.

A mon très cher oncle DJAMEL

A mon très chère binôme adorable « Samira » et sa famille surtout LEILA et KHEIRA et leur fiancés

A mon amie intime KHADIJA et son mari SAID

A mon chère professeur « AICHA »

A mes très chers amies : Siham, Zaho, Nacera, Habiba, Mounira, Wahiba, Nadjeh Mounia, Ghalia , Assia, Sana et Surtout Dalel que j'aime très fort

A mes amis : Yacine , Adel, Seif et surtout Sammy

A toute la promotion 2002/2003

Hanane

Dédicace

Je dédie ce modeste travail :

*A mon très cher père qui n'a pas cessé de me prodiguer ces
soin et Ces conseils.*

*A « ma très chère mère » qui a tout sacrifié Et tant souffert
Pour moi.*

*Ames très chères soeurs SIHEM, KADIDJA, LEILA, KHEIRA et
leurs fiancés ABDELMALEK , NOUR ELDINE*

A mes frères : RACHID et SIDALI

A mon oncle et sa FAMILLE surtout ASMA et AMINA

A mes tentes et mes cousins et toute ma famille

A mon amie intime HANANE et sa famille

*A mes très chers amies : Siham, Zaho, Nacera, Dalel, Naima,
Amel, que j'aime très fort .*

A mes amis : Yacine, Adel , Billal

A toute la promotion 2002/2003

SAMIRA

SOMMAIRE

INTRODUCTION	01
--------------------	----

CHAPITRE I

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

I-1 Identification de l'aéronef	02
I-1-1 Cellule.....	02
I-1-2 Moteur.....	03
I-2 Localisation du sinistre.....	03
I-3 Circonstances du sinistre	03
I-4 Conséquences de l'accident	03

CHAPITRE II

CLASSIFICATION DES DOMMAGES

II-1 Classification des dommages de l'aile.....	04
II-1-1 Dommages négligeables.....	04
II-1-2 Dommages réparables.....	05
II-1-3 Dommages de remplacement.....	05
II-2 Classification des dommages du fuselage.....	06
II-2-1 Dommages négligeables.....	06
II-2-2 Dommages réparables.....	06
II-2-3 Dommages de remplacement.....	07
II-3 Classification des dommages du stabilisateur horizontal.....	07
II-3-1 Dommages négligeables.....	07
II-3-2 Dommages réparables.....	07
II-3-3 Dommages de remplacement	08

CHAPITRE III

CONSTATATION DES DEGATS STRUCTURAUX

III -1 Demi Aile Gauche.....	09
III-1-1 Structure de l'aile.....	09
III-1-2 Revêtement.....	11

III-2 Le Fuselage.....	13
III-2-1 Structure du Fuselage.....	13
III-2-2 Revêtement.....	16
III - 3 Le Stabilisateur Horizontal.....	17
III-3-1 Structure du Stabilisateur.....	17
III-3-2 Revêtement.....	17

CHAPITRE IV

LA REPARATION

IV-1 Méthodes de réparation.....	19
IV-2 Les matériaux utilisés.....	20
IV-3 Le rivetage.....	22
IV-4 Réparation de l'aile.....	29
IV-4-1 Panneaux de revêtement.....	29
IV-4-2 La structure de l'aile.....	29
IV-4-3 Calculs et dimensions.....	30
IV-5 Réparation du fuselage.....	33
IV-5-1 Panneaux de revêtement.....	33
IV-5-2 Structure du fuselage.....	33
IV-5-3 Calculs et dimensions.....	34
IV-6 Réparation du stabilisateur horizontal.....	35
IV-6-1 Panneaux de revêtement.....	35
IV-6-2 Structure de stabilisateur horizontal.....	35
IV-6-3 Calculs et dimensions.....	36

CHAPITRE V

LISTE DES PLANS

Liste des plans.....	38
V-1 plans de réparation	38
V-2 plans de fabrication	38

CONCLUSION

SIGNES ABREVIATIFS

BIBLIOGRAPHIE

ANNEXES

ملخص

تطرقنا من خلال هذا الموضوع إلى مجمل خصائص الطائرة وكذا الأضرار الناتجة عن الحادث كما قمنا بإعادة إصلاح التلف مع تقديم بعض الرسومات التخطيطية .

Résumé

Dans ce mémoire , nous avons abordé l'ensemble des caractéristiques de l'aéronef ainsi que les dégâts structuraux provenant de l'accident comme nous avons fait la réparation avec une présentation des plans.

Abstract

In this mémoir ,we traited a several specification of the aeroplane ,as well as structural dammages resulting from the accident, also we did a reparation with presentation of the plans.



INTRODUCTION :

L'entretien d'un aéronef est défini comme l'ensemble des actions destinées à maintenir ou à remettre l'aéronef ou certains de ces éléments en état d'être exploités normalement (notion d'aptitude au vol) : vérification, modification, révision inspection, réparation.

Nous nous sommes dans cette étude proposées de faire une réparation structurale d'un avion accidenté CESSNA 208B.

Notre étude subdivisée en cinq parties :

Le premier chapitre portera sur les caractéristiques techniques de l'avion.

Dans le second chapitre, on citera les différents classifications des dommages (aile, fuselage et le stabilisateur horizontal).

Nous allons mettre en évidence dans le troisième chapitre les dégâts structuraux qui ont touché l'aéronef, illustrés par des schémas.

Le quatrième chapitre fera l'objet d'une étude détaillée sur la réparation avec toutes les étapes à suivre ainsi que la méthode d'assemblage (rivetage) avec des calculs exacts et se basant sur des données réelles.

Dans le cinquième chapitre, on tracera les plans de réparation.

Et enfin une conclusion.

CHAPITRE I

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE L'AVION



I) CARACTÉRISTIQUE DE L'AVION CESSNA 208 B

I) 1- Identification de l'aéronef :

- ◆ Immatriculation : 7T-VIH
- ◆ Type de l'aéronef : CESSNA-208B
- ◆ Numéro de série : 208B0384
- ◆ Moteur (constructeur et type) : Pratt & whitney
PT6A- 114A
- ◆ Hélice (constructeur et type) : Mc Cauley
3GFR 34C703-B
- ◆ Propriétaire : AIR ALGERIE DTA
- ◆ Utilisateur : Direction de travail
Aérien
- ◆ Catégorie/Annotation : Transport public /
Passagers/marchandises
- ◆ Lieu/date dernière visite verital Alger le 21/08/1999
- ◆ Validité CDN jusqu'au : 21/02/2000
- ◆ Validité au moment de l'accident : Oui

I) 1-1 Cellule :

- ◆ Total heure de vol depuis mise en service : 3316 :45 H
- ◆ Total heures de vol depuis dernière visite : 16 :45 H
- ◆ Date dernière visite : 11-10-99



I) 1-2 Moteur :

- ◆ Position : unique
- ◆ Numéro de série : PCE-19299
- ◆ Heure depuis fabrication : 3313 :45 H
- ◆ Heure depuis RG 00 :00
- ◆ Heure depuis dernière visite : 16 :45
- ◆ Date dernière visite : 11/10/99

I) - 2 : Localisation du sinistre:

- ◆ Heure du sinistre : 6 :40 locale
- ◆ Lieu du sinistre piste de Tin Fouyé Tabenkort
(Base de Sonatrack)

I) - 3 : Circonstance du sinistre:

- ◆ Régime de vol : VFR
- ◆ Circonstances MTO : favorables (visibilité Réduite
décollage face au soleil)
- ◆ Phase évolution : Décollage (phase
D'accélération au sol, vitesse
d'environ 60KT)
- ◆ Accident au sol : Oui (sortie de piste)

I) - 4 : Conséquences de l'accident :

- ◆ Equipage , Passagers , Tiers : Néant
- ◆ Aéronef : Constatation des dégâts

CHAPITRE II

CLASSIFICATION DES DOMMAGES



II - CLASSIFICATION DES DOMMAGES

II-1 Classification des dommages de l'aile

Introduction

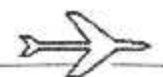
Des dommages à l'aile peuvent être divisés en trois catégories principales: dommages négligeables, dommages réparables, et dommages principaux de remplacement. Ces catégories sont prévues pour fournir au mécanicien quelques orientations à l'utilisation pour déterminer l'ampleur de n'importe quels dommages et le bon sens devrait être employé en déterminant l'action finale à prendre en ce qui concerne n'importe quels dommages.

II-1-1 Dommages négligeables :

les dommages qui n'affecteront pas l'aptitude de l'avion en vol, seront considérés comme des dommages négligeables, et peuvent être laissés exister ou être corrigés avec une réparation simple telle qu'enlever des bosselures, polir des éraflures, et arrêter les criques *-stop-drilling-* des fissures dans les pièces non structurales.

Les exemples de ce type de dommages sont de petites bosselures qui sont exemptes des fissures, des abrasions, ou des coins pointus et ne sont pas des rides d'effort et n'interfèrent pas n'importe quelle structure ou mécanisme interne. Dans les secteurs de la basse intensité d'effort, les fissures, les éraflures profondes ou les bosselures profondes et pointues qui, après le réglage ou Arrêt de crique *-stop-drilling-*, peuvent être limités par un cercle de 2pouces, peuvent être considérées en tant que négligeable si le secteur endommagé est au moins un diamètre du cercle enfermant loin de tous les lignes existantes de rivet et bords matériau *-stopdrilling-* est une réparation provisoire à employer seulement en attente d'une réparation permanente.

B. Des dommages dans la structure du compartiment carburant devraient plus soigneusement être évalués puisque la structure est sujette à des charges de pression de carburant aussi bien que des charges de vol. N'importe quelles fissures,



bosselures, ou abrasion de revêtement devraient être en juste proportion réparées pour éviter la possibilité de fuite de carburant due à l'existence de fente ou la possibilité de l'extension de fuite affectant un plus grand secteur.

C. Des fissures en garnitures d'articulation de gouverne ou structure porteuse ne sont pas considérées négligeables, et les unités doivent être remplacées.

D. Des dommages dans des chapeaux de longeron de l'aile généralement ne seront pas considérés négligeables, et exigeront la réparation ou le remplacement.

II-1-2 Dommages réparables

A. Les dommages réparables sont des dommages qui pourraient affecter l'aptitude au vol de l'avion et du résultat dans la perte de fonction ou affectent l'aspect de ce composant. Les exemples des dommages réparables sont des dommages de revêtement en avant du longeron avant sur les ailes et sur le stabilisateur horizontal et vertical les plans fixes. D'autres exemples incluent des dommages aux lisses et aux cloisons étanches qui excèdent la définition des dommages négligeables, mais qui n'ont pas été déformés ou tordus jusqu'à un tel degré quant à exiger la réforme excessive ou en le quel alignement des pièces n'est pas critique.

II-1-3 Dommages de remplacement

A. Les dommages de remplacement sont ces dommages qui peuvent affecter l'aptitude au vol de l'avion, ont comme conséquence la perte de fonction ou affectent l'aspect d'un composant, et pour la quelle réparation par le raccordement ou l'insertion n'est pas pratique ou est spécifiquement interdite. Les exemples de ceci sont des ensembles qui ont été tordus ou déformés au delà des limites

Utilisables; les parties endommagée par une corrosion profonde, et les réparations qui exigent les gabarits ou les montages qui ne sont pas disponibles ou facilement



fabriqués dans le domaine ou les petites pièces qui peuvent être facilement fabriqués des matériaux disponibles localement.

B. Des chapeaux de longeron de l'aile avec des dommages intérieurs des W 236,00 devrait être remplacés. Se référer au model manuel d'entretien de 208 séries.

C. Des pièces forgées endommagées dans les sections critiques devraient être remplacées.

D. La réparation des dommages de longeron affectant l'alignement du longeron de l'aile ne devrait pas être essayée dans le domaine.

II-2 Classification des dommages de fuselage

Introduction

Des dommages au fuselage peuvent être divisés en trois catégories principales: dommages négligeables, dommages réparables, et dommages principaux de remplacement. Les catégories sont fournies à l'aide en déterminant l'ampleur de n'importe quels dommages.

II-2-1 Dommages négligeables

Les dommages négligeables au fuselage seraient toutes les bosselures lisses dans le revêtement de fuselage qui sont exemptes des fissures, des abrasions, et des coins pointus, et qui ne sont pas des rides d'effort et n'interfèrent aucune structure ou mécanisme interne.

II-2-2 Dommages réparables

Des rides douces se produisant dans les panneaux supérieurs ou inférieurs, l'ensemble des longerons et les couples.



II-2-3 Dommages de remplacement

Toutes les pièces forgées et bâtis de tous matériel et pièces structurales faits d'acier doivent être remplacés si endommagés. Des pièces de charpente (la structure interne) à caractère compliqué qui ont été tordues ou déformés devraient être remplacés.

Des dommages principaux de revêtement devraient être réparés en remplaçant la feuille endommagée entière.

II-3 Classification des dommages de stabilisateur horizontal

Introduction

Le stabilisateur horizontal est construit des longerons, des nervures, des lisses, des doublures et des revêtement.

Les dommages aux stabilisateurs sont divisés en trois catégories :

II-3-1 Dommages négligeables

Toutes les bosselures lisses de revêtement qui sont exemptes des fissures, des abrasions et des coins pointus, et qui sont des rides et n'interfèrent pas n'importe quelle structure ou mécanisme interne, peuvent être considérées des dommages négligeables.

II-3-2. Dommages réparables

A Les dommages de revêtement de passant les normes de dommage négligeable doivent être considérés comme des dommages réparables.

B L'accès à la structure interne de stabilisateur peut être gagné en enlevant une partie des rivets le long du longeron arrière et des nervures et du dos de ressort la peau. En employant les barres Buc King appropriées par des trous en enchaînement de longeron, des peaux peuvent être fermées avec un minimum de rivets aveugles. Des longerons de stabilisateur horizontal avec des dommages intérieurs devraient être remplacés.

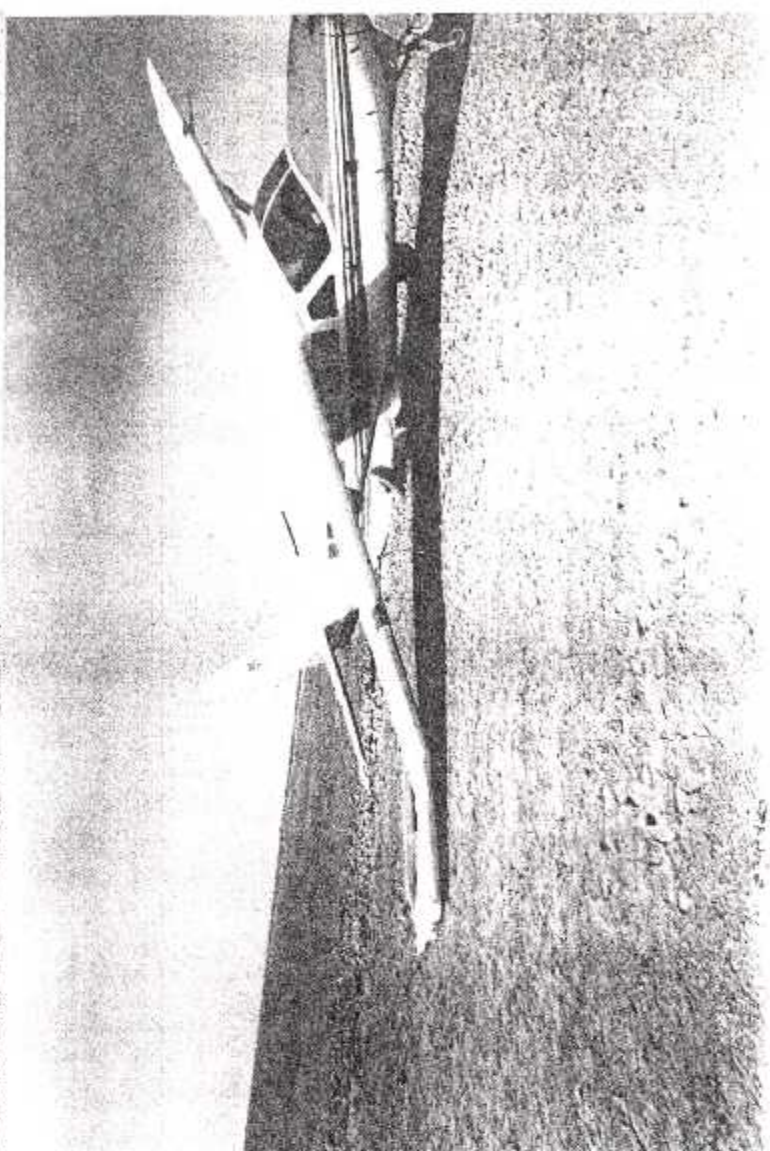
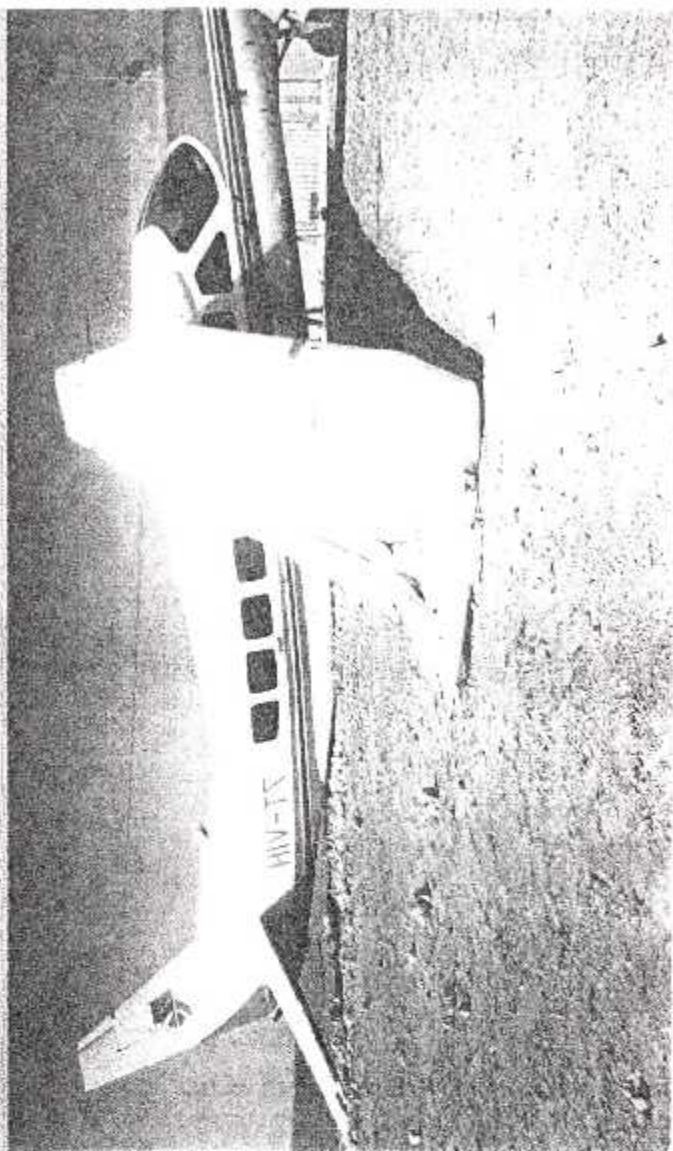


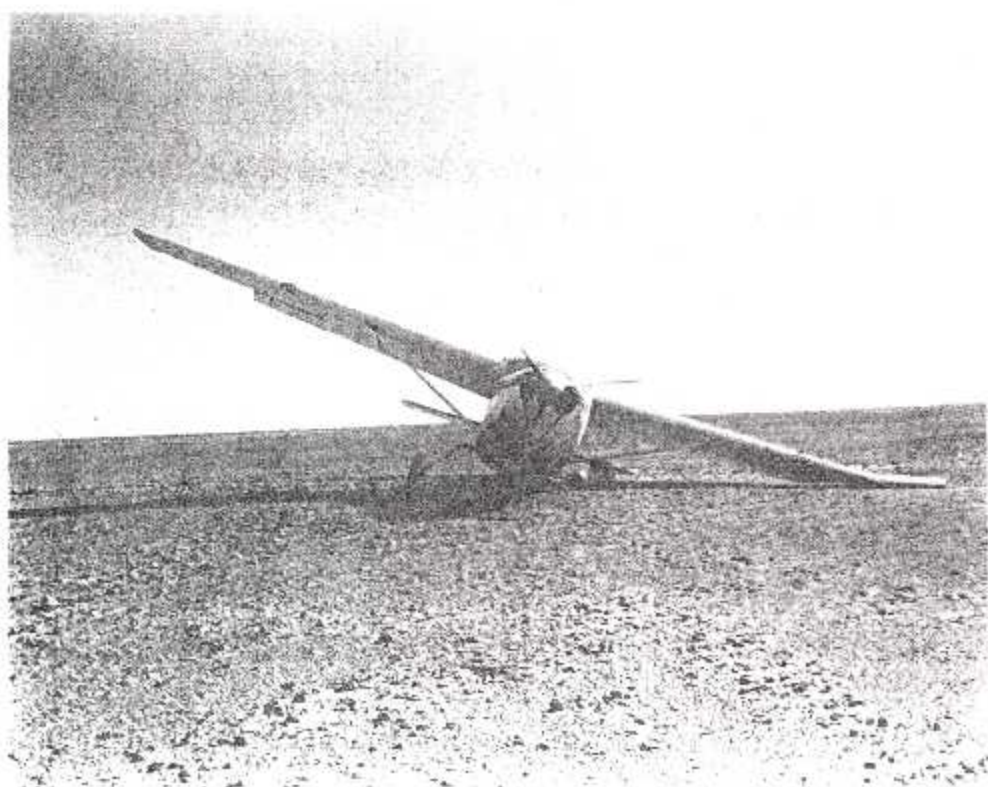
II-3-3 Dommages de remplacement

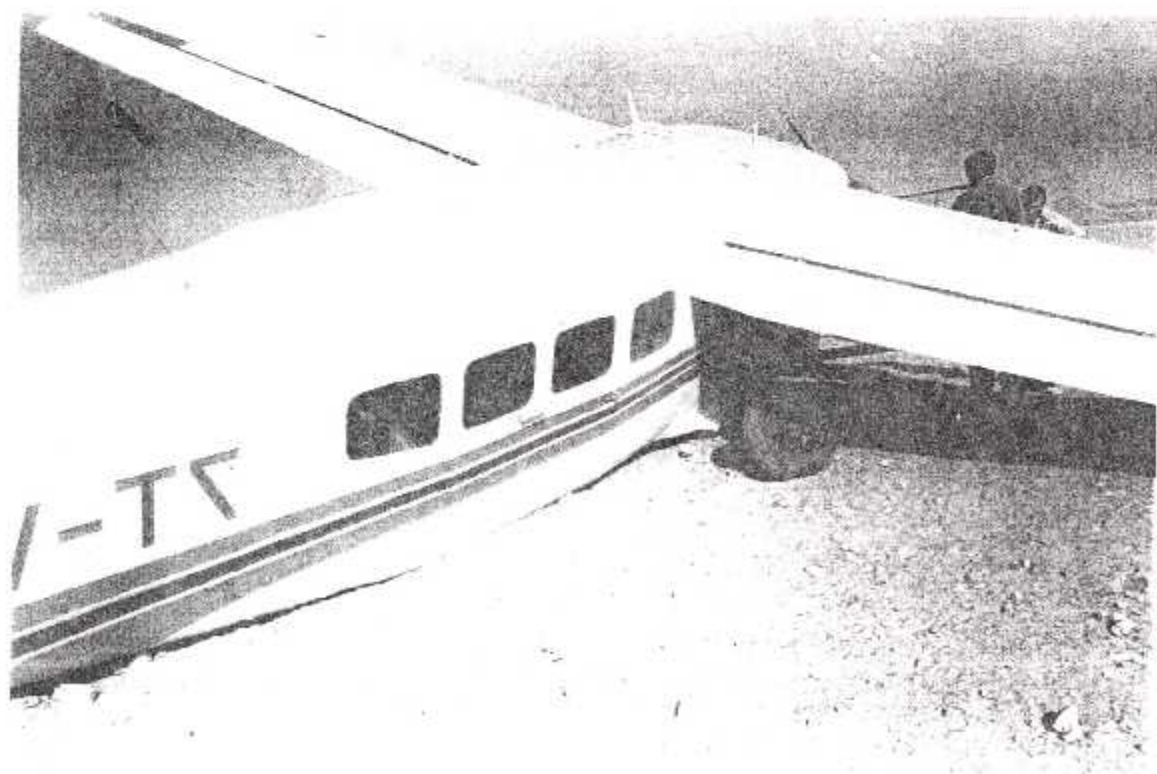
Les nervures et les longerons peuvent être réparés, mais le remplacement est généralement préférable. Là où les dommages sont étendus, le remplacement de l'ensemble est recommandé.

CHAPITRE III

CONSTATATION DES DEGATS STRUCTURAUX









III-CONSTATATION ET ESTIMATION DES DEGATS STRUCTURAUX

III -1 Demi aile gauche:

Endommagement entre station WS 233.50 ET WS308.00

Voir IPC CESSNA chapitre 57(ANNEXE) 1

III- 1-1 : Structure d'aile :

Les parties endommagées sont :

♦ Longeron rapporte avant situé entre station WS 244.48 et WS 276.24

- Ame de longeron avant item194

- Cornières avants : Supérieure item196 et inférieure item 198

▪ Semelle Supérieure

P/N : 2622247-14

Epaisseur : 0.080 Inch (2mm)

Matière : 2024 T42

▪ Semelle Inférieure

P/N : 2622247-14

Epaisseur : 0.071 Inch (1.8mm)

▪ Ame de longeron

P/N : 2622247-22

Epaisseur : 0.032 Inch (8/10 mm)

Matière : 2024

▪ Raidisseurs endommagés:

Raidisseur 1 WS 268.30

P/N : 2622188-12

Raidisseur 2 WS 284.18

P/N : 26221888-14



◆ Longeron rapporté arrière situé entre station WS233.50 et WS 308.00

- Ame de longeron item 183

- Cornières :

- Supérieure item 185

- inférieure item 187

- En sifflé inférieure item 176

- Semelle Supérieure

P/N 2622203-16

Epaisseur : 0.071 inch (1.8 mm)

Matière : 2024 T42

- Semelle inférieure

P/N : 2622203-14

Epaisseur : 0.063 inch (1.6 mm)

Matière : 2024 T 42

- Raidisseurs endommagés

Raidisseur 1 P/N : 262201-30 WS : 268.30

Raidisseur 2 P/N : 262201-18 WS : 284.18

◆ Nervures arrières :

- Nervure à WS244.48 item 81

P/N : 2622128-1

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

- Nervure à WS 276.24 item 92

P/N : 2622128-3 WS : 276.24

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

◆ Nervures centrales

- Nervure à WS 244.48 item 79

- Nervure item 84



P/N : 2644092-1

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

Matière : 2024 T42

- Nervure item 89

P/N : 2622094-3 WS : 276.24

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

Matière : 2024 T42

- Nervure à WS 292.12 item 95

- Nervure à WS 308.00 item 108

♦ **Nervures avants chap. 57-40-00-01**

- Nervure 1 WS : 260.36 item 234

P/N : 2622304-1

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

Matière : 2024

- Nervure 2 WS : 276.24 item 236

P/N : 2622305-1

Epaisseur : 0.025 inch (6/10mm)

Matière : 2024

III-1-2 Revêtement :

♦ **Bord d'attaque extérieur item 170 WS 233.50 et 292.12**

Chap. 57-40-00-01

P/N : 2622074-8

Epaisseur : 0.025 inch (6/10 mm)

Matière : 2024



- ◆ Saumon(wing-tip) item 1 ws308.00

Chap. 57-30 -00

- ◆ Panneau supérieur item 24 entre WS233.50 et WS308.00

Chap. 57-30 -00-01

P/N : 2622000-10

Epaisseur : 0.020 inch

Matière : 2024

- ◆ Panneau inférieur item 171 entre WS 233.50 et WS 308.00

Revêtement inférieur endommagé entre ws233.50 et 292.12

Chap. 57-11-00-01

P/N : 2622000-11

Epaisseur : 0.020 Inch

Matière : 2024

- ◆ Bord de fuite item 160 WS229.66ET 92.12

Chap. 57-11-00-01

P/N : 2622000-21

Epaisseur : 0.020 Inch

Matière : 2024

- ◆ Aileron : endommagé à la station 229.66

P/N : 2624000-64

Epaisseur : 0.025 Inch

Matière : 2024 T42



III-2 Le fuselage :

Endommagement entre FS 282.0et 356.00

Voir IPC CESSNA chap53 (ANNEXE) I

III-2-1 La structure:

- ◆ Longeron BL13.97 item 12 endommagé à 180mm de la station

FS 307.00 jusqu'à FS 332.00

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611041-45

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Cornière item 17 endommagé entre station FS 294.50 et FS 332.00

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611041-35

Epaisseur : 0.1 inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Longeron BL 23.47 item 24 endommagé entre station

FS 282.00 et FS 307.00

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611041-43

Epaisseur : 0,040inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Cornière item29 endommagé entre station FS 282.00 et FS307.00

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611041-37



Epaisseur : 0.1 inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Partie inférieure et droite de la porte cargo items 7 et 18 endommagées

Chap. 53-13-02-01

P/N : 2611121-1

Epaisseur : 0.071 inch

Matière : 2024 T42

P/N : 2611122-1

Epaisseur : 0.071inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Couple gauche à la station FS282.00 item 174 endommagé

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611019-17

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024 T3

- ◆ Couple gauche extérieur à la station FS 319.50 item 228

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611035-1

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024T42

- ◆ Couple gauche à la station FS 307.00 item 200 endommagé

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611034-5

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024T42



- ◆ Couple gauche central à la station FS 319.50 item 230 endommagé

P/N : 2611226-2

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024 T42

- ◆ Couple inférieur à la station FS 332.00 item 240

Chap. 53-13-01-02

P/N : 2611131-5

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024

- ◆ Longeron gauche item 9

Chap. 53-14-00-01

- ◆ Longeron gauche extérieur item 15

Chap. 53-14-00-01

- ◆ Couple gauche central à la station FS296.00 item 31

Chap. 53-14-00-01

P/N : 2612064-1

Epaisseur : 0.032 Inch

Matière : 2024 T3

- ◆ Couple gauche à la station FS 296.00 item 33

Chap. 53-14-00-01

- ◆ Couple gauche à la station FS 296.00 item 36

P/N : 2612122-1

Epaisseur : 0.032 inch

Matière : 2024 T3



◆ Couple inférieur à la station FS 308.00 item 50

P/N : 2612011-12

Epaisseur : 0.032 inch

Matière : 2024 T42

◆ Couple gauche à la station 308.00 item 76

Chap. 53-14-00-01

P/N : 2612011-11

Epaisseur : 0.025 inch

Matière : 2024 T3

III)-2-2 Revêtement :

◆ Panneau central inférieur item 168

Chap. 53-23-01-02

P/N : 2611001-13

Epaisseur : 0.040 inch

Matière : 2024 T3

◆ Panneau central inférieur item 184

Chap. 53-23-01-02

P/N : 2611001-15

Epaisseur : 0.040inch

Matière : 2024 T3

◆ Panneau central inférieur arrière item 185

P/N : 2611000-10

Epaisseur: 0.032 inch

Matière : 2024 T3

◆ Panneau inférieur arrière item 186



P/N : 2611000-9

Epaisseur: 0.032 inch

Matière : 2024 T3

◆ Revêtement avant coté gauche item 6

P/N : 2612133-1

Epaisseur : 0.020 inch

Matière : 2024 T3

◆ Revêtement inférieur item 16

Chap. 53-23-02-01

P/N : 2612000-5

Epaisseur:0.020 inch

Matière : 2024 T 3

III-3 LE STABILISATEUR HORIZONTAL

Endommagement entre station SS55.00 et SS 115.00

VOIR IPC CESSNA CHAPITRE 55(ANNEXE) I

III)-3-1 Structure : (chapitre 55-10-00-02)

- ◆ Longeron arrière item 12 gondolements SS67.80 et SS 80.60
- ◆ Longeron avant item 21endommagé entre SS67.80 et SS80.60

III- 3-2 REVETEMENT (chap. 55-10-01-01)

- ◆ Panneau de revêtement inférieur, extérieur item 32

Endommagé entre station SS80.60 et SS 115.00

Chap. 55-10-01-01

P/N : 2632000-35

Epaisseur : 0.020 inch

Matière : 2024



◆ Panneau de revêtement supérieur et extérieur item 31

Endommagé entre station SS80.60 et SS 11.5

Chap. 55-10-01-01

P/N : 2632000-37

Epaisseur : 0.020 inch

Matière : 2024

◆ Bord d'attaque extérieur et intérieur items 27 et 28

Endommagé entre stations SS 55.00 et SS 67 .80

Chap. 55-10-01-01

P/N : 2632000-2

Epaisseur : 0.025 inch

Matière : 2024

◆ Boot item 43

Chap. 55-10-01-01

P/N : 123240-6

CHAPITRE IV

LA REPARATION



IV) LA REPARATION :

IV- 1 Méthodes de réparation :

IV-1-1 Demi aile gauche et le Stabilisateur horizontal

- Préparation de la zone
- Décapage (enlèvement de la peinture).
- Dé rivetage du panneau (pour avoir accès).
- La découpe de la partie endommagée.
- Préparation de la partie confectionnée suivant modèle (la même forme même épaisseur, même matière que la partie originale).
- Préparation de la plaque (*splice*) ou bien le renfort.
- La longueur de la plaque $1/3$ de la partie originale + $1/3$ partie confectionnée).
- L'assemblage s'effectue avec des rivets après les calculs de la résistance (pas, espacement entre la tôle et le rivet) ainsi que le nombre des rivets .

IV-1-2 Fuselage

IV-1-2-1 Revêtement

- Préparation de la zone
- La découpe (après l'imitation de la partie à découper)
- Préparation de la pièce invisible (filler)
- préparation du renfort (à l'intérieur)
- L'assemblage s'effectue avec du mastic anti corrosion PR1436G
 - Cordon d'étanchéité pour remplissage des vides extérieurs
 - Pour le nivelage aérodynamique.
- Le rivetage après les calculs de résistance, diamètre, le type et le nombre de rivet
- traitement peinture anti corrosion

IV-1-2-2 Longerons

- Préparation de la zone.
- La découpe.



- Préparation de la pièce (la pièce enlevée doit être remplacée par une autre qui à la même forme, même épaisseur et la même matière) .
- Préparation du renfort (doit être égale ou supérieur à la partie originale) .
- L'assemblage .

IV - 2) Les matériaux utilisés:

En général, les matériaux employés dans l'avion incluent l'alliage **2024** ou **7075** d'aluminium.

L'aluminium présente des propriétés physiques chimiques tout à fait remarquable telles que, en particulier : légèreté, non toxicité, bonne tenue à la corrosion, haut conductivité thermique et électrique, pouvoir réflecteur élevé ...

D'autre part, en ce qui concerne les caractéristiques mécaniques, l'aluminium est un métal ductile, ce qui entraîne une grande facilité de mise en œuvre à chaud comme à froid (donc une grande diversité de formes sous les quelles il peut être présenté). Cependant en contre partie de cette haute ductilité, l'aluminium présente des caractéristiques générales de résistance mécanique relativement faible (résistance à la traction ou à la fatigue, dureté ...)

L'alliage utilisé dans la majorité des réparations : **2024 T42 , T3**

2024 : Alliage duralumin Français sa composition :

- cuivre **4,25 %**
- Magnésium **1,5 %**
- Manganèse **0,7 %**
- Siliciums **< 0,5 %**

Le processus générale d'obtention de l'états considère est symbolisé par une première série de chiffres qui suivent immédiatement la lettre « T » cette série va de **1 – 10** éventuellement des chiffres ou séries de chiffres complémentaires sont ajoutés pour symboliser une ou plusieurs étapes particulières destinées à apporter ou à améliorer telle ou telle propriété particulière.

T4 : Mise en solution séparée – Trempe, Maturation ou prévenu.



T42 : un chiffre Après 4.

Mise en solution, puis trempe, puis maturation depuis n'importe quel état, ces traitements sont faits soit par le producteur pour démontrer sur spécimen la réaction au traitement thermique du produit à livrer, soit par le client en vue de l'utilisation.

T3 : Mise en solution séparée, Trempe, écrouissage, maturation.

VI-3) Le Rivetage :

Les assemblages par rivetage sont encore actuellement ceux qui sont le plus souvent réalisés dans les structures d'avion, comme pour un seul appareil, le nombre des rivets atteint ou dépasse plusieurs centaines de milliers (800.000 pour CARAVELLE) on conçoit que le rivetage est une opération primordiale en fabrication aéronautique.

Les avantages de rivetage sont :

- la sécurité
- une exécution relativement facile ne nécessitant pas d'équipement coûteux
- un contrôle simple

Il présente par contre les inconvénients suivants :

- surface extérieurement nette, en raison des déformations qu'il entraîne
- diminution des sections des tôles par perçage
- difficultés relatives d'étanchéité
- prix de revient élevé

VI-3-1 Définition :

Le rivetage est l'opération qui consiste à assembler deux ou plusieurs tôles par des rivets. un rivet est une sorte de clou en métal tendre que l'on engage dans des trous préalablement exécutés sur les pièces à assembler. ce clou porte à l'extrémité opposée à la tête une partie cylindrique débordante dont l'épanouissement exécuté à froid ou à chaud serre énergiquement les parties à assembler.



VI-3-2 Types de rivetage :

Il existe trois types :

- le type apparent : les têtes de rivets restent en relief de chaque coté du joint.
- Le type fraisé : une des têtes ou bien les deux sont noyées dans un logement réalisé au préalable dans l'une ou dans les deux tôles extérieures du joint.
- Le type embrevé : la tête d'origine du rivet est noyée dans un embouti réalisé soit sur la tôle extérieure seule , la tôle intérieure étant fraisée soit sur les deux tôles constituant le joint.

Ce mode de rivetage n'est utilisé que dans les cas où au moins des tôles est mince. son prix est très élevé (2à3 fois celui du rivetage apparent).

VI-3-3 Principaux types de rivets :

Les rivets courant sont normalisés et désignés par des symboles correspondant à la forme de la tête.

Les rivets utilisés pour les fabrications aéronautiques sont représentés ci-après:

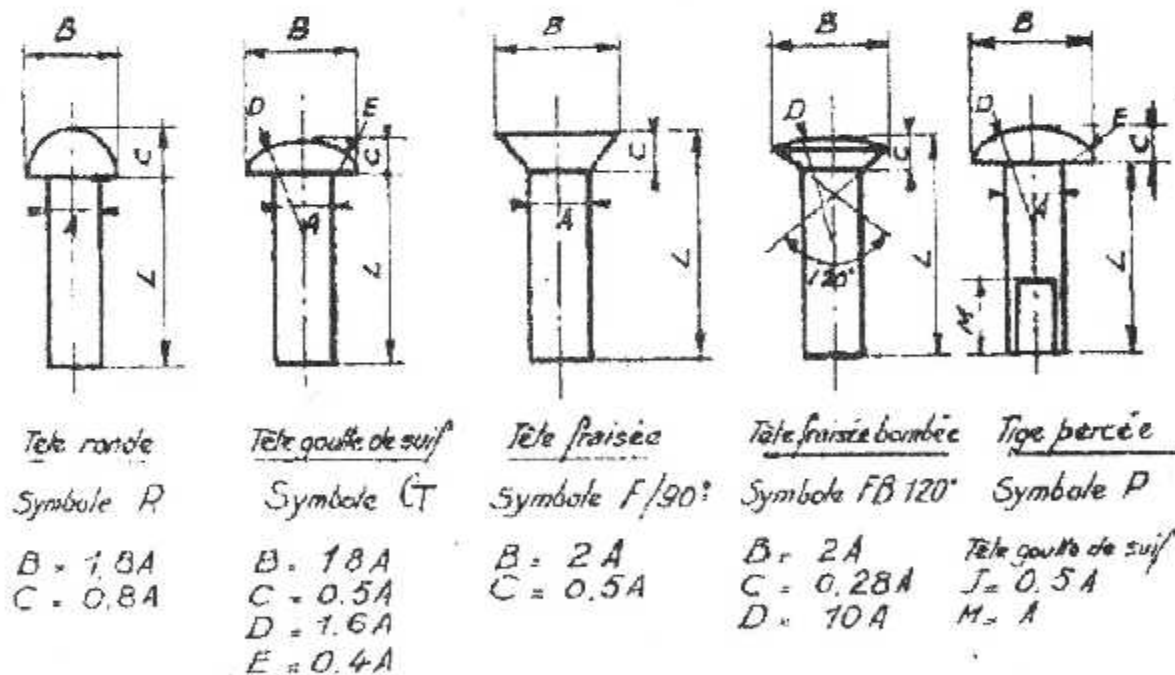


Fig IV.1 Les rivets courants



Ils sont désignés en ajoutant au symbole la tête, le diamètre de la tige et la longueur sous tête. Ainsi F/90 4.10 désigne un rivet tête fraisée à 90°, diamètre 4mm et longueur sous tête 10mm.

La longueur L est fonction du nombre d'éléments constituant le joint et du diamètre du contre perçage.

$$L_r = 1.1 \times E + 0.6 \times d$$

Formule IV-1

IV-3-4 Exécution des assemblages :

Choix des éléments de rivetage

-**diamètre des rivets** : 1.5 à 2.5 fois l'épaisseur de l'une des tôles, si celles-ci ont la même épaisseur.

Au cas, où les tôles sont d'épaisseur différente, le diamètre des rivets doit être au moins égal à l'épaisseur de la tôle la plus épaisse sans être trois fois supérieur à l'épaisseur de la tôle sur laquelle on forme la tête.

On a donc intérêt à former la tête du côté de la tôle la plus épaisse.

$$d = \frac{45 \times E}{15 + E}$$

Formule IV-2

Nombre des rivets : le diamètre des rivets étant choisi, on détermine leur nombre N en écrivant qu'ils sont capables de supporter l'effort total F appliqué à l'assemblage. R_g représentant la fatigue de cisaillement admissible.



$$F = N \frac{\pi \cdot d^2}{4} Rg \quad \text{Soit} \quad N = \frac{4F}{\pi D^2 \cdot Rg} \quad \text{ou}$$

$$N = \frac{\text{Longueur de la plaque}}{\text{Pas}} \quad \text{Formule IV-3}$$

- **Espacement des rivets (PAS) :** le pas minimal est de 2.5 d (pour les rivures d'étanchéité seulement). Dans le cas d'une rangée unique, le minimum acceptable est de 3d, il est en moyenne compris entre 3.5 et 5d. la distance de la 1^{ère} rangée de rivets au bord de la tôle (PINCE) est de l'ordre de 2d.
- **Efficacité de l'assemblage :** on appelle efficacité le rapport de la résistance de l'assemblage à la résistance de la tôle hors de l'assemblage.

L'efficacité pour une rangée de 0.4 à 0.5.

L'efficacité de 2 rangées est de 0.7.

L'efficacité de 3 rangées est de 0.8.

Le chiffre de 0.8 est un maximum.

On constate donc une perte sensible de résistance dans le cas d'un assemblage rivé.

IV-3-5 Technique de rivetage

- **Tracé :** il doit être effectué avec un crayon et non avec une pointe à tracer
- **Perçage :** on perce dans l'une des pièces l'avant trou destiné à recevoir le rivet. L'utilisation du foret est recommandée car le poinçonnage est source de criques ultérieures.
- **Épingle :** l'épingle ou positionnement a pour but de réunir entre eux, les éléments constituant l'assemblage à l'aide d'appareillages spéciaux mis en place provisoirement et remplacés ensuite par des rivets. On utilise soit des vis ordinaires en acier avec écrou, soit des agrafes à pose rapide. Un joint plan nécessite une épingle tous les 300mm et joint galbé tous les 100 ou 150mm.



- **Contre perçage** : l'ensemble étant épinglé, on amène les trous aux diamètres permettant la mise en place facile du rivet et on perce ainsi les deux pièces.

Le jeu entre les trous et les rivets doit être aussi réduit que possible (0.1mm pour $D \leq 4\text{mm}$ et 0.2mm pour $5 \leq D \leq 10\text{mm}$).

- **Préparation du logement destiné à recevoir la tête du rivet** : elle est essentiellement un ébavurage afin de diminuer les dangers de criques. Pour les rivetages à tête fraisée, on procède :
 - **Par fraisage** du logement dans la tôle. Le fraisage n'est possible que si l'épaisseur de la pièce est supérieure à la hauteur de la tête du rivet. L'opération est réalisée à l'aide de machines à percer portatives sur lesquelles est montée une petite fraise, équipée d'une butée à réglage micrométrique.

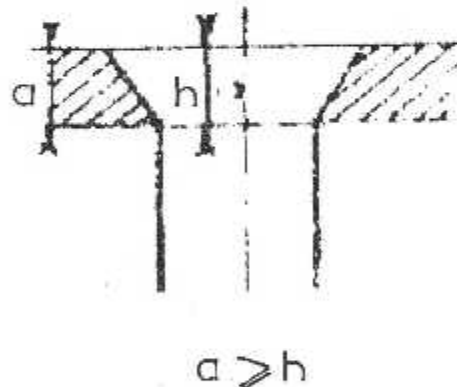


Fig IV.2 Le Fraisage



- **Par embrèvement** qui est un emboutissage de la tôle. Cette opération est nécessaire lorsque l'épaisseur de la tôle ou du profilé constituant le joint n'est pas suffisant pour un fraisage. Il est exécuté avec poinçon et matrice ou directement par rivet (faible épaisseur de la tôle). l'embrèvement est une opération coûteuse.
- **Pose du rivet** : la pose du rivet est une technique opératoire facile pour laquelle il y a lieu toutefois d'appliquer les principes suivants :
 - Un rivet est d'autant mieux posé que l'outil de frappe est plus lourd et les coups moins nombreux.
 - Un rivet doit toujours être appelé, c'est-à-dire que les constituants du joint doivent être serrés les uns contre les autres avant que ne commence l'écrasement du rivet.
 - Une rondelle (contre – rivure) doit être prévue sous la tête du rivet quand on assemble une tôle épaisse.

Les longueurs sous tête des rivets doivent être déterminées expérimentalement pour chaque type de joint; il y a lieu de vérifier ainsi les dimensions calculées car les conditions d'empilage des éléments dépendant de leur nombre, de leur planéité, de leur tolérance d'usinage sont très variables.

La pose peut s'effectue à froid ou à chaud :

Pose à froid

Rivets en A5-AM-A-G3-A-G5 : posés recuits à 400° pour les gros diamètres.

Rivets en A-U4G : posés trempés pour les diamètres inférieurs à 33mm sur trempe fraîche pour les autres.

Rivets en A-U2G-A-U3G : remplacent les rivets en A-U4GA quand l'utilisateur ne peut effectuer la trempe.

Rivets en ASG : posés sur trempe fraîche pour les très gros diamètres.

Pose à chaud

- Rivets en A-G4-A-G5 : pose à 450° par écrasement à la presse.



- Rivet en A-U3G-A-U4G-A-SG : pose à la température de trempe, le contact avec les éléments à assembler remplaçant l'immersion dans l'eau.

Le rivetage à la main : agissant par percussion, il nécessite un marteau dont le poids est assez élevé.

L'outillage est constitué par : - la bouterolle qui sert à former la tête du rivet.

- la contre – bouterolle qui maintient la tête existante durant l'opération de rivetage.

- le tire – rivet qui a pour rôle de faire coller les tôles entre elles.

La tête est ébauchée au marteau et finie à la bouterolle.

IV-3-6 Contrôle du rivetage :

Il se fait à l'œil nu ou à la loupe. Les principales défauts du rivetage sont schématisés ci-après :

A- chanfrein non exécuté en bordure du trou.

B- Bavures non enlevées (cas du poinçonnage).

C- Tête criquée (rivet trop dur ou marteau trop léger).

D- Rivet pincé entre les tôles.

E- Trous déportés – tiges courbées – tiges tordues.

F- G- trous mal remplis.

H -I- tige trop courte et trop longue.

J- tête en tulipe (marteau trop léger ou puissance insuffisante du cé-rivet trop dur).

K- rivetage trop poussé.

L- mauvaise frappe.

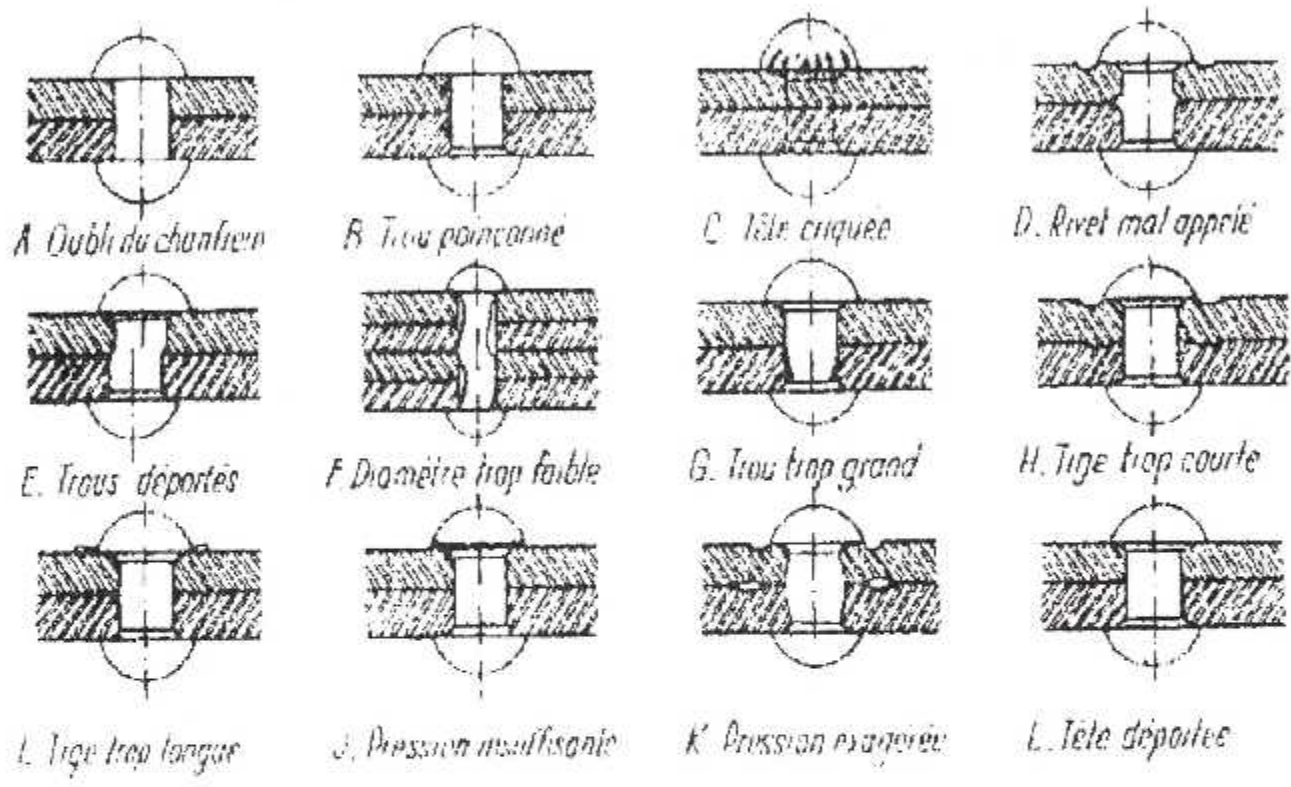


Fig IV. 3 Le contrôle de rivetage



IV)- 4REPARATION DE L'AILE

NOTE : Se référer à CESSNA-(illustrated part catalogue)

I V) -4-1 Panneaux de revêtement :

- Bord d'attaque item 170 : Réparation suivant le plan 57/3
- Partie centrale : Fabrication des panneaux suivant modèle :
- Panneau supérieur item 24
Chap. 57-11-00-01 **fig 1 (sheet 1)** et le Plan 57/1
- Panneau inférieur item 171
Chap. 57-11-00-01 **fig 1 (sheet 3)** et le plan 57/2
- Bord de fuite item 160 : Fabrication suivant modèle
Chap. 57-11-00-01 **fig 1 (sheet 3)** et le plan 57/3
- Aileron : Réparation suivant le plan 57/4

I V) -4-2 Structure :

- Nervures avant items 234 ,236 : Fabrication suivant modèle
Chap. 57-40-00-01 **fig 1 (sheet 4)** et le plan 57/4
- Nervures centrales items 84 ,89 ,79 ,108 ,95 : Fabrication suivant modèle
Chap. 57-10-01-01 **fig1 (sheet 2)** et le plan 57/5
- Nervures arrières items 81, 92: Fabrication suivant modèle
Chap. 57-10-01-01 **fig 1 (sheet 2)** et le plan 7/6
- Longeron avant item 194 : Réparation. Suivant le plan 57/1
- Longeron arrière : Réparation suivant le plan 57/2
- Raidisseurs avant items 201,202 : Fabrication suivant modèle
Chap. 57-10-03-01 **fig 1 (sheet 3)** et le plan 57/7
- Raidisseurs arrière items 190,191: Fabrication suivant modèle
Chap. 57-10-03-01 **fig 1 (sheet 3)** et le plan 57/7
- Lisses supérieures item 26, 28: Fabrication suivant modèle
Chap. 57-10-00-01 **fig 1 (sheet 3)** et le plan 57/8
- Lisses inférieures item 173 et 175: Fabrication suivant modèle



Chap. 57-11-00-01 fig 1 (sheet 3) et le plan 57/8

IV)-4-3 Calculs et dimensions

Voir (Air plane dimension fig 2 Sheet 1)

$$1\text{m} = 3.280839 \text{ feet}$$

$$1\text{m} = 39.370078 \text{ Inch}$$

- Longueur de la voilure : $L = 52.16 \text{ feet} = 15.89\text{m}$
- Diamètre de fuselage : $D_f 100 \text{ Inch} = 2.55\text{m}$
- Longueur de demis aile gauche : $l = L/2 - D_f$
 $\Rightarrow l = 15.85/2 - 2.55 = 5.40\text{m}$

► Bord d'attaque

- La partie endommagée = 1.4m
- La partie originale = 4m
- longueur de la plaque : $1/3 * 1.4\text{m} + 1/3 * 4\text{m} = 1.8\text{m}$
- choix des éléments d'assemblages : $E = e \times 2$ si on a 1 seul renfort
- $E = 0.6 \times 2 = 1.2 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 1.2 / 15 + 1.2 = 3.2 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 8 \text{ mm}$
- $P = 4 * d = 12.8 \text{ mm}$
- $p = 6.4 \text{ mm}$
- $L_r = 3.24 \text{ mm}$

• Rivet 3.2

$$N = 1800\text{mm} / 12.8 = 150 \text{ rivets}$$

► Aileron

- la partie originale = 1.4 m
- longueur de la plaque = 600 mm



-choix des éléments d'assemblages :

- $E = 0.6 \times 2 = 1.2 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 1.2 / 15 + 1.2 = 4.8 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 8 \text{ mm}$
- $P = 12.8 \text{ mm}$
- $p = 6.4 \text{ mm}$
- $L_r = 3.24 \text{ mm}$

▪ **Rivet 3.2**

- $N = 1800 \text{ mm} / 12.8 = 150 \text{ revêts}$

► **Longeron Avant**

1/- **Semelle Supérieure :**

- $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$
- $P = 24.8 \text{ mm}$
- $p = 12.4 \text{ mm}$
- $L_r = 6.42 \text{ mm}$

▪ **Rivet 6.7**

- $N = 1800 \text{ mm} / 24.8 = 73 \text{ rivets}$

2/- **Semelle Inférieure:**

- $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$
- $P = 24.8 \text{ mm}$
- $p = 12.4 \text{ mm}$
- $L_r = 6.42 \text{ mm}$



▪ **Rivet 6.7**

▪ $N = 1800 \text{ mm} / 24.8 = 73 \text{ rivets}$

3/- Ame de Longeron

▪ $E = 0.8 \times 2 = 1.6 \text{ mm}$

▪ $d = 45 \times 1.6 / 15 + 1.6 = 6.3 \text{ mm}$

▪ $a > 2.5 d = 10.7 \text{ mm}$

▪ $P = 17.2 \text{ mm}$

▪ $p = 8.6 \text{ mm}$

▪ $L_r = 4.34 \text{ mm}$

▪ **Rivet 6.5**

▪ $N = 1800 \text{ mm} / 17.2 = 104 \text{ rivets}$

► **Longeron Arrière**

1/- Semelle Supérieure :

▪ $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$

▪ $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ m}$

▪ $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$

▪ $P = 24.8 \text{ mm}$

▪ $p = 12.4 \text{ mm}$

▪ $L_r = 6.42 \text{ mm}$

▪ **Rivet 6.7**

▪ $N = 1800 \text{ mm} / 24.8 = 73 \text{ rivets}$

2/- Semelle Inférieure:

▪ $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$

▪ $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ mm}$

▪ $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$

▪ $P = 24.8 \text{ mm}$

▪ $p = 12.4 \text{ mm}$



- $L_r = 6.42 \text{ mm}$

- **Rivet 6.7**

- $N = 1800 \text{ mm} / 24.8 = 73 \text{ rivets}$

3/- Ame de Longeron

- $E = 0.8 \times 2 = 1.6 \text{ mm}$

- $d = 45 \times 1.6 / 15 + 1.6 = 6.3 \text{ mm}$

- $a > 2.5 d = 10.7 \text{ mm}$

- $P = 17.2 \text{ mm}$

- $p = 8.6 \text{ mm}$

- $L_r = 4.34 \text{ mm}$

- **Rivet 6.5**

- $N = 1800 \text{ mm} / 17.2 = 104 \text{ rivets}$

IV)-5 Réparation de fuselage :

IV)-5-1 Revêtement :

- Panneau inférieur central gauche item 168 : Réparation suivant le plan 53/5

- Panneau inférieur central item 184 : Réparation suivant le plan 53/6

- Panneau inférieur central arrière item 185: Fabrication suivant modèle

Chap. 53-23-01-02 **fig 2 (sheet 3)** et le plan 53/12

- Panneau inférieur arrière item 186 : Fabrication suivant modèle

Chap. 53-23-01-02 **fig 2 (sheet 3)** et le plan 53/13

- Revêtement gauche avant item 6 : Réparation suivant le plan 53/3

- Revêtement inférieur item 16 : Réparation suivant le plan 53/4

IV) -5-2 structure :

- Longeron BL 13.97 item 12 : Réparation suivant le plan 53/1

- Cornières items 17,29 : réparation suivant le plan 53/1 et 53/2

- Longeron arrière BL 23.47 item 24 : Réparation suivant le plan 53/2

- Couple gauche station 282.00 item 174 : Fabrication suivant modèle

Chap. 53-13-01-02 **fig 2 (sheet 3)** et le plan 53/1



- Couple gauche station 307.00 item 200 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-13-01-02 **fig 2 (sheet 3)** et le plan 53/1
- Couple gauche extérieur station 319.50 item 228 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-13-01-02 **fig 2 (sheet 4)** et le plan 53/3
- Couple gauche central station 319.50 item 230 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-13-01-02 **fig 2 (sheet 4)** et le plan 53/4
- Couple inférieur station 332.00 item 240 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-13-01-02 **fig 2 (sheet 4)** et le plan 53/5
- porte cargo partie inférieur et droite items 7,18 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-13-02-01 **fig 1 (sheet 1)** et le plan 53/6
- Longeron gauche item 9 : Fabrication suivant le plan 53/7
- Longeron gauche extérieur item 15 : Fabrication suivant le plan 53/8
- Couples gauche station 296.00 items 31, 33,36 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-14-00-01 **fig 1 (sheet 1)** et le plan 53/9
- Couple inférieur station 308.00 item 50 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-14-00-01 **fig 1 (sheet 1)** et le plan 53/10
- Couple gauche station 308.00 item 76 : Fabrication suivant modèle
Chap. 53-14-00-01 **fig 1 (sheet 2)** et le plan 53/11

IV)-5-3 Calculs et dimensions :

- Diamètre du fuselage : $D_f 100 \text{ Inch} = 2.55 \text{ m}$
- Longueur du fuselage : $37.58 \text{ feet} = 11.45 \text{ m}$

► Longeron BL 13.97

► Longeron BL 23.27

- $E = 1 \times 3 = 3 \text{ mm}$ *puisque on a utilisé 2 renforts*
- $d = 45 \times 3 / 15 + 3 = 7.5 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 18,75 \text{ mm}$
- $P = 30 \text{ mm}$
- $p = 15 \text{ mm}$
- $L_r = 7.8 \text{ mm}$



Rivet 8.8

► Panneau inférieur central gauche item 168 ,184

- $E = 0.5 \times 2 = 1 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 1/15 + 1 = 2.81 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 7.02 \text{ mm}$
- $P = 11.24 \text{ mm}$
- $p = 5.62 \text{ mm}$
- $L_r = 2.8 \text{ mm}$

Rivet 3.2

► Revêtement gauche avant

► Revêtement inférieur

- $E = 0.5 \times 2 = 1 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 1/15 + 1 = 2,8 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 7.02 \text{ mm}$
- $P = 11.24 \text{ mm}$
- $p = 5.62 \text{ mm}$
- $L_r = 2.8 \text{ mm}$

▪ Rivet 3.2

IV)-6 Réparation de stabilisateur

IV) 6-1 Revêtement :

- Bord d'attaque item 28 : Réparation suivant le plan 55/3
- Panneaux de revêtement supérieur et inférieur : Fabrication suivant modèle

Chap. 55-10-01-01 **fig. 1 (sheet 1) item 32**

Chap. 55-10-01-02 **fig. 1 (sheet 1) item 31** et le plan 55/1

IV) 6-2 Structure

- Longeron avant : Réparation suivant le plan 55/1



- Longeron arrière : Réparation suivant le plan 55/2

IV) 6-3 Calculs et dimensions

- Longueur de stabilisateur : $L_s = 20.5 \text{ feet} / 2 = 3.1 \text{ m}$

► Bord d'attaque

- $E = 0.6 \times 2 = 1.2 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 1.8 / 15 + 1.8 = 4.8 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 8 \text{ mm}$
- $P = 12.8 \text{ mm}$
- $p = 6.4 \text{ mm}$
- $L_r = 3.24 \text{ mm}$



▪ Rivet 3.2

► Longeron Avant

1/- Semelle Supérieure :

- $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$
- $P = 24.8 \text{ mm}$
- $p = 12.4 \text{ mm}$
- $L_r = 6.42 \text{ mm}$

▪ Rivet 6.7

- $N = 1000 \text{ mm} / 24.8 = 40 \text{ rivets}$

2/- Semelle Inférieure:

- $E = 1.2 \times 2 = 2.4 \text{ mm}$
- $d = 45 \times 2.4 / 15 + 2.4 = 6.3 \text{ mm}$
- $a > 2.5 d = 15.5 \text{ mm}$
- $P = 24.8 \text{ mm}$
- $p = 12.4 \text{ mm}$
- $L_r = 6.42 \text{ mm}$

**• Rivet 6.7**

- $N = 1000 \text{ mm} / 24.8 = 40 \text{ rivets}$

3/- Ame de Longeron

- $E = 0.8 \times 2 = 1.6 \text{ mm}$

- $d = 45 \times 1.6 / 15 + 1.6 = 6.3 \text{ mm}$

- $a > 2.5 d = 10.7 \text{ mm}$

- $P = 17.2 \text{ mm}$

- $p = 8.6 \text{ mm}$

- $L_r = 4.34 \text{ mm}$

• Rivet 6.5

- $N = 1000 \text{ mm} / 17.2 = 58 \text{ rivets}$

CHAPITRE V

LISTE DES PLANS



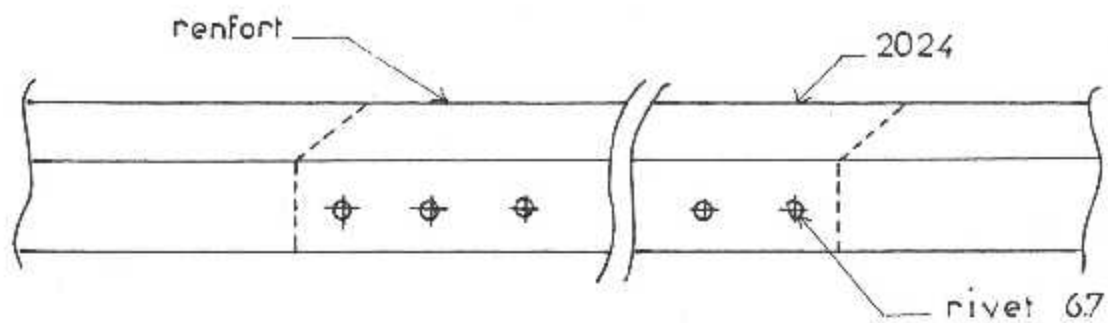
V) LISTE DES PLANS

V)-1 Plans de réparation

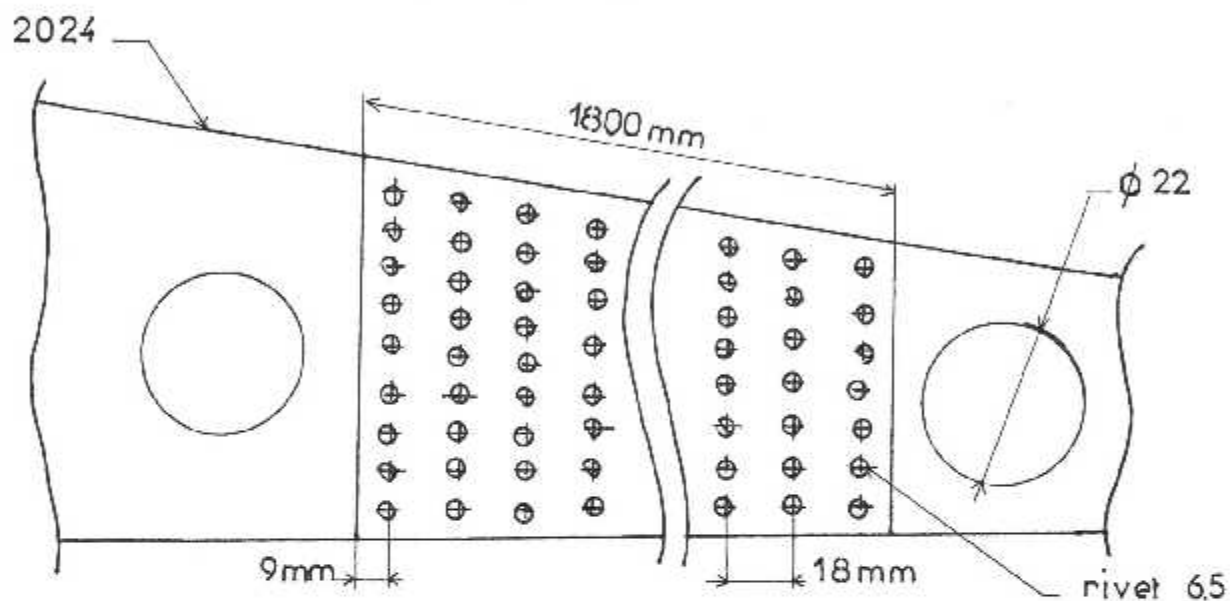
- Plans N° 57/1 : Réparation du longeron avant
- Plans N° 57/2 : Réparation du longeron arrière
- Plans N° 57/3 : Réparation du bord d'attaque
- Plans N° 57/4 : Réparation de l'aile
- Plans N° 53 /1: Réparation du longeron BL 13.97
- Plans N° 53/2 : Réparation du longeron BI, 23.47
- Plans N° 53/3 : Réparation du revêtement gauche avant item 6
- Plans N° 53/4 : Réparation du revêtement inférieur item 16
- Plans N° 53/5 : Réparation du panneau item 168
- Plans N° 53 /6: Réparation du panneau item 184
- Plans N° 55/1 : Réparation du longeron avant
- Plans N° 55/2 : Réparation du longeron arrière
- Plans N° 55/3 : Réparation du bord d'attaque

V)-2 plans de fabrication

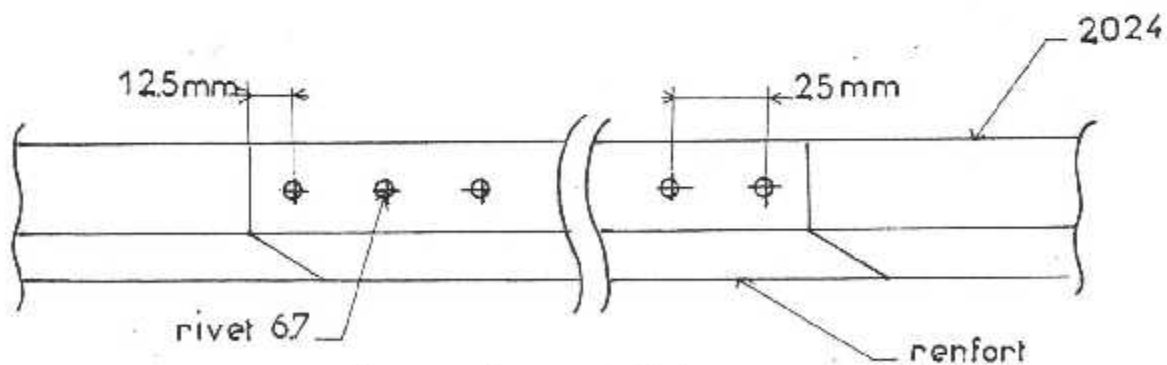
- Plans N° 53/1 : Fabrication du Couple gauche item 174
- Plans N° 53/2: Fabrication du Couple gauche item 200
- Plans N° 53/3: Fabrication du Couple gauche extérieur item 228
- Plans N° 53/4: Fabrication du Couple gauche central item 230
- Plans N° 53/5: Fabrication du Couple inférieur item 240
- Plans N° 53/6: Fabrication de la porte cargo partie inférieure et Droite items 7,18
- Plans N° 53/7: Fabrication du Longerons gauche item 9
- Plans N° 53/8: Fabrication du Longerons gauche extérieur item 15
- Plans N° 53/9: Fabrication des Couples gauche items 31, 33,36



Semmelle Supérieure



Ame du longeron



Semmelle Inférieure

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

REPARATION DU LONGERON
AVANT ITEM 194

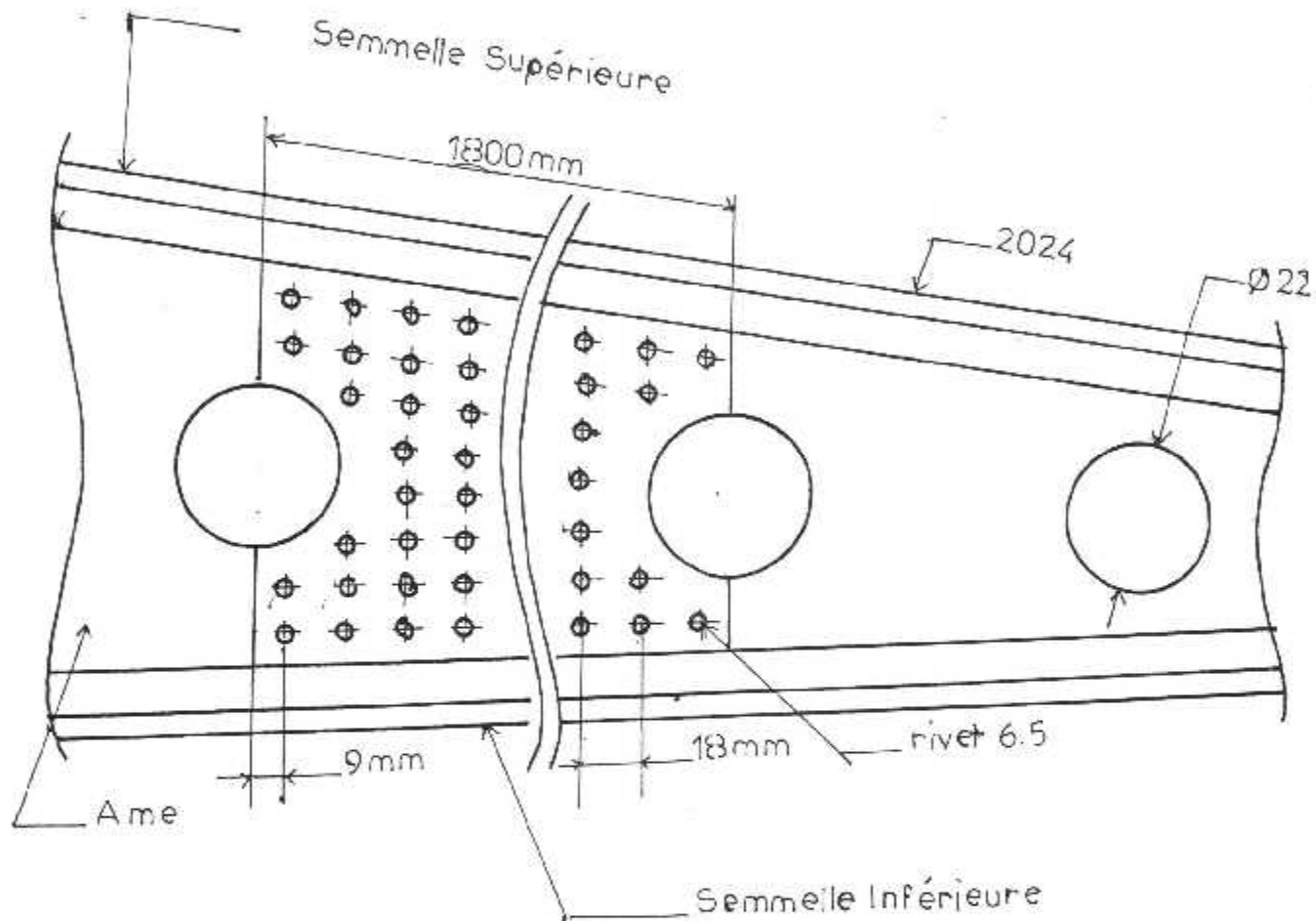
Option: Structure

Date:
28_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/1



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

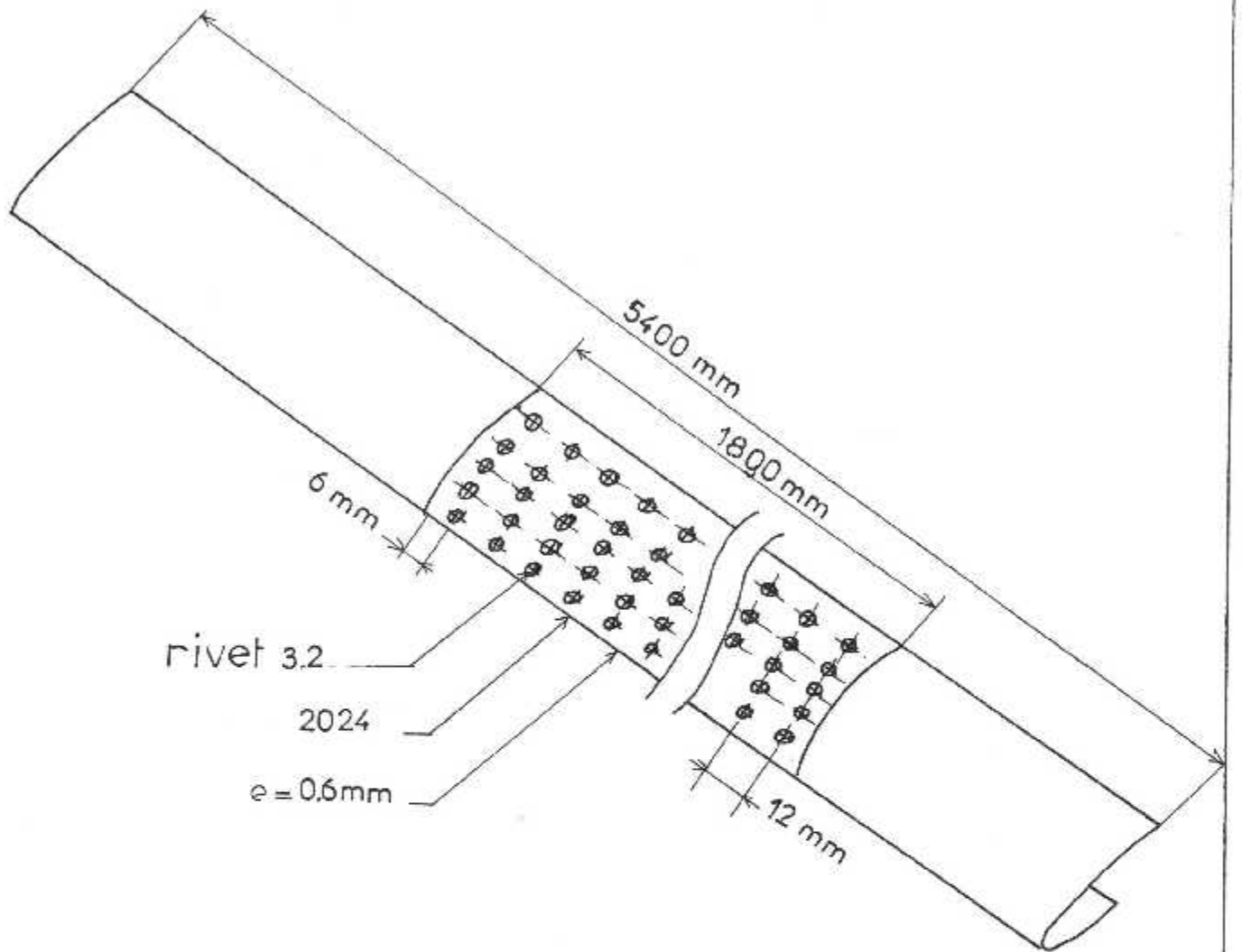
REPARATION DU LONGERON
ARRIERE ITEM 1833

Option: Structure
Date:
283 _09 _2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/2



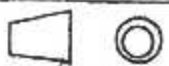
INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

REPARATION DE BORD
D'ATTAQUE

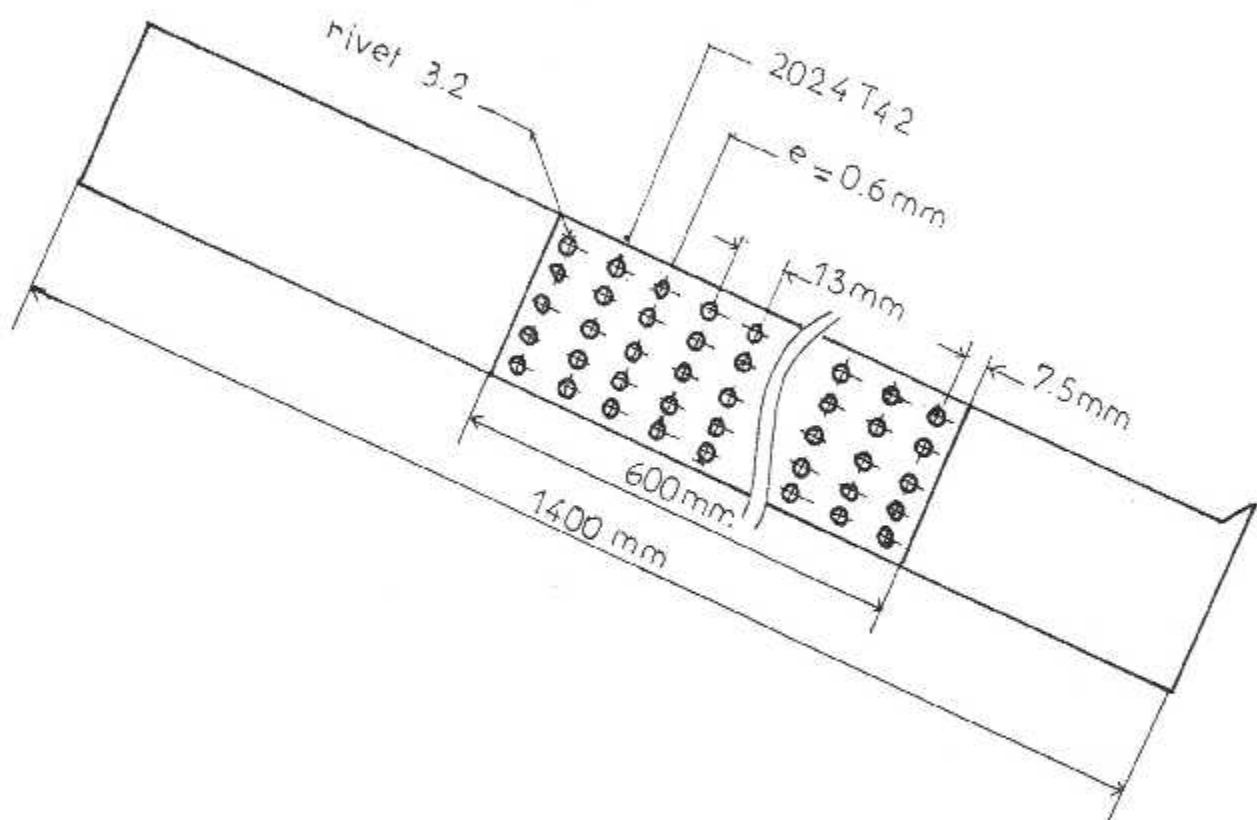
Option: Structure

Date:
28_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/ 3



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

REPARATION DE L'AILERON

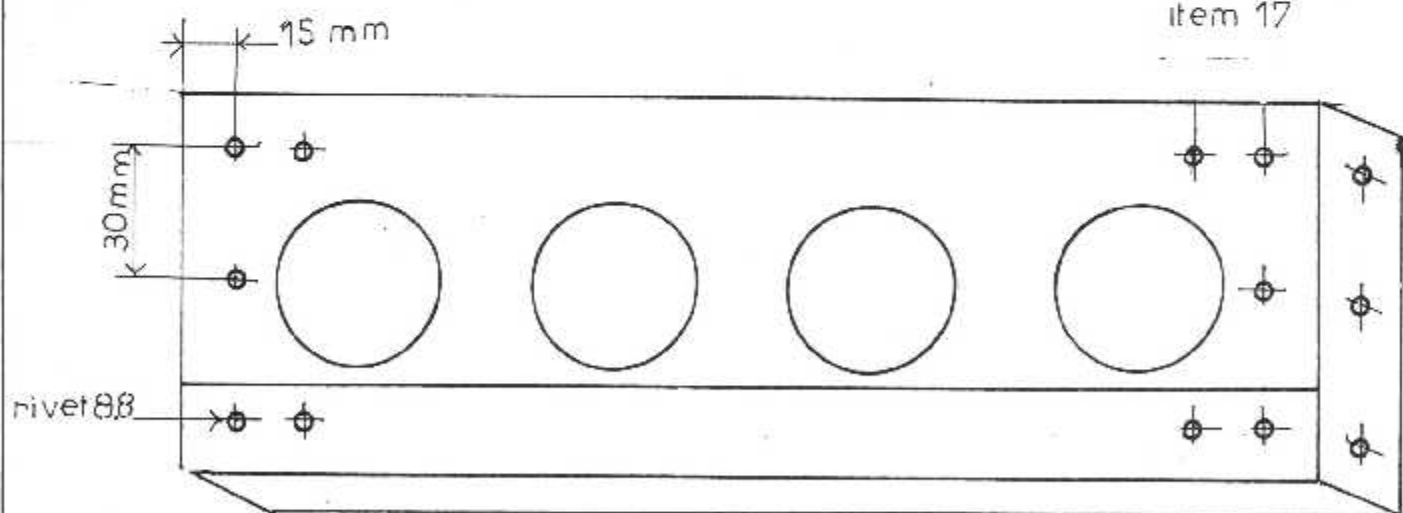
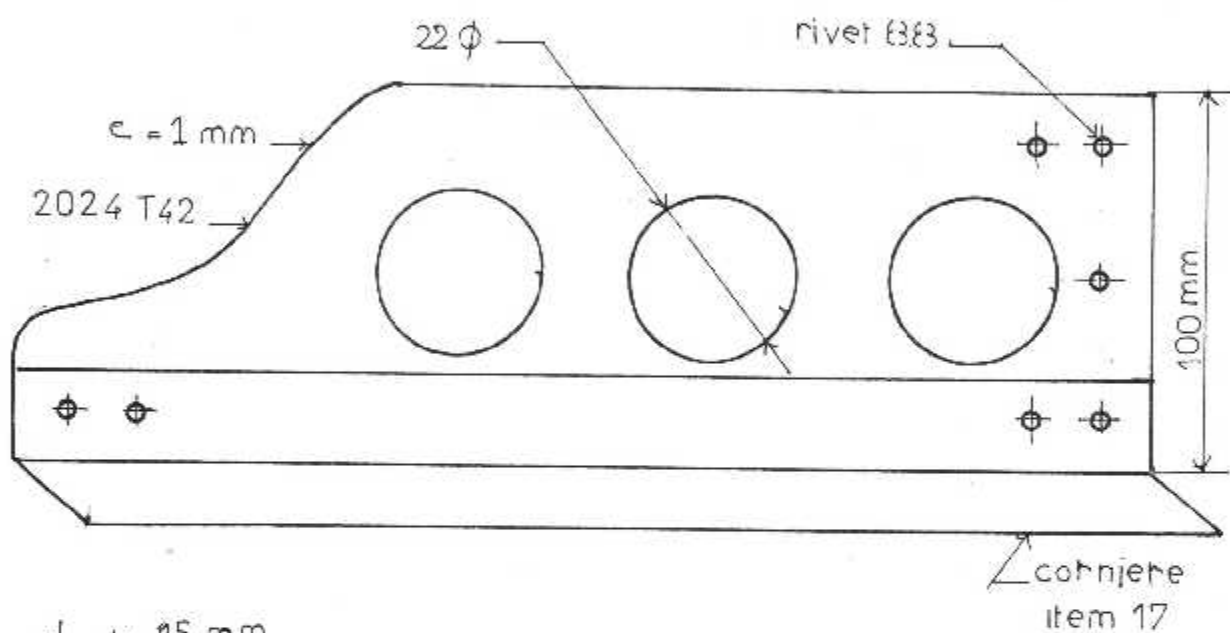
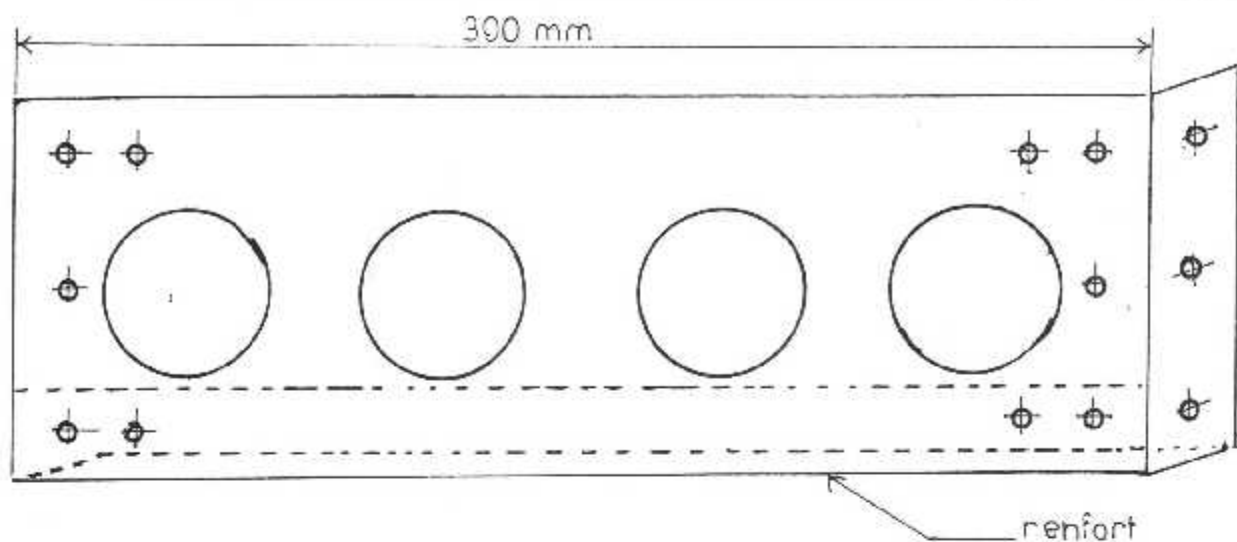
Option: Structure

Date:
28_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/4



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

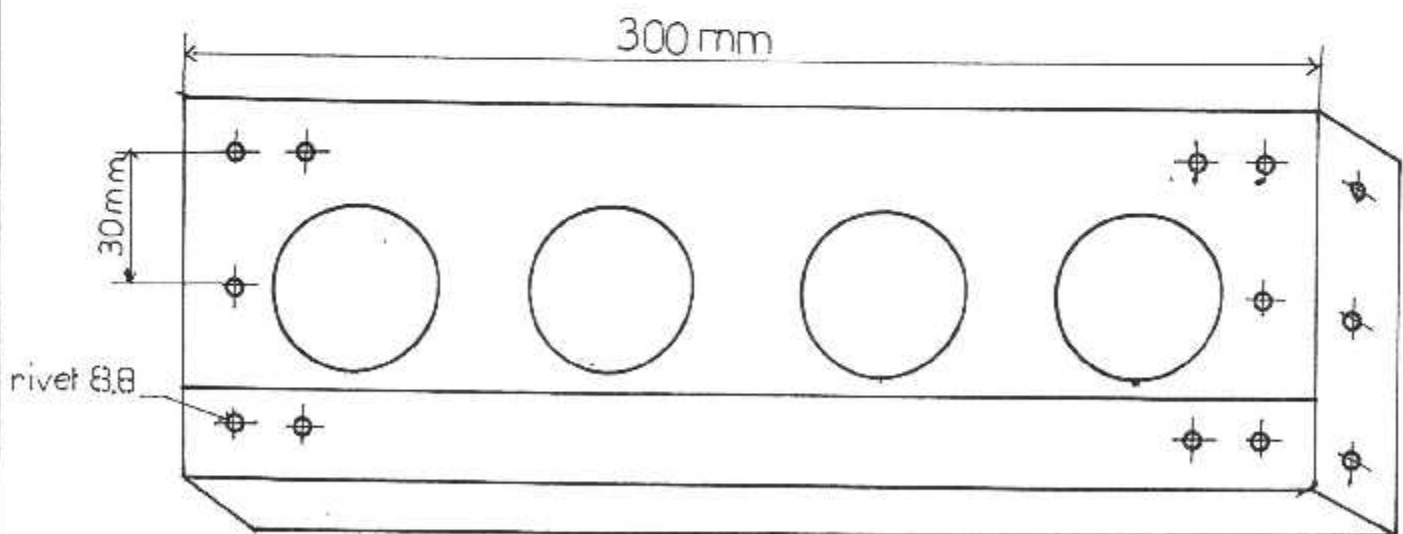
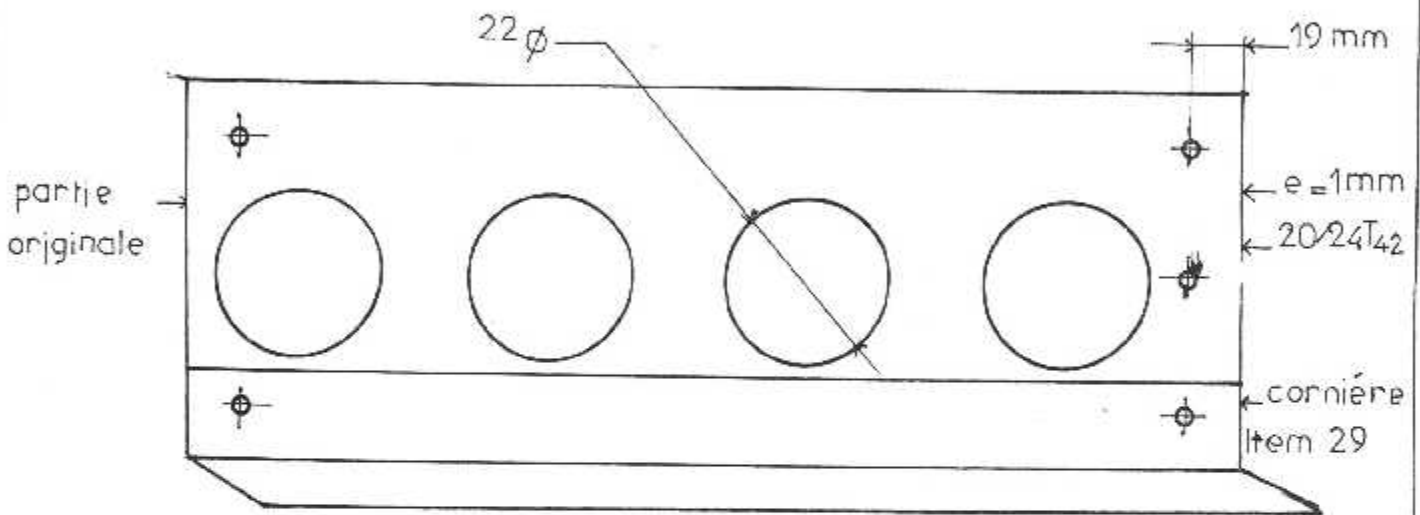
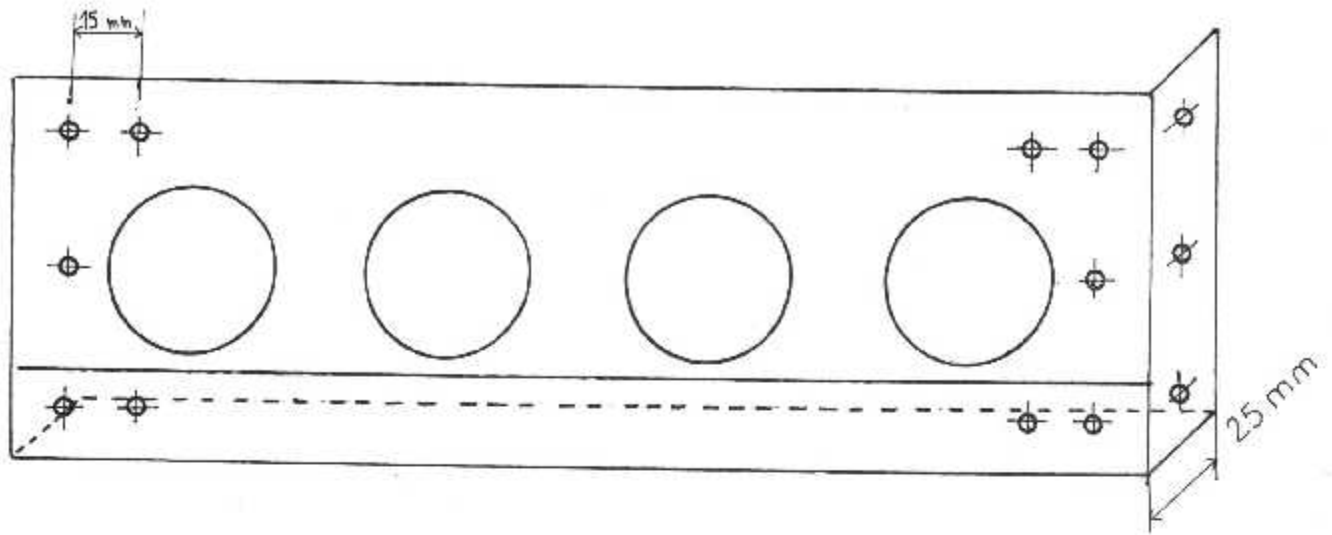
REPARATION DU LONGERON
IBL 13.97

Option: Structure
Date:
283_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/1



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

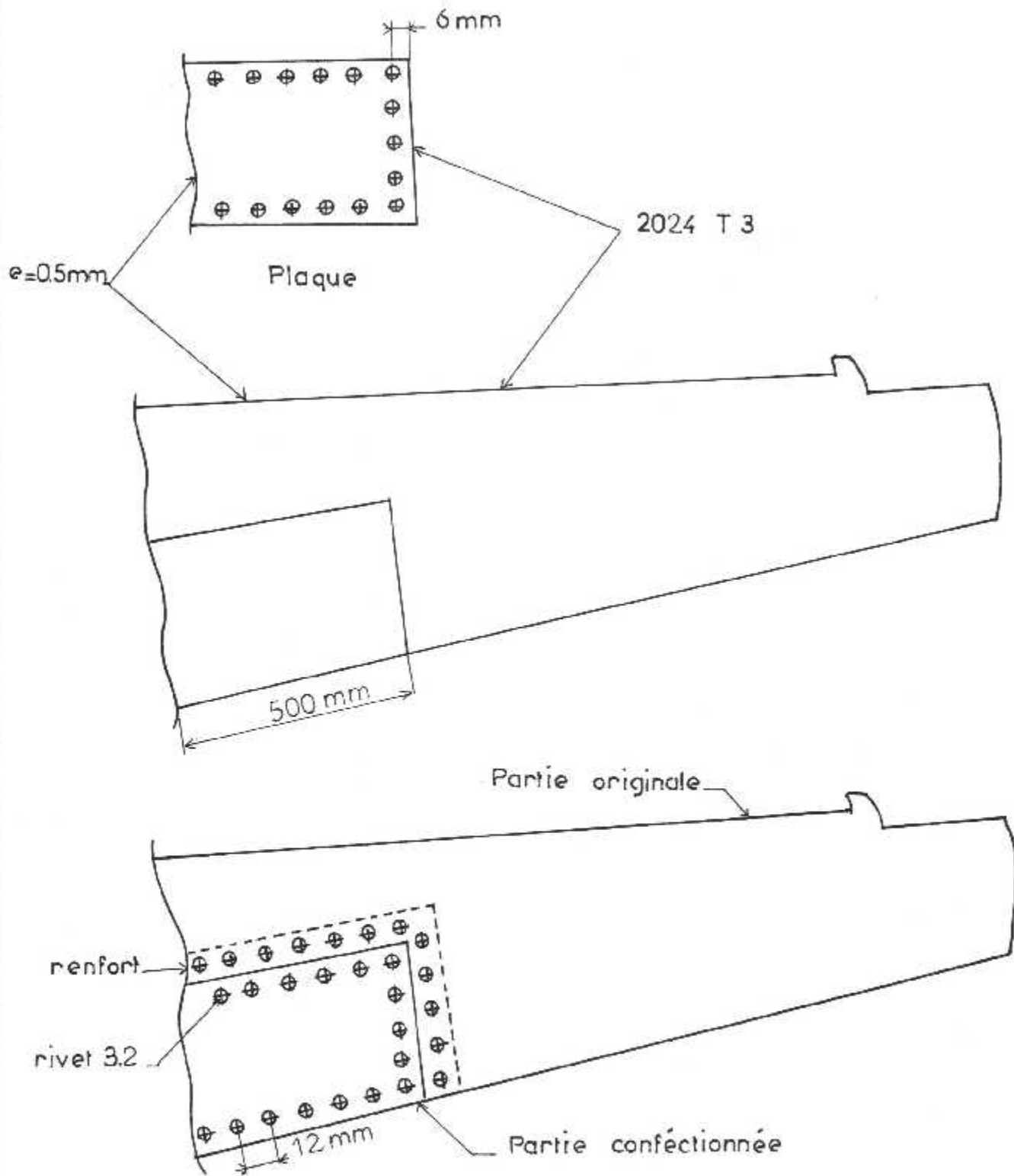
REPARATION DU LONGERON
IBL 23.47

Option: Structure
Date:
283 -09 -2003



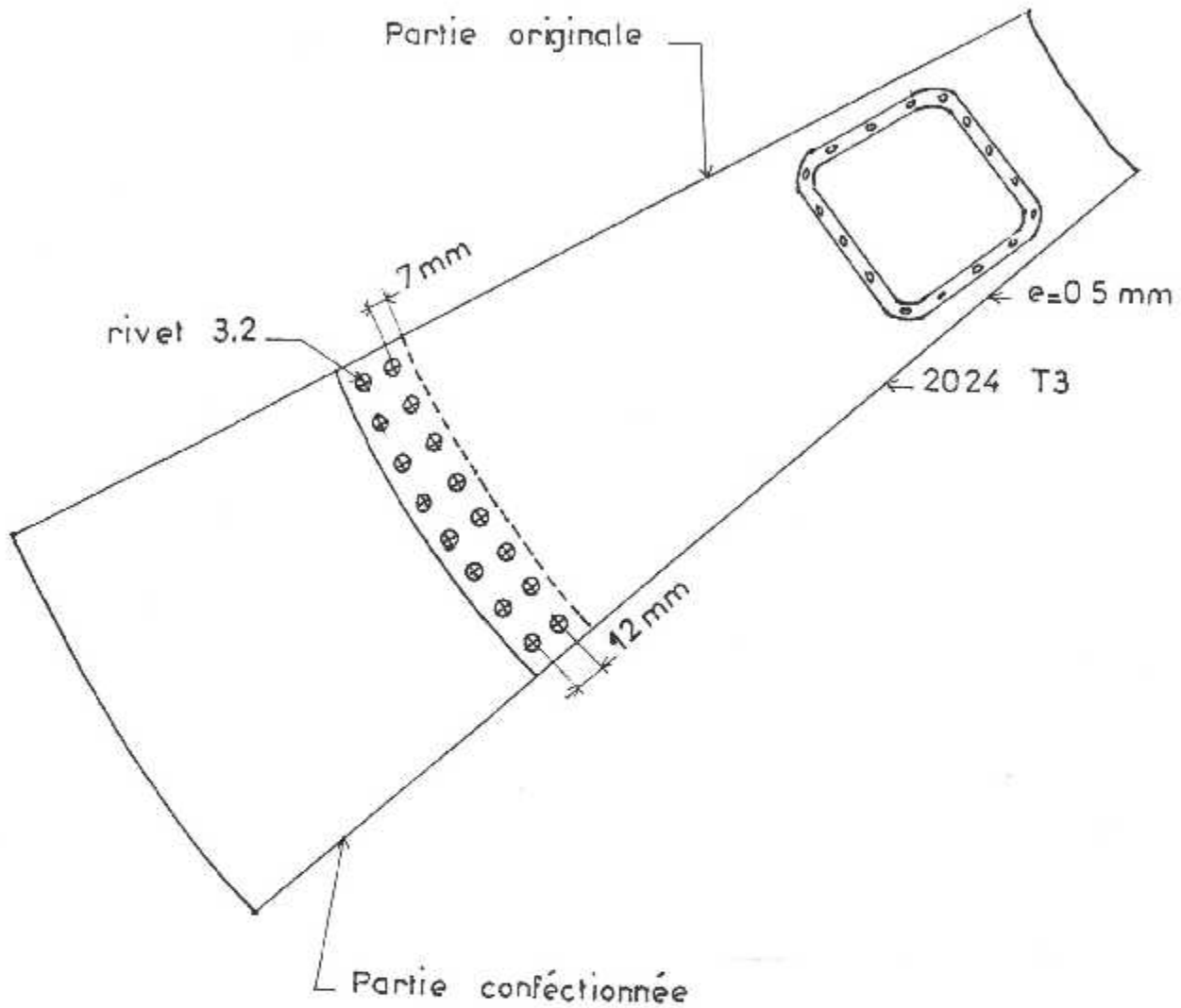
IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53 / 2



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle: 1 / 2	REPARATION DE REVETEMENT	Option: Structure
	GAUCHE AVANT ITEM 6	Date: 283 - 09 - 2003
□ ○	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 53 / 3



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

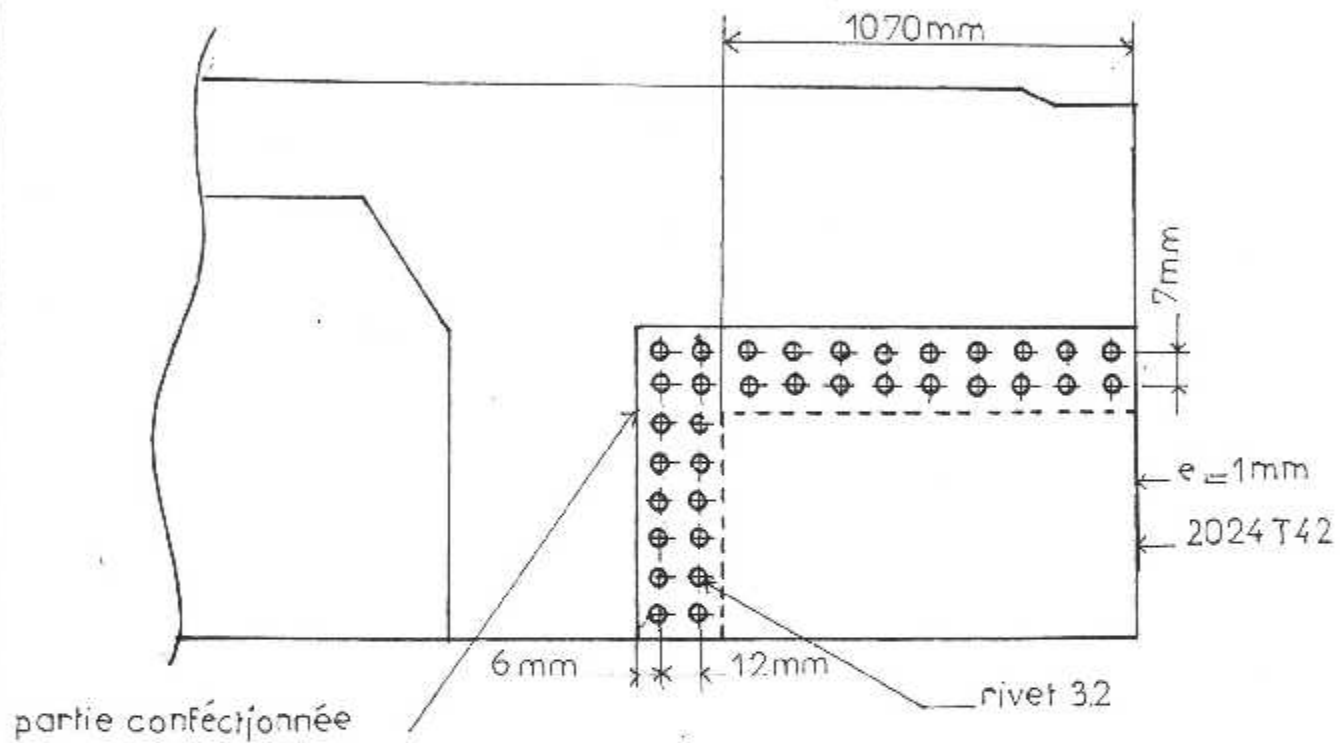
REPARATION DU REVETEMENT
INFERIEUR ITEM 16

Option: Structure
Date:
283_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/4



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

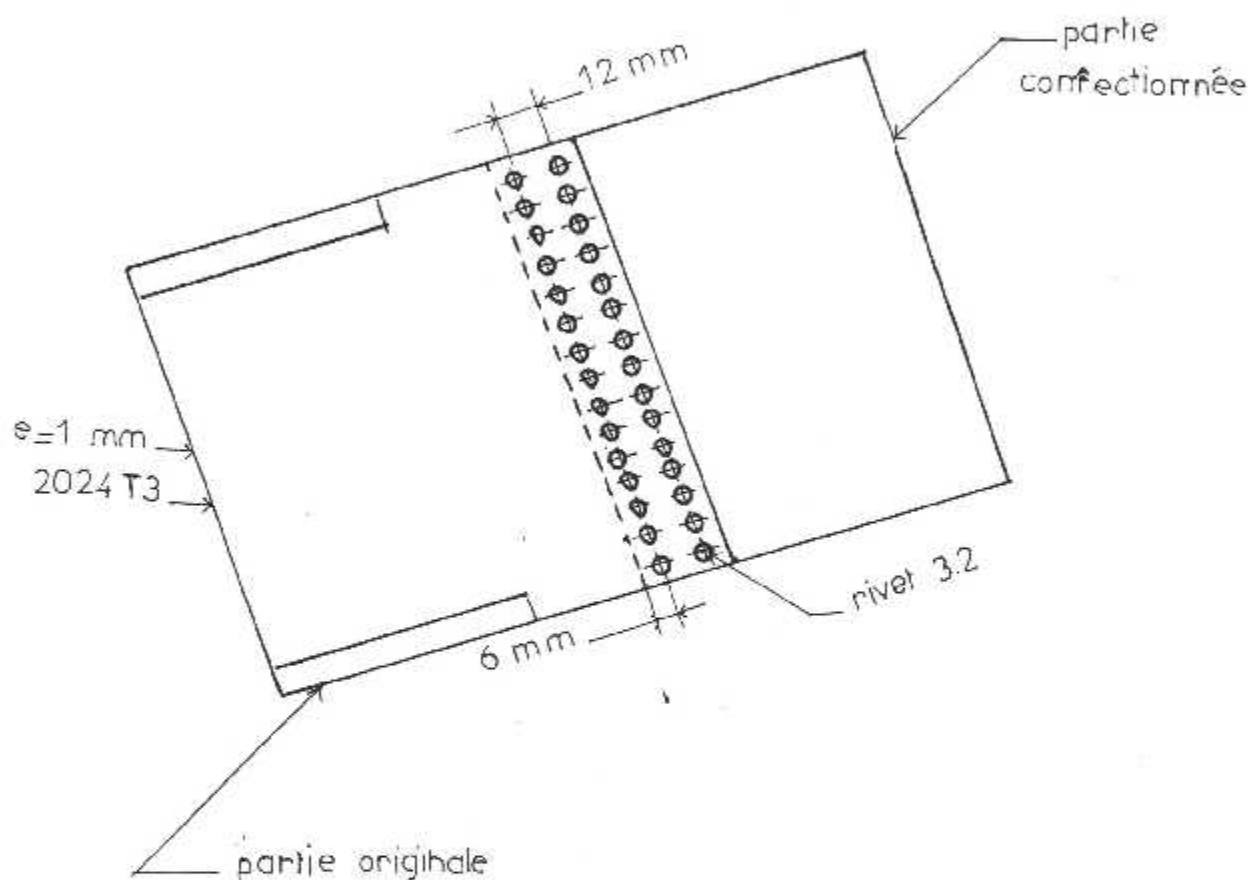
REPARATION DU PANNEAU
ITEM 1683

Option: Structure
Date:
283 09 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/5



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

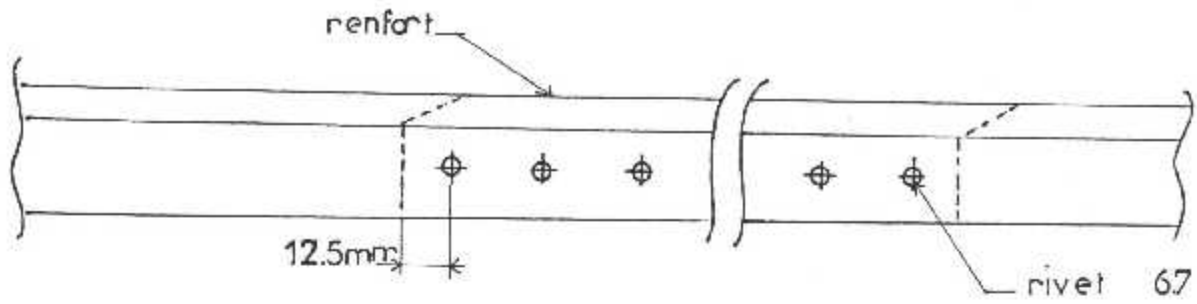
REPARATION DU PANNEAU
ITEM 1834

Option: Structure
Date:
28 -09 -2003

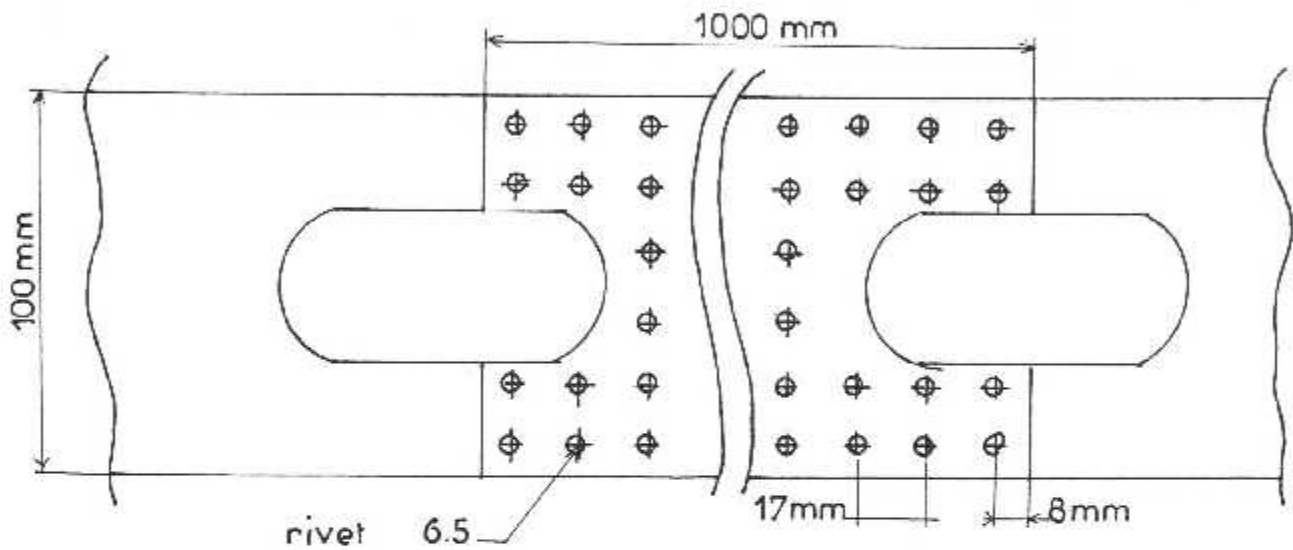


IDIONI / BELBEGRA

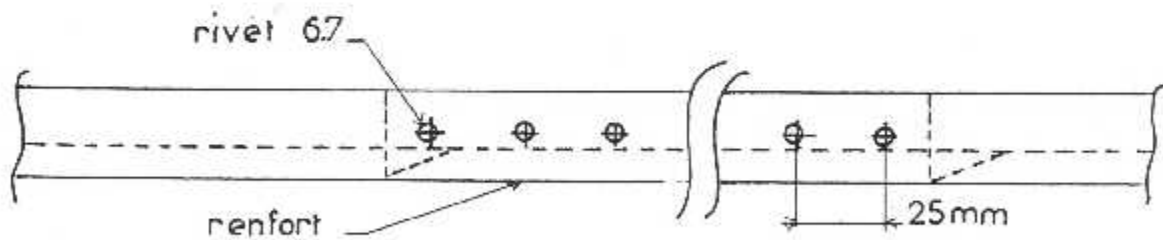
Plan N° 53/6



Sommelle Supérieure



Ame du longeron



Sommelle Inférieure

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

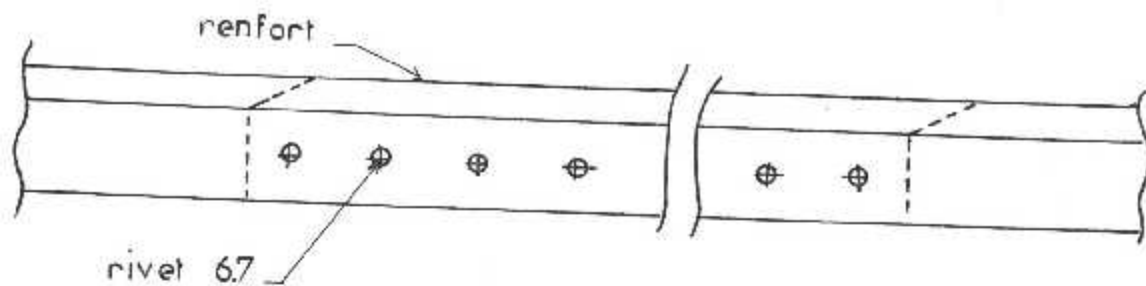
REPARATION DU LONGERON
AVANT ITEM 21

Option: Structure
Date:
28 _09 _2003

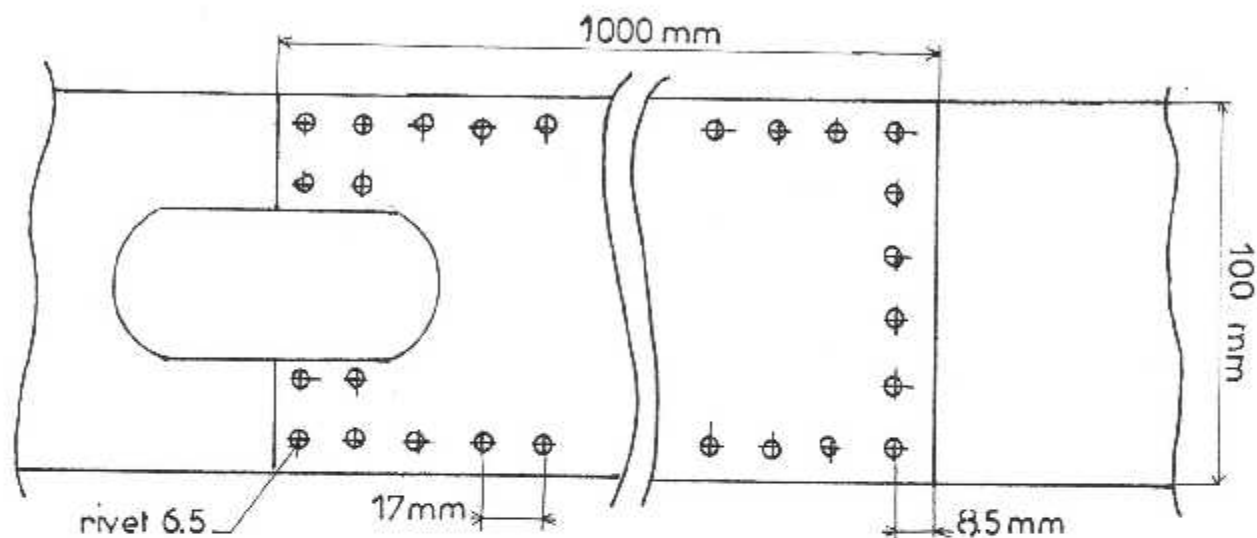


IDIONI / BELBEGRA

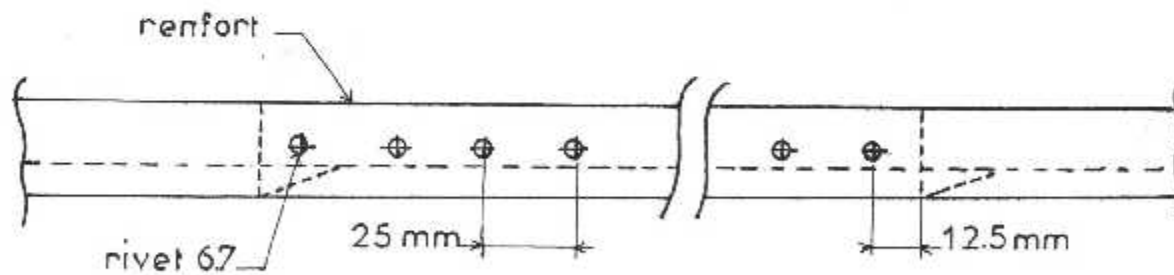
Plan N° 55/1



Semmelle Supérieure



Ame du longeron



Semmelle Inférieure

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

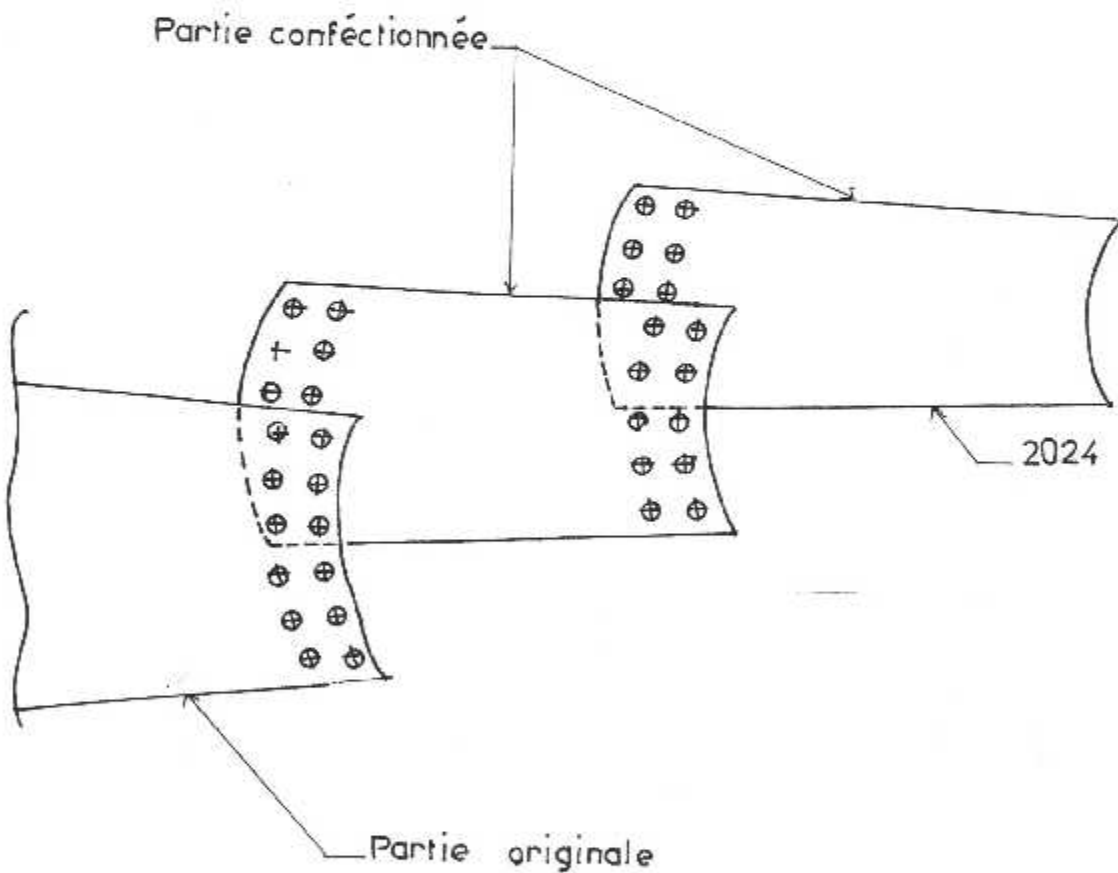
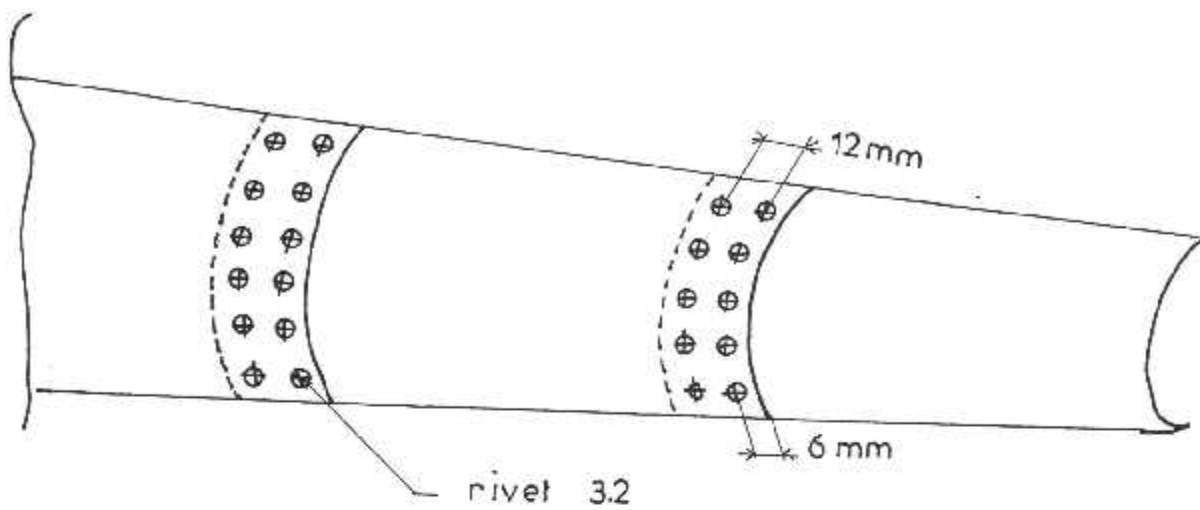
REPARATION DU LONGERON
ARRIERE ITEM 12

Option: Structure
Date:
28 09 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 55/2



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

REPARATION DU BORD
D'ATTAQUE ITEM 283

Option: Structure
Date:
283 _09 _2003

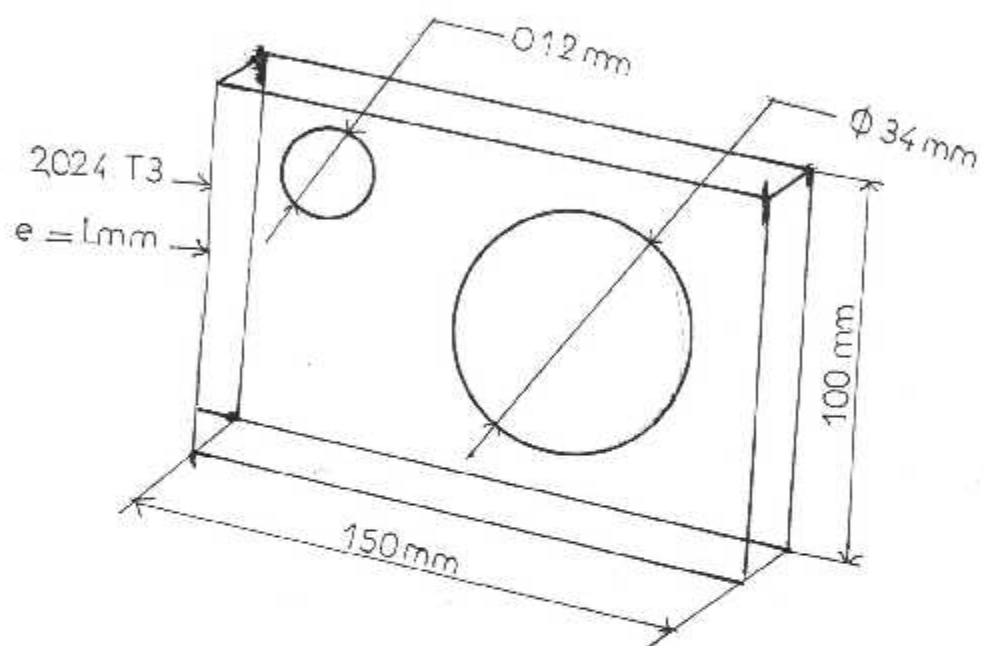


IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 55/3



- Plans N° 53/10: Fabrication du Couple inférieur item 50
- Plans N° 53/11: Fabrication du Couple gauche item 76
- Plans N° 53/12: Fabrication du Panneau central inférieur arrière item 185
- Plans N° 53 /13: Fabrication du Panneau inférieur arrière item 186
- Plans N° 571 : Fabrication du Panneau supérieur item 24
- Plans N° 57 2: Fabrication du Panneau inférieur item 171
- Plans N° 57/3: Fabrication du Bord de fuite item 160
- Plans N° 57/4: Fabrication des nervures avants items 234, 236
- Plans N° 57/5: Fabrication des nervures centrales items 84,89,79,95et 108
- Plans N° 57/6: Fabrication des nervures arrières items 92 et 81
- Plans N° 57/7: Fabrication des raidisseurs avantset arrières
- Plans N° 57/8: Fabrication des lisses supérieures et inférieures
- Plans N° 55 /1: Fabrication des panneaux de revêtement supérieur et inférieur
items 31, 32



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

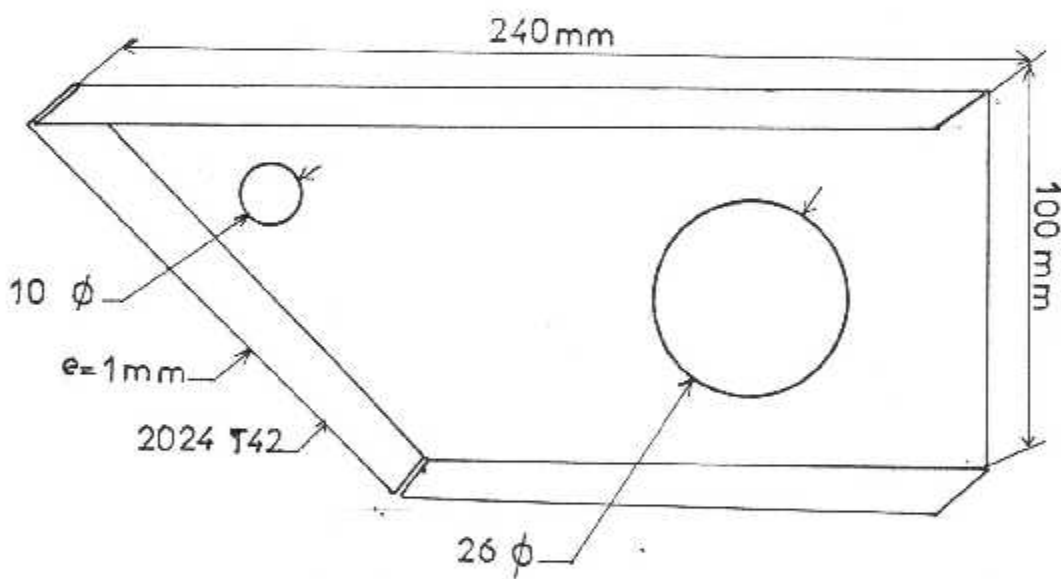
FAIBRICATION DU COUPLE
GAUCHE ITEM 174

Option: Structure
Date:
283 - 09 - 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/1



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

FAIBRICATION DU COUPLE
GAUCHE ITEM 200

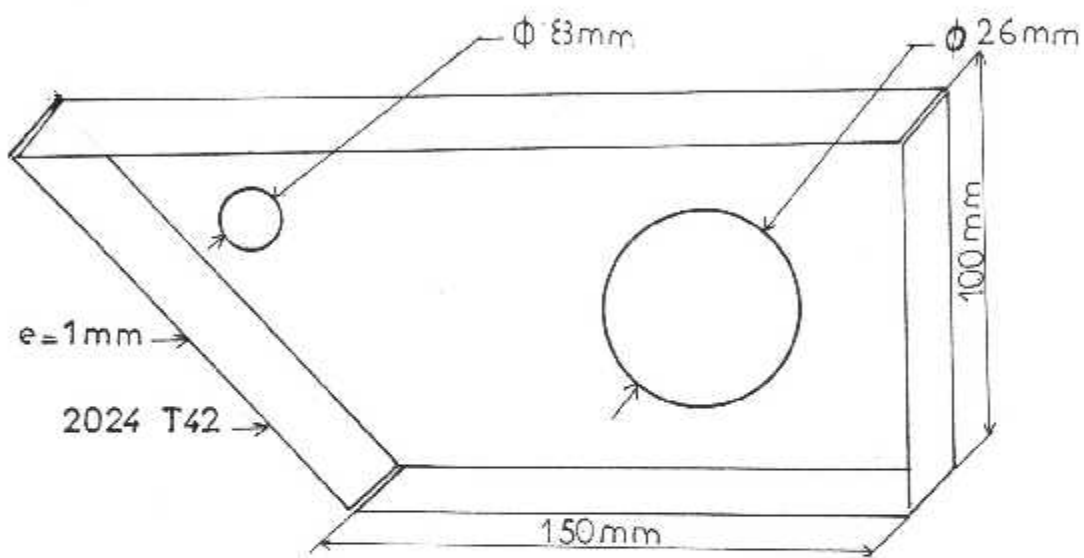
Option: Structure

Date:
28 09 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/2



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

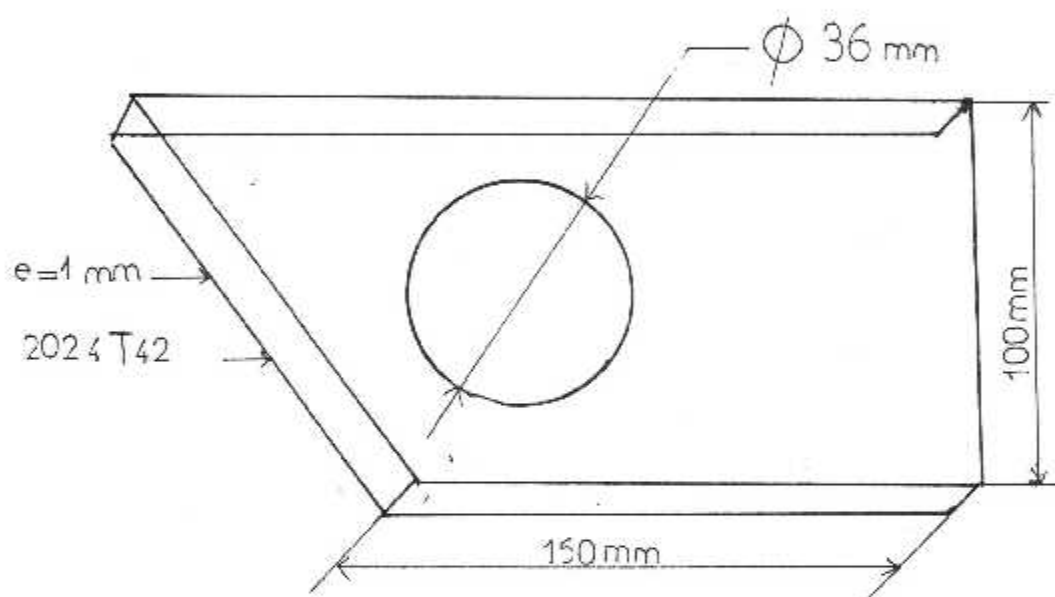
FAIBRICATION DU COUPLE
GAUCHE EXTERIEUR ITEM 2283

Option: Structure
Date:
283-09-2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53 / 3



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

FAIBRICATION DU COUPLE
GAUCHE CENTRALE ITEM 230

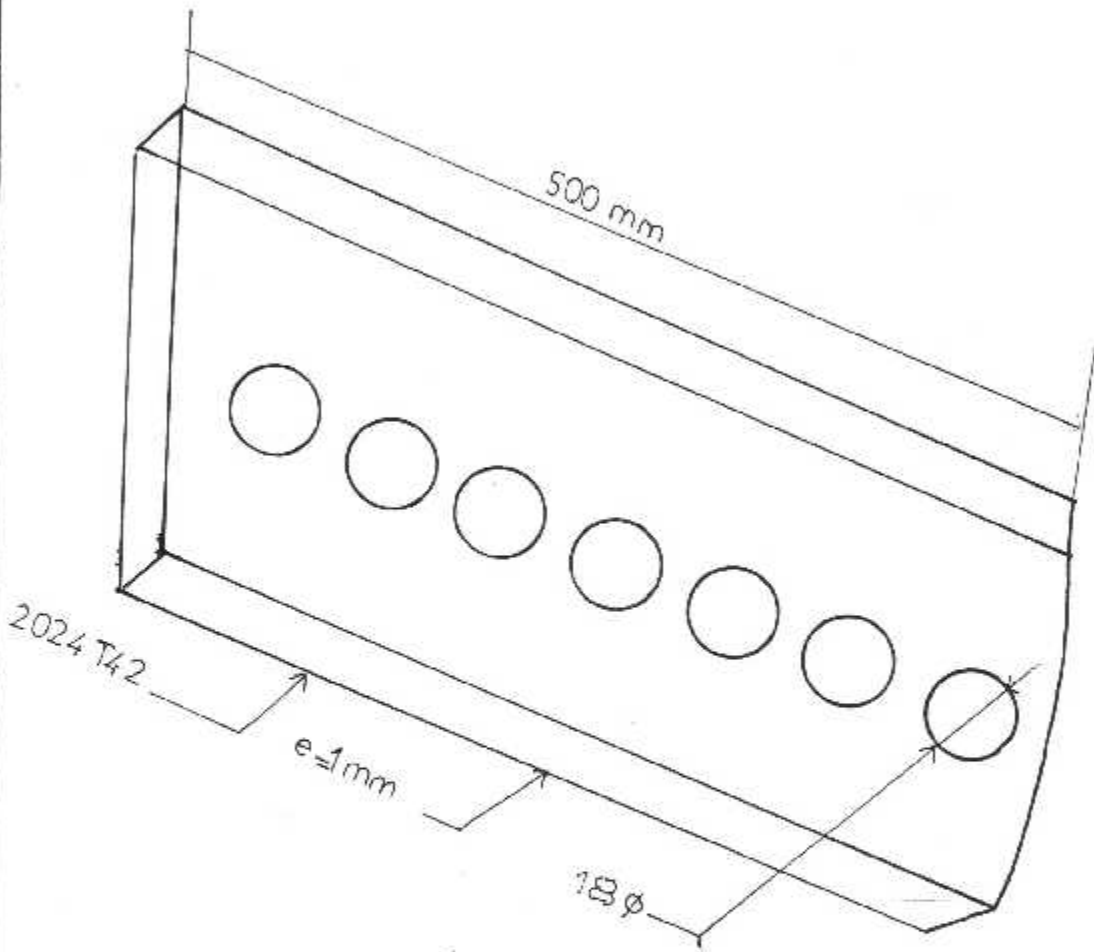
Option: Structure

Date:
28 _09_ 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/4



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/4

FAIBRICATION DU COUPLE
INFERIEUR ITEM 240

Option: Structure
Date:
283 _09 _2003

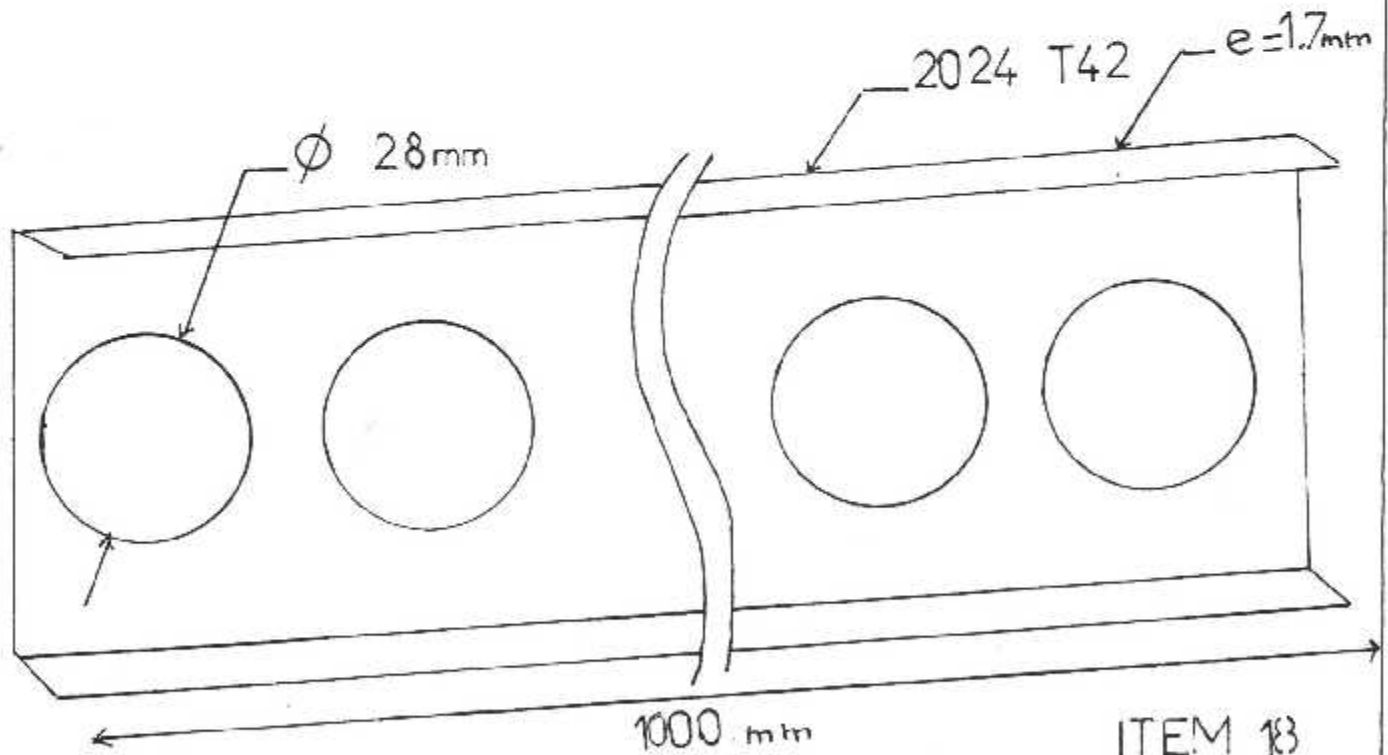
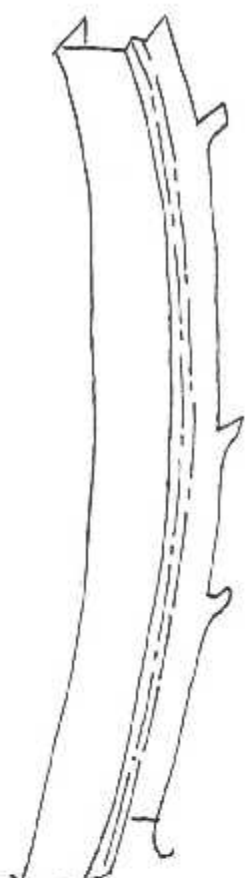


IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/5

ITEM 7

STA 332.00



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/6

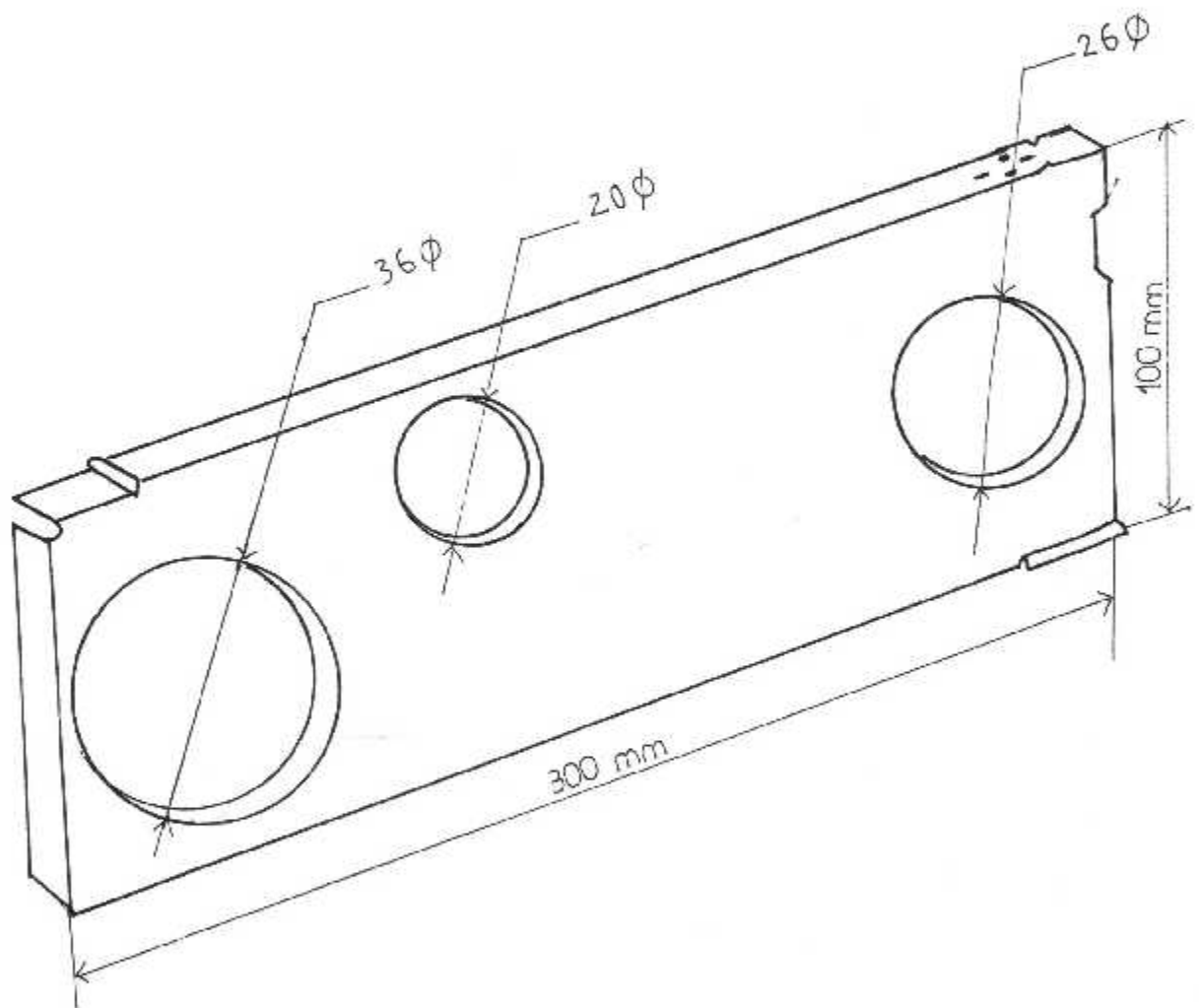
FABRICATION DU PORT CARGO
PARTIE INFERIEUR ET DROITE 13.7

Optain Structure
Date: 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/6



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

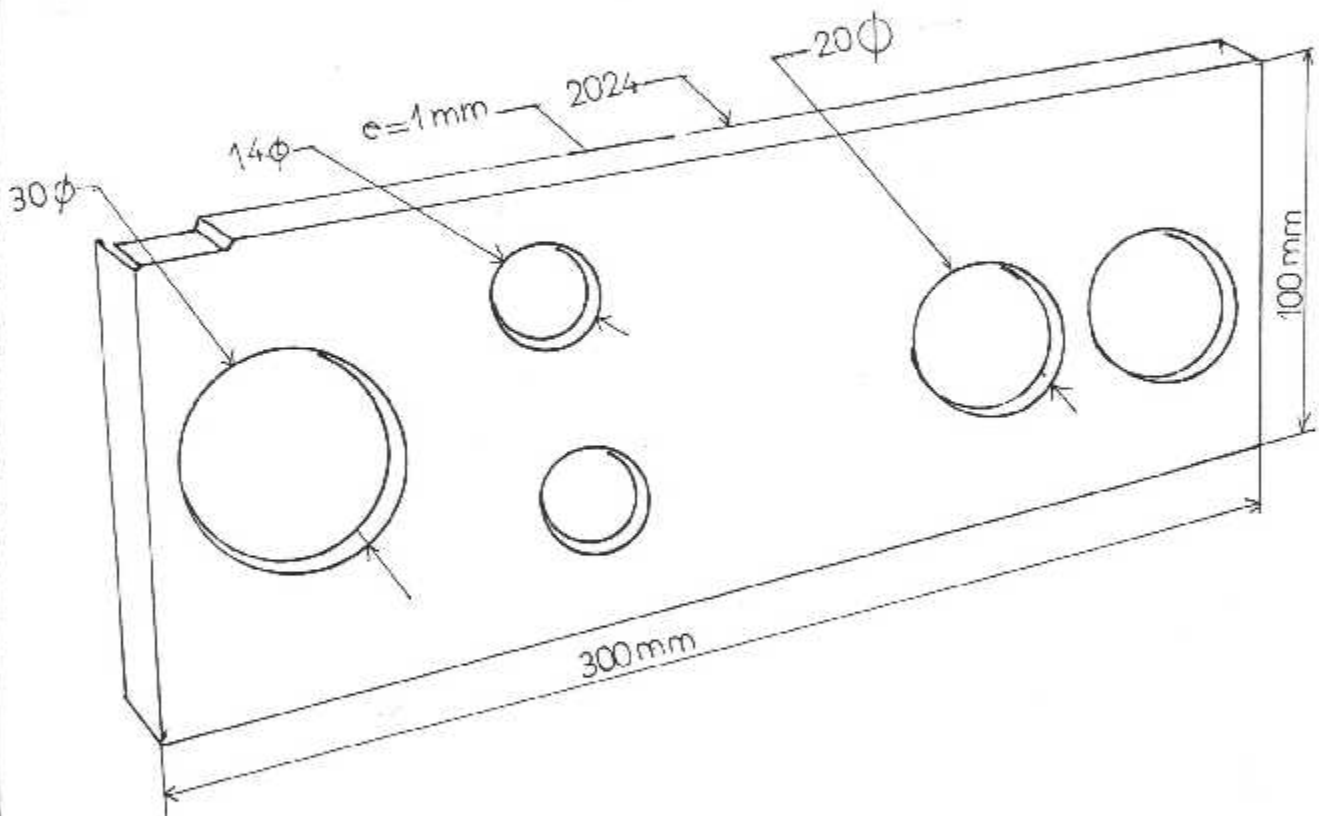
FAIBRICATION DU LONGERON
GAUCHE ITEM 9

Option: Structure
Date:
283_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/7



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

FAIBRICATION DU LONGERON
GAUCHE EXTERIEUR ITEM 15

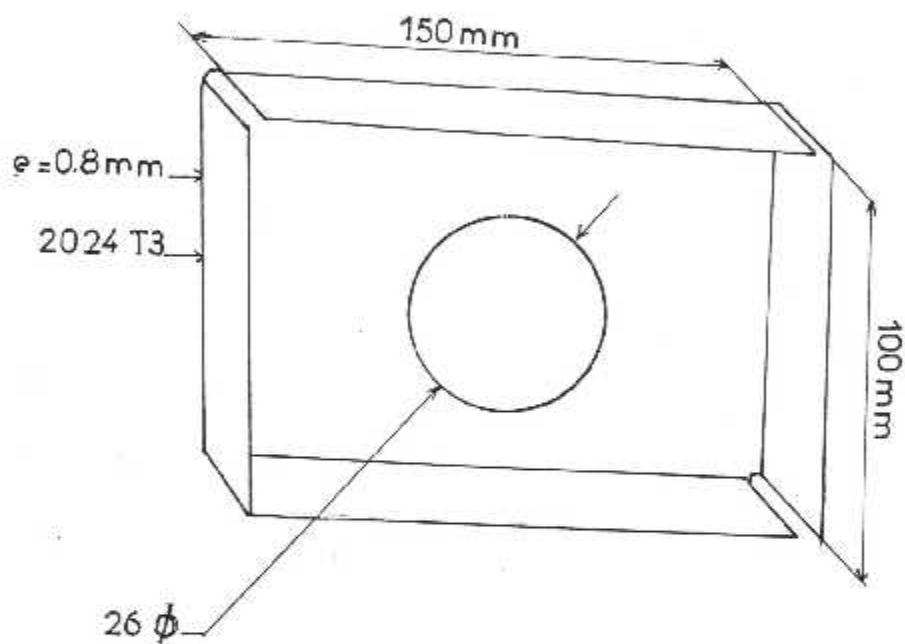
Option: Structure

Date:
28 _09 _2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/83



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

FAIBRICATION DU COUPLE
GAUCHE ITEMS 31. 33. 36

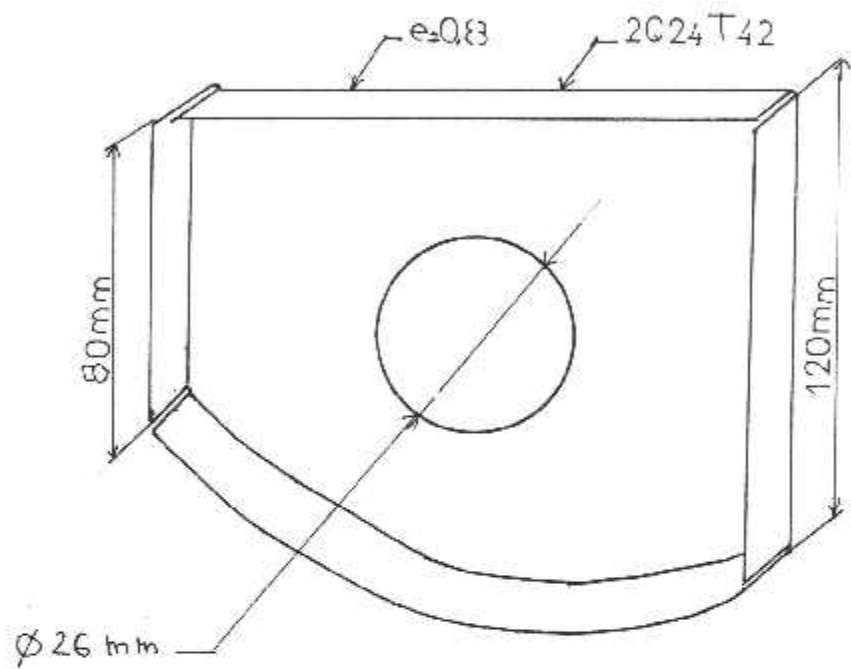
Option: Structure

Date:
283 - 09 - 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53 / 9



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

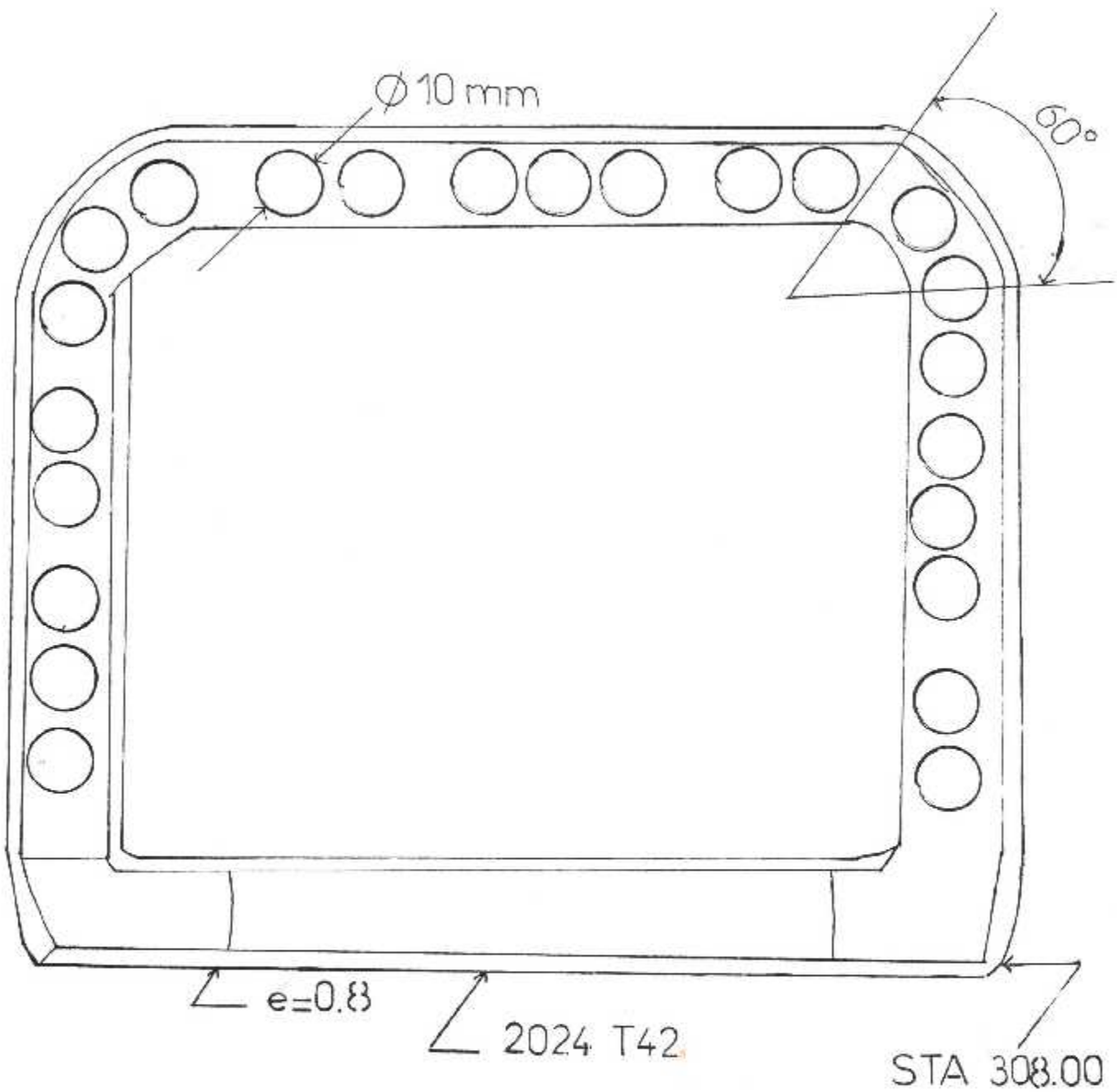
FAIBRICATION DU COUPLE
IFERIEUR ITEM 50

Option: Structure
Date:
283 - 09 - 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/10



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

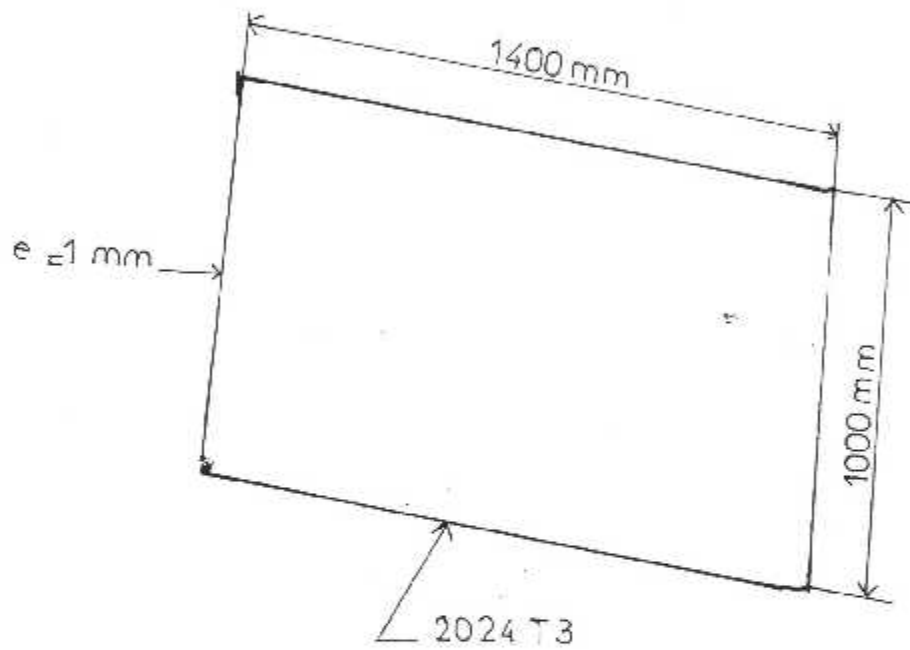
FABRICATION DU COUPLE
GAUCHE ITEM 76

Optoin Structure
Date:
28-09-2003

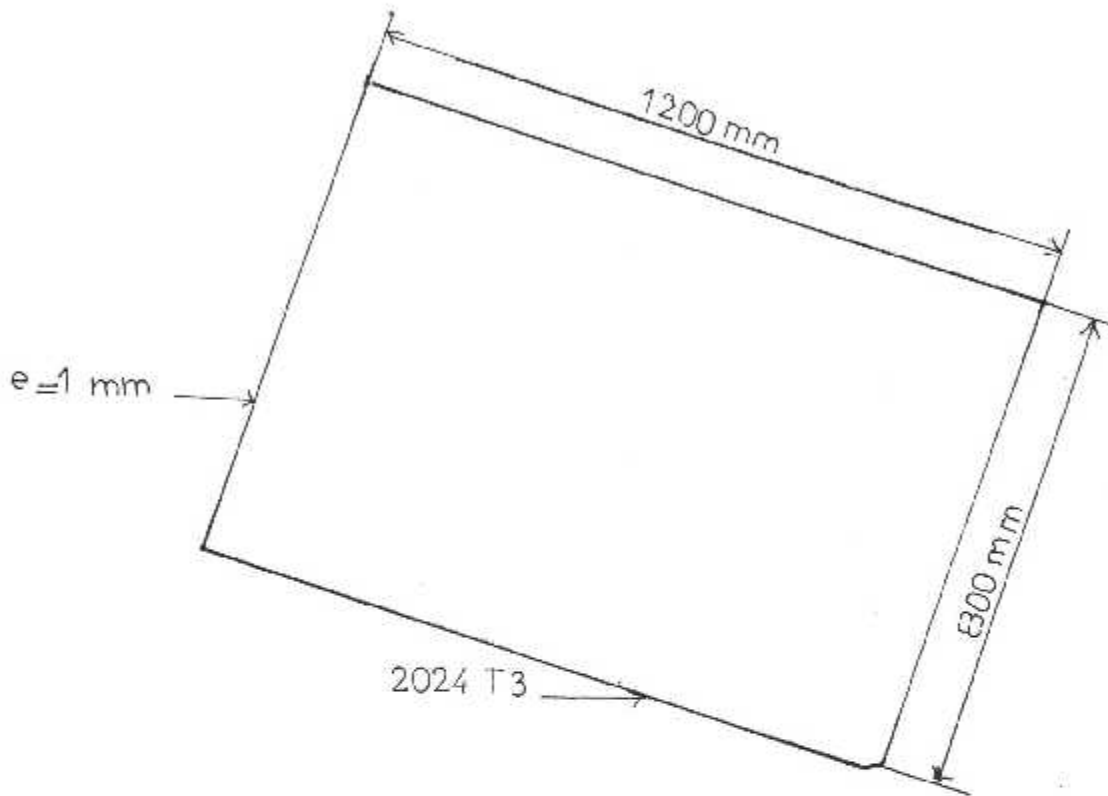


IDIONI / BELBEGRA

Plan N°53/11



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA		
Echelle: 1 / 15	FAIBRICATION DU PANNEAU INFERIEUR CENTALE ARRIERE	Option: Structure
		Date: 283_09_2003
□ ○	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 53/12



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/15

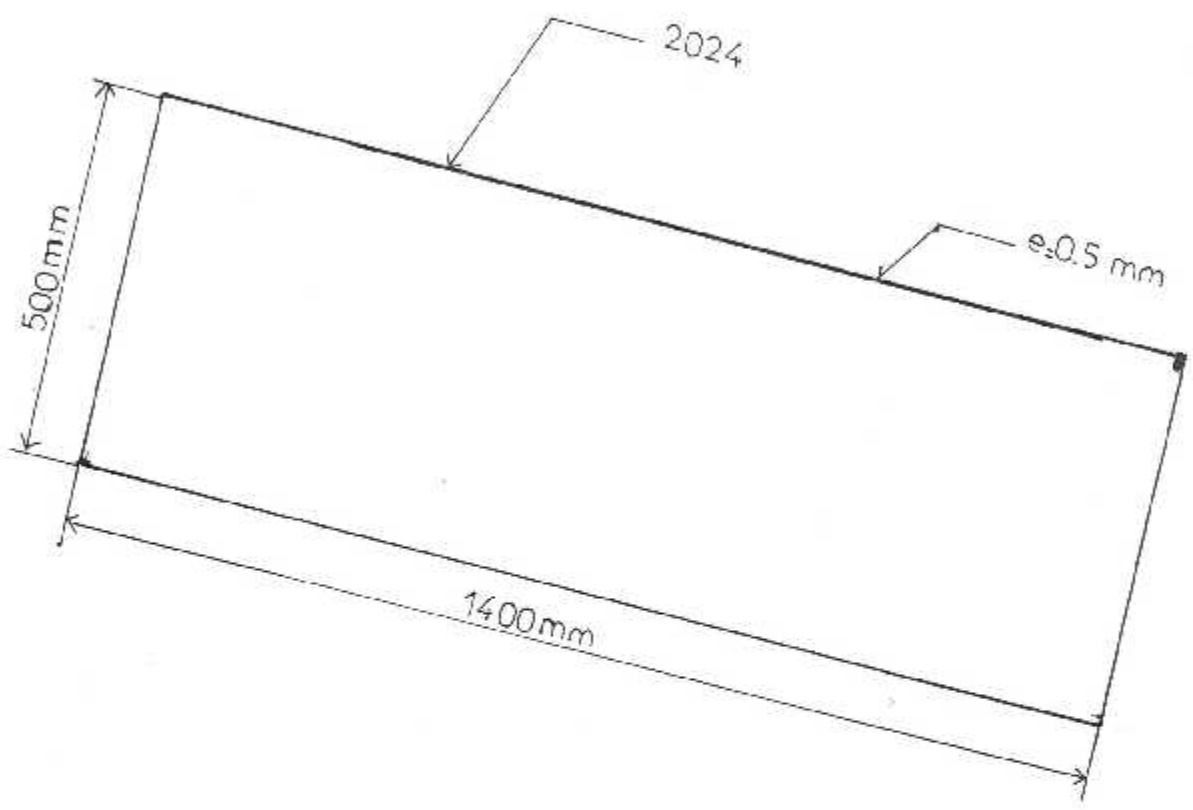
FAIBRICATION DU PANNEAU
INFERIEUR ARRIER ITEM 1836

Option: Structure
Date:
283 - 09 - 2003



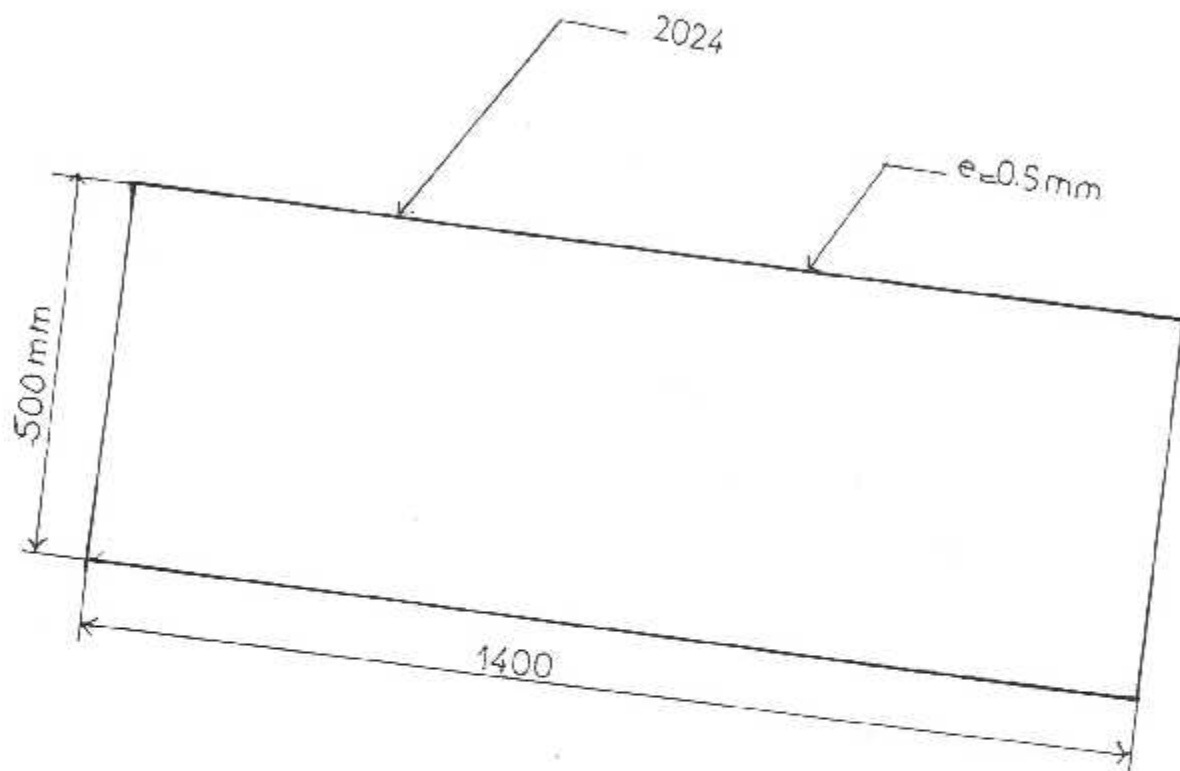
IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 53/13



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle: 1/10	FAIBRICATION DU PANNEAU	Option: Structure
	SUPERIEUR ITEM 24	Date: 283_09_2003
□ ○	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 57/1



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/10

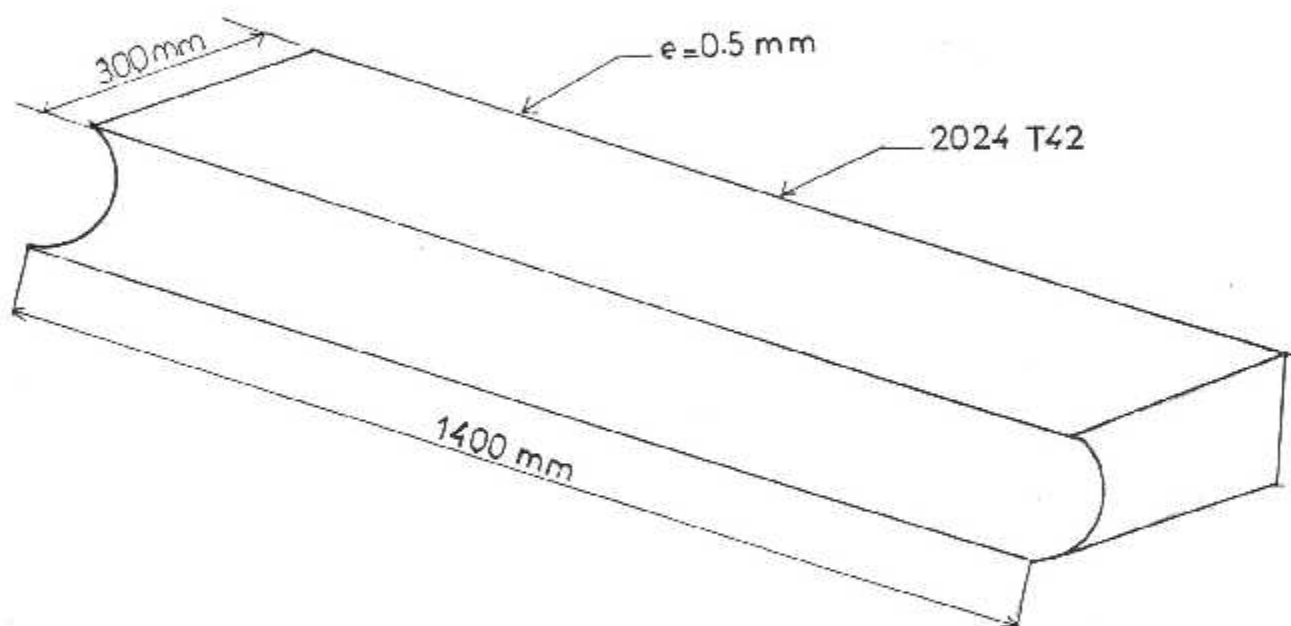
FAIBRICATION DU PANNEAU
INFERIEUR ITEM 171

Option: Structure
Date:
283_09_2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/2



INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/10

FAIBRICATION DU BORD
DE FUITE ITEM 160

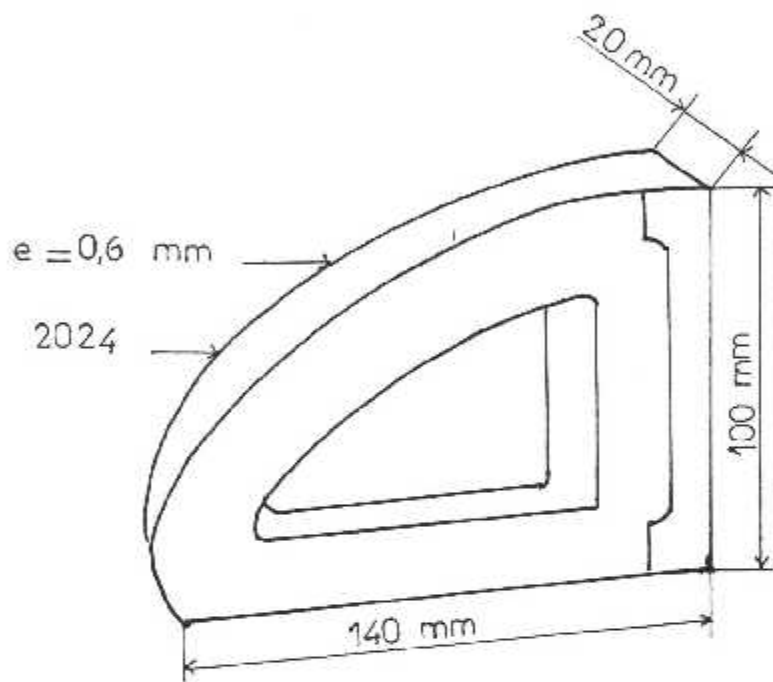
Option: Structure

Date:
28 _ 09 _ 2003



IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/3



ITEM 234

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

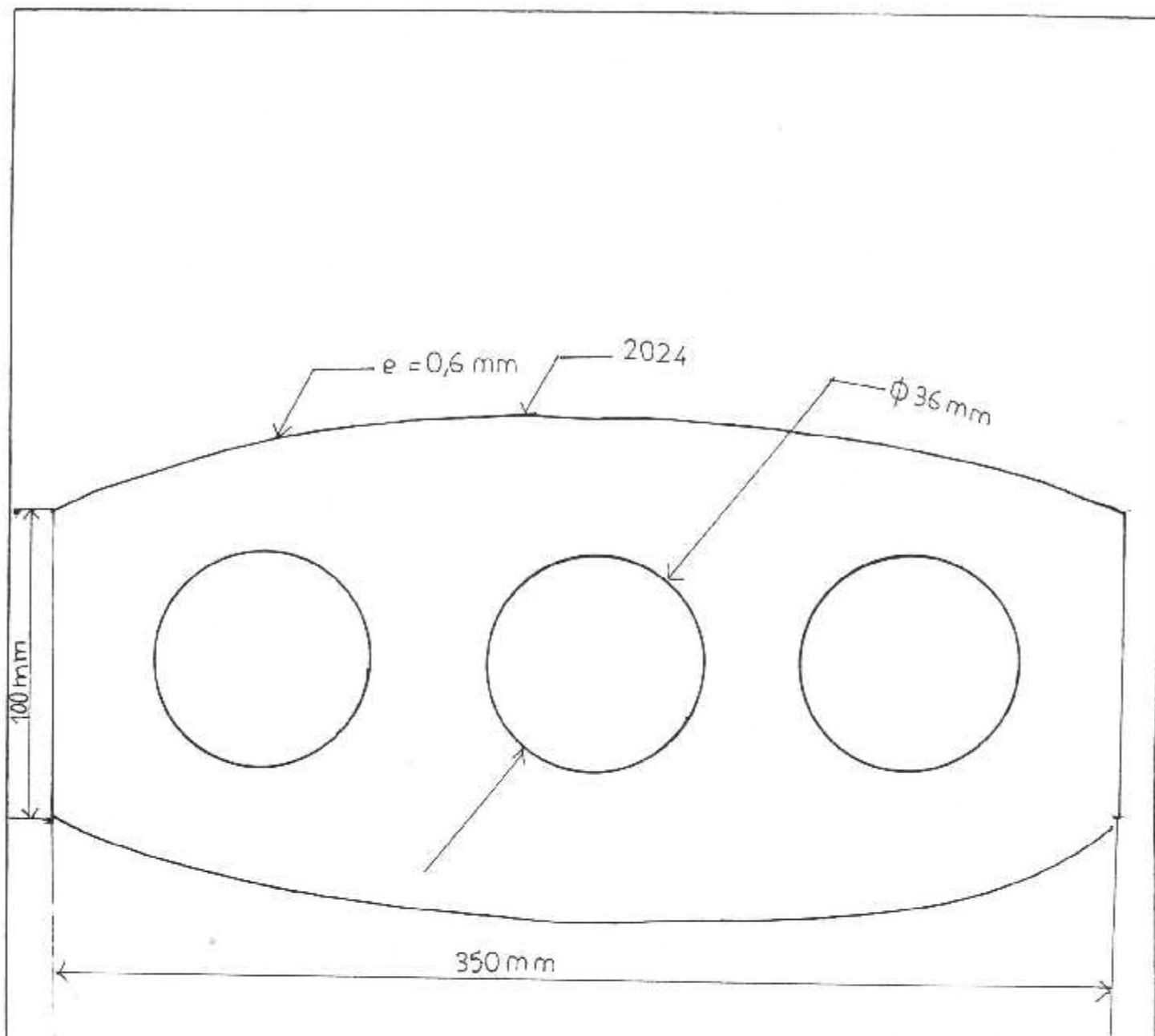
FAIBRICATION DES NERVURES
AVANTS ITEMS 234 - 236

Option: Structure
Date:
283 _09 _2003



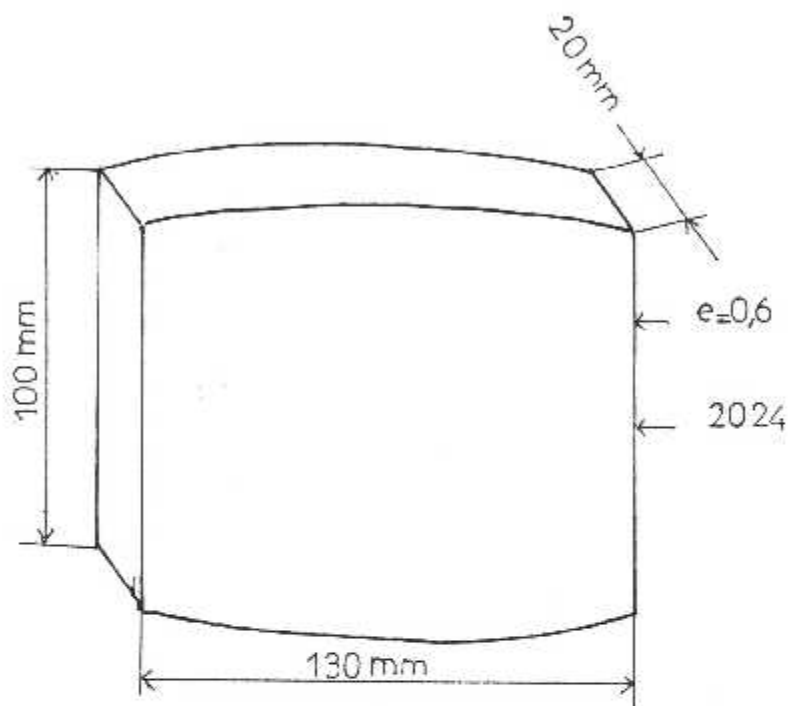
IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/4



ITEM 839

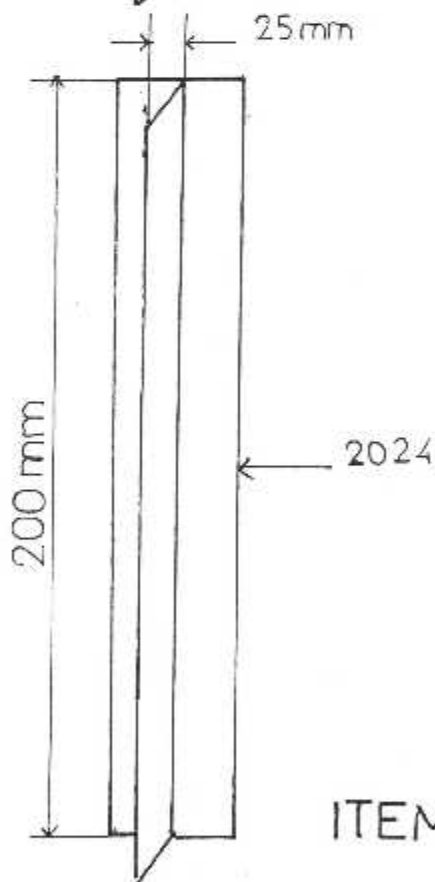
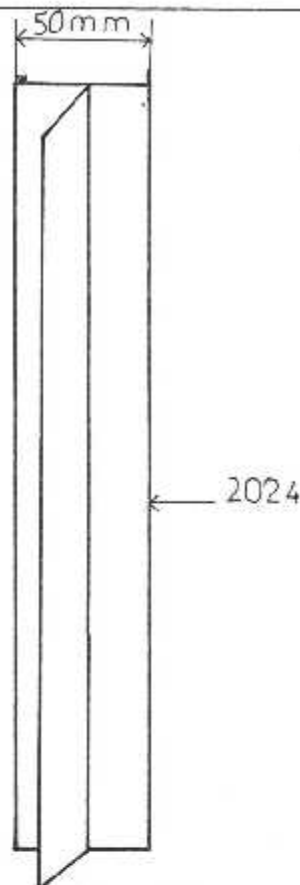
INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA		
Echelle: 1/2	FAIBRICATION DES NERVURES	Option: Structure
	CENTRALES ITEMS 834.839	Date: 283_09_2003
□ ○	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 57/5



ITEM 92

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA		
Echelle: 1 / 2	FABRICATION DES NERVURES ARRIERES ITEMS 92 - 81	Option: Structure
		Date: 283 - 09 - 2003
□ ⊙	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 57/6

ITEMS 201_202



ITEMS 190_191

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1/2

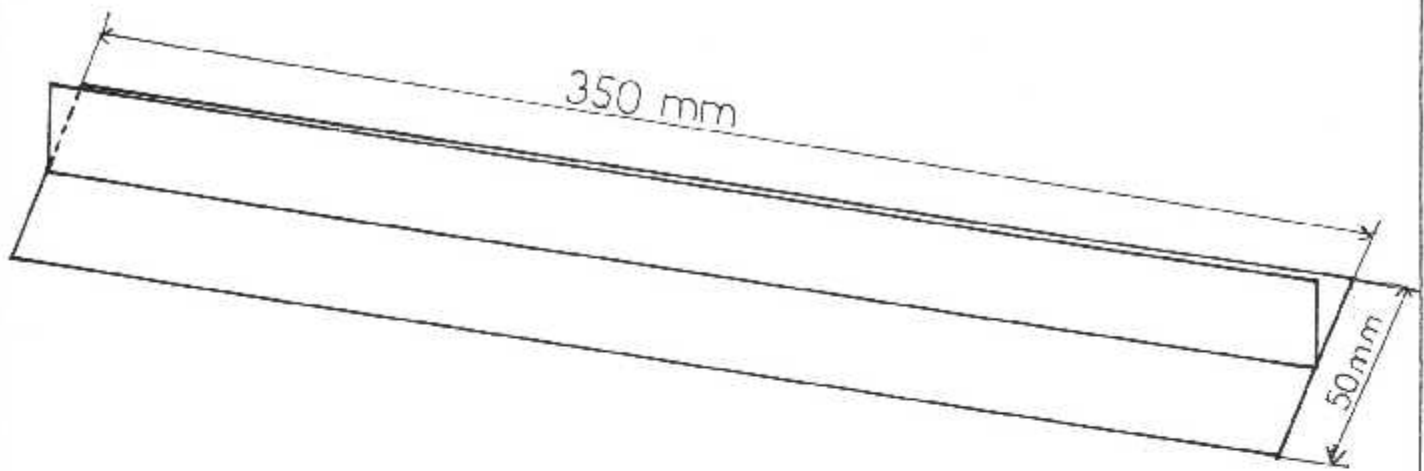
FAIBRICATION DES RAIDISSEURS
AVANTS ET ARRIERS

Option: Structure
Date:
283_09_2003

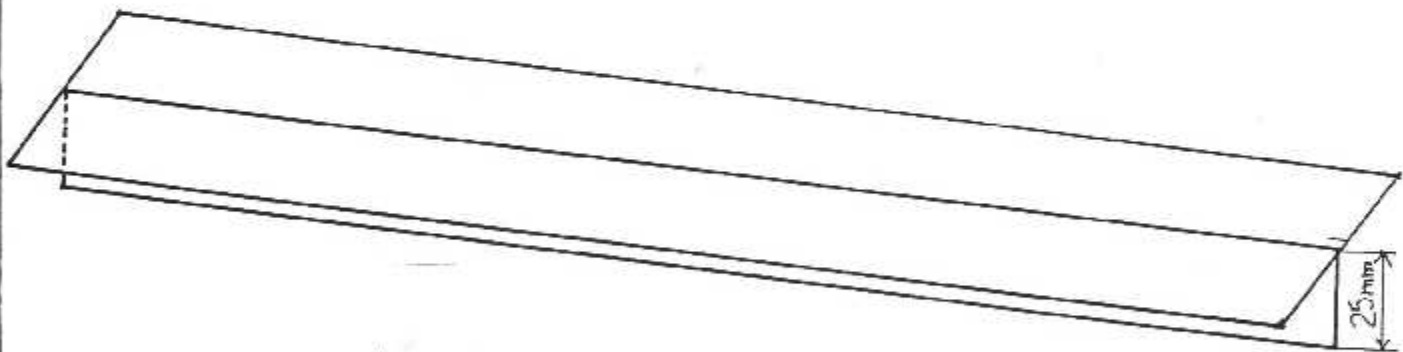


IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/7



ITEMS 26 _ 28



ITEMS 173 _ 175

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle:
1 / 2

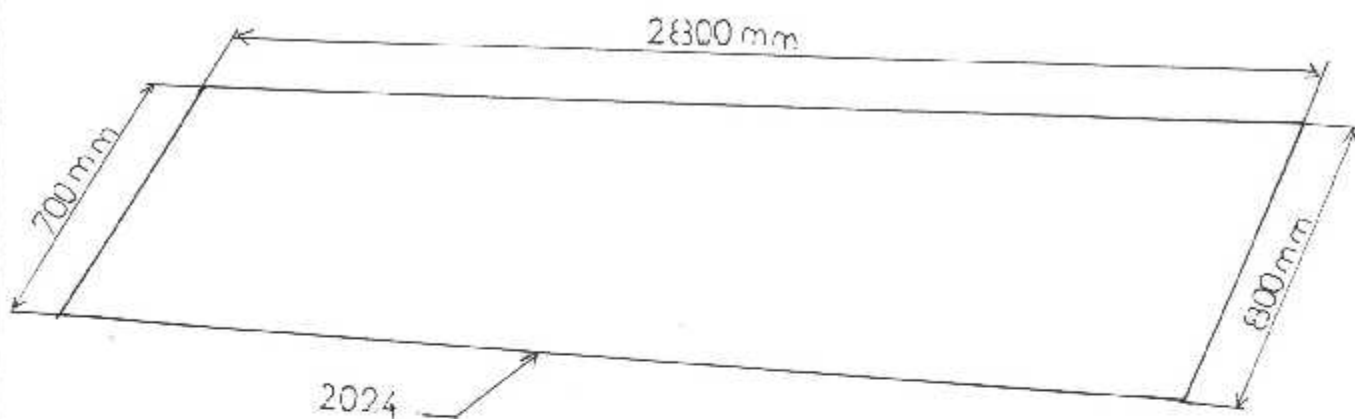
FAIBRICATION DES LISSES
SUPERIEURES ET INFERIEURES

Option: Structure
Date:
28 _ 09 _ 2003

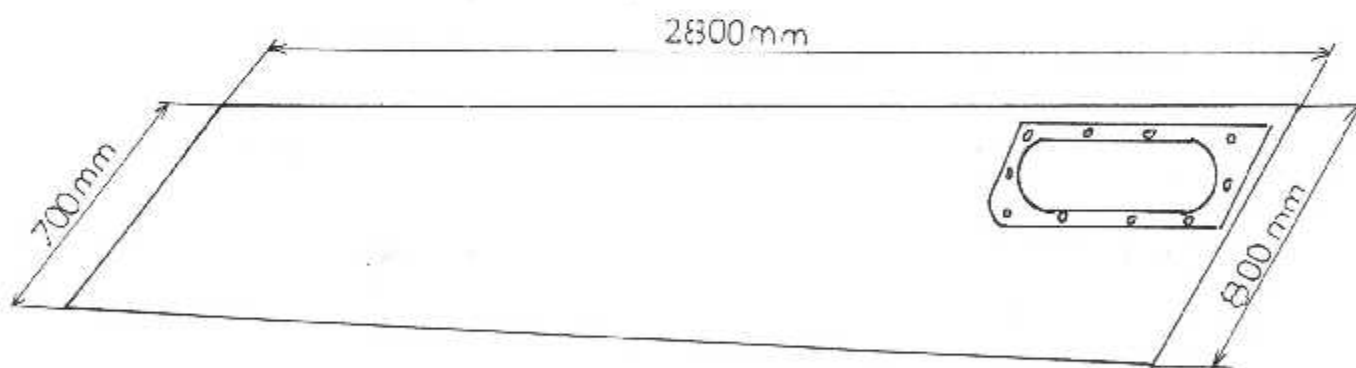


IDIONI / BELBEGRA

Plan N° 57/83



ITEM 31



ITEM 32

INSTITUT NATIONAL D'AERONAUTIQUE DE BLIDA

Echelle: 1/20	FAIBRICATION DU PANNEAUX DE REVETEMENT SUP ET INF 31.32	Option: Structure
		Date: 283_09_2003
□ ○	IDIONI / BELBEGRA	Plan N° 55/1



CONCLUSION

L'objectif de notre travail consiste à faire une réparation des dégâts structuraux de l'avion CESSNA 208B provenant de l'accident.

Notre sujet, nous a permis d'approfondir notre formation aéronautique, Contribuant à la performance de nos capacités pratiques.

Cette expérience nous a permis aussi de nous préparer pour une vie professionnelle dans le domaine de la maintenance aéronautique.

En somme, nous souhaitons par le biais de ce modeste travail à contribuer aux futurs travaux et d'ajouter un élément de référence.



signes abreviatifs

CTR	Central
FWD	For Word : à l'avant
AFT	Arrière
BL	Buttock line
UPR	Upper : supérieur
LWR	Lower : inférieur
RH	Right hand : à droite
LH	Left hand : à gauche
WS	Wing sration : station de l'aile
FS	Fuselage station : station du fuselage
SS	Stabilizer station : station du stabilisateur
OUT BD	Extérieur
7 T-UIH	Immatriculation Algérienne donné par DACM
DTA	Direction technique
RG	Révision générale
VFR	Visuel flight : vol à vue
CDN	Certificat de navigabilité
IPC	Illustrated part catalog : manuel de pièce aéronautique
P/N	Part number : référence pièce
MLG	Main landing GEAR (atterrisseur principal)
INBD	Inboard : interne
E	Epaisseur
2024 T42	Matière de fabrication
L	Longueur de la voilure
l	Longueur de demi aile gauche
Lp	Longueur de la plaque
Ls	Longueur de fuselage
Ds	Diamètre de fuselage
P	Pas des rivets
P	Espacement entre la tôle et les rivets
a	La distance entre deux rivets
d	Diamètre des rivets
Lr	Longueur des rivets
N	Nombre des rivets

BIBLIOGRAPHIE



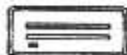
[1]- A . CHEVALIER `` Guide de dessinateur ``



[2]- Dictionnaire de l'aéronautique et de l'espace



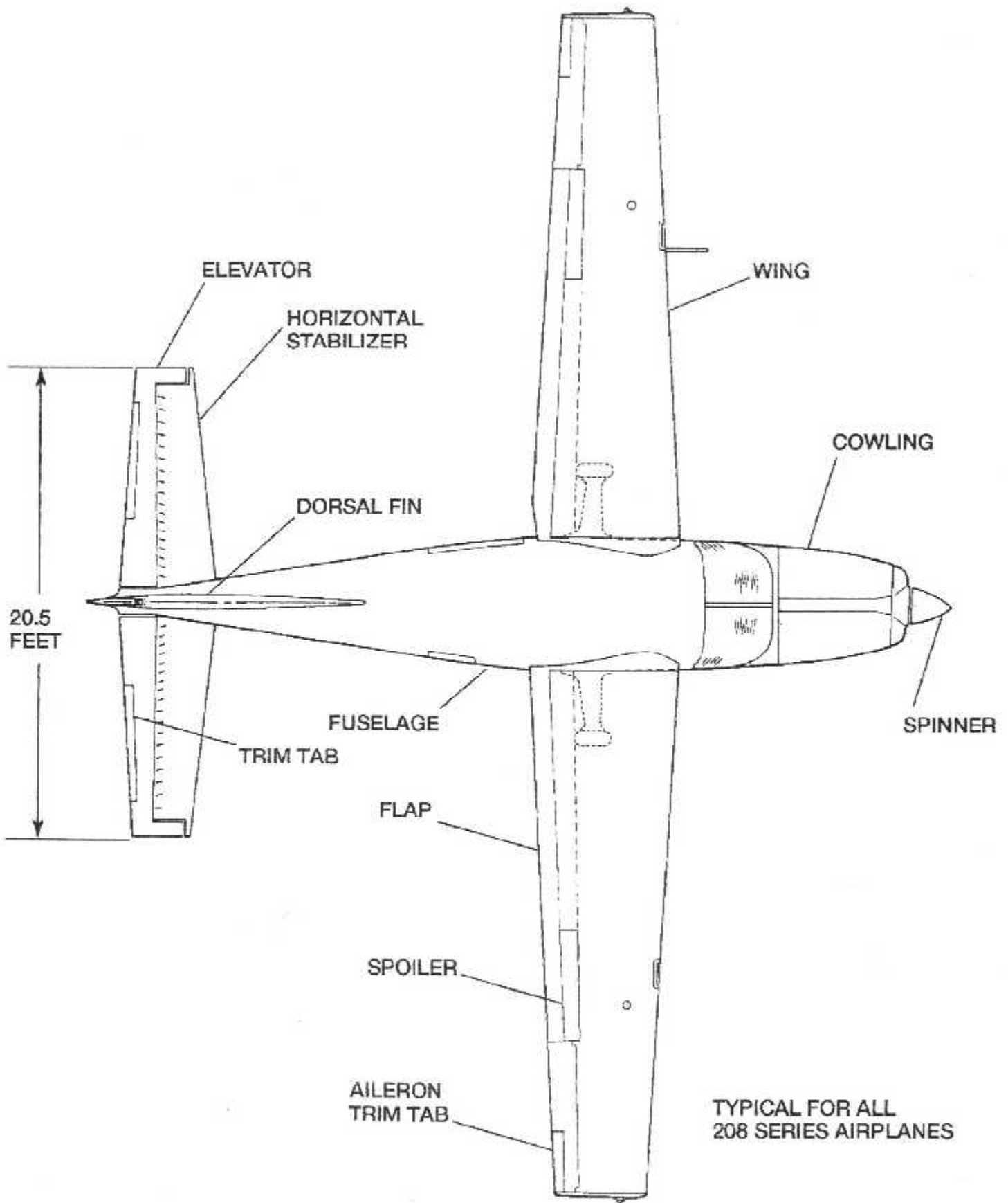
[3]- Thèse : étude de l'aéronef (King Air B200)
et gamme de quelques élément de l'avion
cote 038/2002



[4] – WWW.GOOGLE.COM
www.learnaero.com

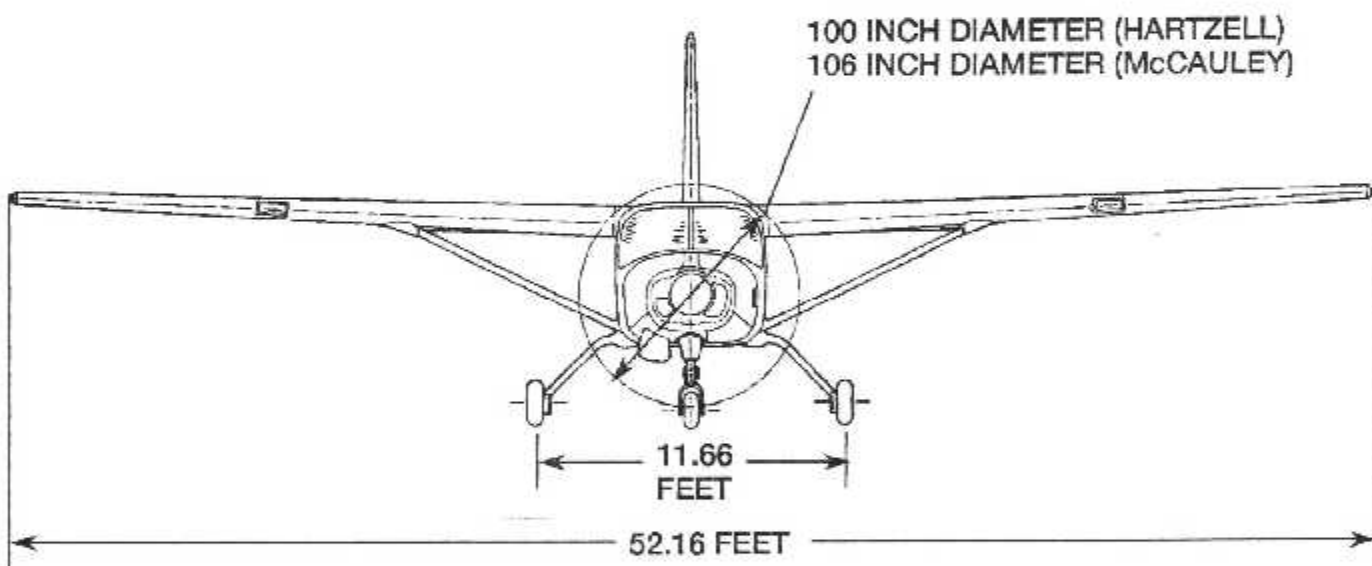
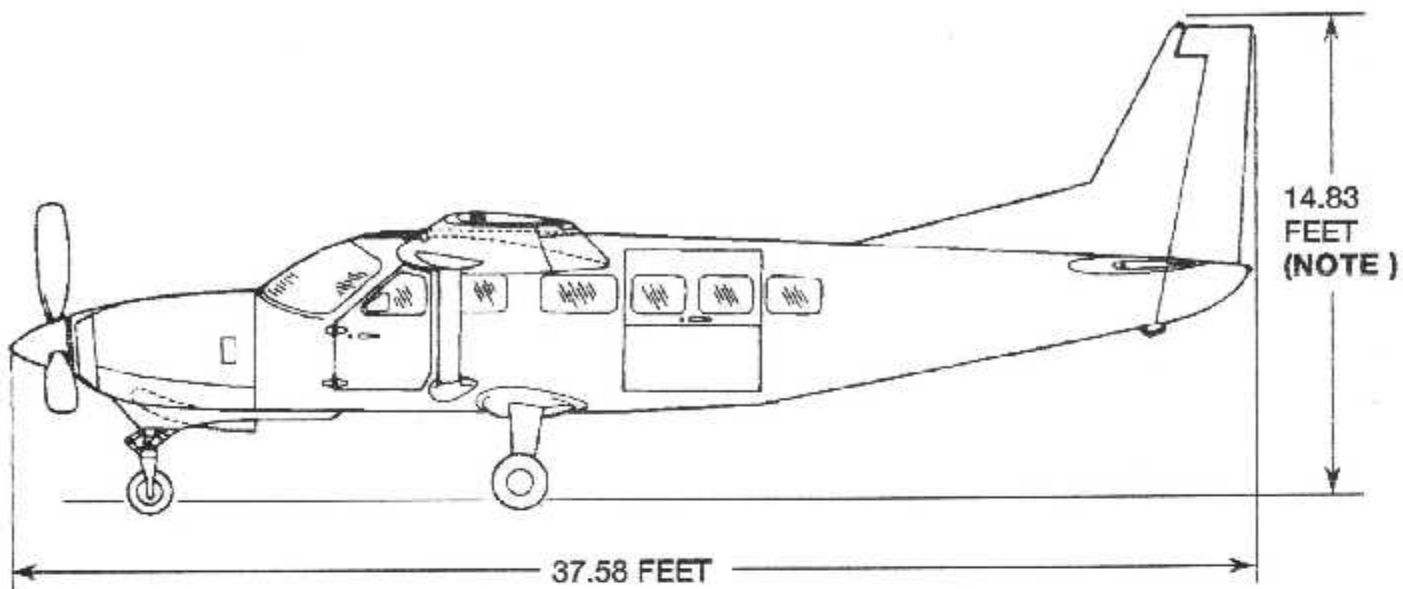


[5] – Cessna Technical Information on CD ROM
Model 208 B



28103002

Airplane Areas
Figure 1 (Sheet 1)

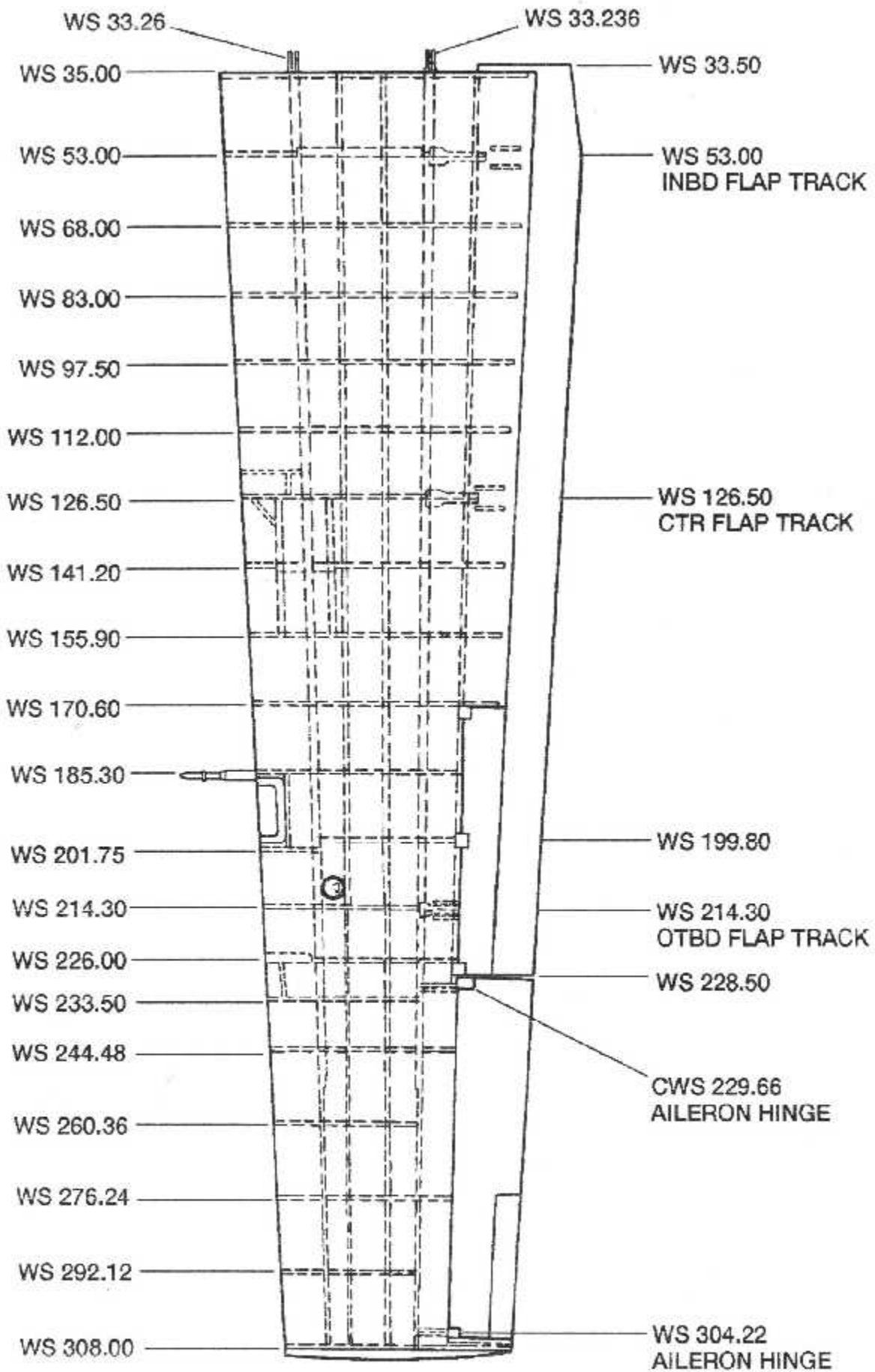


NOTE: MODEL 208 HEIGHT PRIOR TO 20800029 IS
14.16 FEET WHEN NOT MODIFIED BY SK208-13

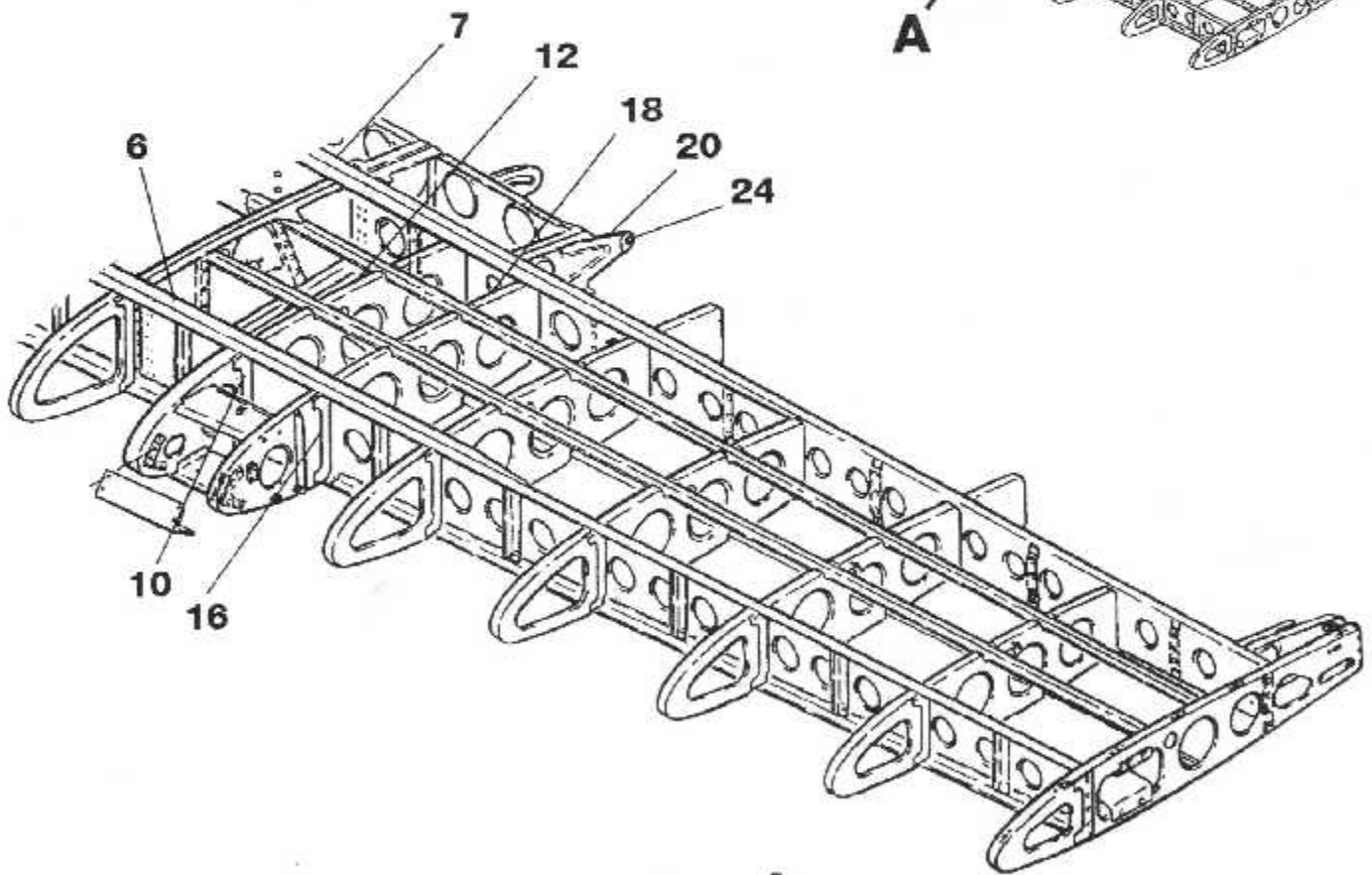
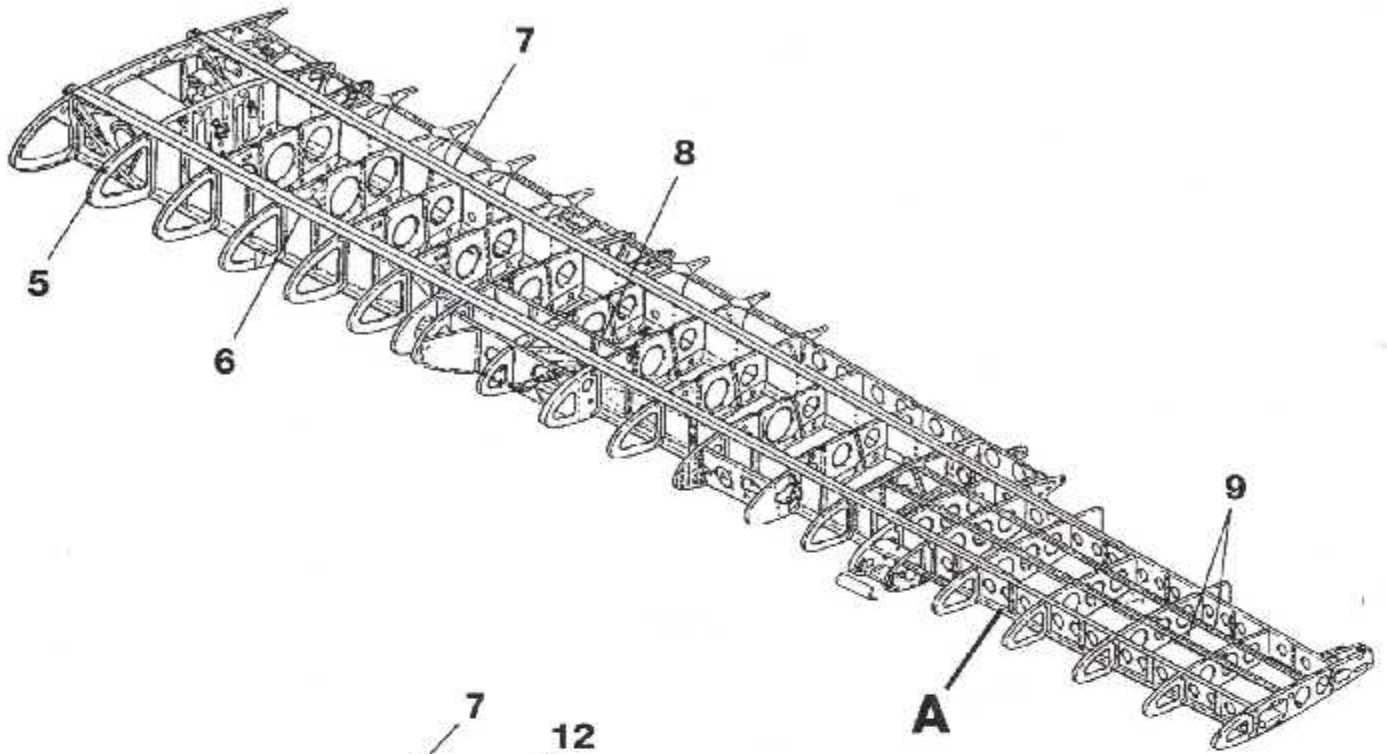
MODEL 208 PASSENGER

26102003
26102004

Airplane Dimensions
Figure 2 (Sheet 1)



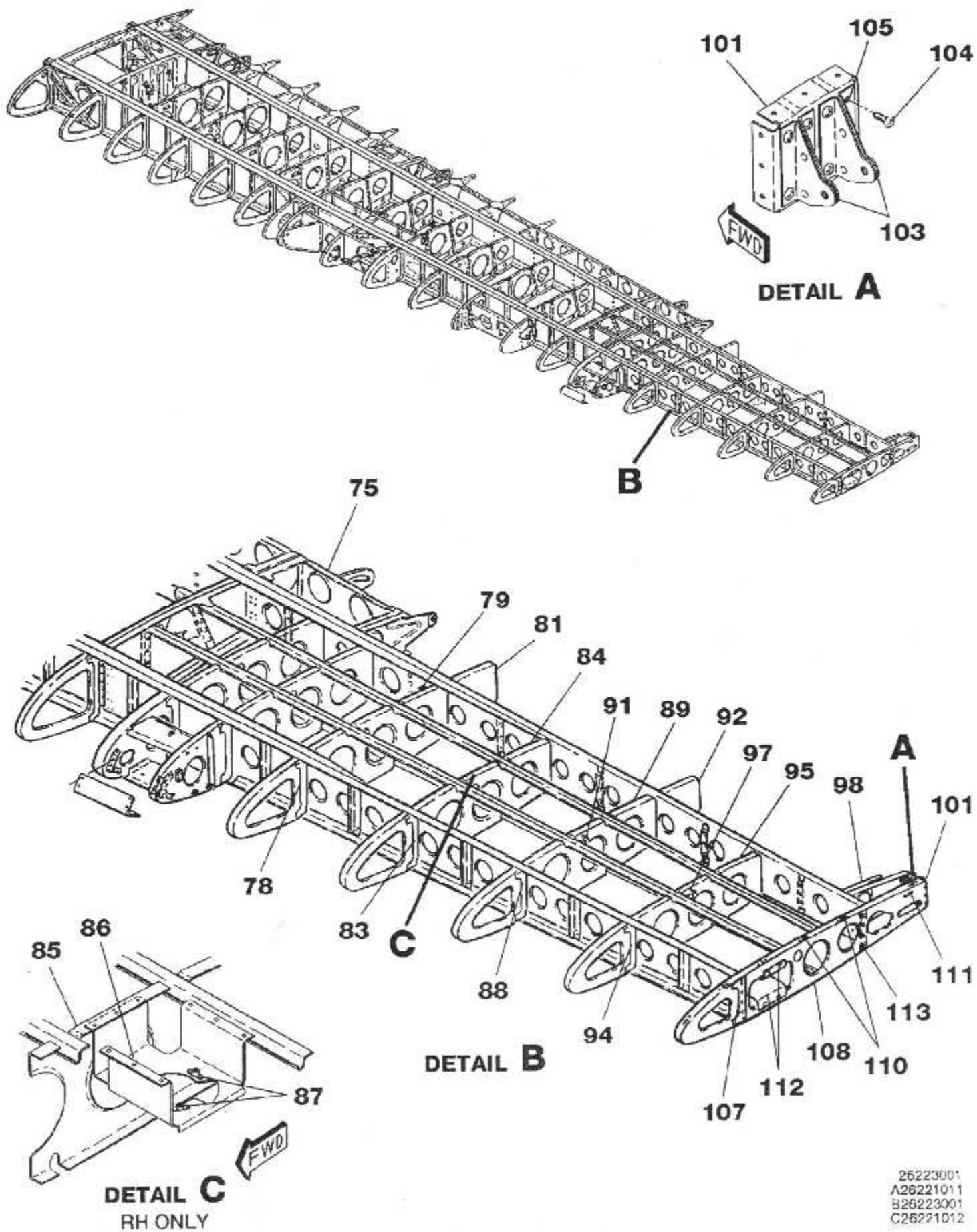
Airplane Station Diagrams
 Figure 1 (Sheet 5)



DETAIL A

**WING STRUCTURE ASSEMBLY
FIGURE 01 (SHEET 1)**

26223001
A26223001



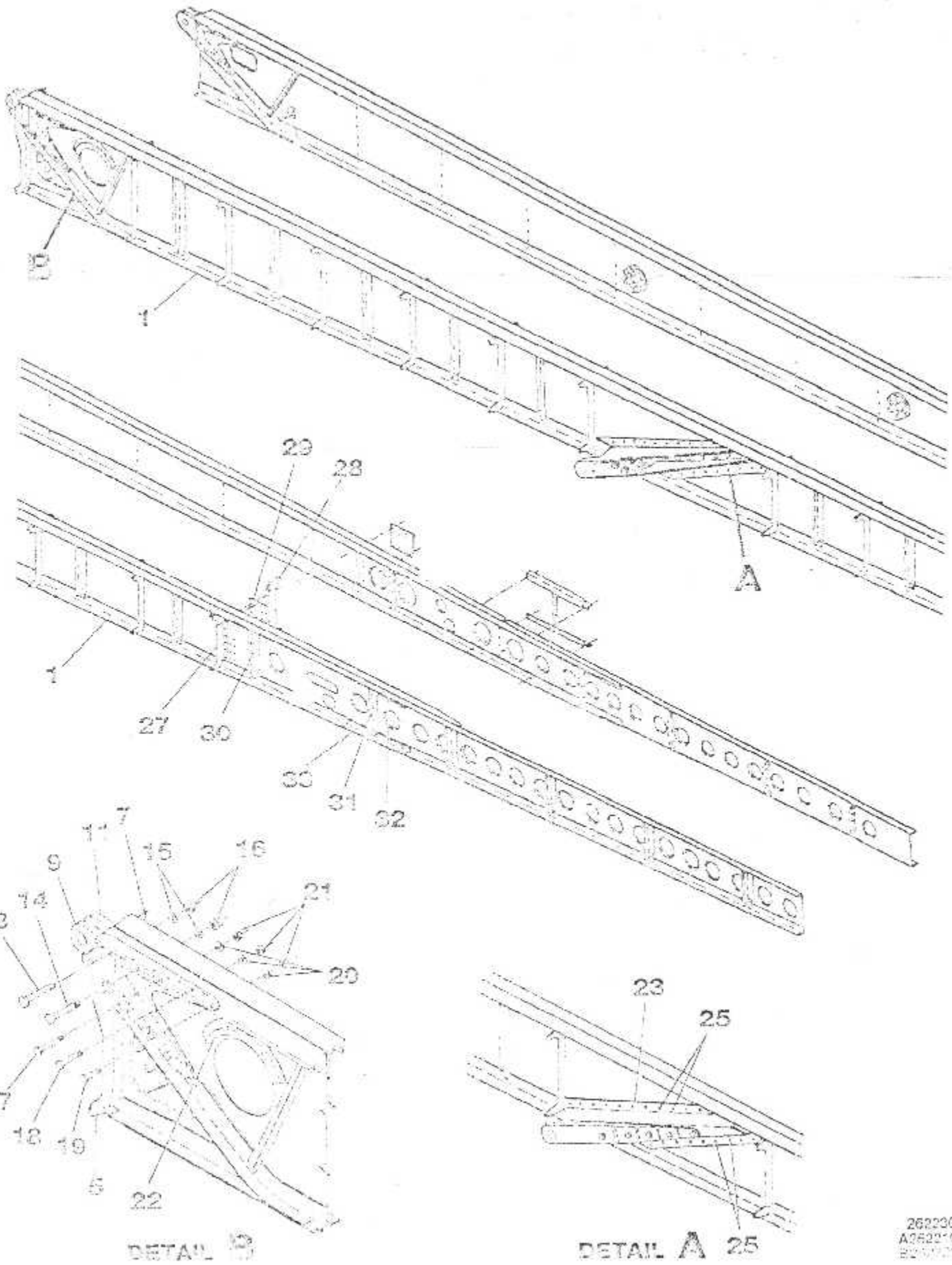
WING STRUCTURE ASSEMBLY
FIGURE 01 (SHEET 2)

26223001
A26221011
B26223001
C26221012

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE 1 2 3 4 5 6 7	EFFECT		UNITS
			FROM	TO	PER ASSY
		WING STRUCTURE ASSEMBLY			RF
- 1	2622000-1	. STRUCTURE ASSY-WING LH . . . FSO 2622000-119	0001	0112	01 R
- 2	2622000-2	. STRUCTURE ASSY-WING RH . . . FSO 2622000-120	0001	0112	01 R
- 3	2622000-101	. STRUCTURE ASSY-WING LH . . . FSO 2622000-119	0113	0237	01 R
- 3A	2622000-119	. STRUCTURE ASSY-WING LH . . .	B0001B0399 0238 & ON		01 R
- 4	2622000-102	. STRUCTURE ASSY-WING RH . . . FSO 2622000-120	0113	0237	01 R
- 4A	2622000-120	. STRUCTURE ASSY-WING RH . . .	B0001B0399 0238 & ON		01 R
5		. . LEADING EDGE ASSY-WING . . . REFER TO			01
6		. . SPAR ASSY-WING FRONT . . . REFER TO			01
7		. . SPAR ASSY-WING REAR REFER TO			01
8		. . FUEL BAY COMPONENTS- WING REFER TO			01
9		. . SKINS & COMPONENTS- WING REFER TO			01
10	2622301-3	. . BRACKET-L E RIB ATTACH . . . LH WS 226.00 040 2024 T42			01 R
- 11	2622301-4	. . BRACKET-L E RIB ATTACH . . . RH WS 226.00 040 2024 T42			01 R
12	DEV260015-3	. . RIB ASSY-CENTER LH WS . . . 226.00	0001	0025	01
- 13	2622209-1	. . RIB-CENTER LH WS 226.00 .032 2024 T42	0026 & ON B0001 & ON		01
- 14	DEV260015-2	. . RIB ASSY-CENTER RH WS . . . 226.00	0001	0025	01
- 15	2622209-2	. . RIB-CENTER RH WS 226.00 .032 2024 T42	0026 & ON B0001 & ON		01
16	2622302-5	. . BRACKET-L E RIB ATTACH . . . LH WS 233.50 040 2024 T42			01 R
- 17	2622302-6	. . BRACKET-L E RIB ATTACH . . . RH WS 233.50 040 2024 T42			01 R
18	2622209-3	. . RIB-CENTER LH WS 233.50 .032 2024 T42			01
- 19	2622209-4	. . RIB-CENTER RH WS 233.50 .032 2024 T42			01
20	2622185-1	. . RIB ASSY-AILERON HINGE . . .	0001	0173	01

		INBD LH FSO 2622185-21	B0001B0203	
		.040 2024 T42		
- 21	2622185-21	. . RIB ASSY-AILERON HINGE . . .	0174 & ON	01
		INBD LH	B0204 & ON	
- 22	2622185-2	. . RIB ASSY-AILERON HINGE . . .	0001 0173	01
		INBD RH FSO 2622185-22	B0001B0203	
		.040 2024 T42		
- 23	2622185-22	. . RIB ASSY-AILERON HINGE . . .	0174 & ON	01
		INBD RH	B0204 & ON	
24	MS24462-4	. . . BEARING		01

75	2622179-7	. . INTERCOSTAL ASSY-OUTBD LH .020 . 2024 T42
76	2622179-8	. . INTERCOSTAL ASSY-OUTBD RH .020 . 2024 T42
77	MS21047L3	. . . NUTPLATE SPOILER HINGE PIN ... ATTACH
78	2622183-3	. . BRACKET-L E RIB ATTACH WS 244.48 .032 2024 T42
79	2622207-1	. . RIB-CENTER LH WS 244.48 .032 ... 2024 T42
80	2622207-2	. . RIB-CENTER RH WS 244.48 .032 ... 2024 T42
81	2622183-1	. . RIB-TRAILING-EDGE LH WS 244.48 . .025 2024 T42
82	2622183-2	. . RIB-TRAILING EDGE RH WS 244.48 . .025 2024 T42
83	2622304-3	. . BRACKET RIB ATTACH WS 260.36 .025 2024 T42
84	2622092-1	. . RIB-CENTER LH WS 260.36 .025 ... 2024 T42
85	2622092-2	. . RIB-CENTER RH WS 260.36 .025 ... 2024 T42
86	2622300-1	. . BRACKET ASSY-FLUX DETECTOR RH ... WING ONLY .032 2024 T42
87	MS21049L08	. . . NUTPLATE
88	2622305-3	. . BRACKET-L E RIB ATTACH WS 276.24 .025 2024 T42
89	2622094-3	. . RIB ASSY-CENTER LH WS 276.24025 2024 T42
90	2622094-4	. . RIB ASSY-CENTER RH WS 276.24025 2024 T42
91	MS21047L03K	. . . NUTPLATE
92	2622185-3	. . RIB-TRAILING-EDGE LH WS 276.24 . .025 2024 T42
93	2622185-4	. . RIB-TRAILING EDGE RH WS 276.24 . .025 2024 T42
94	2622306-3	. . BRACKET-L E RIB ATTACH WS 292.12 .025 2024 T42
95	2622093-3	. . RIB ASSY-CENTER LH WS 292.12025 2024 T42
96	2622093-4	. . RIB ASSY-CENTER RH WS 292.12025 2024 T42
97	MS21047L03K	. . . NUTPLATE
98	2622185-13	. . RIB ASSY-AILERON HINGE OUTBD LH .040 2024 T42
99	2622185-14	. . RIB ASSY-AILERON HINGE OUTBD RH .040 2024 T42
100	MS21047L03K	. . . NUTPLATE
101	2622093-1	. . BRACKET ASSY-PUSH ROD ATTACH LH
102	2622183-1	. . CLOSURE ASSY-ACTUATOR RH .032 ... 2024 T42
103	2622093-7	. . BRACKET ASSY LH ONLY .040 2024 T42
104	AD575-83223	. . ATTACHING PARTS SCREW LH ONLY
105	MS21047L03K	. . . NUTPLATE LH ONLY
106	MS21047L03K	. . . NUTPLATE RH ONLY
107	2622307-5	. . BRACKET-L E ATTACH WS 308.00025 2024 T42
108	2622185-1	. . BRACKET-L E ATTACH WS 308.00025 2024 T42

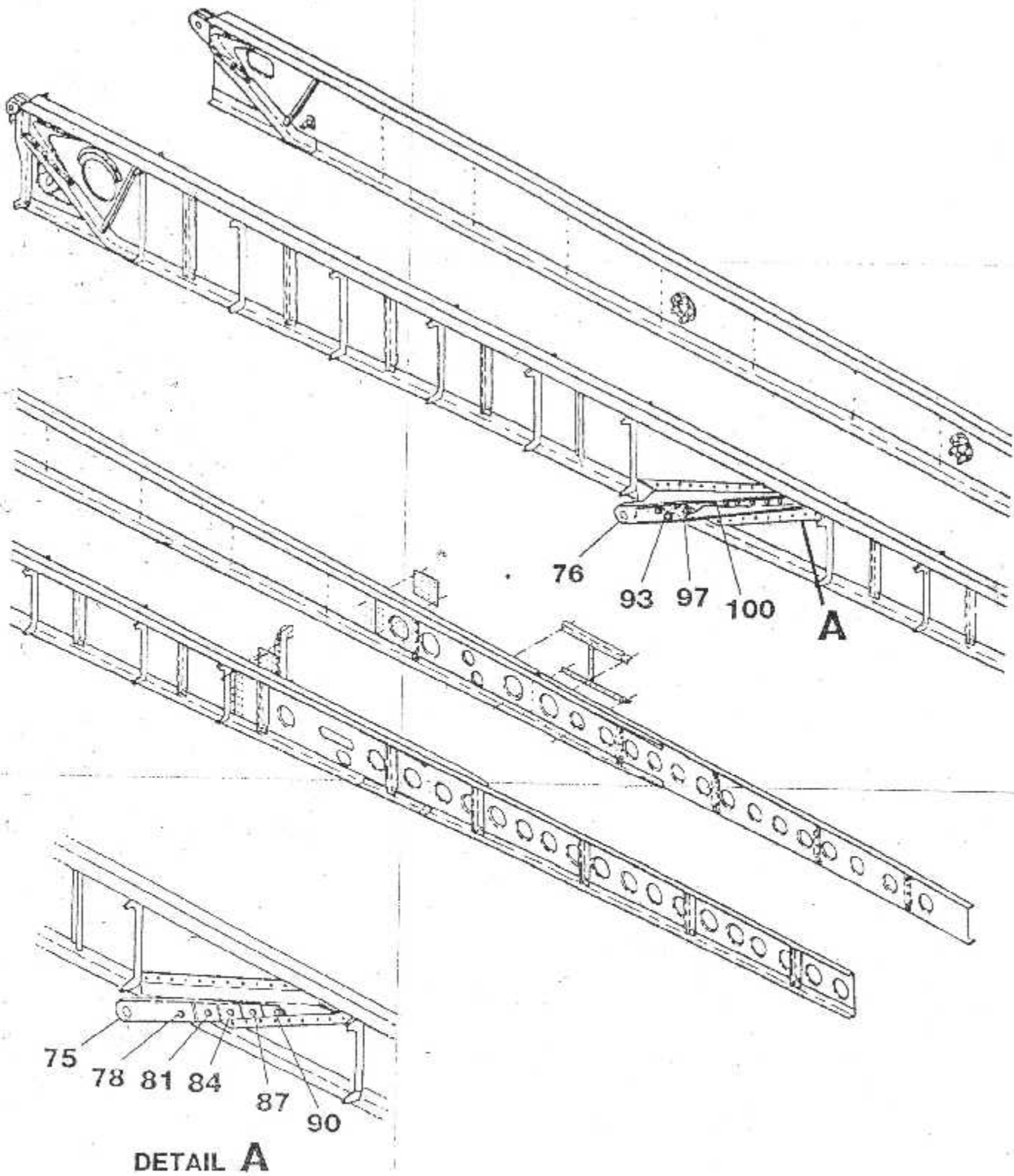


DETAIL B

DETAIL A

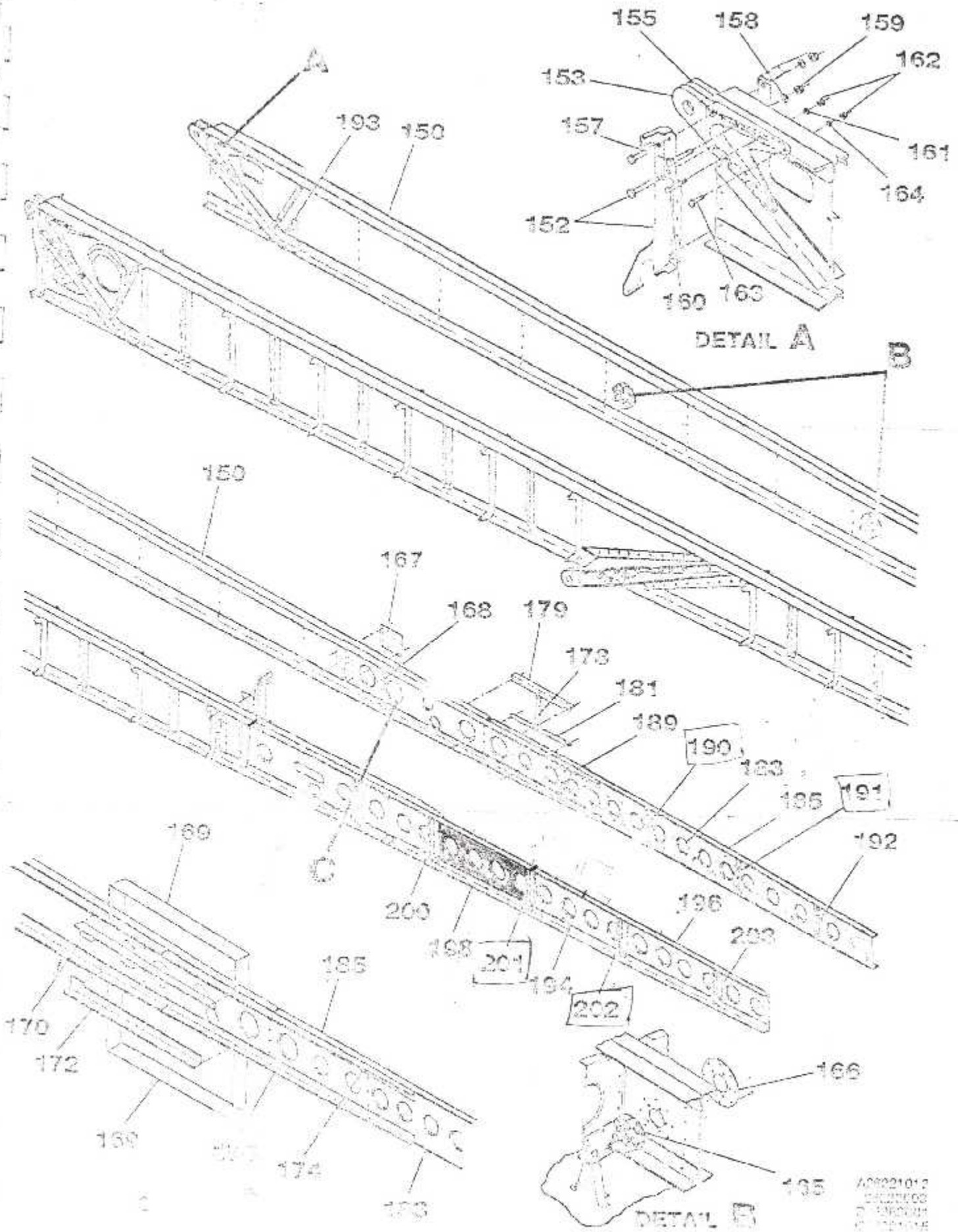
WING SPAR ASSEMBLY
FIGURE 01 (SHEET 1)

2623000
A35221014
20000000



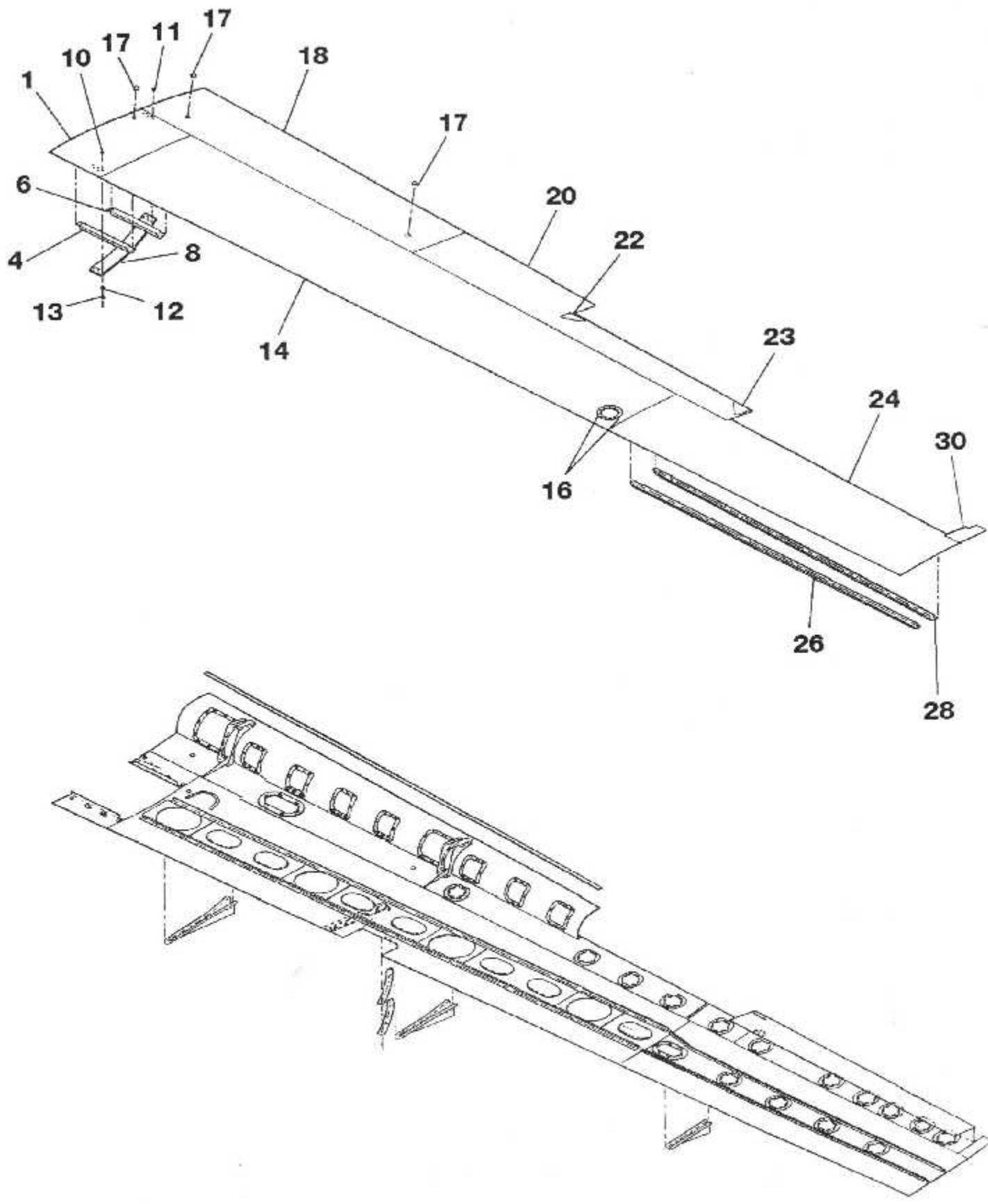
26223003
A25221014

WING SPAR ASSEMBLIES
FIGURE 01 (SHEET 2)



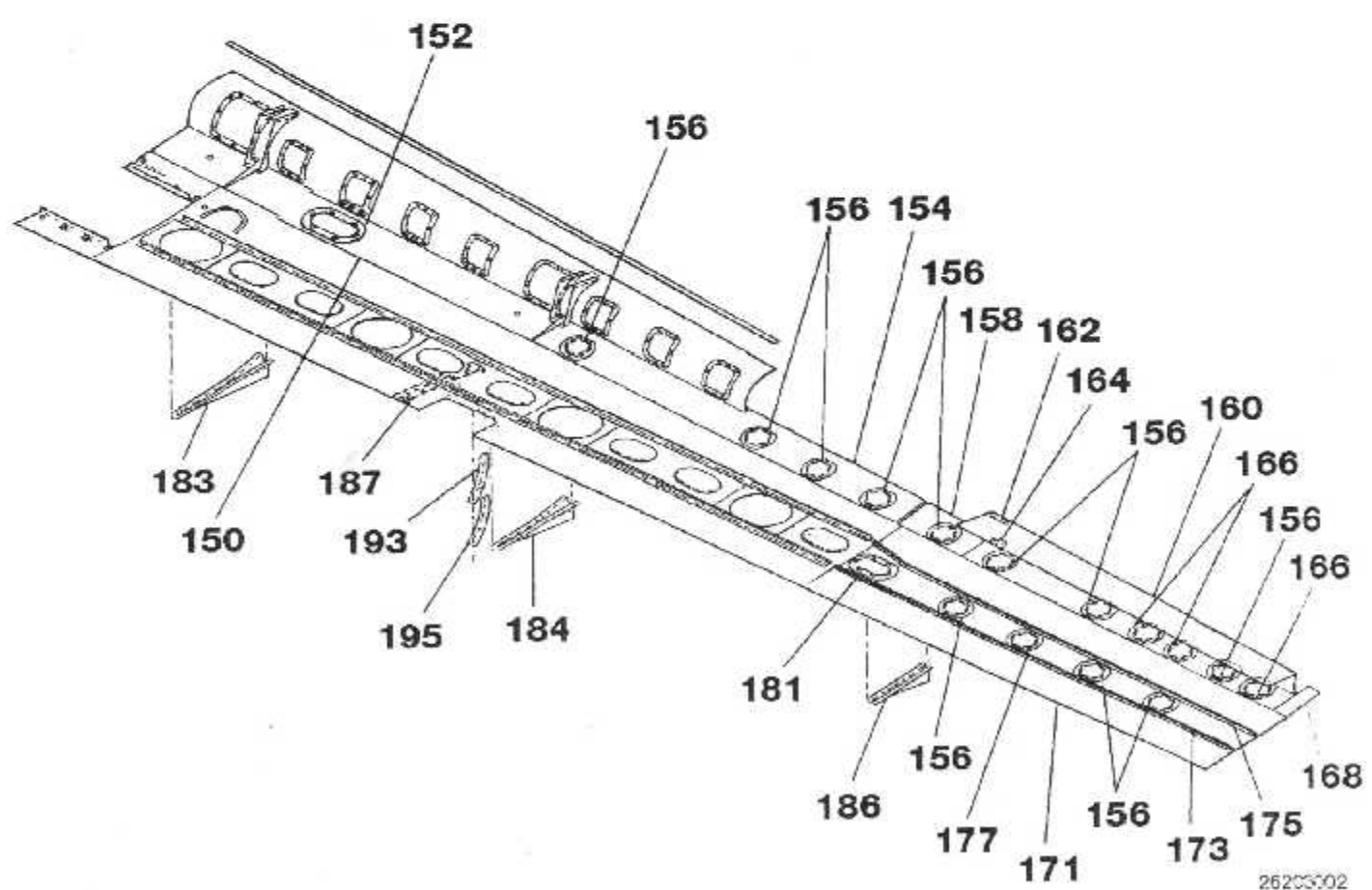
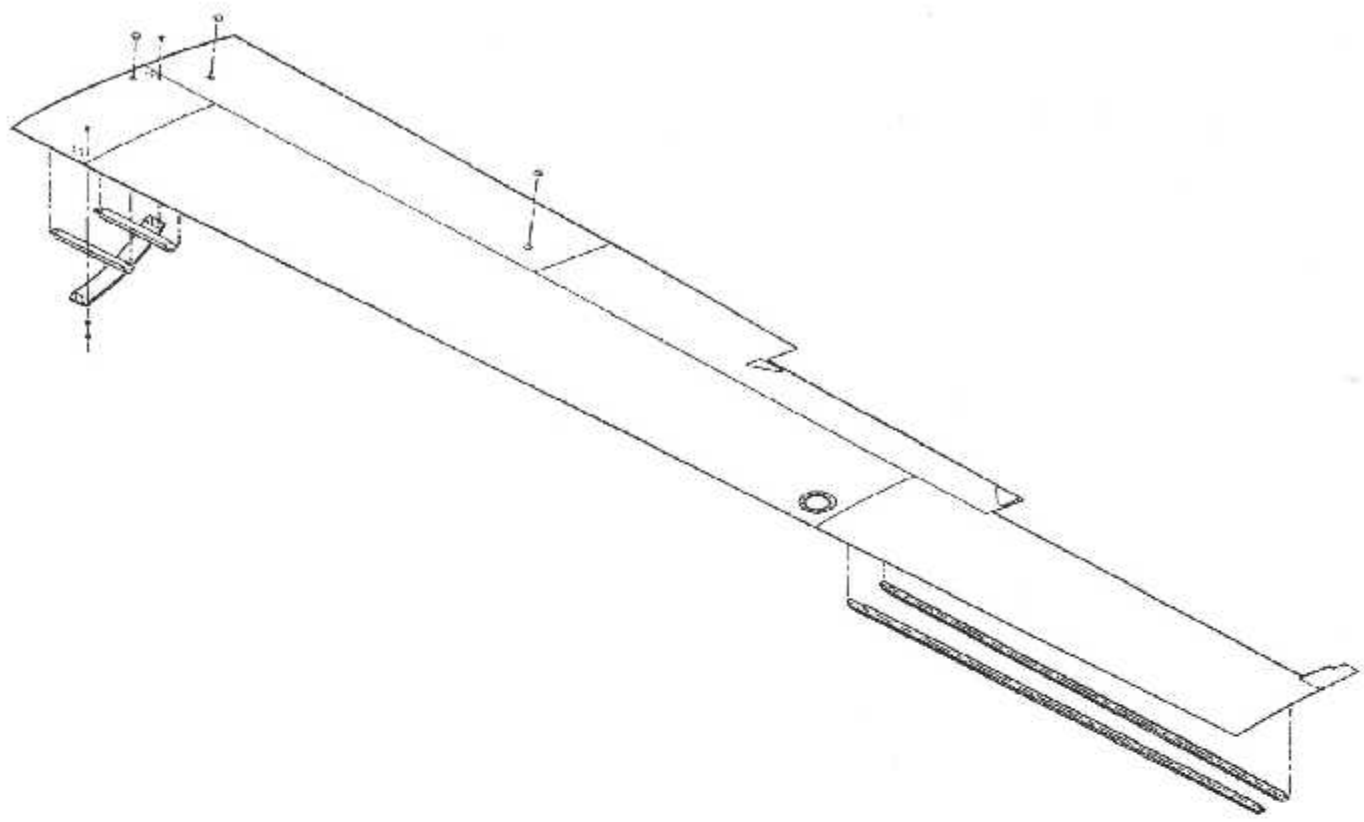
WING SPAR ASSEMBLIES
FIGURE 01 (SHEET 01)

A00021012
REVISED
12/99
C 1000000



26203C02

WING SKINS AND COMPONENTS
FIGURE 01 (SHEET 1)



26203002

WING SKINS AND COMPONENTS
FIGURE 01 (SHEET 3)

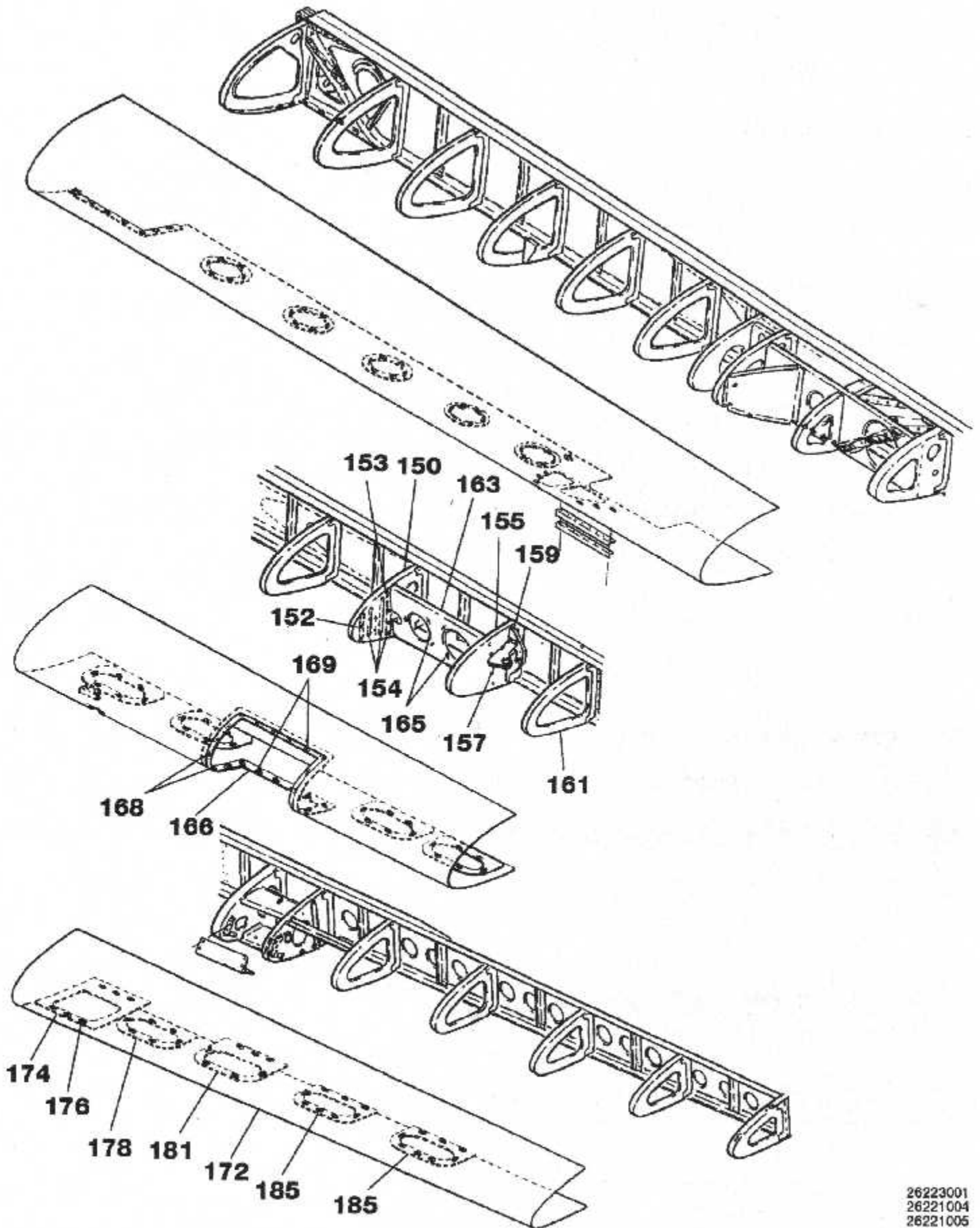
ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY

WING SKINS AND COMPONENTS											
1	2622000-3	.									RF 01
- 2	2622000-4	.									01 R
- 3		.									RF R
4	2622000-25	.									01
- 5	2622000-26	.									01
6	2622000-27	.									01
- 7	2622000-28	.									01
8	2622242-1	.									01
- 9	2622242-2	.									01
ATTACHING PARTS											
10	AN525-10R14	.									05
11	AN525-10R12	.									05
12	AN960-10L	.									10
13	MS21044N3	.									10

14	2622000-47	.									01
- 15	2622000-48	.									01
16	MS21047L3	.									12
17	CM2692-24-1B	.									03
18	2622000-13	.									01
- 19	2622000-14	.									01
20	2622000-17	.									01
- 21	2622000-18	.									01
22	2622000-83	.									01
23	2622000-70	.									01
24	2622000-9	.									01
- 25	2622000-10	.									01
26	2622000-37	.									01
- 27	2622000-38	.									01
28	2622000-41	.									01
- 29	2622000-42	.									01
30	2622000-23	.									01
- 31	2622000-55	.									01

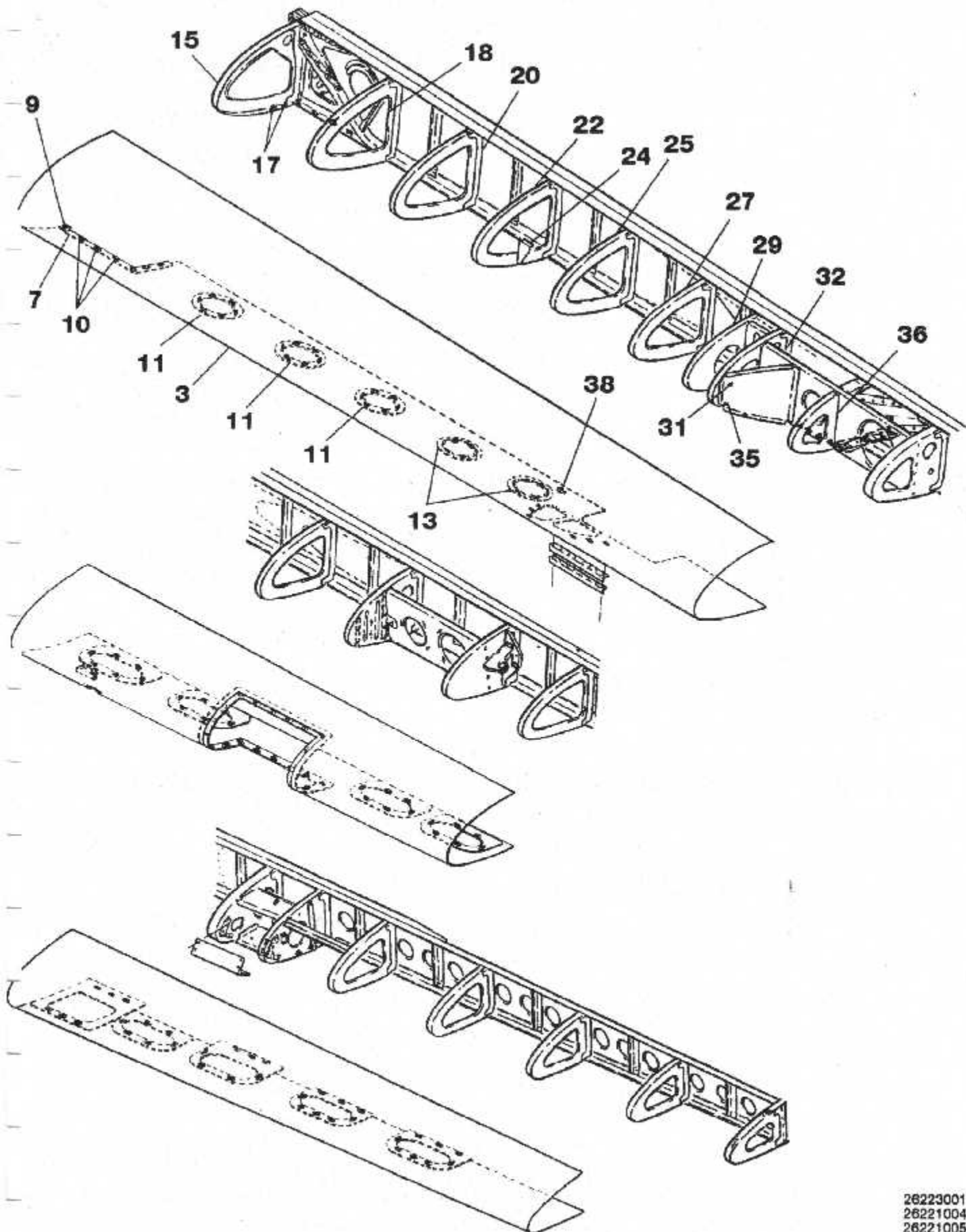
NOTE 3---AIRPLANES -0065 THRU -0130
AND B0001 THRU B0089 INCORPORATING
SK208-52 AND -0130 & ON AND B0090 &
ON.

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECTIVITY		UNIT
			FROM	TO	
150	2622000-111	SKIN-WING LWR LH .020 2024 T3			
151	2622000-112	SKIN-WING LWR RH .020 2024 T3			
152	1221093-1	DOUBLER ASSY			
152	NAS681A3K	NUTPLATE			
154	2622000-99	SKIN-WING LWR LH .020 2024 T3			
155	2622000-100	SKIN-WING LWR RH .020 2024 T3			
156	S1443-5S	DOUBLER ASSY			
157	S1860-2A	NUTPLATE			
158	2622000-58	SKIN-WING LWR LH .020 2024 T42			
159	2622000-56	SKIN-WING LWR RH .020 2024 T3			
160	2622000-21	SKIN-TRAILING EDGE BEL .020 2024 T42			
161	2622000-22	SKIN-TRAILING EDGE RH .020 2024 T42			
162	2622238-1	DOUBLER-SKIN UPR LH .025 2024 T42			
163	2622238-2	DOUBLER-SKIN UPR RH .025 2024 T42			
164	2622238-3	DOUBLER-SKIN LWR LH .025 2024 T42			
165	2622238-4	DOUBLER-SKIN LWR RH .025 2024 T42			
166	S1443-5S	DOUBLER ASSY-RH-WING ONLY			
167	S1860-2A	NUTPLATE			
168	2622000-24	SKIN-WING LWR LH .020 2024 T3			
169	2622000-55	SKIN-WING LWR RH .020 2024 T3			
170	AN525-10R7	ATTACHING PARTS SCREW RH ONLY			
171	2622000-13	SKIN-WING-LWR-LH .020 2024 T42			
172	2622000-12	SKIN-WING LWR RH .020 2024 T42			
173	2622000-39	STRINGER-LWR-FWD LH S282			
174	2622000-40	STRINGER-LWR-FWD RH S282			
175	2622000-43	STRINGER-LWR-AFT LH S282			
176	2622000-44	STRINGER-LWR-AFT RH S282			
177	S1443-5S	DOUBLER ASSY LH ONLY			
178	S1860-2A	NUTPLATE			
179	S1443-7S	DOUBLER ASSY RH ONLY			
180	NAS680C8MK	NUTPLATE			
181	2622211-2	DOUBLER ASSY .025 2024 T42			
182	S1860-2A	NUTPLATE			
183	2622163-1	PAIRING-FLAP TRACK SUPPORT .040 2024 T42			
184	2622163-2	PAIRING-FLAP TRACK SUPPORT .040 2024 T42 REFER TO NOTE 1	0001	0164	
185	2622278-1	PAIRING-FLAP TRACK SUPPORT .040 2024 T42 REFER TO NOTE 2	B0001	B0154	
186	2622163-3	PAIRING-FLAP TRACK SUPPORT .040 2024 T42	0155	& ON	
187	2621012-45	SUPPORT ASSY-STRET CURF LH .020 2024 T42	B0195	& ON	
188	2621012-51	SUPPORT ASSY-STRET CURF LH .020 2024 T42	0001	0114	
189	2621012-44	SUPPORT ASSY-STRET CURF RH .020 2024 T42	B0001	B0023	
190	2621012-50	SUPPORT ASSY-STRET CURF RH .020 2024 T42	0115	& ON	



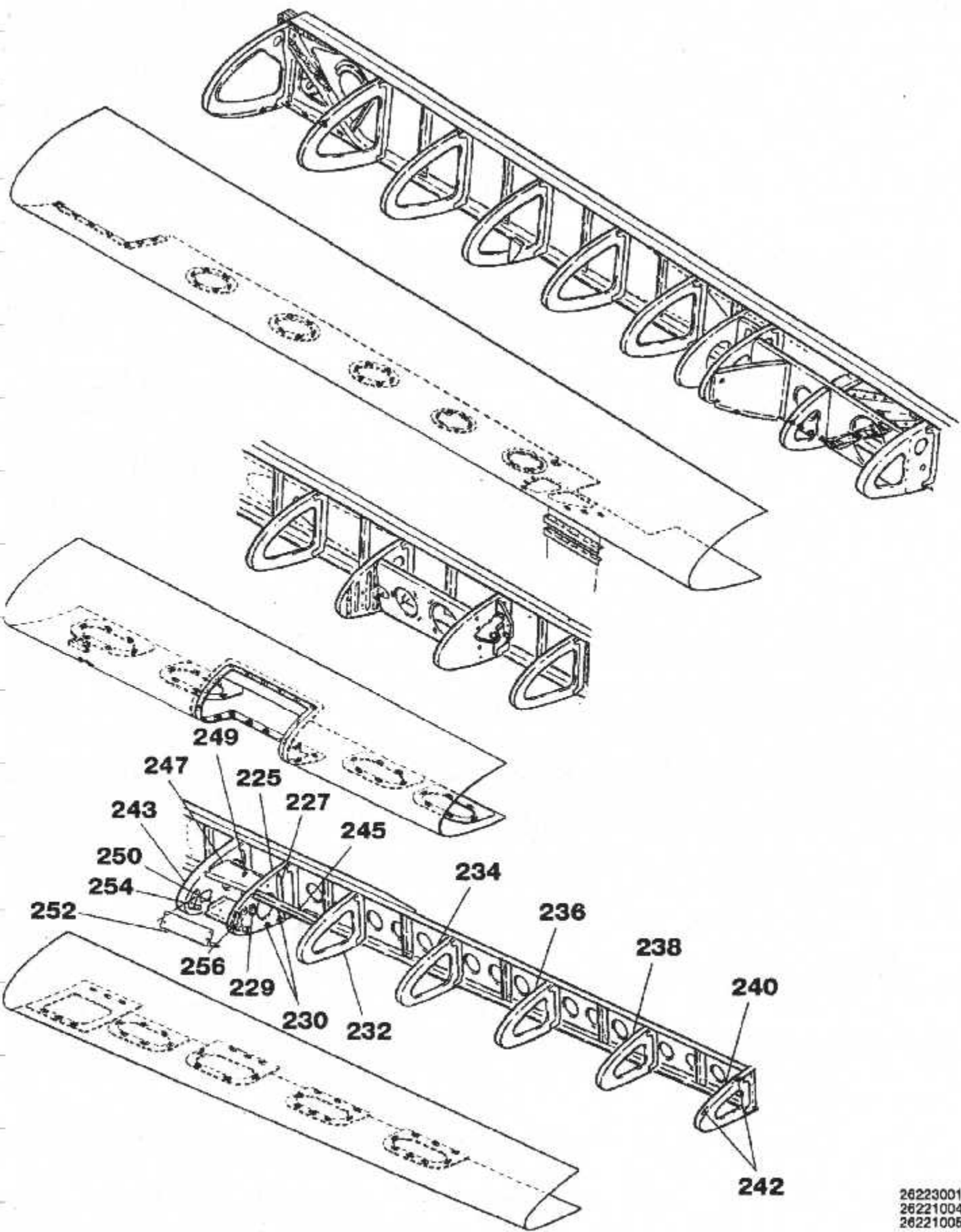
WING LEADING EDGE ASSEMBLIES
FIGURE 01 (SHEET 3)

26223001
26221004
26221005



WING LEADING EDGE ASSEMBLIES
FIGURE 01 (SHEET 1)

26223001
26221004
26221005



WING LEADING EDGE ASSEMBLIES
FIGURE 01 (SHEET 4)

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
		WING LEADING EDGE ASSEMBLIES									RF
- 1	2622074-21	. WING LEADING EDGE							0001 0237		01 R
		ASSEMBLY-INBD LH							B0001B0399		01
- 1A	2622074-55	. WING LEADING EDGE							0238 & ON		01 R
		ASSEMBLY-INBD LH							B0400 & ON		01
- 2	2622074-22	. WING LEADING EDGE							0001 0237		01 R
		ASSEMBLY-INBD RH							B0001B0399		01
- 2A	2622074-56	. WING LEADING EDGE							0238 & ON		01 R
		ASSEMBLY-INBD RH							B0400 & ON		01
3	2622074-3	. . SKIN-INBD LH WEU							0001 0009		01
		2622074-31 .032 2024									
		T42									
- 4	2622074-31	. . SKIN-INBD LH .032 2024 . . .							0010 & ON		01
		T42							B0001 & ON		
- 5	2622074-4	. . SKIN-INBD RH WEU							0001 0009		01
		2622074-30 .032 2024									
		T42									
- 6	2622074-30	. . SKIN-INBD RH .032 2024 . . .							0010 & ON		01
		T42							B0001 & ON		
7	2622224-3	. . DOUBLER ASSY-LH .032 . . .									01
		2024 T42									
- 8	2622224-4	. . DOUBLER ASSY-RH .032 . . .									01
		2024 T42									
9	MS21047L3K	. . . NUTPLATE									01
10	NAS681A3K	. . . NUTPLATE									06
11	S1072-1	. . . DOUBLER ASSY									03
- 12	S1860-2A	. . . NUTPLATE									06
13	S1443-1	. . . DOUBLER ASSY									02
- 14	S1860-2A	. . . NUTPLATE									06
15	2622289-1	. . RIB ASSY-WS 35.00 LH . . .									01 R
		.040 2024 T42									
- 16	2622289-2	. . RIB ASSY-WS 35.00 RH . . .									01 R
		.040 2024 T42									
17	NAS681A3	. . . NUTPLATE									02
18	2622290-1	. . RIB-WS 53.00 LH .032 . . .									01 R
		2024 T42									
- 19	2622290-2	. . RIB-WS 53.00 RH .032 . . .									01 R
		2024 T42									
20	2622291-1	. . RIB-WS 68.00 LH .032 . . .									01 R
		2024 T42									
- 21	2622291-2	. . RIB-WS 68.00 RH .032 . . .									01 R
		2024 T42									
22	2622292-1	. . RIB ASSY-WS 83.00 LH . . .									01 R
		.032 2024 T42									
- 23	2622292-2	. . RIB ASSY-WS 83.00 RH . . .									01 R
		.032 2024 T42									
24	2611165-25	. . . BRACE-VENTILATION									01
		DUCT .025 2024 T3									
25	2622293-1	. . RIB-WS 97.50 LH .032 . . .									01 R
		2024 T42									
- 26	2622293-2	. . RIB-WS 97.50 RH .032 . . .									01 R
		2024 T42									

27	2622294-1	. . RIB-WS 112.00 LH .032 . . . 2024 T42	01 R
- 28	2622294-2	. . RIB-WS 112.00 RH .032 . . . 2024 T42	01 R
29	2622219-13	. . RIB ASSY-WS 121.80 LH032 2024 T42	01
- 30	2622219-14	. . RIB ASSY-WS 121.80 RH032 2024 T42	01
31	NAS683A08	. . NUTPLATE	01
32	2622295-1	. . RIB ASSY-WS 126.50 LH032 2024 T42	01 R
- 33	2622295-2	. . RIB ASSY-WS 126.50 RH032 2024 T42	01 R
- 34	NAS681A08K	. . . NUTPLATE	01
35	NAS681A08	. . NUTPLATE	01
36	2622016-1	. . RIB-WS 141.20 LH .032 . . . 2024 T42	01
- 37	2622016-2	. . RIB-WS 141.20 RH .032 . . . 2024 T42	01
38	NAS681A08	. . NUTPLATE LOCATE ON SKIN	01
- 39	NAS683A08	. . NUTPLATE LOCATE ON RIB . . .	01
- 40	NAS683A08K	. . NUTPLATE LOCATE ON RIB . . .	01

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
75	2622217-1	.	CLOSURE-LE LH	.032	2024	.	.	.			01
			T42								
- 76	2622217-2	.	CLOSURE-LE RH	.032	2024	.	.	.			01
			T42								
77	2622218-3	.	RIB-LE CANTED WS	126.50		.	.	.			01
			LH .032 2024 T42								
- 78	2622218-4	.	RIB-LE CANTED WS	126.50		.	.	.			01
			RH .032 2024 T42								
79	NAS681A08	.	NUTPLATE			.	.	.			01
80	2622216-1	.	INTERCOSTAL-FWD LH	.032		.	.	.			01
			2024 T42								
- 81	2622216-2	.	INTERCOSTAL-FWD RH	.032		.	.	.			01
			2024 T42								
82	NAS683A08	.	NUTPLATE			.	.	.			01
83	NAS681A08	.	NUTPLATE			.	.	.			03
84	2622296-1	.	RIB-WS 155.90 LH	.040		.	.	.			01 R
			2024 T42								
- 85	2622296-2	.	RIB-WS 155.90 RH	.040		.	.	.			01 R
			2024 T42								
86	NAS683A08	.	NUTPLATE			.	.	.			01
87	NAS681A08	.	NUTPLATE			.	.	.			05
88	2621012-5	.	BRACKET-LH	.032	2024	T42	.	.			01
- 89	2621012-6	.	BRACKET-RH	.032	2024	T42	.	.			01
90	2621012-33	.	BRACKET-LH	.020	2024	T42	.	.			01
- 91	2621012-34	.	BRACKET-RH	.020	2024	T42	.	.			01
92	2622074-27	.	BRACKET ASSY	.025	2024		.	.			01 R
			T3								
- 93	NAS682A08K	.	NUTPLATE			.	.	.			02 R
- 94	2622074-57	.	WING LEADING EDGE				.	.			01 R
			ASSEMBLY-CTR LH								
- 95	2622074-58	.	WING LEADING EDGE				.	.			01 R
			ASSEMBLY-CTR RH								
96	2622074-5	.	SKIN-CTR LH	.032	2024		.	.	0001	0056	01 R
			T42								
- 97	2622074-33	.	SKIN-CTR LH	.032	2024		.	.	0057 & ON	B0001 & ON	01 R
			T42								
- 98	2622074-6	.	SKIN-CTR RH	.032	2024		.	.			01 R
			T42								
99	2622193-19	.	DOUBLER ASSY-LEADING				.	.			01 R
			EDGE LH .025 2024 T3								
-100	2622193-27	.	DOUBLER ASSY-LEADING				.	.			01 R
			EDGE RH .025 2024 T3								
-101	S1860-2A	.	NUTPLATE			.	.	.			06 R
102	2622193-21	.	DOUBLER ASSY-LEADING				.	.			01 R
			EDGE LH .025 2024 T3								
-103	2622193-28	.	DOUBLER ASSY-LEADING				.	.			01 R
			EDGE RH .025 2024 T3								
-104	S1860-2A	.	NUTPLATE			.	.	.			06 R
105	2622193-11	.	DOUBLER ASSY	.025	2024		.	.			01
			T3								
-106	S1860-2A	.	NUTPLATE			.	.	.			06
107	2622193-7	.	DOUBLER ASSY-LH	.025			.	.			01

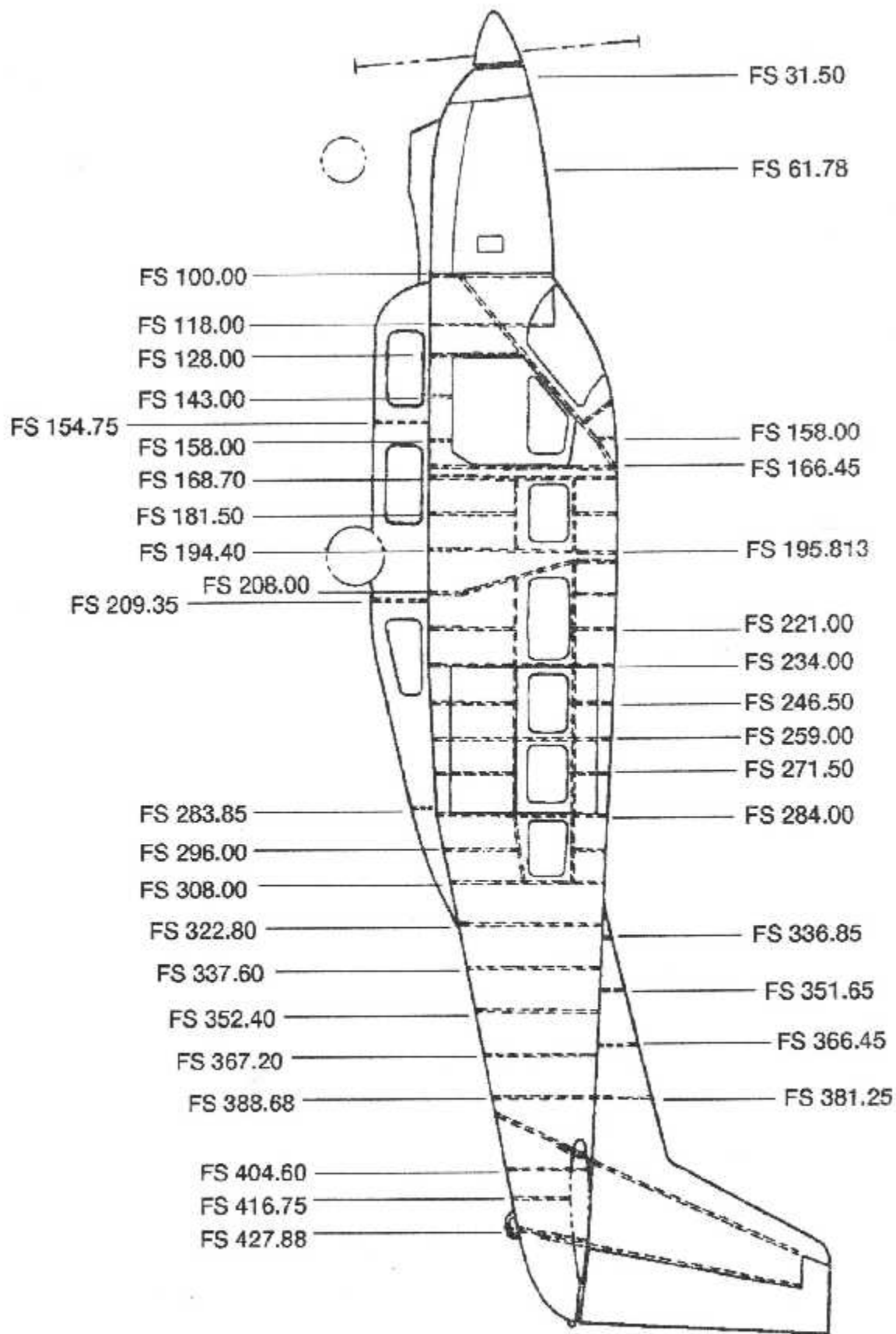
		2024 T3	
-108	2622193-8	. . . DOUBLER ASSY-RH .025 . . .	01
		2024 T3	
-109	S1860-2A	. . . NUTPLATE	06
110	2622297-1	. . . RIB-WS 170.60 LH .025 . . .	01 R
		2024 T42	
-111	2622297-2	. . . RIB-WS 170.60 RH .025 . . .	01 R
		2024 T42	

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
150	2622298-1	.	.	RIB ASSY-WS 185.30 LH	01 R
				.032 2024 T42							
-151	2622298-2	.	.	RIB-WS 185.30 RH .032	01 R
				2024 T42							
152	2622173-5	.	.	ANGLE LH ONLY S109	01
153	2622173-7	.	.	ANGLE LH ONLY S109	01
154	MS21047L3	.	.	NUTPLATE	06
155	2622299-1	.	.	RIB ASSY-WS 201.75 LH	01 R
				.032 2024 T42							
-156	2622299-2	.	.	RIB ASSY-WS 201.75 RH	01 R
				.032 2024 T42							
157	2622227-1	.	.	BRACKET-PULLEY FWD	01
				LH .040 2024 T42							
-158	2622227-2	.	.	BRACKET-PULLEY FWD	01
				RH .040 2024 T42							
159	2622228-3	.	.	BRACKET-PULLEY AFT	01
				LH .040 2024 T42							
-160	2622228-4	.	.	BRACKET-PULLEY AFT	01
				RH .040 2024 T42							
161	2622300-1	.	.	RIB-WS 214.30 .032	01 R
				2024 T42							
-162	2622300-2	.	.	RIB-WS 214.30 .032	01 R
				2024 T42							
163	2622056-1	.	.	INTERCOSTAL ASSY-LANDING	01
				TAXI LIGHT SUPPORT 032							
				2024 T42							
-164	2622056-2	.	.	INTERCOSTAL ASSY-LANDING	01
				TAXI LIGHT SUPPORT 032							
				2024 T42							
165	MS21047L3K	.	.	NUTPLATE	06
166	2622074-45	.	.	DOUBLER ASSY-LANDING	01
				LIGHT LH .025 2024 T42							
167	2622074-46	.	.	DOUBLER ASSY-LANDING	01
				LIGHT RH .025 2024 T42							
168	NAS687A08K	.	.	NUTPLATE	09
169	NAS686A08K	.	.	NUTPLATE	12
-170	2622074-59	.	.	WING LEADING EDGE ASSY-	01
				OUTBD LH							
-171	2622074-60	.	.	WING LEADING EDGE ASSY-	01
				OUTBD RH							
172	2622074-7	.	.	SKIN-OUTBD LH .025	01
				2024 T42							
-173	2622074-8	.	.	SKIN-OUTBD RH .025	01
				2024 T42							
174	2622192-3	.	.	DOUBLER ASSY-LH .032	01
				2024 T42							
-175	2622192-4	.	.	DOUBLER ASSY-RH .032	01
				2024 T42							
176	NAS693A3K	.	.	NUTPLATE	01
-177	NAS681A3K	.	.	NUTPLATE	05
178	2622193-5	.	.	DOUBLER ASSY-LH .025	01
				2024 T3							

-179	2622193-6	. . DOUBLER ASSY-RH .025	01
		2024 T3	
-180	S1860-2A	. . . NUTPLATE	06
181	2622193-13	. . DOUBLER ASSY-LH .025	01
		2024 T3	
-182	2622193-14	. . DOUBLER ASSY-RH .025	01
		2024 T3	
-183	S1860-2A	. . . NUTPLATE	06
-184	S1862P2A	. . . NUTPLATE	02
185	2622193-17	. . DOUBLER ASSY .025 2024	02
		T3	
-186	S1860-2A	. . . NUTPLATE	08

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
225	2622302-1	.	.	RIB ASSY-WS 233.50 LH	01 R
				.063 2024 T3							
-226	2622302-2	.	.	RIB ASSY-WS 233.50 RH	01 R
				.063 2024 T3							
227	2622156-5	.	.	SUPPORT S1969-1	01
-228	MS21047L3	.	.	NUTPLATE	01
229	2622156-6	.	.	BUMPER-AILERON UP	01
				STOP .125 2024 T42							
230	NAS681A3	.	.	NUTPLATE	04
-231	NAS683A3	.	.	NUTPLATE	02
232	2622303-1	.	.	RIB-WS 244.48 LH .032	01 R
				2024 T42							
-233	2622303-2	.	.	RIB-WS 244.48 RH .032	01 R
				2024 T42							
234	2622304-1	.	.	RIB-WS 260.36 LH .025	01 R
				2024 T42							
-235	2622304-2	.	.	RIB-WS 260.36 RH .025	01 R
				2024 T42							
236	2622305-1	.	.	RIB-WS 276.24 LH .025	01 R
				2024 T42							
-237	2622305-2	.	.	RIB-WS 276.24 RH .025	01 R
				2024 T42							
238	2622306-1	.	.	RIB-WS 292.12 LH .025	01 R
				2024 T42							
-239	2622306-2	.	.	RIB-WS 292.12 RH .025	01 R
				2024 T42							
240	2622307-1	.	.	RIB ASSY-WS 308.00 LH	01 R
				.020 2024 T42							
-241	2622307-2	.	.	RIB ASSY-WS 308.00 RH	01 R
				.020 2024 T42							
242	NAS686A00K	.	.	NUTPLATE	04 R
243	2622301-1	.	.	RIB-WS 226.00 LH .063	01 R
				2024 T42							
-244	2622301-2	.	.	RIB-WS 226.00 RH .063	01 R
				2024 T42							
245	2622249-1	.	.	STRINGER ASSY-WING LH	01 R
				.032 2024 T42							
-246	2622249-2	.	.	STRINGER ASSY-WING RH	01 R
				.032 2024 T42							
247	2622160-1	.	.	SUPPORT ASSY-AILERON	01
				BELLCRANK UPR LH 050							
				2024 T42							
-248	2622160-2	.	.	SUPPORT ASSY-AILERON	01
				BELLCRANK UPR RH 050							
				2024 T42							
249	MS21047L4	.	.	NUTPLATE	01
250	2622159-1	.	.	SUPPORT ASSY-AILERON	01
				BELLCRANK LWR LH 050							
				2024 T42							
-251	2622159-2	.	.	SUPPORT ASSY-AILERON	01
				BELLCRANK LWR RH 050							
				2024 T42							

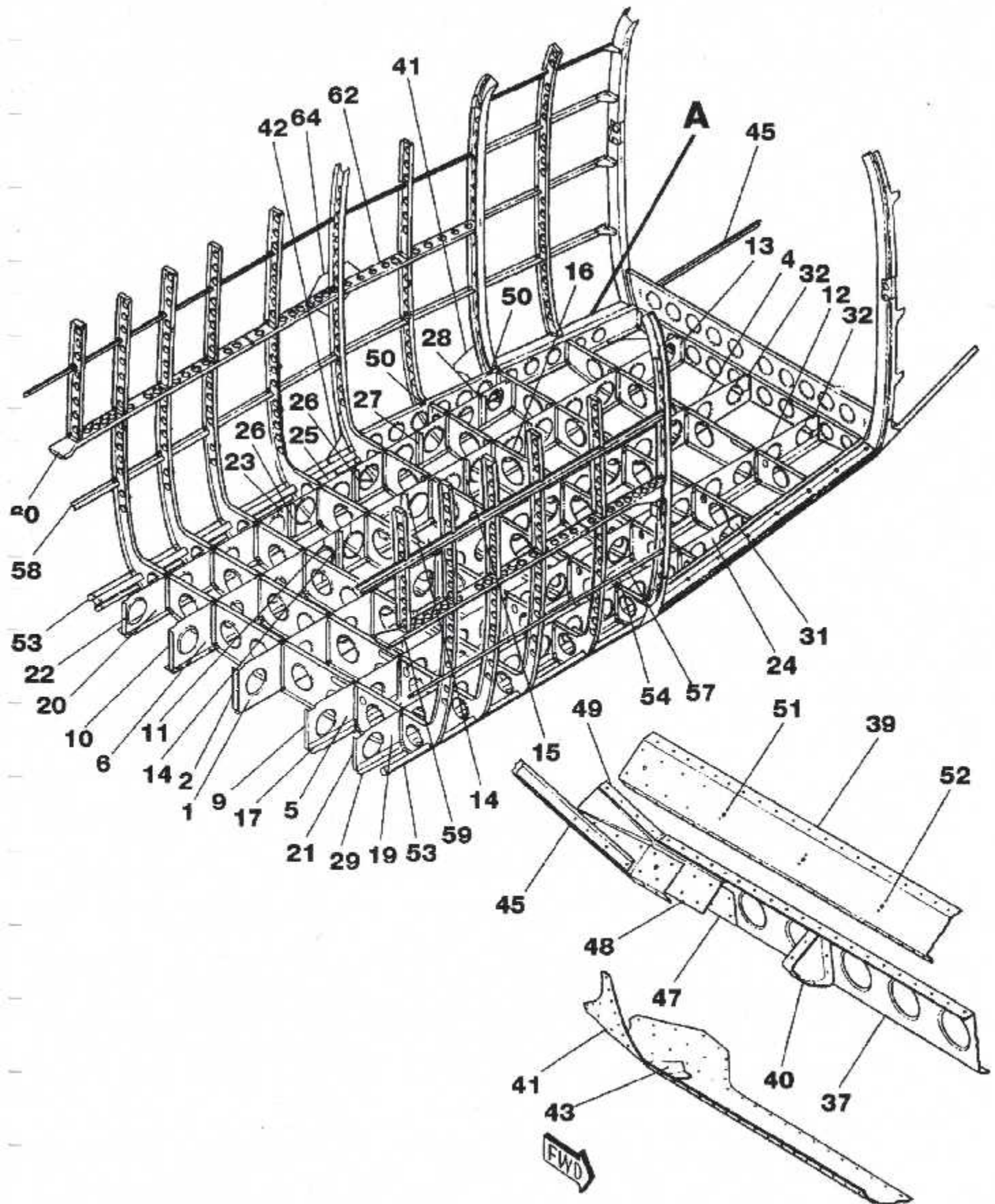
252	2622221-5	. DEFLECTOR-FOWL LH S102	01
-253	2622221-6	. DEFLECTOR-FOWL RH S102	01
254	2622221-3	. BRACKET-DEFLECTOR ATTACH . . .	01
		LH .063 2024 T42	
-255	2622221-4	. BRACKET-DEFLECTOR ATTACH . . .	01
		RH .063 2024 T42	
256	2622221-1	. BRACKET-DEFLECTOR ATTACH . . .	01
		LH .063 2024 T42	
-257	2622221-2	. BRACKET-DEFLECTOR ATTACH . . .	01
		RH .063 2024 T42	



MODEL 208 ONLY

2810X2006

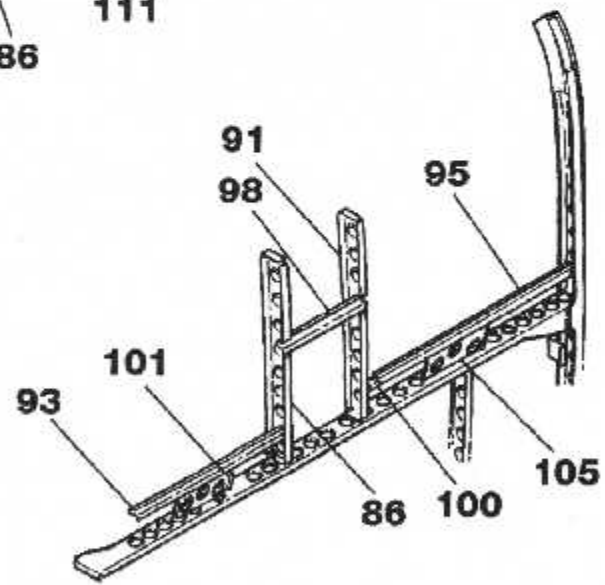
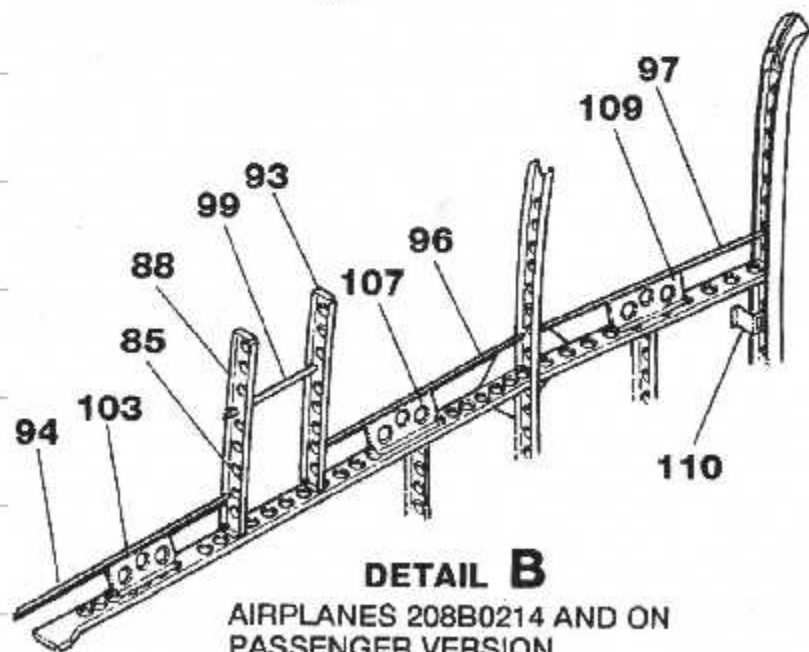
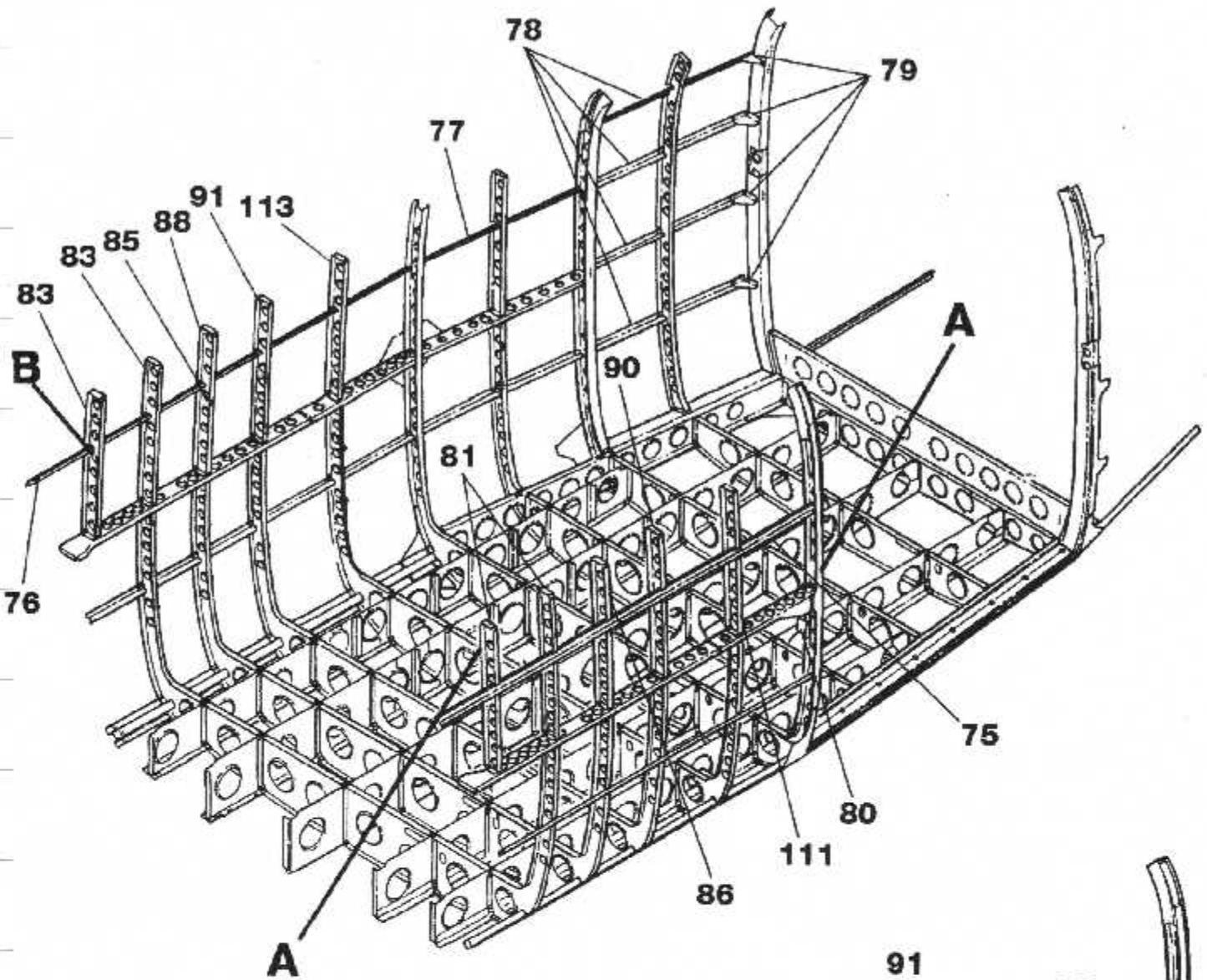
Airplane Station Diagrams
Figure 1 (Sheet 1)



DETAIL A

LOWER CENTER FUSELAGE STRUCTURE
FIGURE 02 (SHEET 1)

28114002
A26113002

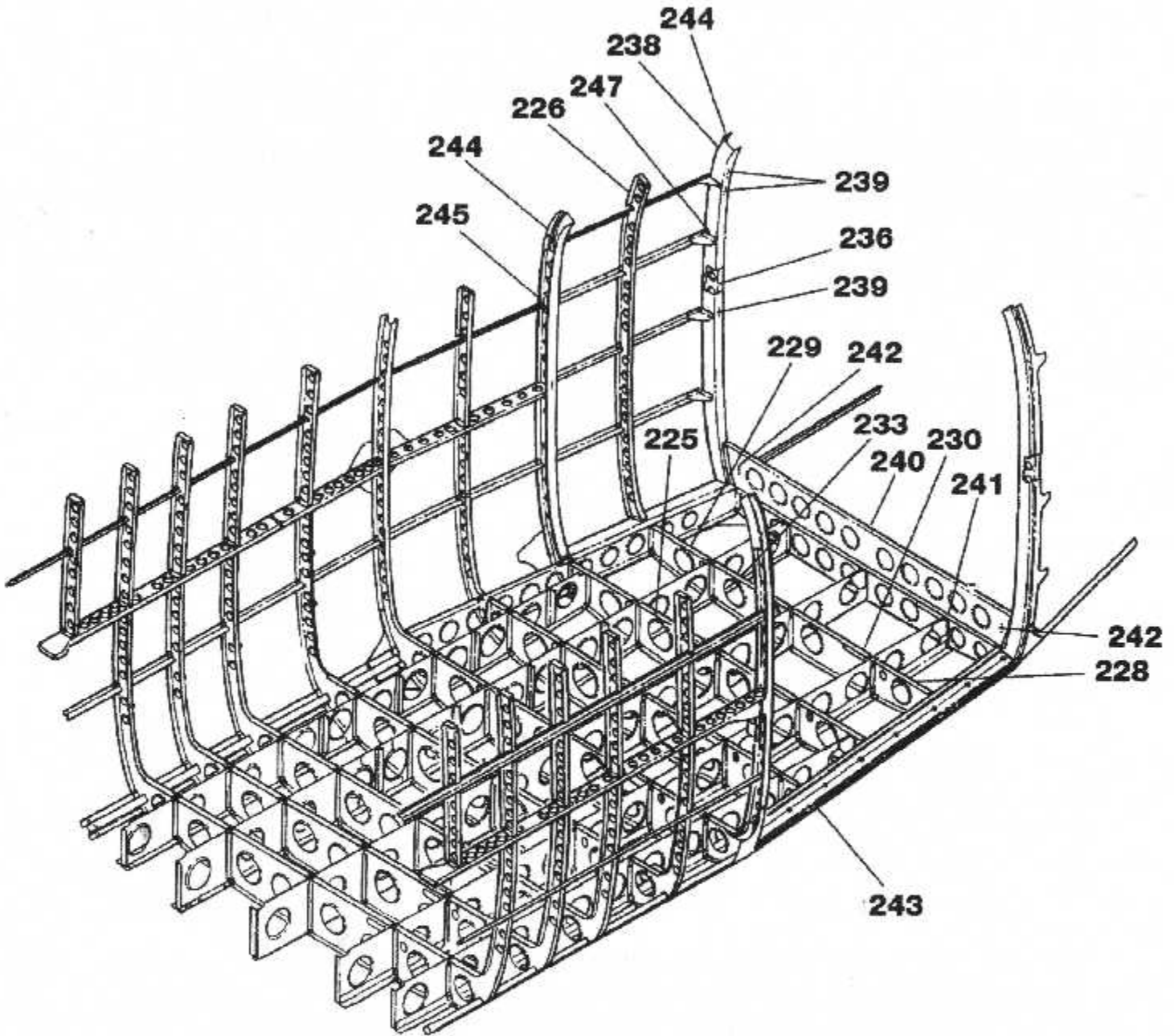


DETAIL B
AIRPLANES 208B0214 AND ON
PASSENGER VERSION

DETAIL A
AIRPLANES 208B0214 AND ON
PASSENGER VERSION

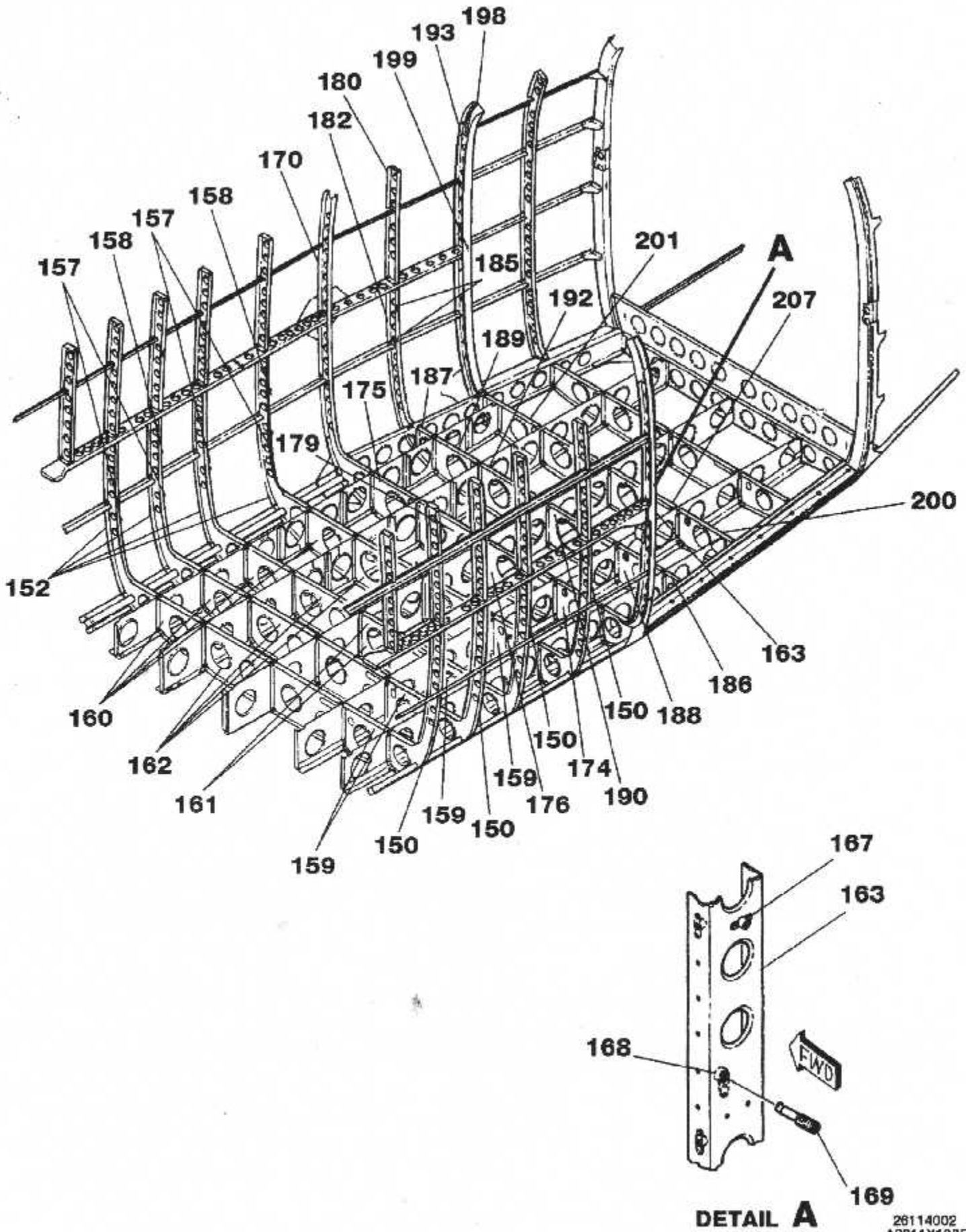
LOWER CENTER FUSELAGE STRUCTURE
FIGURE 02 (SHEET 2)

26114002
A26112008
B26112007



LOWER CENTER FUSELAGE STRUCTURE
FIGURE 02 (SHEET 4)

26114002



LOWER CENTER FUSELAGE STRUCTURE
FIGURE 02 (SHEET 3)

28114002
A2811X1025

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT FROM	TO	UNITS PER ASSY
		1	2	3	4	5	6	7			
		LOWER CENTER FUSELAGE STRUCTURE							B0001	& ON	RF
1	2611041-26	.								01	
2	2611042-5	.								01	
- 3	2611041-32	.								01	
4	2611041-31	.								01	
5	2611041-29	.								01	
6	2611041-30	.								01	
- 7	MS21069L4	.								02	
- 8	MS21086L4	.								04	
9	2611042-3	.								01	
10	2611042-4	.								01	
11	2611041-33	.								02	
12	2611041-45	.								01	
13	2611041-46	.								01	
14	2611041-17	.								04	
15	2611041-18	.								02	
16	2611041-19	.								02	
17	2611041-35	.								01	
- 18	2611041-36	.								01	
19	2611041-27	.								01	
20	2611041-28	.								01	
21	2611042-7	.								01	
22	2611042-6	.								01	
23	2611041-34	.								01	
24	2611041-43	.								01	
25	2611041-44	.								01	
26	2611041-20	.								04	
27	2611041-15	.								02	
28	2611041-16	.								02	
29	2611041-37	.								01	

- 30	2611041-38	23.47 .100 2024 T42 STIFFENER-LWR RH BL	01
		23.47 .100 2024 T42	
31	2611192-3	DOUBLER .040 2024 T3	02
32	2611192-4	DOUBLER .040 2024 T3	03
		ATTACHING PARTS	
- 33	NAS220-9	SCREW	02
- 34	AN960-8	WASHER	02
35	MS21044N08	NUT	02

- 36	2611122-2	CHANNEL ASSY-RH	01
37	2611122-16	LONGERON-RH WEU B0001B0054	01
		2611122-20	
- 38	2611122-20	LONGERON-RH .063 2024 B0055 & CN	01
		T42	
39	2611122-4	CHANNEL-RH .071 2027	01
		T42	
40	2611122-10	SUPPORT STA 319.50	01
		.040 2024 T42	
41	2611122-6	DOUBLER STA 307.00 TO	01
		332.00 .063 2024 T42	
42	2611122-14	DOUBLER STA 282.00	01
		.063 2024 T42	
43	2611122-17	ANGLE-ATTACH STA	01 F
		332.00 .063 2024 T42	
- 44	2611122-11	ANGLE-ATTACH STA	01
		307.00 .071 2024 T42	
45	2611130-4	SPLICE ASSY	01
- 46	2611130-6	STIFFENER CM3206-2	01
47	2611133-2	SPLICE .063 2024 T42	01
48	2611132-2	PLATE ASSY .063 2024	01
		T42	
49	2611134-2	ANGLE .063 2024 T42	01
50	MS21047L08	NUTPLATE	02
51	NAS686A3	NUTPLATE	05
52	NAS687A3	NUTPLATE	02
53	2611023-3	STIFFENER .050 2024 T42	02
54	2611086-17	STIFFENER ASSY-LWR LH	01
		S283	
- 55	MS21071L08	NUTPLATE ATTACH STUD	02
- 56	MS21047L06	NUTPLATE ATTACH BUMPER	02
57	MS21047L3	NUTPLATE LEVELING SCREWS	02
58	2611086-12	STIFFENER-LWR RH S283	01
59	2611017-11	CHANNEL ASSY-LR	01
60	2611017-12	CHANNEL ASSY-FWD RH	01
- 61	MS21069F08	NUTPLATE	04 B
62	2611055-5	CHANNEL ASSY-CTR RH	01
- 63	MS21047L08	NUTPLATE	02
64	2611000-23	DOUBLER-RH .025 2024 T3	01

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECT		UNITS PER ASSY
			FROM	TO	
75	2611086-9	. STIFFENER-UPR LH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION S1662-1			01
76	2611086-10	. STIFFENER-UPR FWD RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION S1662-1			01
77	2611086-4	. STIFFENER-UPR CTR RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION S287			01
78	2611086-8	. STIFFENER- AFT RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION S282			04
79	2611181-1	. CLIP N/A TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			08
80	2611189-7	. BRACKET-SWITCH .040 2024 T42			01
81	2611177-2	. BULKHEAD-UPR LH STA 228.00,237.50 W/O CARGO TIE DOWN NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			02
- 82	2601247-104	. BULKHEAD-UPR LH STA 228.00,237.50 WITH CARGO TIE DOWN NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T42	B0001B0213		02
83	2611177-1	. BULKHEAD-UPR RH STA 228.00,237.50 W/O CARGO TIE DOWN NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			02
- 84	2601247-103	. BULKHEAD-UPR LH STA 228.00,237.50 WITH CARGO TIE DOWN NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T42	B0001B0213		02
85	MS21047L08	. NUTPLATE			02
86	2611177-9	. BULKHEAD-UPR LH STA 246.813 W/O CARGO TIE DOWN .032 2024 T3			01
- 87	2601247-104	. BULKHEAD-UPR LH STA 246.813 WITH CARGO TIE DOWN .032 2024 T42	B0214 & ON		01
88	2611177-10	. BULKHEAD-UPR RH STA 246.813 W/O CARGO TIE DOWN .032 2024 T3			01
- 89	2601247-103	. BULKHEAD-UPR RH STA 246.813 WITH CARGO TIE DOWN .032 2024 T42	B0214 & ON		01
90	2611176-7	. BULKHEAD ASSY-UPR LH .032 2024 T42			01
91	2611176-8	. BULKHEAD ASSY-UPR RH			01

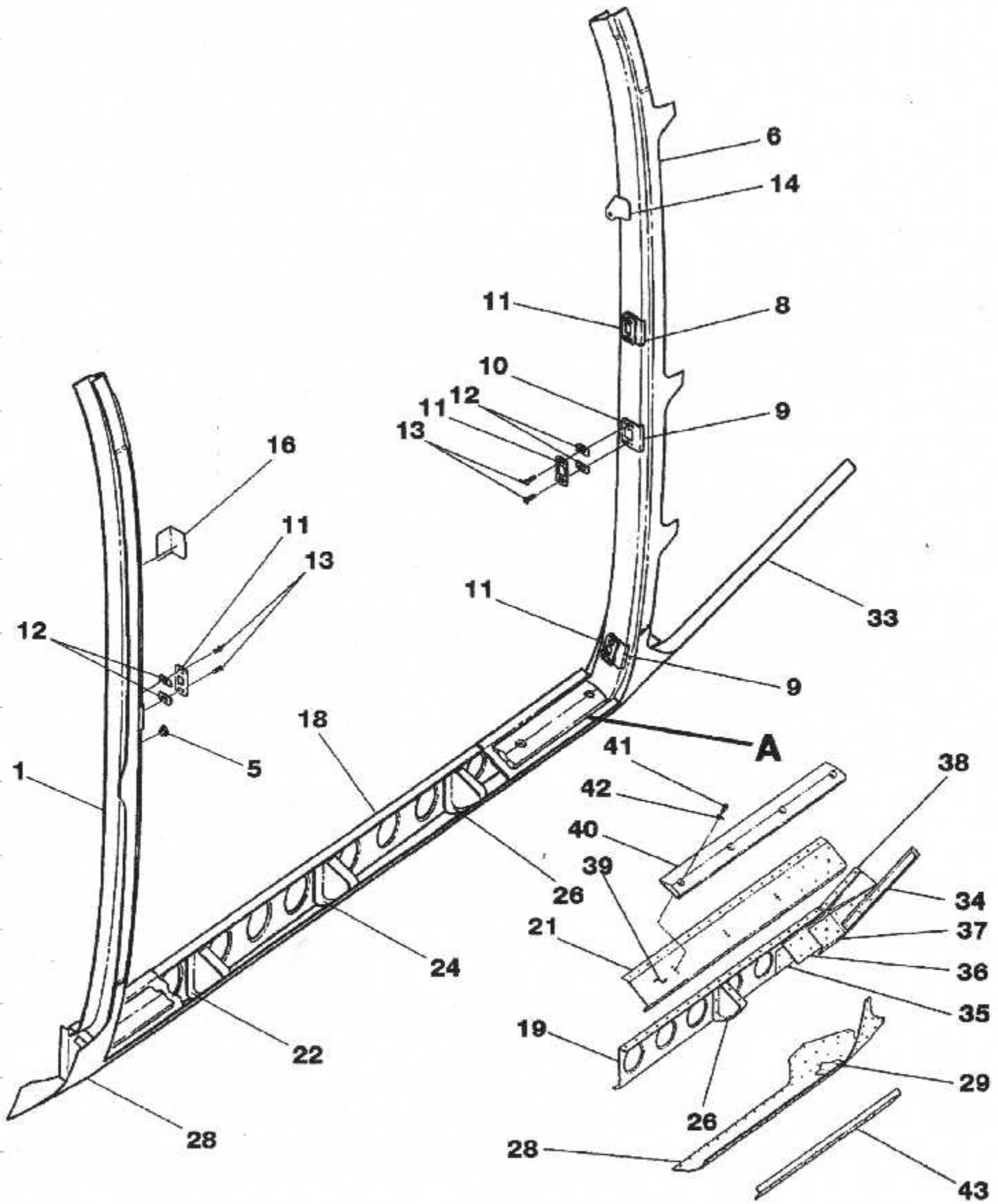
		.032 2024 T42			
- 92	MS21047L03	. . NUTPLATE			03
93	2611009-3	. STIFFENER-LH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
94	2611009-4	. STIFFENER-RH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
95	2611009-5	. STIFFENER-LH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
96	2611009-6	. STIFFENER-RH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
97	2611086-4	. STIFFENER-RH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
98	2611009-9	. STIFFENER-LH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
99	2611009-8	. STIFFENER-RH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION S282			
100	2611181-1	. CLIP PASSENGER VERSION	B0214 & ON		01
		.032 2024 T3			
101	2611159-13	. STIFFENER-LH W/O CARGO	B0214B0312		NP
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION FSO 2611159-15			
-102	2611159-15	. STIFFENER-LH WITH CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
103	2611159-14	. STIFFENER-RH W/O CARGO	B0214B0312		NP
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION FSO 2611159-16			
-104	2611159-16	. STIFFENER-RH WITH CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
105	2611159-11	. STIFFENER-LH W/O CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
-106	2611159-17	. STIFFENER-LH WITH CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
107	2611159-10	. STIFFENER-RH W/O CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
-108	2611159-18	. STIFFENER-RH WITH CARGO	B0214 & ON		01
		TIE DOWN PASSENGER			
		VERSION .040 2024 T42			
109	2611159-12	. STIFFENER-RH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION 040 2024 T42			
110	2611189-7	. BRACKET-SWITCH PASSENGER	B0214 & ON		01
		VERSION 040 2024 T42			
111	2611175-3	. BULKHEAD ASSY-UPR LH STA			01
		269.00 W/O TIE DOWN N/A			
		TO PASSENGER VERSION			
		.032 2024 T42			
-112	2601415-43	. BULKHEAD ASSY-UPR LH STA	B0214 & ON		01
		269.00 WITH TIE DOWN N/A			
		TO PASSENGER VERSION			
		.032 2024 T42			
113	2611175-4	. BULKHEAD ASSY-UPR RH STA			01
		269.00 W/O TIE DOWN N/A			
		TO PASSENGER VERSION			
		.032 2024 T42			

- 114 2601415-42 . BULKHEAD ASSY-UPR RH STA . . . B0214 & ON 01
269.00 WITH TIE DOWN N/A
TO PASSENGER VERSION
.032 2024 T42
- 115 MS21047LC8 . . NUTPLATE 01

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECT		UNITS PER ASSY
			FROM	TO	
150	2611015-2	BULKHEAD ASSY-LH OUTBD STA 237.50,246.813, 256.00 AND 269.00	B0001B0213		04
-151	2611015-17	BULKHEAD ASSY-LH OUTBD STA 237.50,246.813, 256.00 AND 269.00	B0214 & ON		04
152	2611015-1	BULKHEAD ASSY-RH OUTBD STA 237.50,246.813 256.00 AND 269.00	B0001B0213		04
-153	2611015-18	BULKHEAD ASSY-RH OUTBD STA 237.50,246.813 256.00 AND 269.00	B0214 & ON		04
-154	2611015-5	SUPPORT-FLOORBOARD .040 2024 T3	B0001B0213		01
-155	2611015-15	SUPPORT-FLOORBOARD RH .040 2024 T42	B0214 & ON		01
-156	2611015-16	SUPPORT-FLOORBOARD LH .040 2024 T42	B0214 & ON		01
157	AN256-8	NUTPLATE			02
158	AN256-8	NUTPLATE			04
159	2611019-18	BULKHEAD-LH STA 237.50,246.813,256.00 & 269.00 .040 2024 T3			04
160	2611019-10	BULKHEAD-RH STA 237.50,246.813,256.00 & 269			04
161	2611029-21	BULKHEAD-LH CTR STA 237.50,246.813,256.00 & 269.00 .040 2024 T3			04 R
162	2611029-2	BULKHEAD-RH CTR STA 237.50,246.813,256.00 & 269.00 .040 2024 T3			04
163	2611053-5	BULKHEAD ASSY-LH OUTBD STA 282.00			01
-164	2611053-7	ANGLE-SPLICE .050 6061 T6			01
-165	MS21047L08	NUTPLATE			05
-166	NAS682A08	NUTPLATE			01
167	MS21047L3	NUTPLATE			01
168	NAS682A5	NUTPLATE			01
169	2611187-1	ADJUSTING SCREW .312DIA 4130 90K			01
170	2611053-8	BULKHEAD ASSY-RH OUTBD STA 282.00			01
-171	2611053-6	ANGLE-SPLICE .050 6061 T6			01
-172	MS21047L08	NUTPLATE			05
-173	NAS682A08	NUTPLATE			01
174	2611019-7	BULKHEAD-LH STA 282.00 .040 2024 T3			01
175	2611019-8	BULKHEAD-RH STA 282.00 .040 2024 T3			01

176	2611029-17	. BULKHEAD-LH CTR STA 282.00		01
-177	2611223-1	. . ANGLE-STIFFENER S291		01
-178	MS21047L3	. . NUTPLATE		02
179	2611029-4	. BULKHEAD-RH CTR STA 282.00 .040 2024 T3		01
180	2611174-3	. BULKHEAD ASSY-UPR RH STA 294.50 N/A TO PASSENGER VERSION .032 2024 T42		01
-181	MS21047L08	. . NUTPLATE		01
182	2611056-20	. BULKHEAD ASSY-RH CUTBD STA 294.50		01
-183	2611053-10	. . SUPPORT-FLOORBOARD040 2024 T42		01
-184	MS21047L08	. . NUTPLATE		01
185	MS21047L08	. NUTPLATE		02
186	2611073-1	. BULKHEAD-LH STA 294.50040 2024 T42		01
187	2611073-2	. BULKHEAD-RH STA 294.50040 2024 T42		01
188	2611034-1	. BULKHEAD-LH STA 294.50040 2024 T3		01
189	2611034-2	. BULKHEAD-RH STA 294.50040 2024 T3		01
190	2611029-19	. BULKHEAD-LH CTR STA 294.50		01
-191	2611223-1	. . ANGLE-STIFFENER S291		01
192	2611029-6	. BULKHEAD-RH CTR STA 294.50 .040 2024 T3		01
193	2611056-15	. BULKHEAD ASSY-RH CUTBD STA 307.00		01
-194	2611056-5	. . ANGLE-SPLICE .050 6061 T6		01
-195	MS21047L08	. . NUTPLATE		05
-196	NAS682A08	. . NUTPLATE		01
-197	NAS682A5	. . NUTPLATE		05
-198	2611078-6	. JAMB ASSY STA 307.00 NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION		01
199	MS21047L08	. NUTPLATE		01
200	2611034-5	. BULKHEAD ASSY-LH STA 307.00 .040 2024 T42		01
201	2611034-6	. BULKHEAD ASSY-RH STA 307.00 .040 2024 T42		01
-202	MS21047L3	. . NUTPLATE		01
-203	2611034-7	. DOUBLER-LH WEU 2611034-9	B0001B0054	01
-204	2611034-9	. DOUBLER-LH .040 2024 T3	B0055 & ON	01
-205	2611034-8	. DOUBLER-RH WEU 2611034- 10	B0001B0054	01
-206	2611034-10	. DOUBLER-RH .040 2024 T3	B0055 & ON	01
207	2611225-2	. BULKHEAD-LH CTR STA 307.00		01
-208	2611225-3	. . STIFFENER S283		01
-209	2611224-1	. . ANGLE-STIFFENER S291		01
210	MS21048-3	. . NUTPLATE		02

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECT		UNITS PER ASSY
			FROM	TO	
225	2611027-2	. BULKHEAD-RH CTR 307.00040 2024 T3			01
226	2611180-2	. BULKHEAD ASSY-RH 319.50 . . . NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T42			01
-227	MS21047L08	. . NUTPLATE			05
228	2611035-1	. BULKHEAD-LH OUTBD STA 319.50 .040 2024 T42			01
229	2611035-2	. BULKHEAD-RH OUTBD STA 319.50 .040 2024 T42			01
230	2611226-2	. BULKHEAD-LH CTR STA 319.50			01
-231	2611226-3	. . STIFFENER S283			01
-232	2611224-1	. . ANGLE-STIFFENER S291			01
233	2611027-4	. BULKHEAD-RH CTR STA 319.50 .040 2024 T3			01
234	2611120-3	. BULKHEAD ASSY-LH OUTBD STA 332.00 040 2024 T42			01
-235	MS21047L08	. . NUTPLATE			05
236	2611120-4	. BULKHEAD ASSY-RH OUTBD STA 332.00 040 2024 T42			01
-237	MS21047L08	. . NUTPLATE			04
238	2611121-2	. JAMB ASSY-RH STA 332.00			01
239	MS21047L08	. NUTPLATE 3 LH & 3 RH			06
240	2611131-5	. BULKHEAD ASSY-LWR STA 332.00			01
241	2611131-3	. . STIFFENER .040 2024 T3			01
242	MS21047L3	. . NUTPLATE			16
243		. CARGO DOOR JAMB STRUCTURE REFER TO			01
244		. PASSENGER DOOR JAMB STRUCTURE PASSENGER VERSION REFER TO			01
245	2611171-2	. STIFFENER ASSY PASSENGER VERSION 040 2024 T42	B0214 & ON		01
-246	MS21047L08	. . NUTPLATE			01
247	2611170-2	. STIFFENER ASSY PASSENGER VERSION 040 2024 T42	B0214 & ON		01
-248	MS21047L08	. . NUTPLATE			01



DETAIL A

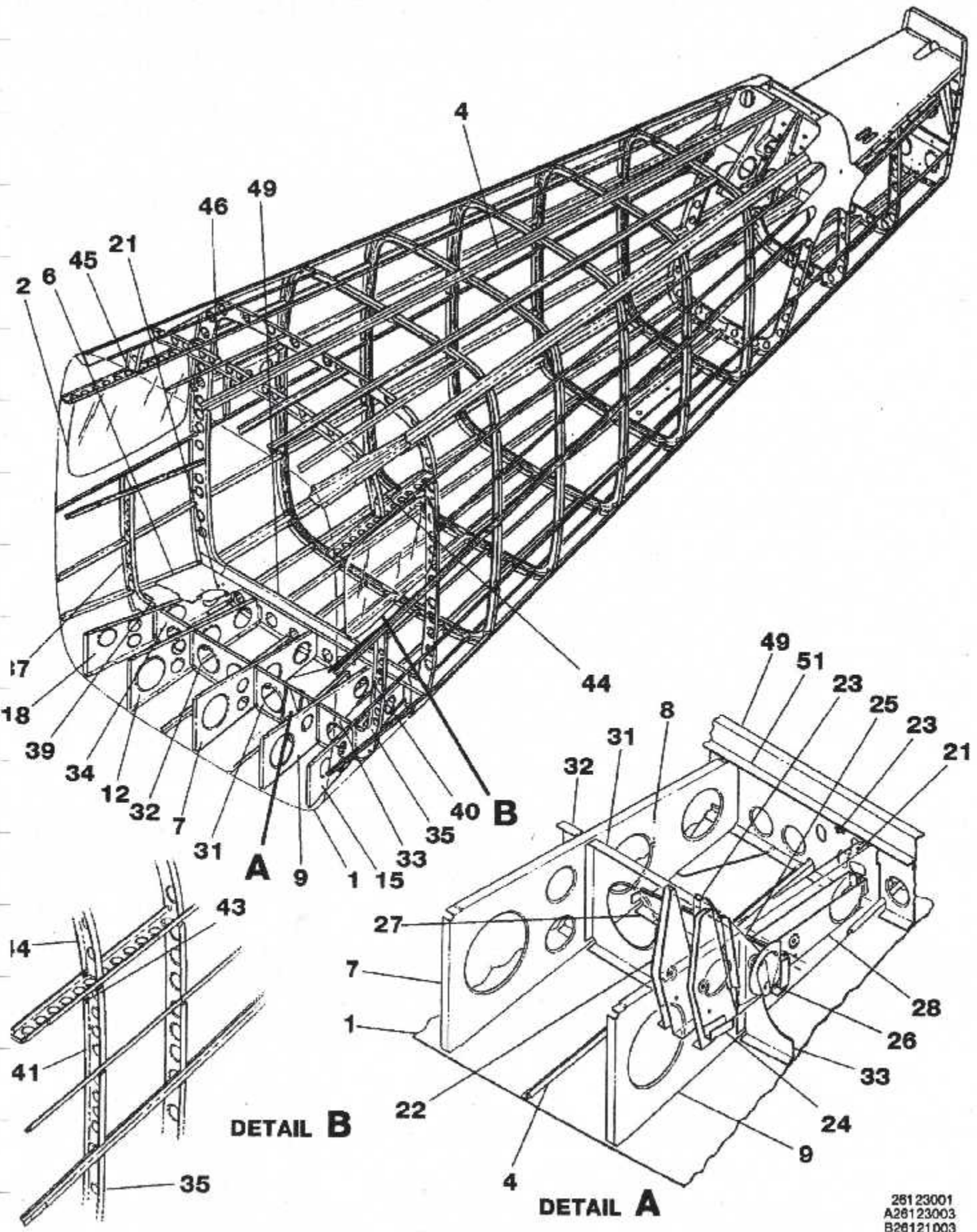
26113008
A26113002

CARGO DOOR JAMB STRUCTURE
FIGURE 01 (SHEET 1)

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE 1 2 3 4 5 6 7	EFFECT		UNITS PER ASSY
			FROM	TO	
		CARGO DOOR JAMB STRUCTURE			RF
1	2611078-1	. DOOR JAMB ASSY STA 234.00 208			01
- 2	2611078-1	. DOOR JAMB ASSY STA 282.00 208B			01
- 3	2611183-1	. . BUMPER-DOOR LATCH PIN032 4130 150K			01
- 4	MS21047L3	. . NUTPLATE			02
5	CM2692-16K2S	. . PLUG BUTTON			01
6	2611121-1	. DOOR JAMB ASSY STA 284.00 208			01
- 7	2611121-1	. DOOR JAMB ASSY STA 332.00 208B			01
8	2611183-1	. . BUMPER-DOOR LATCH PIN032 4130 150K			01
9	2611183-2	. . BUMPER-DOOR LATCH PIN032 4130 150K			02
10	MS21047L3	. . NUTPLATE			06
11	2617039-1	. LATCH PLATE .125 4130 90K			04
		ATTACHING PARTS			
12	2617040-1	. SHIM 9.00X11.00 ALUM OXIDE 280J			02
13	MS24694350	. SCREW			02
		-----*			
14	2617084-1	. ATTACH BKT-SPRING STA 284.00 208 S1970-1			01
- 15	2617084-1	. ATTACH BKT-SPRING STA 332.00 208B S1970-1			01
16	2617084-2	. ATTACH BKT-SPRING STA 234.00 208 S1970-1			01
- 17	2617084-2	. ATTACH BKT-SPRING STA 332.00 208B S1970-1			01
18	2611122-1	. CHANNEL ASSY-DOOR JAMB			01
19	2611122-18	. . LONGERON WEU 2611122- 19		0001 0133	01
- 20	2611122-19	. . LONGERON .063 2024 T42		B0001B0054 0134 & ON	01
21	2611122-3	. . CHANNEL .071 2024 T42		B0044 & ON	01
22	2611122-8	. . SUPPORT STA 246.50 208040 2024 T42			01
- 23	2611122-5	. . SUPPORT STA 294.50 208B .040 2024 T42			01
24	2611122-7	. . SUPPORT STA 259.00 208040 2024 T42			01
- 25	2611122-7	. . SUPPORT STA 307.00 208B .040 2024 T42			01
26	2611122-9	. . SUPPORT STA 271.50 208040 2024 T42			01
- 27	2611122-9	. . SUPPORT STA 319.00 208B .040 2024 T42			01
28	2611122-13	. . DOUBLER .063 2024 T42			01
29	2611122-18	. . ANGLE STA 284.00 208			01 R

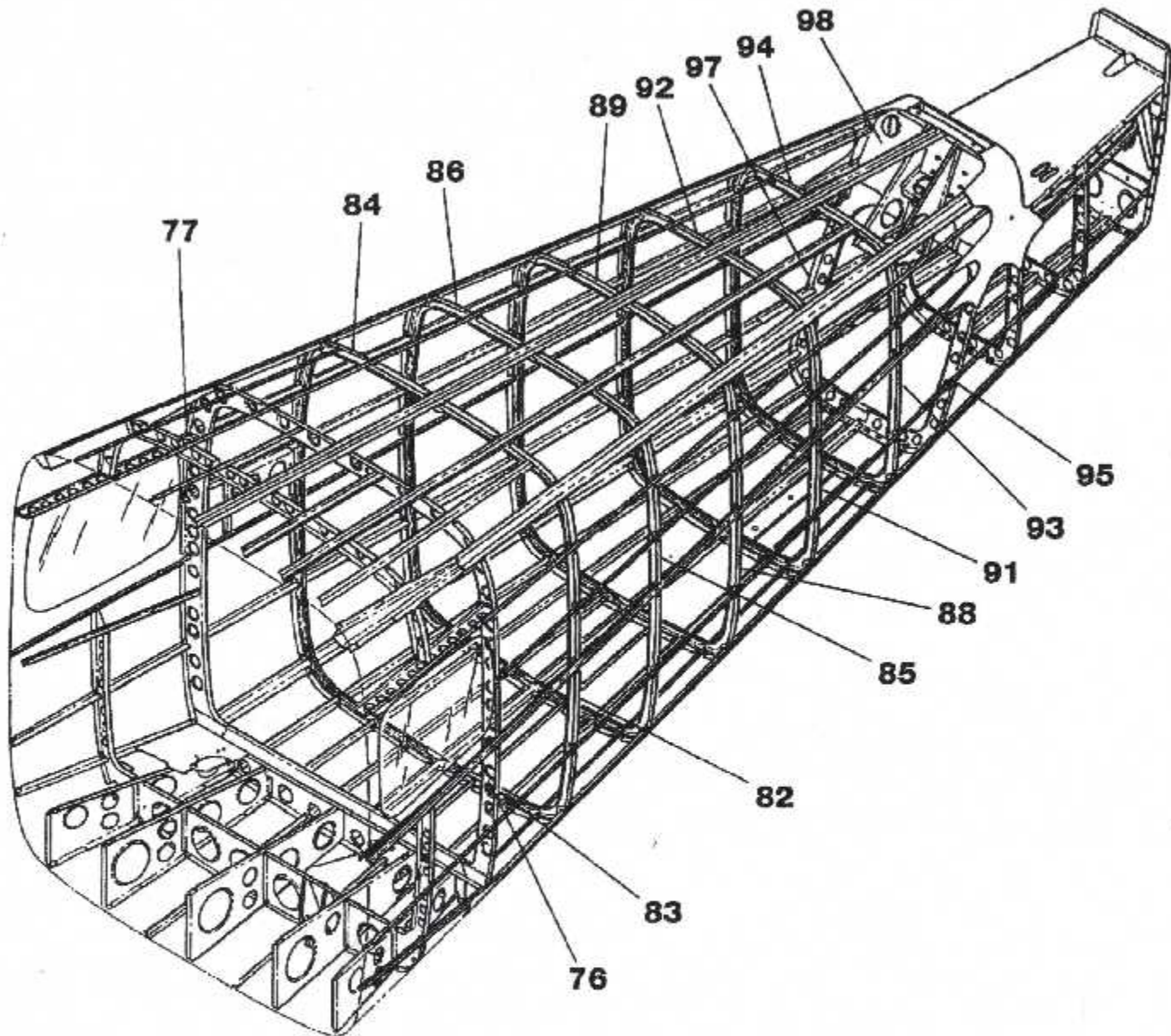
		.063 2024 T42	
- 30	2611122-18	. . ANGLE STA 332.00 208B . . .	01 R
		.063 2024 T42	
- 31	2611122-11	. . ANGLE STA 234.00 208 . . .	01
		.071 2024 T42	
- 32	2611122-11	. . ANGLE STA 282.00 208B . . .	01
		.071 2024 T42	
33	2611130-3	. . SPLICE ASSY	01
34	2611130-5	. . . STIFFENER	01
35	2611133-1	. . SPLICE CM3206-2	01
36	2611132-1	. . PLATE ASSY .063 2024 . . .	01
		T42	
37	NAS687A3	. . . NUTPLATE	01
38	2611134-1	. . ANGLE .063 2024 T42	01
39	NAS686A3	. . NUTPLATE	07
40	2611063-1	. STEP TREAD ASSY	01
		ATTACHING PARTS	
41	AN3-6A	. BOLT	08
42	AN960-10L	. WASHER	08

43	2611062-1	. BUMPER ANGLE .025 302	01
		ANNEALED	



28123001
A28123003
B28121003

TAILCONE STRUCTURE
FIGURE 01 (SHEET 1)



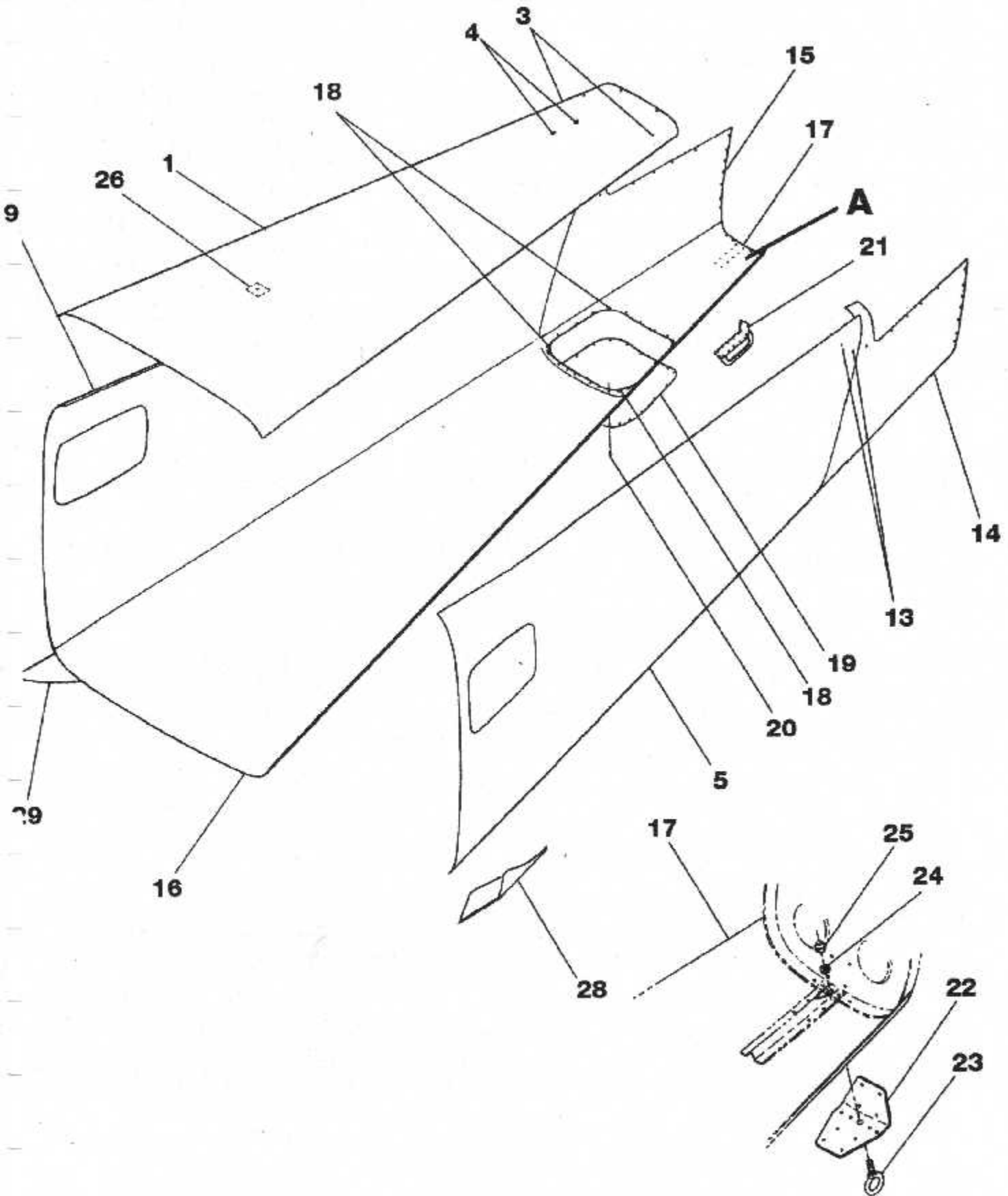
TAILCONE STRUCTURE
FIGURE 01 (SHEET 2)

26123001

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
		TAILCONE STRUCTURE							0001 & B0214	& ON	RF
1		TAILCONE SKINS AND COMPONENTS REFER TO									01
2		WINDOW INSTALLATION REFER TO							0001 & B0214	& ON	01
3		WINDOW INSTALLATION PASSENGER VERSION REFER TO							B0214	& ON	01
4		TAILCONE STRINGERS AND COMPONENTS REFER TO									01
5		TAILCONE DORSAL ASSY REFER TO									01
6		TAILCONE FLOORBOARD INSTALLATION REFER TO									01
7	2612054-1	LONGERON ASSY- CENTER .032 2024 T3									01
8	MS21047L3	NUTPLATE									04
9	2612054-5	LONGERON ASSY-LH									01
10	2612054-9	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN FWD .071 2024 T42									01
11	2612054-7	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN AFT .071 2024 T42									01
12	2612054-6	LONGERON ASSY-RH									01
13	2612054-10	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN FWD .071 2024 T42									01
14	2612054-8	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN AFT .071 2024 T42									01
15	2612049-3	LONGERON ASSY-LH OUTBD									01
16	2612049-5	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN FWD .071 2024 T42									01
17	2612049-7	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN AFT .071 2024 T42									01
18	2612049-4	LONGERON ASSY-RH OUTBD									01
19	2612049-6	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN FWD .071 2024 T42									01
20	2612049-8	ANGLE-BAGGAGE TIE DOWN AFT .071 2024 T42									01
21	MS21047L3	NUTPLATE-CARGO TIEDOWN									08
22	2612083-1	PULLEY BKT-RH RUDDER CABLE .040 2024 T42									01
23	2612082-1	PULLEY BKT-LH RUDDER CABLE .040 2024 T42									01
24	2612074-1	PULLEY BKT ASSY-ELEVATOR UP									01
25	2612073-1	PULLEY BKT ASSY-ELEVATOR DN									01
26	2612070-1	PULLEY SUPPORT-ELEVATOR									01

		DN .063 2024 T42		
27	2612106-1	. STIFFENER ASSY		01
- 28	2612072-2	. . RUB STRIP .062 PLASTIC		02
29	2612071-1	. PULLEY BKT-ELEVATOR TRIM	0051 0215	NP
		FSO 2612071-2	B0214B0298	
- 30	2612071-2	. PULLEY BKT-ELEVATOR TRIM	0216 & ON	01
		.040 2024 T3	B0299 & ON	
31	2612064-1	. BULKHEAD-LH CTR STA		01
		296.00 .032 2024 T3		
32	2612064-2	. BULKHEAD-RH CTR STA		01
		296.00 .032 2024 T3		
33	2612064-3	. BULKHEAD-LH STA 296.00		01
		.032 2024 T3		
34	2612064-4	. BULKHEAD-RH STA 296.00		01
		.032 2024 T3		
35	2612064-5	. BULKHEAD ASSY-LH STA	0001 0217	NP
		296.00 FSO 2612122-1	B0214B0305	
- 36	2612122-1	. BULKHEAD ASSY-LH STA	0218 & ON	01
		296.00	B0299 & ON	
37	2612064-6	. BULKHEAD ASSY-RH STA	0001 0217	NP
		296.00 FSO 2612122-2	B0214B0305	
- 38	2612122-2	. BULKHEAD ASSY-RH STA	0218 & ON	01
		296.00	B0299 & ON	
39	2612064-10	. . ANGLE .025 2024 T3		01
40	MS21047L09	. NUTPLATE	0007 & ON	02
41	2612092-3	. BULKHEAD ASSY-LH STA	0007 & ON	01
		296.00 .025 2024 T42		
- 42	2612092-4	. BULKHEAD ASSY-RH STA	0007 & ON	01
		296.00 .025 2024 T42		
43	MS21047L08	. . NUTPLATE	0007 & ON	02
44	2612064-17	. BULKHEAD-LH STA 296.00		01
		.032 2024 T42		
45	2612064-16	. BULKHEAD-RH STA 296.00		01
		.032 2024 T42		
46	2612064-15	. BULKHEAD ASSY-UPR STA	0001 0198	NP
		296.00 FSO 2612064-18		
- 47		BULKHEAD ASSY-UPR STA	B0214B0241	
	2612064-18	296.00	0199 & ON	01
			B0242 & ON	
- 48	2615030-4	. . CLIP-HEADLINER .059DIA		04
		1090 STRAIGHT		
49	2612011-7	. BULKHEAD-LWR STA 308.00	0051 0215	NP
		FSO 2612011-12	B0214B0298	
- 50	2612011-12	. BULKHEAD-LWR STA 308.00	0216 & ON	01
		.032 2024 T42	B0299 & ON	
51	2612011-8	. ANGLE .032 2024 T3		01
52	MS21047L04	. NUTPLATE		02

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECT							UNITS PER ASSY
			1	2	3	4	5	6	7	
75	2612011-3	BULKHEAD-LH STA 308.00 WEU 2612011-11	0001 0139	01
- 76	2612011-11	BULKHEAD-LH STA 308.00 .025 2024 T42	0140 & ON B0214 & ON	01
77	2612011-4	BULKHEAD-RH STA 308.00 WEU 2612011-10	0001 0139	01
- 78	2612011-10	BULKHEAD-RH STA 308.00 .025 2024 T42	0140 & ON B0214 & ON	01
- 79	MS21047L08	NUTPLATE		12
- 80	MS21047L3	NUTPLATE	0140 & ON B0214 & ON	08
- 81	2615028-1	HANGER-HEADLINER .062DIA 1020		06
82	2612051-5	BULKHEAD-LH STA 322.80 .025 2024 T42		01
83	2512159-2	SHIELD-CONTROL CABLE .060 POLYCARBONATE		01
84	2612051-2	BULKHEAD-RH STA 322.80 .025 2024 T42		01
85	2612052-3	BULKHEAD-LH STA 337.60 .025 2024 T42		01
86	2612052-2	BULKHEAD-RH STA 337.60 FSO 2612052-6	0001 0229 B0214B0340	NP
- 87	2612052-6	BULKHEAD-RH STA 337.60 .025 2024 T42	0230 & ON B0341 & ON	01
88	2612053-3	BULKHEAD-LH STA 352.40 .025 2024 T42		01
89	2612053-2	BULKHEAD-RH STA 352.40 FSO 2612053-6	0001 0229 B0214B0340	NP
- 90	2612053-6	BULKHEAD-RH STA 352.40 .025 2024 T42	0230 & ON B0341 & ON	01
91	2612055-3	BULKHEAD-LH STA 367.20 .025 2024 T42		01
92	2612055-2	BULKHEAD-RH STA 367.20 .025 2024 T42		01
93	2612013-5	BULKHEAD-LH STA 382.00 .025 2024 T42		01
94	2612013-6	BULKHEAD-RH STA 382.00 .025 2024 T42		01
95	2612030-10	BULKHEAD ASSY CANTED STA 388.68		01
- 96	2612030-11	BULKHEAD-LWR LH .040 2024 T42		01
97	2612030-12	BULKHEAD-LWR RH .040 2024 T42		01
98	2612030-31	BULKHEAD-UPPER .040 2024 T42		01
- 99	2612030-14	ANGLE-GUSSET ATTACH .040 2024 T3		01



DETAIL A

26124003
A26121005

**TAILCONE SKINS AND COMPONENTS
FIGURE 01 (SHEET 1)**

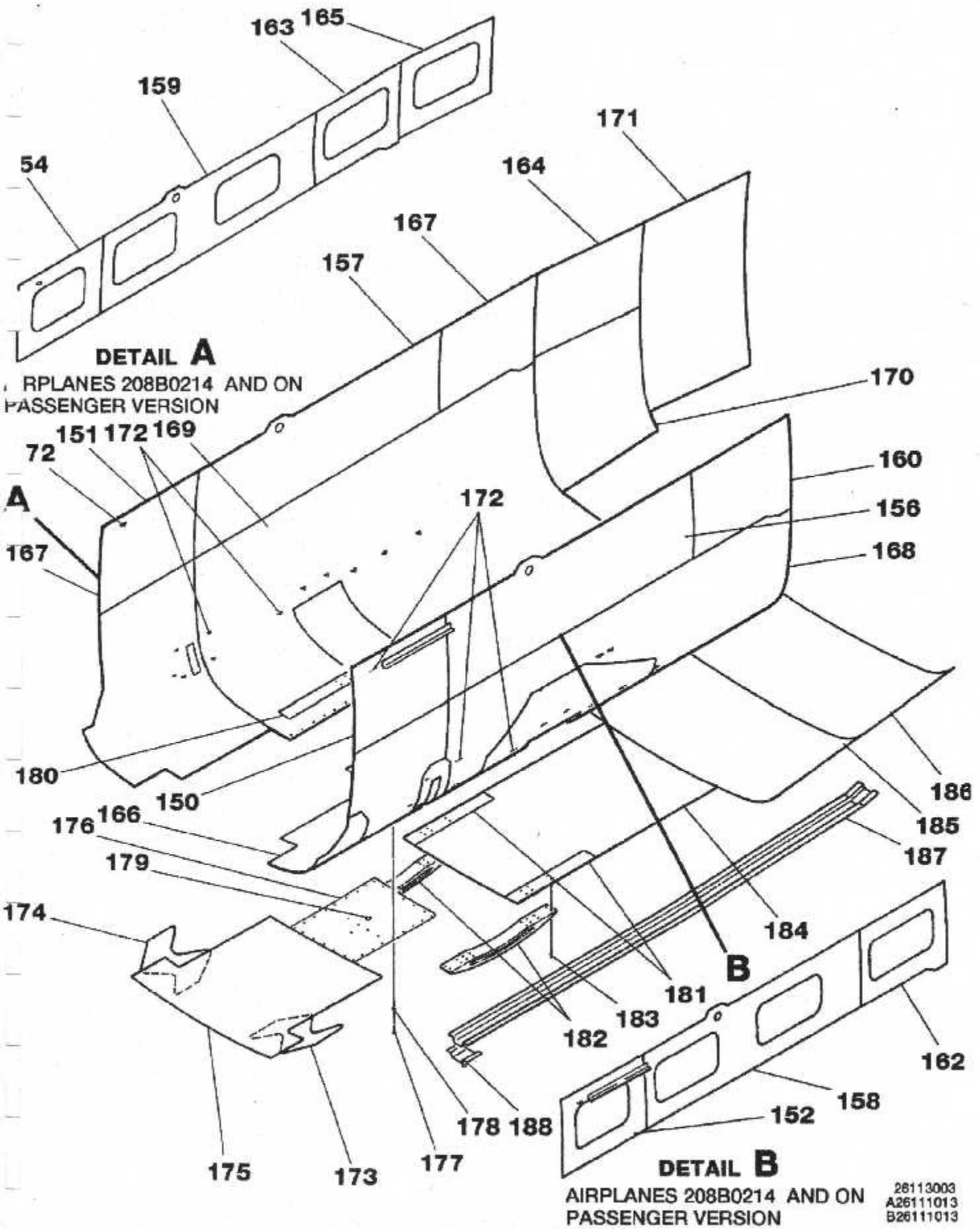
ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT FROM	TC	UNITS PER ASSY	
		1	2	3	4	5	6	7				
		TAILCONE SKINS AND COMPONENTS										RF
1	2612000-4	.	SKIN-TOP	.020	2024	T3	.	.	.	0001	0127	01
										B0001	B0073	
- 2	2612000-15	.	SKIN-TOP	.020	2024	T3	.	.	.	0128	& ON	01
										B0074	& ON	
3	NAS686A3K	.	NUTPLATE			02
4	S2034-1	.	ANCHOR			02
5	2612000-3	.	SKIN-LH FWD CUTOUT FOR WINDOW PASSENGER VERSION FSO 2612133-1	0001	0230	NP R
										B0214	B0343	
- 6	2612133-1	.	SKIN-LH FWD CUTOUT FOR WINDOW PASSENGER VERSION	0231	& ON	01 R
										B0344	& ON	
- 7	2601074-3	.	SKIN-LH FWD FSO 2612133-3	0001	0230	NP R
										B0001	B0343	
- 8	2612133-3	.	SKIN-LH FWD	0231	& ON	01 R
										B0344	& ON	
9	2612000-2	.	SKIN-RH FWD CUTOUT FOR WINDOW PASSENGER VERSION FSO 2612133-2	0001	0230	NP R
										B0214	B0343	
- 10	2612133-2	.	SKIN-RH FWD CUTOUT FOR WINDOW PASSENGER VERSION	0231	& ON	01 R
										B0344	& ON	
- 11	2601074-4	.	SKIN-RH FWD FSO 2612133-4	0001	0230	NP R
										B0001	B0343	
- 12	2612133-4	.	SKIN-RH FWD	0231	& ON	01 R
										B0344	& ON	
13	NAS686A3K	.	NUTPLATE			08
14	2612000-7	.	SKIN-LH AFT .032 2024 T3			01
15	2612000-8	.	SKIN-RH AFT .032 2024 T3			01
16	2612000-5	.	SKIN-LWR .020 2024 T3			01
17	2612000-6	.	SKIN-LWR AFT .032 2024 T3			01
18	MS21047L3	.	NUTPLATE			04
19	2612063-1	.	DOOR-TAILCONE ACCESS .040 2024 T3			01
			ATTACHING PARTS									
20	AN525-1036	.	SCREW			20

21	2612035-1	.	PIE DOWN ASSY PASSENGER VERSION	0001	& ON	01
										B0214	& ON	
22	2601175-1	.	DOUBLER-MOORING RING .090 2024 T42	0001	& ON	01
										B0001	& ON	
23	0422344	.	EYEBOLT-MOORING	0001	& ON	01
										B0001	& ON	
			ATTACHING PARTS									
24	AN960-516	.	WASHER	0001	& ON	01
										B0001	& ON	
25	MS21044N5	.	NUT	0001	& ON	01
										B0001	& ON	

26	1260474-2	.	DOUBLER .025 2024 T3	0001	0127	01
										B0001	B0073	
- 27	1270623-8	.	DOUBLER .025 2024 T3	0128	& ON	01

B0074 & ON

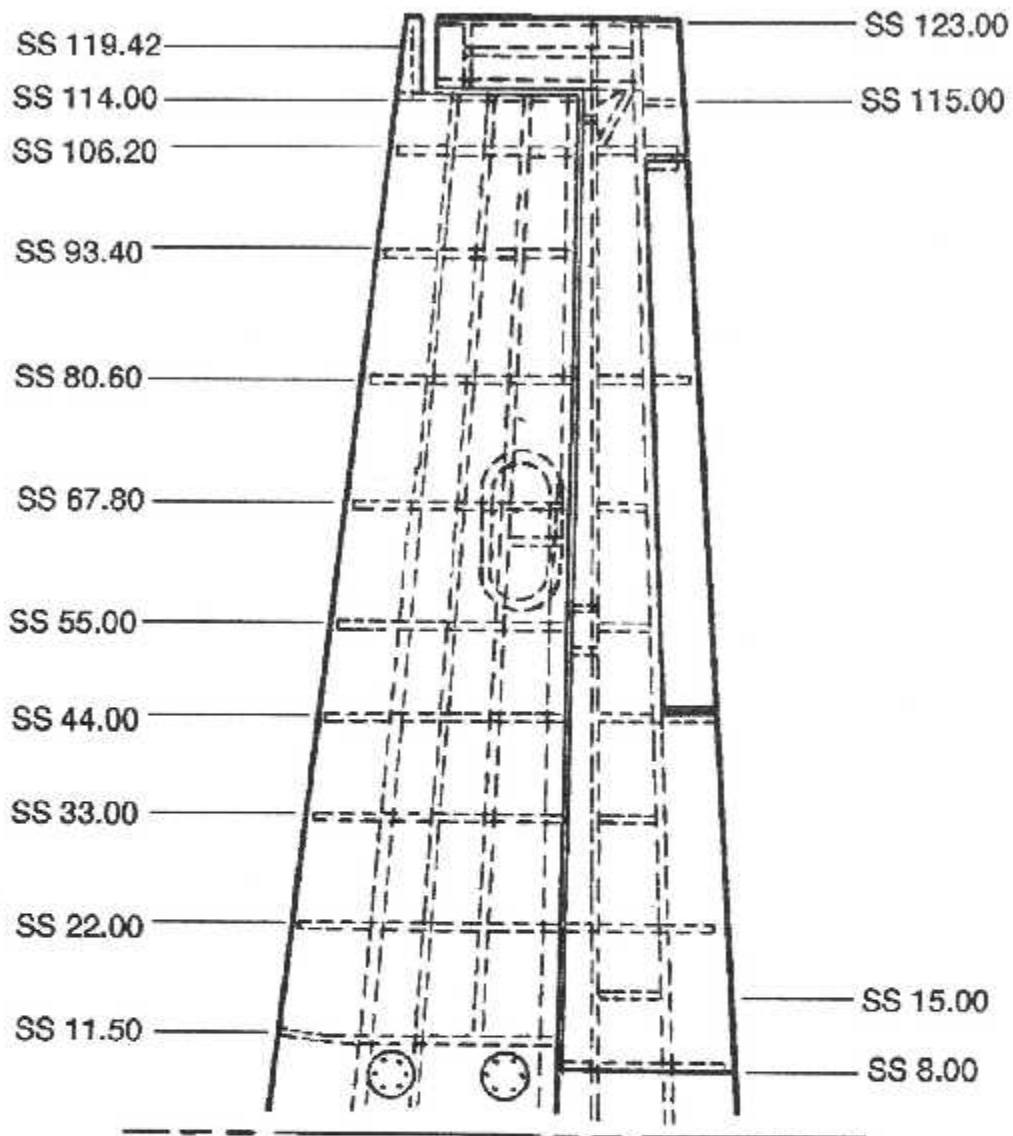
28	2611182-1	. DOUBLER-LH .040 2024 T3 . . .	01
29	2611182-2	. DOUBLER-RH .040 2024 T3 . . .	01



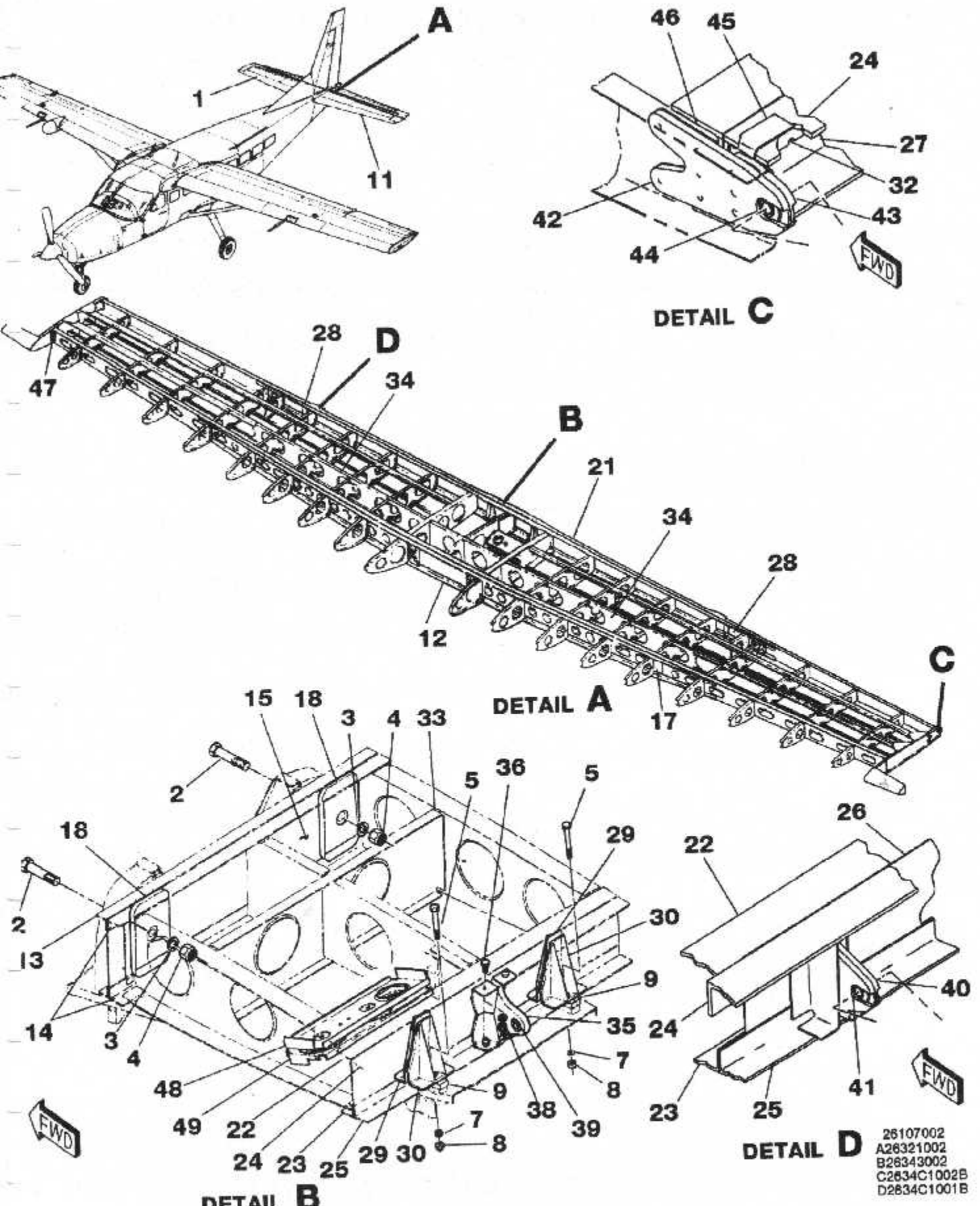
CENTER FUSELAGE SKINS AND COMPONENTS
FIGURE 02 (SHEET 3)

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE	EFFECT		UNITS PER ASSY
			FROM	TO	
150	2611001-5	. SKIN-UPR FWD LH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
151	2611001-6	. SKIN-UPR FWD RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
152	2611001-21	. SKIN-LH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214B0258		01
-153	2611001-29	. SKIN-LH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0259 & ON		01
154	2611001-22	. SKIN-RH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214B0258		01
-155	2611001-30	. SKIN-RH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0259 & ON		01
156	2611001-7	. SKIN-UPR CTR LH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
157	2611001-8	. SKIN-UPR CTR RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
158	2611001-23	. SKIN-LH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214 & ON		01
159	2611001-24	. SKIN-RH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214 & ON		01
160	2611001-9	. SKIN-UPR AFT LH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
161	2611001-10	. SKIN-UPR AFT RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .032 2024 T3			01
162	2611001-25	. SKIN-LH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214 & ON		01
163	2611001-26	. SKIN-RH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214 & ON		01
164	2611001-18	. SKIN-UPR AFT RH .032 2024 T3			01
165	2611001-28	. SKIN-RH PASSENGER VERSION .032 2024 T3	B0214 & ON		01
166	2611001-11	. SKIN-LWR FWD LH .040 2024 T3			01
167	2611001-12	. SKIN-LWR FWD RH .040 2024 T3			01
168	2611001-13	. SKIN-LWR CTR LH .040 2024 T3			01
169	2611001-14	. SKIN-LWR CTR RH .040 2024 T3			01
170	2611000-14	. SKIN-LWR AFT RH .032 2024 T3			01
171	2601075-7	. SKIN-AFT RH NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .025 2024 T3			01
172	MS21047L3	. NUTPLATE			25

173	2611013-1	. DOUBLER-LH .063 2024 T3 . . .	01
174	2611013-2	. DOUBLER-RH .063 2024 T3 . . .	01
175	2611001-20	. SKIN-LWR FWD .040 2024 . . . T3	01
176	2611000-12	. SKIN PANEL-LWR .040 2024 . . . T3	01
		ATTACHING PARTS	
177	AN3-4A	. BOLT	33
178	AN960-10L	. WASHER -----	33
179	MS35489-6	. GROMMET	01
180	2611099-2	. STRAP .125 2024 T3	02
181	2611099-3	. STRAP .100 2024 T3	02
182	2611099-1	. STIFFENER-MLG BAY 2.00X2.25 2024 T351	02
		ATTACHING PARTS	
183	AN4-6A	. BOLT -----	12
184	2611001-15	. SKIN-LWR CTR .040 2024 . . . T3	01
185	2611000-10	. SKIN-LWR CTR AFT .032 2024 T3	01
186	2611000-9	. SKIN-LWR AFT .032 2024 . . . T3	01
187	2601296-2	. GUTTER-CARGO POD NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION .040 6061 T6	01
188	2601294-1	. DOWN SPOUT ASSY-CARGO POD NOT APPLICABLE TO PASSENGER VERSION	01

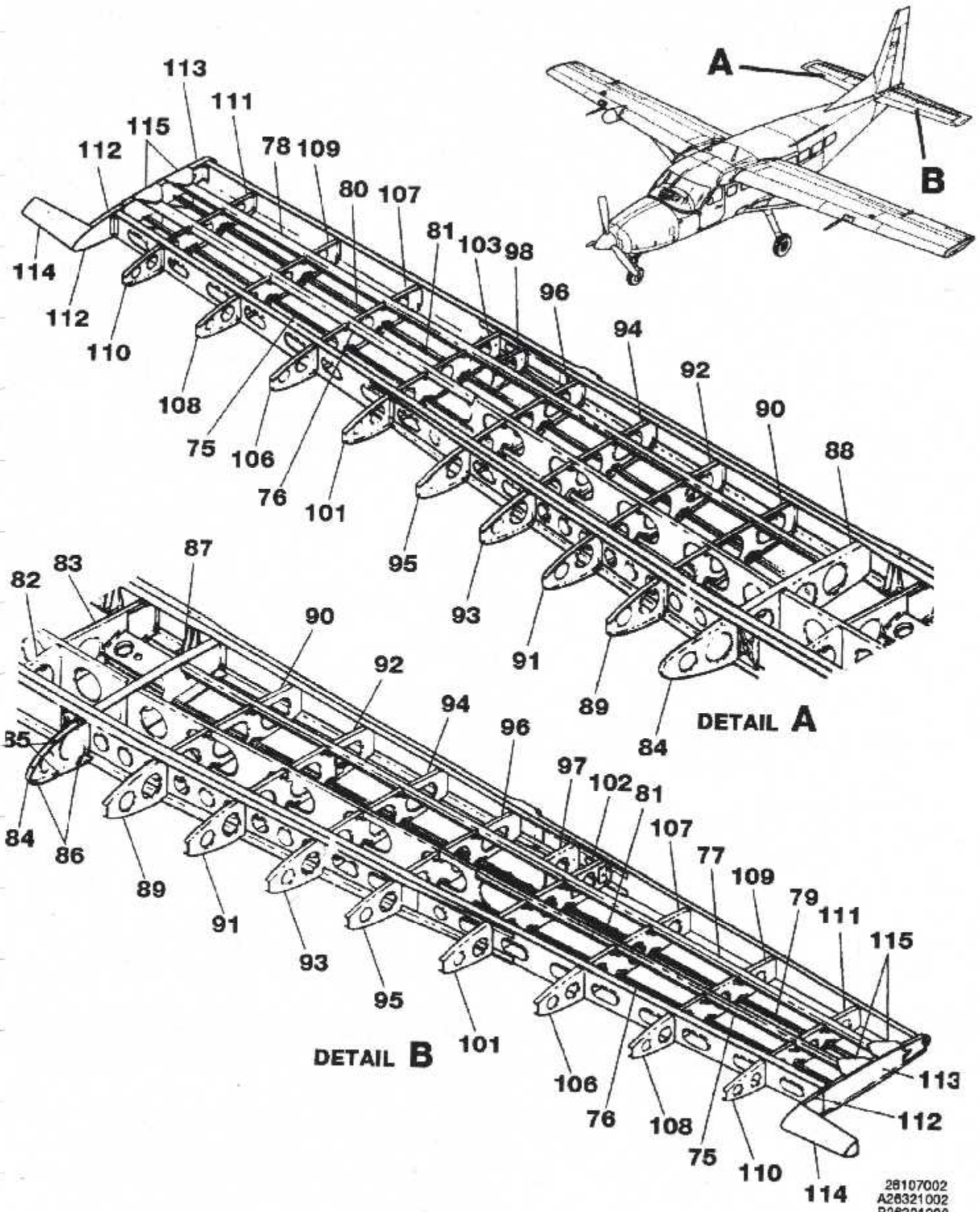


Airplane Station Diagrams
 Figure 1 (Sheet 8)



HORIZONTAL STABILIZER INSTALLATION
FIGURE 02 (SHEET 1)

26107002
 A26321002
 B26343002
 C2634C1002B
 D2634C1001B



HORIZONTAL STABILIZER INSTALLATION
FIGURE 02 (SHEET 2)

28107002
A26321002
B26321002

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
		HORIZONTAL STABILIZER									RF
		INSTALLATION REFER TO NOTE									
		1									
1	2632000-38	. STABILIZER ASSY-									01
		HORIZONTAL									
		ATTACHING PARTS									
2	AN8-22A	. BOLT									02
3	AN960-816	. WASHER									02
4	MS20365-8200	. NUT									02
5	AN4-14A	. BOLT									0222 & CN
6	AN4-12A	. BOLT									B0319 & CN
7	AN960-416	. WASHER									08
8	MS21044N4	. NUT									04
9	2630003-1	. SHIM .050 2024 T3									0222 & ON
10	2630003-2	. SHIM .050 2024 T3									B0319 & ON

11		. STABILIZER SKINS AND									01
		FAIRINGS REFER TO									
		55-10-01 FIGURE 02									
12	2632024-1	. SPAR ASSY-STABILIZER									01
		FWD									
13	2632024-4	. SPAR CAP-FWD UPR &									02
		LWR S2462-4									
14	2632024-5	. SPAR CAP-AFT UPR &									02
		LWR S1965-8									
15	2632024-2	. WEB-INBD .032 2024									01
		T3									
16	2632024-3	. WEB-OUTBD .025 2024									02
		T3									
17	2632024-6	. SPLICE .032 2024									02
		T3									
18	2632018-1	. FITTING-STABILIZER									02
		ATTACH									
		ATTACHING PARTS									
19	NAS1465H05	. PIN									06
20	NAS1080-05	. COLLAR									06

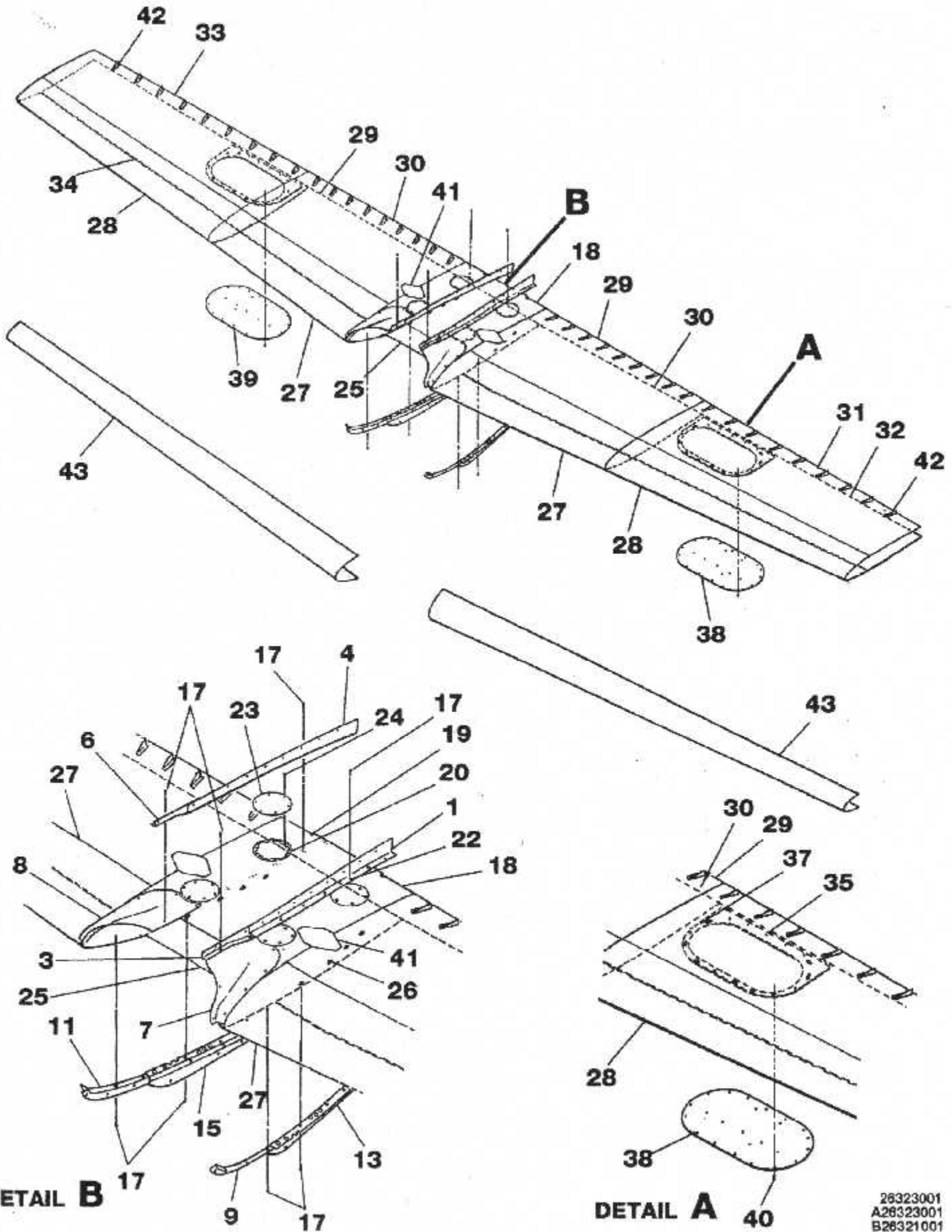
21	2632023-1	. SPAR ASSY-STABILIZER									01
		AFT									
22	2632023-2	. SPAR CAP-FWD UPR									01
		S1965-9									
23	2632023-4	. SPAR CAP-FWD LWR									01
		S1965-9									
24	2632023-3	. SPAR CAP-AFT UPR									01
		S2462-5									
25	2632023-5	. SPAR CAP-AFT LWR									01
		S2462-5									
26	2632023-6	. WEB-INBD									01
		.032 2024 T3									
27	2632023-7	. WEB-OUTBD									02
		.025 2024 T3									
28	2632023-8	. SPLICE									02
		.032 2024 T3									

29	2632027-3	. . . SUPPORT-FWD	02
30	2632027-2	. . . SUPPORT-AFT	02
- 31	NAS686A08	. . . NUTPLATE	10
32	NAS682A3	. . . NUTPLATE	02
33	2632021-23	. . SPAR-AUXILIARY CENTER032 2024 T42	01
34	2632022-1	. . SPAR-AUXILIARY032 2024 T42	02
35	2632055-1	. . HINGE ASSY-ELEVATOR SS . . . 0.00 ATTACHING PARTS	01
36	NAS464P3A3	. . BOLT	04
- 37	AN960-10L	. . WASHER	04
38	MS21044N3	. . NUT ----*----	04
39	MS27641-4	. . . BEARING	01
40	2634022-1	. . HINGE ASSY-ELEVATOR SS . . . 55.00	02
41	MS27641-4	. . . BEARING	01
42	2634021-1	. . SUPPORT-OUTBD	02
43	2634021-2	. . SUPPORT-INBD	02
44	MS27641-4	. . BEARING	02
45	2632020-7	. . SUPPORT-SPAR .040 2024 . . . T42	02
46	2632011-5	. . CLIP .040 2024 T42	02
47	2632011-11	. . ANGLE .040 2024 T42	02
48	2632025-1	. . BRACKET-PULLEY UPR032 2024 T42	01
49	2632025-3	. . BRACKET ASSY-PULLEY LWR .032 2024 T42	01
- 50	NAS697A4	. . . NUTPLATE ----*----	02

NOTE 1---AIRPLANES 20800001 THRU
20800221; AIRPLANES 208B0001 THRU
208B0318 INCORPORATING SK208-102,
SK208-106, AND SK208-107;
AIRPLANES 20800222 & ON;
AIRPLANES 208B0319 & ON.

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
75	2632000-11	.	.	STRINGER-UPR LH & LWR	02
				RH S1662-2							
76	2632000-29	.	.	STRINGER-LWR LH & UPR	02
				RH S1662-2							
77	2632000-10	.	.	STRINGER-UPR LH	01
				S1113-1							
78	2632000-12	.	.	STRINGER-UPR RH	01
				S1113-1							
- 79	2632000-17	.	.	STRINGER ASSY-LWR LH	01
				S1113-1							
80	2632000-16	.	.	STRINGER ASSY-LWR RH	01
				S1113-1							
81	NAS686A08K	.	.	NUTPLATE	07
82	2632021-25	.	.	RIB SS 0.00	01
				.032 2024 T42							
83	2632021-35	.	.	RIB ASSY SS 0.00	01
				.032 2024 T42							
84	2632021-37	.	.	RIB ASSY CANT SS 11.50	02
				.032 2024 T42							
85	NAS686A3	.	.	NUTPLATE	02
86	NAS687A3	.	.	NUTPLATE	04
87	2632021-19	.	.	RIB-LH SS 9.90	01
				.032 2024 T42							
88	2632021-36	.	.	RIB-RH SS 9.90	01
				.032 2024 T42							
89	2632021-2	.	.	RIB-LEADING EDGE SS	02
				22.00 .025 2024 T42							
90	2632021-11	.	.	RIB SS 22.00	02
				.025 2024 T42							
91	2632021-3	.	.	RIB-LEADING EDGE SS	02
				33.00 .025 2024 T42							
92	2632021-10	.	.	RIB SS 33.00	02
				.025 2024 T42							
93	2632021-4	.	.	RIB-LEADING EDGE SS	02
				44.00 .025 2024 T42							
94	2632021-13	.	.	RIB SS 44.00	02
				.025 2024 T42							
95	2632021-5	.	.	RIB-LEADING EDGE SS	02
				55.00 .025 2024 T42							
96	2632021-12	.	.	RIB SS 55.00	02
				.040 2024 T42							
97	2632021-29	.	.	RIB ASSY-LH SS 63.80	01
				.040 2024 T42							
98	2632021-31	.	.	RIB ASSY-RH SS 63.80	01
				.040 2024 T42							
- 99	NAS687A08	.	.	NUTPLATE	01
- 100	NAS686A08	.	.	NUTPLATE	01
101	2632021-6	.	.	RIB-LEADING EDGE SS	02
				67.80 .020 2024 T42							
102	2632021-27	.	.	RIB ASSY-LH SS 67.80	01
				.020 2024 T42							
103	2632021-33	.	.	RIB ASSY-RH SS 67.80	01

		.020 2024 T42	
-104	NAS687A08K	. . . NUTPLATE	02
-105	NAS686A08K	. . . NUTPLATE	02
106	2632021-7	. . RIB-LEADING EDGE SS	02
		80.60 .020 2024 T42	
107	2632021-14	. . RIB SS 80.60	02
		.020 2024 T42	
108	2632021-8	. . RIB-LEADING EDGE SS	02
		93.40 .020 2024 T42	
109	2632021-21	. . RIB SS 93.40	02
		.020 2024 T42	
110	2632021-9	. . RIB-LEADING EDGE SS	02
		106.20 .020 2024 T42	
111	2632021-15	. . RIB SS 106.20	02
		.020 2024 T42	
112	2632021-18	. . RIB-LEADING EDGE SS	02
		114.00 .032 2024 T42	
113	2632021-38	. . RIB SS 114.00	02
		.XXX 2024 T42	
114	2632011-7	. . TIP ASSY-STABILIZER	02
		.025 2024 T42	
115	2632011-6	. . GUSSET	08
		.025 2024 T42	



STABILIZER SKINS AND FAIRINGS
FIGURE 01 (SHEET 1)

28323001
A28323001
B28321001

ITEM	PART NUMBER	NOMENCLATURE							EFFECT		UNITS
		1	2	3	4	5	6	7	FROM	TO	PER ASSY
		STABILIZER SKINS AND FAIRINGS									RF
1	2630005-11	0001 &	ON	01
		LH									
2	2630011-3	B0001 &	ON	01
		LH									
3	2630006-3			01
		FWD LH									
4	2630005-12	0001 &	ON	01
		RH									
5	2630011-4	B0001 &	ON	01
		RH									
6	2630006-4			01
		FWD RH									
7	2630003-13			01
		FWD LH									
8	2630003-14			01
		FWD RH									
9	2630004-1	0001 &	ON	01
		FWD LH									
10	2630004-3	B0001 &	ON	01
		FWD LH									
11	2630004-2	0001 &	ON	01
		FWD RH									
12	2630004-4	B0001 &	ON	01
		FWD RH									
13	2630005-1	0001 &	ON	01
		LWR LH									
14	2630009-1	B0001 &	ON	01
		LWR LH									
15	2630005-2	0001 &	ON	01
		LWR RH									
16	2630009-2	B0001 &	ON	01
		LWR RH									
17	AN525-10R6			74
		SCREW FAIRING ATTACH									
18	2632000-15			01
		SKIN ASSY-UPR CENTER									
19	MS21059L3K			04
		NUTPLATE									
20	S1443-7S			04
		DOUBLER ASSY									
21	NAS680C08MK			06
		NUTPLATE									
22	MS21059L3K			12
		NUTPLATE-FAIRING ATTACH									
23	S225-25S			04
		PLATE-INSPECTION ATTACHING PARTS									
24	MS24693S48			06
		SCREW									
25	2632000-13			01
		SKIN ASSY-LWR CENTER									
26	MS21059L3K			08
		NUTPLATE-FAIRING ATTACH									
27	2632000-2			02
		SKIN ASSY-LEADING EDGE INBD									
28	2632000-3			02
		SKIN ASSY-LEADING EDGE OUTBD									
29	2632000-31			02
		SKIN ASSY-UPR LH & LWR									

		RH INBD	
30	2632000-32	. SKIN ASSY-LWR LH & UPR	02
		RH INBD	
31	2632000-37	. SKIN ASSY-UPR LH OUTBD	02
32	2632000-35	. SKIN ASSY-LWR LH OUTBD	02
33	2632000-36	. SKIN ASSY-UPR RH OUTBD	01
34	2632000-34	. SKIN ASSY-LWR RH OUTBD	01
35	2632000-22	. DOUBLER-OUTER	02
36	2632000-20	. DOUBLER-INNER	02
37	NAS686A08K	. NUTPLATE	16
38	2632000-21	. COVER LH	01
39	2632000-14	. COVER RH	01
		ATTACHING PARTS	
40	AN525-832R6	. SCREW	26
		-----*	
41	2632011-14	. GUSSET	04
42	2632029-1	. VORTEX GENERATOR	36
43	1232040-6	ABRASION BOOT	02



ANNEXES

◆ ANNEXE I

- *DEMI AILE GAUCHE :*

- Airplane station diagrams
- Wing span assembly
- Wing skins and components
- Wing leading edge assemblies

- *Fuselage :*

- Airplane station diagrams
- Lower center fuselage structure
- Tail-cone structure
- Tail-cone skins and components
- Cargo door jamb structure
- Center fuselage skins and components

- *STABILISATEUR HORIZONTAL :*

- Airplane station diagrams
- Horizontal stabilizer installation
- Stabilizer skins and fairing

ANNEXE II

DESIGNATION ANGLAIS	DESIGNATION FRANCAIS
Angle	Cornière , charnière
Actuator	Actionneur
Auxiliary	Auxiliaire, secondaire
Attaching parts	Pièces de fixation
Brace	Renfort
Bracket	Support
Bush rod	bielle
Bumper	Amortisseur
Bulkhead	Cadre étanche ou cloison
Bellcrank	Levier coudé
Boot	Manchon (dégivrage)
Bolt	Boulon
Bearing	Porteur, roulement
Bratt 114 A	Constructeur de moteur et le type
Closure	Compression , obturation
Cut-out	Découper , échancre
Channel	Voie , canal , rainure
Clip	Collier de fixation
Cover	Couverture , chapeau
Collar	Collier, écrou , bague
Doublet	Renfort, tole
Deflector	Défecteur
Elevator	Elévateur
Fairing	Carrenage
Flaptrack	Rail de guidage , des volets
Floor board	Panneau de plancher
Gasket	Gousset
Hinge	Charnière
Headliner	Tête de manchon intérieur
Locate	Situer, localiser
Leading edge	Bord d'attaque
Leveling	Centrage , mise de niveau
Macaulay SGFS-34C 707-B	Constructeur d'hélice et le type
Mooring ring	Train d'amarrage
Nut	Ecrou

Nut plate	Ecrou prisonnier
Out board	Extérieur
Plate	Plaque , tôle
Pin	Clavette, Goupillé
Pulley	Poulie
Rib	Nervure
Rib assy	Ensemble de nervures
Refer	Se référer
Rudder cable	Gouverne de direction
Rub strip	Bonde de frottement
Skin	Revêtement
Stringer	Longeron
Screw	Vis
Support	Soutien
Stop drilling	Arrêt de crique
Spar cap	Semelle de longeron rapporté
Splice	Cable
Shim	Rondelle d'épaisseur
Stiffener	pièce de renfort, Raidisseur
Stud	Prisonnier
Switch	Interrupteur , commutateur
Trailing edge	Bord de fuite
Tail-cone	Cône de queue
Taxi light	Phare de roulage au sol
Tie	Attache, liaison
Top	Partie supérieure
Trim	Arrangé
Ventilation	Ventilation , aération
Vortex generator	Générateur de tourbillons
Wing	Voilure , aile
Washer	Rondelle
Web	Toile , joue, flasque

ANNEXE III

- Conversion des mesures

1m = 3.280839 feet

1m = 39.370078 inch