



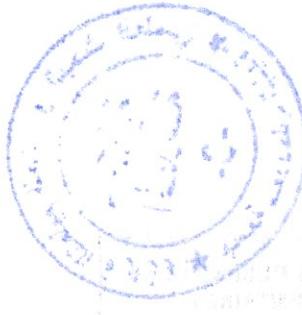
S. BENSAADA
D. FELIACHI

LE DESSIN INDUSTRIEL

Tome 1

Office des Publications Universitaires

1	2.3.1. Guidage avec glissement	105
1	2.3.2. Guidage par roulement	106
2	2.3.3. Réduction des frottements et déformations	107
5	3. TOLERANCES DIMENSIONNELLES ET AJUSTEMENTS	108
6	3.1.1. Le contrôle dimensionnel	108
9	3.1.2. L'intercharchabilité	110
9	3.1.3. Notions de dimensions et cotes tolérancées	111
10	3.1.3.7. Ajustements	114
11	3.1.3.8. Zones de tolérances	114
15	3.1.3.9. Systèmes de tolérances et ajustement pour les assemblages cylindriques	119
16	3.1.3.10. Qualité d'ajustement	120
19	3.1.3.12. Inscription des tolérances	129
21	3.1.3.13. Facteurs de choix des tolérances et ajustements	130
23	3.1.3.14. Ajustements recommandés	134
24	3.2. Principales méthodes de réalisation des ajustements avec serrage	135
33	3.2.1. Emmanchement forcé à froid	136
33	3.2.2. Emmanchement par dilatation de l'alésage	136
41	3.2.3. Emmanchement par contraction de l'arbre	136
41	4. TOLERANCES GEOMETRIQUES DE FORME ET DE POSITION	136
44	5. COTATION FONCTIONNELLE	144
46	5.1. Définition et but	145
49	5.2. Utilité du jeu	146
55	5.3. Chaîne de cotes	146
57	5.4. Détermination des cotes fonctionnelles	148
60	6. LA REPRESENTATION SYMBOLIQUE	166
73	6.1. Représentation simplifiée	166
73	6.2. Les schémas	166
77	6.3. Symboles pour schémas	168
82	6.3.1. Les liaisons mécaniques	168
82	6.4. Représentation des roulements	169
82	6.5. Représentation des engrenages	170
82	6.6. Symboles divers	171



1
1
2
5
6
9
9
10
11
15
16
19
21
23
24
33
33
41
41
44
46
49
55
57
60

73
73
77
82
82
83
85
87
87
98
100
100
101
101
102
104
105

2.3.1. Guidage avec glissement	105
2.3.2. Guidage par roulement	106
2.3.3. Réduction des frottements et déformations	107
3. TOLERANCES DIMENSIONNELLES ET AJUSTEMENTS	108
3.1.1. Le contrôle dimensionnel	108
3.1.2. L'interchangeabilité	110
3.1.3. Notions de dimensions et cotes tolérancées	111
3.1.3.7. Ajustements	114
3.1.3.8. Zones de tolérances	114
3.1.3.9. Systèmes de tolérances et ajustement pour les assenblages cylindriques	119
3.1.3.10. Qualité d'ajustement	120
3.1.3.12. Inscription des tolérances	129
3.1.3.13. Facteurs de choix des tolérances et ajustements	130
3.1.3.14. Ajustements recommandés	134
3.2. Principales méthodes de réalisation des ajustements avec serrage	135
3.2.1. Emmanchement forcé à froid	136
3.2.2. Emmanchement par dilatation de l'alésage	136
3.2.3. Emmanchement par contraction de l'arbre	136
4. TOLERANCES GEOMETRIQUES DE FORME ET DE POSITION	136
5. COTATION FONCTIONNELLE	144
5.1. Définition et but	145
5.2. Utilité du jeu	146
5.3. Chaîne de cotes	146
5.4. Détermination des cotes fonctionnelles	148
6. LA REPRESENTATION SYMBOLIQUE	166
6.1. Représentation simplifiée	166
6.2. Les schémas	168
6.3. Symboles pour schémas	168
6.3.1. Les liaisons mécaniques	169
6.4. Représentation des roulements	170
6.5. Représentation des engrenages	170
6.6. Symboles divers	171

