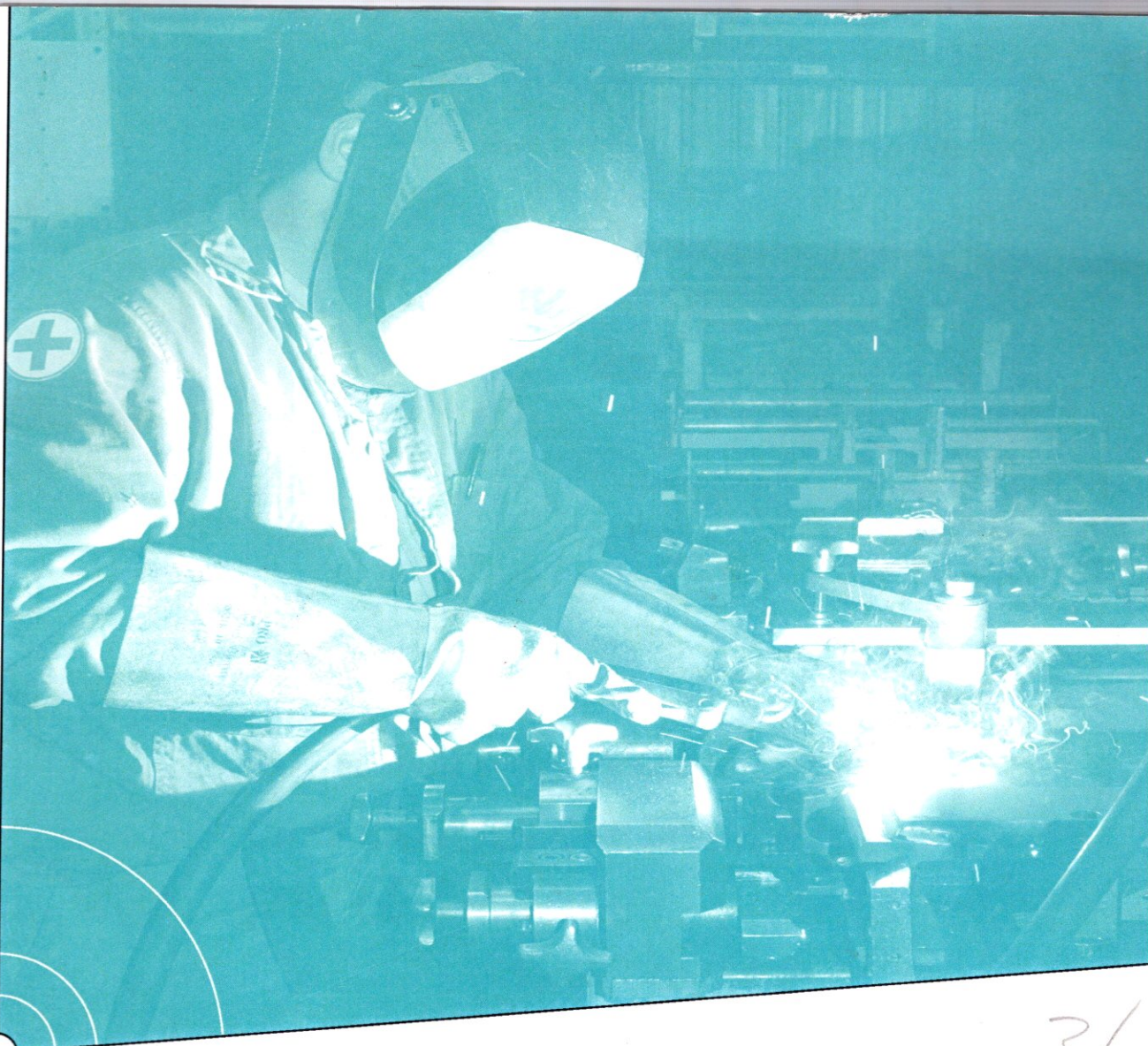


Performances



36

Amélioration de l'aspect des points en soudage par résistance

2.620.150.EX.1



Sommaire

1 - Introduction	5
1.1 - Influence des paramètres de soudage	7
1.2 - Influence des électrodes	9
1.3 - « Points d'aspect » : exemple d'aspect pouvant être obtenu sur divers matériaux	10
2 - Utilisation du courant continu (moyenne fréquence)	15
2.1 - Particularités du courant continu	15
2.2 - Conséquences en terme de soudabilité	15
2.3 - Application aux points d'aspect	16
2.4 - Utilisation avec des temps de soudage courts	18
3 - Exemple d'applications industrielles	21
4 - Conclusion	24