

Edition SEBTP



Revêtements de sol en résine de synthèse

Calepins de chantier



L'histoire de la construction à travers les siècles est très dense, celui du XX^e siècle sera celui de la vitesse d'exécution de la mise en œuvre, des évolutions techniques et technologiques. Ce qui implique pour les entreprises des adaptations constantes. Les applicateurs des revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse ont parfaitement intégré les problématiques énoncées ci-dessus. Cette profession vient de créer la norme NF OTU 54.1. Les revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse, qui sont une famille produits en devenir, bénéficient des progrès industriels permanents dans les principales familles chimiques utilisées telles que: les résines époxydiques, les résines polyuréthanes, les résines méthacrylates, les résines polyester, les mortiers mixtes époxy ciment et mortiers mixtes polyuréthanes ciment. Par ailleurs, en complément des qualités techniques des résines, ce revêtement a acquis une notoriété dans le monde décoratif, il est très prisé par les architectes et les décorateurs, car il assemble la haute technologie et l'esthétisme. Le marché offre des perspectives de développement en forte croissance et de façon durable notamment dans des secteurs tels que : sites agroalimentaires, gares, aéroports, surfaces commerciales, stades, hall d'expositions, musées, restaurants, hôpitaux, les industries automobile, aéronautique, électronique, nucléaire, etc.

Les revêtements de sol en résines nécessitent une haute maîtrise technique de la part des applicateurs lors de la mise en œuvre, ce qui est l'une des particularités de ce secteur d'activité : ce sont des systèmes coulés in situ, qui protègent le support, le décor et répondent à des contraintes d'usage préalablement définies. Chaque client qui a des exigences précises pour recouvrir son sol, obtient avec ce revêtement en résine coulé, une solution qui lui sera personnalisée, tout en respectant les réglementations et normes concernant la sécurité, l'hygiène et l'environnement.

Ce « Calepin de chantier » destiné aux professionnels a pour objectif de mettre en lumière les principaux éléments d'une bonne réalisation des sols en résine coulés, in situ, mais ne remplace pas la norme.



Revêtements de sol en résine de synthèse



Prix public TTC : 8 €

UNRST/FFB
*Union Nationale
des Revêtements
de sols techniques*

CAPEB/UNA-PVR
*Peinture-Vitrerie
Revêtements*

Coordonné par IT-FFB
avec le concours du CSTB
Édité par SEBTP

ISBN : 978-2-35917-011-5



lire

247

1. Environnement

p.4

Conditions de chantier

p.4

Équipements

p.6

Définitions

p.8

**2. Supports**

p.10

Supports admissibles

p.10

Vérification des hauteurs de réservation

p.11

Reconnaissance du support

p.12

Rapport contradictoire

p.17

Réception et stockage des
composants du système

p.18

Travaux préparatoires

p.19

**3. Mise en œuvre**

p.20

Temps de polymérisation
pour la mise en service

p.20

Points singuliers

p.21

Travaux préparatoires

p.22

**4. Réception**

p.28

Réception

p.28

Recommandations

de l'annexe C du DTU 54.1

p.29

