

Précis de **construction
mécanique**

R. DIETRICH
G. FACY
E. HUGONNAUD
M. POMPIDOU
J.P. TROTIGNON

2.
**méthodes,
fabrication
et normalisation**

AFNOR

NATHAN

TABLE DES MATIÈRES

	<i>Pages</i>		<i>Pages</i>
FONDERIE		USINAGE	
Moulage en moules non permanents		Les outils	119 à 124
Procédés de moulage	1 à 6	Réalisation de formes tournées	125 à 129
Matériels et machines	7 à 12	fraisées	130 à 133
Conception de moule	13 à 16	percées	134 à 137
Matériaux de moulage	17 à 18	filetées	138
Organisation d'un chantier	19	taraudées	139
Possibilités techniques	20	rabotées	140 à 141
		mortaisées	142
Moulage en moules permanents		brochées	143 à 144
Coulée par gravité	21 à 24	rectifiées	145 à 147
Coulée sous pression	25 à 29	Repérage isostatique	148 à 150
Coulée sous basse pression	30	Établissement d'un processus d'usinage	151 à 156
Centrifugation	31	Choix d'un procédé de fabrication	157
Coulée continue	32	Contrôle de processus	158 à 159
		Liaison pièce-machine	160 à 169
Fusion des alliages de fonderie		Liaison outil-machine	170 à 174
Généralités, fours	33 à 35		
		MÉTROLOGIE	
Traitements thermiques des pièces moulées		Définition vocabulaire	175
Aciers-fontes	36 à 37	Origine et causes d'erreurs	176
Fontes malléables	38	Isostatisme - Principe de kelvin	177
Alliages d'aluminium	39	Métrologie mécanique	178 à 188
Possibilités techniques des procédés de moulage	40	pneumatique	189 à 192
Mise en œuvre des matières plastiques	41 à 47	optique	193 à 196
		électrique	197
DÉFORMATION PLASTIQUE		Contrôle de forme	198 à 200
Forgeage libre	48 à 51	Contrôle de position	201 à 203
Estampage	52 à 61	Vérification de filetages	204 à 205
Estampage sur presse horizontale à forger	62 à 63	Vérification d'engrenages	206
Extrusion, filage, tréfilage	64 à 65	Contrôle de machine-outil	207
Cisaillage	66	Mesure et contrôle d'états de surface	208 à 210
Poinçonnage, découpage	67		
Découpage	68 à 70	ESSAIS MÉCANIQUES	
Découpage fin	71	Essais mécaniques des métaux	211 à 217
Pliage	72 à 74	Essai de trempabilité	218
Profilage	75		
Emboutissage	76 à 81	EXAMENS MÉTALLURGIQUES	
Repoussage	82	Examen micrographique	219 à 221
Fluotournage	83	macroscopique	222
Formage haute énergie	84 à 85	Contrôle non destructifs	223 à 224
		Protection de surface	
SOUDEGE	86 à 106	Peinture et vernis	225 à 226
TRAITEMENTS THERMIQUES DES ACIERS	107 à 118	PRINCIPE ERGONOMIQUES	227 à 233