scientifique

UNIVERSITE SAAD DAHLEB BLIDA



Institut d'Aéronautique et des Etudes Spatiales Mémoire de fin d'études pour l'obtention du diplôme

> MASTER Option : Propulsion avions

Thème

Simulation numérique d'une flamme

De pré-mélange stabilisé dans

Un élargissement brusque

Réalisé Par :

Promoteur : - NECHE Ahmed

- BOUZERAIB Abdelheq

Co-promoteur : - RENANE Rachide

- DOUZERAID Addelle

- HADJISSI Wahiba

- LAAZAB Sebaa

Année universitaire : 2017/2018

Résumé

Dans ce travail, une étude numérique des flammes turbulentes pré-mélangées est présentée. La géométrie étudie est un canal planaire incorporant une expansion soudaine sous la forme de deux marches symétriques vers l'arrière. Deux mélanges pauvres de propane et d'air sont injectés dans les moitiés supérieure et inférieure de la partie amont du canal, séparés par une plaque et dans le présent travail ; les conditions aux limites de ces deux flux sont les même. Pour étudie le cas non réactif on utilise le modèle de turbulence K- ϵ et le cas réactif on utilise le modèle numérique de combustion « Eddy dissipation » avec une stœchiométrie variable.

Abstract

In this work, a numerical study of pre-mixed turbulent flames is presented. The geometry studied is a planar canal incorporating a sudden expansion in the form of two symmetrical steps towards the rear. Two poor mixtures of propane and air are injected into the upper and lower halves of the upstream part of the canal, separated by a plate and in the present work; the boundary conditions of these two flows are the same. For the non-reactive case, the turbulence model K- ϵ is used and the reactive case uses the numerical combustion model "Eddy dissipation" with variable stoichiometry.

ملخص

في هذا البحث، يتم تقديم دراسة عددية لللهب المضطرب قبل الخلط. الهندسة المدروسة هي قناة مستوية تشتمل على توسع مفاجئ في شكل خطوتين متماثلتين نحو الخلف. يتم حقن خليتين فقيرتين من البروبان والهواء في النصفين العلوي والسفلي من الجزء العلوي من القناة، ويفصل بينهما صفيحة. وفي العمل الحالي؛ شروط والحالة ع-kالحدود من هذين التدفقات هي نفسها. بالنسبة للحالة غير التفاعلية، يتم استخدام نموذج الاضطراب التفاعلية تستخدم نموذج الاحتراق العددي "تبديد الدوامة " مع متغيرات القوة المتغيرة.

REMERCIEMENTS

En terminant notre mémoire de fin d'étude, Nous tenons tout d'abord à remercier infiniment ALLAH, le tout puissant, qui nous a donné le courage et la volonté pour la réalisation de ce modeste travail.

Nous tenons à remercier notre superviseur, Mr NECHE Ahmed, pour toute son aide, sa disponibilité et sa patience, ainsi que pour ses conseils.

Nous remercions Mr RENANE Rachide et Mr LAAZAB Sebaa pour leur l'aide, l'encouragement et leurs précieux conseils tout au long de notre travail.

Nos sincères remerciements vont aussi à monsieur le président et messieurs les membres du jury pour avoir expertisé notre travail et nous avoir honorés par leurs présences.

Nous exprimons nos profondes gratitudes et remerciements à tous les enseignants de l'institut de l'Aéronautique de l'Université de Saad Dahleb Blida 1.

Nous n'oublions pas nos parents pour leur soutien, leurs encouragements et leur patience toute au long de notre parcours scolaire et universitaire sans eux nous ne serions pas là aujourd'hui.

A la fin nous tenons à remercier tous nos collègues d'étude, particulièrement notre promotion.

DEDICACES

Je dédie cet humble travail avec grand amour et fierté : A mes très chers parents, l'archétype de la bonté et de fidélité qui étaient toujours à mes côtés dans les moments les plus décisifs de ma vie A tous ceux qui ont de loin ou de près contribués à ce travail A mes frères A mes sœurs A mes professeurs Mr RENANE Rachide et Mr LAAZAB Sebaa A mon binôme Wahiba A mes chers amis BENFETIMA Abd Elhakim, Mokhtari Ahlem A mes collègues A ceux qui malgré la distance ont toujours été la présent par leurs apport morale

Abdelheq

DEDICACES

A ma mère Ben khalifa Halima A ma Sour Narimen et mon frère Atef Amon professeur préféré RENANE Rachid A mes chers amis Bouzeraib Abd Elheq, Khanchouche Zohra, Mechri Yamina, Gahama Zeyneb, Mokhtari Ahlem. A tous ceux qui ont contribués de près ou de loin dans ce travail.

Wahiba

TABLE DES MATIERES

RESUME
REMERCIEMENTS
DEDICACES
LISTE DES MATIERES
LISTE DES FIGURES
LISTE DES TABLEAUX
NOMENCLATURE
ABREVIATIONS
INTRODUCTION GENERALE
Chapitre I : Généralité
Introduction
I-1 Moteur à réaction5
I-1-1 Moteur à combustion externe5
I-1-2 Moteur à combustion interne
I-2 Chambre à combustion
I-2-1 La combustion
I-2-2 Notions sur les flammes
I-2-2-1 Conditions d'inflammation6
I-2-2-2 Classification des flammes
I-2-2-3 Flamme pré-mélangée7
I-2-2-3-1 Flamme laminaire pré-mélangée7
I-2-2-3-2 Turbulence
Caractéristique des écoulements turbulents
Régimes de la combustion turbulente pré-mélangée 10
Diagramme de la combustion turbulente pré-mélangée11
I-3 Thermochimie
I-3-1 Formulations des réactifs

I-3-1-1 Combustible15
I-3-1-2 Comburent
I-3-2 Proportions relatives entre combustible et comburent
I-3-2-1 Définitions
I-3-2-2 mélange stæchiométrique
Calcul du comburent théorique 19
Chapitre II : Modèle de turbulence
Introduction
II-1 Moyennes d'ensemble
II-2 Equations moyennées
II-2-1 Equations instantanées
II-2-2 Les équations du mouvement moyen
II-3 Les équations du mouvement fluctuant
II-3-1 Equations de tensions de Reynolds
II-3-2 Equation de l'énergie cinétique turbulente
II-4 Classification des modèles de turbulence
II-5 Le modèle k-ε
II-5-1 Equation de k
II-5-2 Equation de dissipation ε
Chapitre III : Modélisation de la combustion turbulente pré-mélangé
Introduction
III-1 Modèle contrôle par la turbulence
III-1-1 Modèle Eddy Break-up
III-1-2 Modèle EDM dans le code ANSYS Fluent
III-1-2-1 limiteur des réactifs
III-1-2-2 limiteur des produits
III-1-2-3 limiteur de la température maximale de la flamme
III-1-2-4 Amélioration du modèle EDM par la fonction d'efficacité de la combustion

III-1-3 Le modèle Libby Williams (LW)
Chapitre IV : Simulation numérique
Introduction
IV-1 Code CFD
IV-2 Présentation du logiciel ANSYS
IV-3 Créer un système d'analyse Fluid Flow 2D
IV-4 Les différentes étapes
IV-4-1 Géométrie
IV-4-2 Maillage
IV-4-3 Mise en donnée et simulation
a) Simulation de turbulence
b) Simulation d'un écoulement réactif parfaitement pré-mélangé 48
Chapitre V : Résultats et discussions
Introduction
V-1 Ecoulement non réactif
V-2 Ecoulement réactif parfaitement pré-mélangé58
V-3 Comparaison des simulations numériques
V-3-1 Les vitesses longitudinales65
V-3-2 les températures67
CONCLUSION GENERALE
REFERENCE

LISTE DES FIGURES

Figure (1.1) : Une classification des types de flammes en fonction de leur forme et de	
leur mélange réactionnel	7
Figure (1.2) : Schéma de la structure interne d'un front de flamme laminaire	8
Figure (1.3) : propagation d'une flamme Turbulente pré mélangée 1	.1
Figure (1.4) : diagramme des différents types de flammes proposé par Peters 1	2
Figure (2.1) : le type d'information que l'on peut obtenir suivant le modèle employé 2	25
Figure (3.1) : Les modèles de combustion utilisée sur ANSYS	29
Figure (3.2) : Positions des pics de Dirac dans l'espace des compositions	\$4
Figure (4.1) : Schéma de la géométrie en (mm)	57
Figure (4.2) : les processus de simulation numérique dans CFD	8
Figure (4.3) : Création de la géométrie	9
Figure (4.4) : Affichage de maillage	0
Figure (4.5) : Identifier les frontiéres interieures et exterieures de la géométrie 4	0
Figure (4.6) : Détails de maillage	1
Figure (4.7) : Détails des inflations	1
Figure (4.8) : Statistique de maillage	3
Figure (4.9) : Critères "orthogonal quality"	3
Figure (4.10) : Critères de qualité des éléments 4	3
Figure (4.11) : le choix de modèle de turbulence	5
Figure (4.12) : les conditions aux limites pour mixture 1 4	6
Figure (4.13) : les conditions aux limites pour la sortie de la chambre de combustion. 4	7
Figure (4.14) Évolution des résidus dans le cas son combustion4	8
Figure (4.15) : choix de modèle de combustion	8
Figure (4.16) : matériaux de mélange 4	9
Figure (4.17) : Les paramètres de la réaction chimique 4	9
Figure (4.18) : les fractions molaires pour ϕ_1 =0.3 et ϕ_2 =0.9	60
Figure (4.19) Évolution des résidus dans le cas de combustion ave $\phi_1=0.3$	60
Figure (4.20) : les fractions molaires pour ϕ_1 =0.7 et ϕ_2 =0.9	51
Figure (4.21) Évolution des résidus dans le cas combustion ave ϕ_1 =0.7	51
Figure (5.1) : Evolution Y^+ le long de (Walls) pour le modèle K- ε	;3
Figure (5.2) : Evolution Y^+ le long de la plane pour le modèle K- ε	54
Figure (5.3) : Représentation schématique de la structure moyenne de l'écoulement 5	54
Figure (5.4) Ecoulement non-réactif : champ de vitesse (m/s) et ligne de courant 5	55

Figure (5.5) : Ecoulement non-réactif : champ de vitesse moyenne (m/s) et ligne de
courant Présentée par : Vincent ROBIN55
Figure (5.6) Ecoulement non-réactif : énergie cinétique turbulente K 55
Figure (5.7) Composantes du champ de (a) vitesse d'écoulement non réactif (b) énergie
cinétique turbulente K
Figure (5.8) : Ecoulement réactif : profile de vitesse (a) $\phi_1=0.3$ et $\phi_2=0.9$ (b) $\phi_1=0.7$ et
<i>φ</i> ₂ =0.9
Figure (5.9) : Composantes du champ de vitesse d'écoulement réactif (a) ϕ_1 =0.3 et
$\phi_2=0.9$ (b) $\phi_1=0.7$ et $\phi_2=0.9$
Figure (5.10) : Ecoulement réactif : profile de température (a) ϕ_1 =0.3 et ϕ_2 =0.9 (b)
$\phi_1 = 0.7$ et $\phi_2 = 0.9$
Figure (5.11) : Composantes de la température d'écoulement réactif (a) ϕ_1 =0.3 et
$\phi_2=0.9$ (b) $\phi_1=0.7$ et $\phi_2=0.9$
Figure (5.12) : Température moyenne à <i>x/hstep</i> =1, 67 Présentée par : Vincent ROBIN 63
Figure (5.13) : Comparaison du champ de vitesse d'écoulement non réactif et réactif
$\phi_1=0.3$; $\phi_2=0.9$ et $\phi_1=0.7$; $\phi_2=0.9$
Figure (5.14) : Comparaison de la température d'écoulement réactif ϕ_1 =0.3 ; ϕ_2 =0.9 et
$\phi_1 = 0.7: \phi_2 = 0.9$

LISTE DES TABLEAUX

Tableau (2.1) : Constantes du modèle k - ε standard	. 27
Tableau (4.1) : Les conditions aux limites.	. 37
Tableau (4.2) : Les étapes de simulation en ANSYS.	. 39
Tableau (4.3) : Principales options de traitement des parois pour Fluent.	. 42
Tableau (4.4) : Modèles statistiques de turbulence.	. 45
Tableau (5.1) : les contours des Fractions massique	. 64

NOMENCLATURE

Re: Le nombre de Reynolds.	U : la vitesse.
Lr : la longueur caractéristique. fluide.	v : la viscosité cinématique du
L _F : l'épaisseur de la flamme.	t _f : le temps de la flamme.
S _c : le nombre de Schmidt. turbulent.	Da : le nombre de Damkhöler
Ka : le nombre de Karlovitz turbulents. Kolmogorov.	t_η : l'échelle de temps de
τ : l'échelle de temps intégrale de la turbulence. interne.	L_{δ} : l'épaisseur de la couche
δ : la fraction de l'épaisseur de la flamme.	m : la masse.
η : l'échelle de longueur de Kolmogorov.	M : la masse molaire.
n : le nombre de mole.	X _j : la fraction molaire.
φ : la richesse du milieu réactionnel.	Y _j : la fraction massique.
f : le moyenne de Reynolds.	\overline{f} : Moyenne d'ensemble.
f : Partie fluctuante.	ρ : la masse volumique.
μ : la viscosité dynamique du fluide.	P : la pression.
τ_{ij} : Tenseur des contraintes visqueuses.	μ_t : la viscosité turbulente.
ε : la dissipation de l'énergie cinétique turbulente.	

L : l'échelle de longueur de la turbulence.

ABREVIATIONS

- RANS: Reynolds Averaged Navier Stokes.
- EBU: eddy break-up.
- EDM: eddy dissipation model.
- DNS: Direct Numerical Simulation.
- LW: Libby Williams.
- PDF : Fonction Densité de Probabilité.
- CFD: Computational Fluid Dynamics.

INTRODUCTION GENERALE

INTRODUCTION

Dans les moteurs ou les installations industrielles, comme les turbines à gaz ou les turboréacteurs, la combustion est fortement affectée par le caractère turbulent des écoulements. Cette interaction entre combustion et turbulence est étudiée depuis le début du siècle dernier et donne lieu aujourd'hui à de nombreux sujets de recherche sur les trois aspects expérimental, théorique et numérique. Depuis quelques décennies, par le développement des modèles et des techniques de calcul et de la puissance des ordinateurs, les études numériques de la combustion turbulente prennent une place de plus en plus importante. En particulier, de telles études ont conduit la plupart des grands groupes industriels et les organismes de recherche à développer des logiciels permettant la simulation numérique de ces écoulements dans des configurations plus ou moins complexes tant du point de vue de la géométrie des systèmes envisages que des processus pris en compte. La simulation numérique de configurations industrielles telles que la combustion dans les turbines à gaz, ne peut se faire aujourd'hui encore qu'en modélisant une partie des phénomènes physiques mis en jeu. Ces travaux de modélisation sont nécessaires du fait de la grande disparité des échelles des différents phénomènes physiques en regard de celles qui caractérisent les configurations considérées. La simulation directe de l'ensemble de ces phénomènes, c'est-à-dire sans modéliser une partie d'entre eux, pour une géométrie de chambre de combustion réelle demanderait un temps de calcul et une quantité de mémoire prohibitifs pour les calculateurs d'aujourd'hui. Les modèles qu'il faut développer pour permettre le calcul des quantités moyennes ou filtrées, doivent néanmoins tenir compte des différents mécanismes physiques qui peuvent se produire aux petites échelles dans ces chambres de combustion et notamment du mécanisme de mélange des gaz en présence. En particulier, les mélanges réactifs combustible-air au sein des chambres de combustion sont rarement homogènes : la richesse des mélanges est variable en temps et en espace et la combustion conduit à la propagation de flammes dans des pré-mélanges partiels et non parfaits.

Nous considérons ici une chambre de combustion 2-D alimentée par deux flux parallèles de mélanges réactifs pauvres avec des richesses différentes. La combustion est stabilisée par les deux zones de recirculation produites par un élargissement brusque. On a étudié le mélange dans deux cas, le premier cas le mélange est non réactif on utilise le modèle de turbulence K- ε , pour le deuxième cas le mélange est réactif on

INTRODUCTION GENERALE

utilise le modèle de combustion Eddy Dissipation. Cette simulation a été faite sur le logiciel généraliste de mécanique des fluides numérique code CFD Fluente V.19.0.

Deux situations différentes sont examinées pour le mélange réactif : (a) le cas où la richesse de l'un des deux flux est inférieure à la valeur critique correspondant à la limite d'extinction pauvre, (b) le cas où la richesse des deux flux initiaux est supérieure que cette limite.

Le présent manuscrit est divisé en 5 chapitres. Le premier chapitre composé deux parties, la premier partie est consacrée au rappel sur la combustion et les type des flammes en fonction de leur forme et de leur mélange réactionnel, tant disque la deuxième partie est réservée aux aspects thermochimique des flammes ainsi les propriétés physique principale de la combustion.

Dans le deuxième chapitre on présente le modèle mathématique de turbulence K- ε pour les écoulements incompressibles car le point de départ de tous simulation numérique d'écoulement est l'ensemble des équations de Navier-Stokes.

Dans le troisième chapitre on présente quelques modèles mathématiques qui gèrent la combustion.

Dans quatrième chapitre sera consacré à la présentation des simulations numériques sur le logiciel ANSYS-Fluente concernant les deux cas, le premier cas de mélange non réactif par le modèle de turbulence k- ε et le deuxième cas de mélange réactif par le modèle de combustion Eddy Dissipation avec la variation de la richesse. Dans cinquième chapitre on va discuter les résultats de notre simulation. Enfin une conclusion sera tiré et des perspectives de ce travail. Les simulations faites sont les suivants :

Simulation d'un mélange non-réactif avec un modèle de turbulence K-ε. Simulation d'un mélange réactif pour deux situations déférentes.

3

Chapitre I

Généralités

Introduction :

Dans ce chapitre nous allons parler sur la combustion turbulente, en passant par les types des flammes en fonction de leur forme et de leur mélange réactionnel, et aux aspects thermochimiques des flammes.

I -1 Moteur à réaction

Les moteurs thermiques en général, sont définis comme des machines qui transforment l'énergie thermique en énergie mécanique. L'énergie thermique peut être obtenue par combustion d'un mélange d'air et du combustible. Selon le lieu de déroulement de la combustion, ils se devisent en deux groupes :

I-1-1 moteur à combustion externe :

Où la combustion est organisée à l'extérieure du moteur. Les machines à vapeurs sont un exemple de ce groupe.

I-1-2 moteur à combustion interne :

Où la combustion est organisée à l'intérieure du moteur, dans la chambre de combustion. Les moteurs à pistons, les turbines à gaz et les turboréacteurs font partie de ce groupe.... [1]

I -2 Chambre à combustion :

C'est le lieu de la combustion du mélange comburant-carburant, d'où l'énergie chimique est transformée en énergie calorifique. La chambre de combustion influe sur le rendement du moteur et la puissance réelle. Sa forme doit permettre la production de la combustion dans les meilleures conditions et elle ne doit pas présenter aucune irrégularité thermique afin d'éviter les points chauds. [1]

I -2-1 La combustion :

C'est l'oxydation d'un combustible avec un comburant. Cette réaction est fortement exothermique.

 $aA + bB \longrightarrow cC + dD + \dots$

La combustion est dite « flammes » ou « vive » lorsque les gaz de décomposition thermique s'oxydent et « sans flammes » ou « lente » lorsque l'oxydation concerne les résidus de cette décomposition thermique. Au cours d'incendies de forêt ou de brûlages contrôlés, la majeure partie de la combustion est « vive », la phase « lente » se rencontre toutefois au niveau de la couverture morte ou lorsque le feu couve dans les racines. [2]

I -2-2 Notions sur les flammes

Une flamme de type industriel ou domestique est le résultat d'un mélange de combustible et de comburant, amené dans un état propice à la combustion par le brûleur. [3]

I -2-2-1 Conditions d'inflammation :

À l'air libre, l'accumulation de gaz combustibles et la présence d'un « point chaud » (étincelle, autre flamme, particule incandescente) sont indispensables pour que la flamme apparaisse. Quel que soit le « point chaud », l'inflammation ne se produit qu'audelà d'un seuil, la « température d'inflammation », dont la valeur varie selon les combustibles. Pour élever sa température interne jusqu'au un seuil d'inflammation, le combustible doit recevoir de la chaleur (phase endothermique). [2]

I -2-2-2 Classification des flammes :

Nous nous limiterons ici à une classification en fonction de la forme du mélange réactionnel des flammes. Les flammes qui brûlent à l'air libre et dont le mélange oxydant- combustible se fait pendant la combustion sont appelées flammes de diffusion et celles dont le mélange oxydant-combustible est réalisé avant la combustion sont appelées flammes de pré mélange (ou pré mixées). Dans ces deux types de flammes, l'écoulement peut être turbulent ou laminaire, dans un incendie, les flammes naturelles que l'on voit sont habituellement turbulentes, La figure (1.1) illustre une classification des types des flammes en fonction de leur forme et de leur mélange réactionnel. [4]



Figure (1.1) : Une classification des types de flammes en fonction de leur forme et de leur mélange réactionnel

I -2-2-3 Flamme pré mélangé :

Combustible et comburant peuvent être mélangés en partie ou totalement en amont de la chambre de combustion. On est alors en présence d'une flamme de mélange préalable (partiel ou total). [3]

I -2-2-3-1 Flamme laminaire pré mélangée :

Comme cela est décrit dans l'étude de [Bradley, 1969], plusieurs zones peuvent être identifiées à l'intérieur même d'un front de flamme laminaire de pré mélange. Un bilan énergétique sur un élément de front de flamme permet de mettre en valeur deux

7

types d'échange d'énergie : un échange d'énergie sous forme de chaleur par conduction et un échange d'énergie sous forme de matière par diffusion moléculaire. Les caractéristiques de ces échanges permettent de différencier préalablement deux zones séparées approximativement par le point d'inflexion du profil de température (Figure (1.2)).



Figure (1.2) : Schéma de la structure interne d'un front de flamme laminaire.

Dans la première zone, c'est-à-dire dans les gaz frais, un élément de front de flamme reçoit majoritairement de l'énergie sous forme de chaleur par conduction due au très fort gradient de température en aval. De plus, les forts gradients d'espèces génèrent des échanges de matière par diffusion moléculaire. Les réactifs diffusent des gaz frais vers le front de flamme et les radicaux diffusent du front de flamme vers les gaz frais. Globalement, la température et la concentration en radicaux augmentent. Nous demeurons cependant en régime d'oxydation lente. On appelle cette zone la zone de préchauffage. Lorsque la température et la concentration en radicaux ont atteint une valeur suffisante pour initier les réactions de combustion, l'énergie sous forme de chaleur reçue par notre élément de front de flamme provient alors majoritairement des réactions chimiques. Les pertes d'énergie sous forme de chaleur par conduction étant inférieures au dégagement de chaleur des réactions chimiques, la température va continuer d'augmenter puis se stabiliser. Dans cette partie de la flamme, [Bradley, 1969] identifie deux zones se différenciant par le type de réaction chimique mise en jeu. La zone dans laquelle la réaction de combustion consomme les réactifs est appelée la zone de réaction. À la fin de cette zone, les réactifs s'épuisent et la croissance de la température ralentit. Cependant, la concentration en radicaux est encore importante. Les réactions de recombinaison, qui ont été initiées dès le début de la zone de réaction, vont donc se poursuivre dans une zone appelée zone de recombinaison à la fin de laquelle les gaz brûlés seront enfin à l'équilibre thermodynamique. Bien entendu, les frontières entre ces différentes zones ne sont pas franches, il s'agit de zones de transition. Cette description est similaire à celle présentée par [Seshadri and Peters, 1990] et reprise par [Williams, 2000]. Elle est basée sur le concept de réduction du nombre d'étapes incluses dans une réaction de combustion. Cette description permet, en comparant les taux de réaction d'un mécanisme à quatre étapes, de définir une zone de préchauffage, une zone de réaction (ou zone interne) et une zone d'oxydation qui correspond à la zone de recombinaison définie par [Bradley, 1969]. Notons tout de même qu'ici la zone d'oxydation est définie dès le début de la zone de réaction. [5]

I -2-2-3-2 Turbulence

Caractéristiques des Ecoulements Turbulents

La "turbulence" est un phénomène présent dans la plupart des cas pratiques et notamment dans les chambres de combustion. Ce phénomène apparait lorsque les gradients de vitesse augmentent de telle sorte que la viscosité du fluide ne peut plus dissiper les petites perturbations et maintenir le caractère laminaire de l'écoulement. Le nombre de Reynolds caractérise le régime de l'écoulement, laminaire ou turbulent, en comparant les temps et longueurs caractéristiques des effets visqueux et de l'inertie du fluide :

$$R_e = U_r L_r / \nu \tag{1.1}$$

Où U_r , L_r et v sont respectivement la vitesse caractéristique, la longueur caractéristique et la viscosité cinématique du fluide.

La turbulence est généralement représentée par des structures tourbillonnaires dont les tailles sont reparties de façon continue sur une plage d'échelles de longueur. Les plus gros tourbillons sont associés à la géométrie de la configuration et les plus petits tourbillons sont dissipés par les forces visqueuses. Les bornes du spectre des échelles de taille des tourbillons sont donc définies par la configuration de l'écoulement d'une part et par la viscosité du fluide d'autre part. [6]

Régimes de combustion turbulente pré mélangée

La compréhension des mécanismes d'interaction entre la turbulence et la combustion est nécessaire pour la modélisation de la combustion turbulente pré mélangée. La combustion turbulente pré mélangée peut être décrite comme l'interaction entre le front de flamme (défini par son épaisseur L_F et sa vitesse S_L) et un ensemble de tourbillons qui représentent la turbulence. Ces tourbillons ont des échelles de grandeurs de l'échelle de Kolmogorov η à l'échelle intégrale L et les vitesses caractéristiques de la vitesse de Kolmogorov U_{η} à une fluctuation de vitesse U'.

Pour aboutir aux diagrammes de régimes de la combustion turbulente, il est pratique de supposer des diffusivités *D* égales pour tous les scalaires réactifs, de prendre un nombre de Schmidt $S_c = v/D = 1$ et de définir l'épaisseur de la flamme L_F et le temps de la flamme t_F comme suit :

$$L_F = D/S_L$$
 1.2

$$t_F = D/S^2_L$$
 1.3

Le nombre de Reynolds de la turbulence R_{et} est le rapport des forces turbulentes inertielles aux forces visqueuses moléculaires. Il est défini en supposant que le nombre de Schmidt est égal à l'unité par :

$$R_{et} = \frac{U'L}{v} = \frac{U'L}{S_L L_F}$$
 1.4

Le nombre de Damkhöler turbulent Da relie l'échelle de temps intégrale de la turbulence τ à l'échelle de temps de la flamme laminaire t_F par :

$$D_a = \frac{\tau}{t_F} = \frac{S_L L}{U L_F}$$
 1.5

En plus, deux nombres de Karlovitz turbulents peuvent être formulés. Le premier définit le rapport de l'échelle du temps de la flamme t_F à l'échelle de temps de Kolmogorov t_{η} ,

$$K_a = \frac{t_F}{t_\eta} = \frac{L_F^2}{\eta^2} = \frac{U_\eta^2}{S_L^2}$$
 1.6

Le deuxième nombre de Karlovitz relie l'épaisseur de la couche interne L_{δ} à l'échelle de longueur de Kolmogorov η :

$$K_{a\delta} = \frac{L_{\delta}^2}{\eta^2} = \delta^2 K a \tag{1.7}$$

La relation $L_{\delta} = \delta L_F$ a été utilisée, la couche interne étant une fraction δ de l'épaisseur de la flamme [26].

Les nombres de Reynolds Re, de Karlovitz Ka et de Damkhöler Da sont reliés par :

$$R_{et} = D_a^2 K_a^2 \tag{1.8}$$

Ces nombres sont utilisés pour construire les diagrammes de combustion qui permettent de classifier différents régimes de combustion pré mélangée. [7]



Figure (1.3) : propagation d'une flamme Turbulente pré mélangée

Diagramme de la combustion turbulente pré mélangée :

Les diagrammes qui définissent les régimes de la combustion turbulente pré mélangée en fonction des rapports des vitesses et des échelles de longueurs ont été proposés par Borghi (1985), Peters (1986), Abdel-Gayed and Bradley (1989), Poinsot et al. (1990), et plusieurs autres. Selon ces auteurs, les régimes de la combustion turbulente pré mélangée peuvent être identifiés en fonction des rapports de la longueur L/L_F et de la vitesse U'/ S_L. La figure (1.4) montre le diagramme de régimes pour la combustion pré mélangée proposé par Peters.

En abscisses, le rapport L/L_F mesure la taille des tourbillons de la turbulence qui influent la flamme. En ordonnés le rapport U'/ S_L mesure l'intensité de turbulence de l'écoulement. La ligne (Ret=1) sépare le régime des flammes laminaires (Ret<1) de celui des flammes turbulentes (Ret>1). Quatre régimes de la combustion pré mélangée peuvent être identifiés.



Figure (1.4) : diagramme des différents types de flammes proposé par Peters.

Le premier régime, dit régime des flammelettes plissées, est limité par la condition U'/S_L <1. Ici, la vitesse de la flamme laminaire S_L domine toujours la vitesse turbulente des fluctuations U'. Cela veut dire que les déformations du front de flamme dues aux tourbillons sont immédiatement anéanties par la propagation du front de flamme, seulement des petits plissements peuvent être observés. Ce régime est peu important dans les applications techniques où des niveaux de turbulence élevés sont nécessaires pour améliorer le procédé de combustion.

Le second régime est dit régime des flammelettes ondulées, il est limité par U'/S_L \geq 1 et Ka<1. La vitesse de rotation des tourbillons de grandes échelles est supérieure à la vitesse de la flamme laminaire, ondulant ainsi le front de flamme. La condition Ka<1 implique que les petits tourbillons de taille η sont toujours plus grands que l'épaisseur de la flamme laminaire L_F, ils ne peuvent pas pénétrer dans la structure de la flamme laminaire. L'interaction entre les tourbillons de toutes les tailles et la structure de la flamme laminaire est purement cinétique. Les procédés chimiques et de transport dans la structure de la flamme sont inchangés.

Le troisième régime, dit régime de la zone de réaction, il est limité par Ka ≥let $K_{a\delta} < 1$. La condition Ka ≥ 1 signifie que les plus petits tourbillons de taille η sont petits par rapport à l'épaisseur de la flamme laminaire L_F. Par conséquent, ils pénètrent dans la structure de la flamme laminaire. Cependant, la condition $K_{a\delta} < 1$ implique que les plus petits tourbillons sont toujours plus grands que l'épaisseur de la couche interne L_{δ} , ils ne peuvent pas pénétrer. Les tourbillons qui pénètrent dans la zone de préchauffage améliorant le transport des espèces chimiques et de chaleur. Ils ne peuvent pas accéder à la couche interne où les réactions chimiques qui maintiennent la flamme restent essentiellement inaffectées par la turbulence. Les plus petits tourbillons peuvent accéder à la zone d'oxydation où l'influence de la turbulence est limitée car la température et la viscosité sont significativement supérieures à celles des gaz frais. La dissipation des plus petits tourbillons est fortement améliorée. Le quatrième régime est celui de la zone de réaction perturbée, il est limité par $K_{a\delta}>1$. Les plus petits tourbillons pénètrent dans la couche interne, provoquant des ruptures locales des réactions chimiques dues à la perte de chaleur en direction de la zone de préchauffage et induisant une diminution de la température et une perte de radicaux. Dans ce cas, la structure de la flamme pré mélangée ne peut pas être préservée et des extinctions locales se produisent.

Dans ce travail, le modèle des flammelettes utilisé est basé sur le régime ondulé et de la zone de réaction mince car tous les écoulements réactifs pré mélangés d'intérêt technique se passent dans cette zone. [7]

I -3 Thermochimie

Dans un écoulement avec réactions chimiques, il est nécessaire de définir, en plus des variables d'état classiques (pression, température, vitesse) des variables caractérisant la composition du milieu et les paramètres utilisés dans les études de la combustion. Pour définir les grandeurs thermodynamiques du système, on considère un volume de contrôle V que l'on peut rendre suffisamment petit pour que toutes les grandeurs intensives soit uniformes. On suppose que sur ce volume V, les grandeurs suivantes sont connues de façon intuitive :

On peut définir la masse comme suit

 M_j est la masse molaire et n_j son nombre de moles.

On résulte que la masse totale m est :

$$m_t = \sum_{j=1}^N m_j \tag{1.10}$$

N est le nombre d'espèces composant la masse m_t. De même, le nombre de moles total N_t est égal à :

$$N_t = \sum_{j=1}^N n_j \tag{1.11}$$

Cette dernière définition nous conduit à l'expression de la masse molaire du mélange :

$$M = \frac{1}{N_t} \sum_{j=1}^N n_j \, M_j$$
 1.12

La quantité relative de l'espèce j dans le mélange est donnée soit par la fraction molaire (1.13), soit par la fraction massique (1.14) :

$$X_J = \frac{n_j}{N_t}$$
 1.13

$$Y_J = \frac{m_j}{m_t} \tag{1.14}$$

Les deux relations (1.13) et (1.14) vérifient automatiquement l'expression (1.15) :

$$\sum_{j=1}^{N} X_j = \sum_{j=1}^{N} Y_j = 1$$
 1.15

Le passage d'un paramètre à l'autre se fait par l'intermédiaire de la relation suivante :

$$Y_J = \frac{M_j}{M_t} X_j \tag{1.16}$$

I -3-1 Formulation des réactifs : [3]

Pour la combustion d'un hydrocarbure dans l'air à la stœchiométrie :

$$C_n H_m + \left(n + \frac{m}{4}\right) (O_2 + N_2) \rightarrow nCO_2 + \frac{m}{2} H_2O + 3.76 \left(n + \frac{m}{4}\right) N_2$$

I -3-1-1 Combustible

D'une manière générale, un combustible conventionnel de type industriel ou domestique est un mélange complexe de composés organiques divers dans lesquels on retrouve les éléments chimiques suivants :

CarboneC = 12HydrogèneH=1OxygèneO=16AzoteN=14SoufreS=32

Ainsi, d'une manière formelle, un combustible pourrait être représenté par la formule chimique globale :

$C_nH_mO_pN_qS_t$

En dehors des hydrocarbures purs du type C_nH_m , les combustibles sont connus plutôt par leur composition pondérale (cas des liquides et solides) ou volumiques (cas des gaz).

A) Hydrocarbures purs

Ce sont des composés hydrocarbonés exclusivement constitués de carbone et d'hydrogène. On en trouve une très grande diversité dans les produits pétroliers (appelés couramment « hydrocarbures »).

En tant que combustibles, les hydrocarbures purs ne sont guère utilisés en l'état que pour des études fondamentales de combustion (surtout à l'état gazeux), ou dans l'industrie pour la génération d'atmosphères requérant une très grande constance de composition.

B) Série des paraffinées à chaîne ouverte saturée

Ce sont les hydrocarbures acycliques satures normaux à chaîne ramifiée ou non, de formule générale C_nH_{2n+2}

Exemple :

CH₄ (méthane)

C₂H₆ (éthane)

C₃H₈ (propane)

I -3-1-2 Comburent :

D'une manière générale, un comburant de type industriel est constitué d'Oxygène (l'oxydant proprement dit) plus ou moins dilué d'azote.

Il répond à la « formule » générale

$O_2 + xN_2$

Notons que le fait d'écrire cette formule implique qu'on manipule (1 + x) volumes (mol ou m³N...). Trois cas peuvent alors se présenter :

-Si x=0 on est en présence d'oxygène pur

-Si x=3,78, on est en présence d'air atmosphérique qui répond la composition approximative suivante :

 $O_2 = 20,9$ % et $N_2 = 79,1$ % volumiques

 $O_2 = 23,1\%$ et $N_2 = 76,9\%$ massiques.

-Si x < 3,78 on est en présence d'air enrichi en oxygène ; ainsi, un comburant comportait 30 % vol. D'oxygène correspond à la formule $(O_2+2,33N_2)$.

Bien entendu, l'énorme majorité des combustions de types industriel et domestique font appel à l'air atmosphérique pour comburant.

Mais certaines utilisations requièrent l'emploi d'oxygène pur ou d'air enrichi en oxygène.

I -3-2 PROPORTIONS RELATIVES ENTRE COMBUSTIBLE ET

COMBURANT

I -3-2-1 Définitions

La nature des réactifs étant définie, il est nécessaire pour caractériser le milieu réactionnel de préciser sa composition, c'est-à-dire les quantités relatives de combustible et de comburant en présence.

Un procédé commode consiste à comparer le rapport $(\frac{combustible}{comburant})$ a un rapport de référence dit rapport stœchiométrique.

Ce rapport de référence traduit le fait que le combustible se trouve en présence de la quantité de comburant minimale théorique nécessaire pour l'oxyder complètement.

L'expression
$$\varphi = \frac{(\frac{combustible}{comburant})_{réel}}{(\frac{combustible}{comburant})_{stoe}}$$
 (1)

Définit la richesse du milieu réactionnel.

-Si φ=1, on est en présence d'un mélange stœchiométrique

-Si φ < 1, on est en présence d'un mélange riche

-Si φ >1, on est en présence d'un mélange pauvre

De l'expression (1), on déduit aisément que :

-pour une quantité donnée de comburant, $\varphi = \frac{(combustible)_{r\acute{e}el}}{(combustible)_{stoe}}$

-pour une quantité donnée de combustible, $\varphi = \frac{(comburant)_{stoe}}{(comburant)_{réel}}$

Il s'ensuit que :

-pour : $\varphi < 1$, on est « pauvre » en combustible, mais on a un excès de comburant (symbole e)

-pour : $\varphi > 1$, on est « riche » en combustible, mais on a un défaut de comburant (symbole d).

Enter les paramètres φ , e et d existent les relations

e(%)=100
$$\frac{1-\varphi}{\varphi}$$
 pour $\varphi < 1$
d(%)=100 $\frac{\varphi - 1}{\varphi}$ pour $\varphi > 1$

 φ , e et d sont des paramètres sans dimension.

I -3-2-2 Mélange stæchiométrique

Les paramètres φ , e et d s'expriment par des nombres qui sont indépendants de la nature du comburant pour un combustible donné, celle-ci n'intervenant que dans le calcul du rapport stœchiométrique $\left(\frac{combustible}{comburant}\right)_{stoe}$

C'est ainsi que la combustion à φ = 1, dite combustion stœchiométrique, exprime le fait que dans le milieu réactionnel, la quantité de comburant utilisée est telle que s'y trouve présente la quantité d'oxygène strictement nécessaire pour conduire théoriquement a l'oxydation complète du combustible, c'est-à-dire à la transformation :

-de C on CO₂

-de H₂ on H₂O

Et, d'une manière générale, le rapport stœchiométrique d'un hydrocarbure CnHm en présence d'un comburant $O_2 + xN_2$ s'écrira, sur la base volumique :

$$\left(\frac{comburant}{c_n H_m}\right)_{stoe} = \left(n + \frac{m}{4}\right) \left(1 + x\right) \qquad (m^3 N/m^3 N)$$

Le rapport stœchiométrique est communément appelé comburant théorique.

Dans le cas où le comburant est l'air (ce qui est le plus fréquemment rencontré dans la pratique), « l'air théorique » est également désigné par l'expression pouvoir comburivore.

Calcul du comburant théorique

Ce calcul est très simple dans son principe. Il est basé sur le fait qu'un combustible (C, H, O, N) est complètement oxydé lorsque les éléments de base C, H sont respectivement portés à l'état de CO₂, H₂O par l'intermédiaire des réactions d'oxydation élémentaires :

$$H_2 + \frac{1}{2}O_2 - H_2O$$

En dehors des hydrocarbures purs connus par leur formule chimique, les combustibles de type industriel sont des mélanges qui sont identifiés :

-soit par leur composition volumique dans le cas des combustibles gazeux ;

-soit par leur composition pondérale dans le cas des combustibles liquides ou solides.

Remarque :

Le comburant théorique correspond à un apport d'oxydant extérieur au combustible. Il en résulte que si ce dernier renferme lui-même de l'oxygène, il faudra déduire cette teneur de la quantité théorique « brute » calculée à partir des constituants combustibles.

Chapitre II

Modèle de turbulence

Introduction :

Dans ce chapitre, nous allons présenter les modèles physiques utilisés pour simuler les écoulements turbulents incompressibles. Après avoir rappelé les équations de base de la mécanique des fluides comme les équations de Navier et Stokes et les équations moyennées pour arriver à vérifier le modèle mathématique de turbulence K- ϵ qui l'on l'utilise après dans la simulation .

II-1- Moyenne d'ensemble

La moyenne d'ensemble de la quantité f (\vec{x} , t) sera donnée par

$$\overline{\mathbf{f}(\vec{\mathbf{x}},\mathbf{t})} = \lim_{\mathbf{N}\to\infty} \frac{1}{\mathbf{N}} \sum_{i=1}^{\mathbf{N}} \mathbf{f}^{(i)}\left(\vec{\mathbf{x}},\mathbf{t}\right)$$
 2.1

Cette moyenne est aussi appelée moyenne de Reynolds. Cet opérateur de moyenne vérité les propriétés suivantes :

$$f = \bar{f} + f$$
 2.2

Avec :

- $-\overline{f}$ Moyenne d'ensemble
- -f Partie fluctuante

Par la définition de l'opérateur de moyenne on a $\overline{f'} = 0$.

II-2- Equations moyennées

La simulation directe des équations instantanées de Navier-Stokes reste pour l'instant (et surement pour longtemps encore) limitée à des écoulements à faible nombre de Reynolds et pour des configurations géométriques simples voire simpliste par rapport aux préoccupations industrielles. C'est essentiellement un outil de recherche qui permet de réaliser des expériences numériques sur des configurations académiques. Lorsqu'on s'intéresse à des écoulements réalistes, une alternative consiste à ne s'intéresser qu'aux quantités moyennes et donc à obtenir le système d'équations vérifiées par ces quantités. Pour ce faire, on applique l'opérateur de moyenne d'ensemble sur les équations instantanées en pratiquant la décomposition de Reynolds sur les inconnues du problème. Les nouvelles équations obtenues sont dites équations moyennées. Dans la littérature anglo-saxonne on utilise l'acronyme RANS (Reynolds Averaged Navier Stokes).

II.-2-1- Équations instantanées

On s'intéresse essentiellement aux écoulements incompressibles.se traduit par une masse volumique constante :

$$\rho = \rho_0 = constante$$

Les équations variées sont donc :

-l'équation de conservation de la masse :

$$\frac{\partial u_i}{\partial x_i} = 0 \tag{2.3}$$

-Et les trois équations de quantité de mouvement :

$$\frac{\partial u_i}{\partial t} + u_j \frac{\partial u_i}{\partial x_j} = -\frac{1}{\rho} \frac{\partial P}{\partial x_i} + \nu \frac{\partial^2 u_i}{\partial^2 x_j}$$
 2.4

Ici les u_i et u_j sont les composantes de la vitesse, p la pression, ρ la densité constante et v la viscosité cinématique.

II-2-2- Les équations du mouvement moyen

On notera :

$$u_i(\vec{x}, t) = U_i(\vec{x}, t) + u'_i(\vec{x}, t)$$
 2.5

$$p(\vec{x}, t) = P(\vec{x}, t) + p'(\vec{x}, t)$$
 2.6

En introduisant la décomposition de Reynolds dans l'équation de continuité et en prenant la moyenne d'ensemble on obtient pour le champ moyen :

$$\frac{\partial U_i}{\partial x_i} = 0 \tag{2.7}$$

Par soustraction de cette équation à l'équation de continuité du mouvement instantané,

on obtient pour les fluctuations de vitesse :

$$\frac{\partial u'_i}{\partial x_i} = 0$$
 2.8

On remarque donc que les quantités moyennes et fluctuantes vérifient toutes les deux

l'équation de continuité.

Les trois composantes de la vitesse moyenne sont données par :

$$\frac{\partial U_i}{\partial t} + U_j \frac{\partial U_i}{\partial x_j} + \frac{\overline{u'_j \partial u'_1}}{\partial x_j} = -\frac{1}{\rho} \frac{\partial P}{\partial x_i} + \nu \frac{\partial^2 u_i}{\partial^2 x_j}$$
2.9

La condition d'incompressibilité sur les fluctuations implique que $\frac{\overline{u'_1 \partial u'_1}}{\partial x_j} = \frac{\overline{\partial u'_1 u'_1}}{\partial x_j}$.

On définit alors le tenseur de Reynolds par :

$$R_{ij} = -\overline{\dot{u}_i \dot{u}_j}$$
 2.10

Finalement les équations moyennées s'écrivent :

$$\frac{\partial U_i}{\partial t} + U_j \frac{\partial U_i}{\partial x_j} = -\frac{1}{\rho} \frac{\partial P}{\partial x_i} + \frac{1}{\rho} \frac{\partial}{\partial x_j} (\overline{\tau_{1j}} + R_{ij})$$
 2.11

Avec:
$$\overline{\tau_{ij}} = \mu(\frac{\partial u_i}{\partial x_j} + \frac{\partial u_j}{\partial x_i})$$
 2.12

II-3- Les équations du mouvement fluctuant

II-3-1- Equations de tensions de Reynolds

En soustrayant aux équations de quantité de mouvement instantanées les équations de quantité de mouvement moyen on obtiendra les équations de transports pour les fluctuations. En multipliant scalairement chaque équation de transport des fluctuations par les fluctuations et en prenant la moyenne que l'on a définie précédemment, on obtient les équations de transport des contraintes ou tensions de Reynolds.

$$\frac{\partial \overline{\dot{u}_{i} \dot{u}_{j}}}{\partial t} + U_{j} \frac{\partial \overline{\dot{u}_{i} \dot{u}_{j}}}{\partial x_{j}} = \mathcal{P}_{ij} + \mathcal{T}_{ij} + \Pi_{ij} + \mathcal{D}_{ij} - \varepsilon_{ij}$$
2.13

Le membre de droite se décompose en plusieurs termes :

II-3-2- Equation de l'énergie cinétique turbulente

En contractant les indices dans le système précédent, on obtient une équation de transport pour l'énergie cinétique turbulent $K = \frac{1}{2} \overline{\dot{u}_1 \dot{u}_j}$.

$$\frac{\partial \mathbf{k}}{\partial t} + \mathbf{U}_{\mathbf{j}} \frac{\partial \mathbf{k}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{j}}} = \mathcal{P}_{\mathbf{k}} + \mathcal{T}_{\mathbf{k}} + \Pi_{\mathbf{k}} + \mathcal{D}_{\mathbf{k}} - \varepsilon_{\mathbf{k}}$$
2.14

 $\mathcal{P}_k = \overline{\dot{u}_J \dot{u}_k} \frac{\partial U_i}{\partial x_k}$ Production turbulente. Il caractérise les échanges d'énergie par interaction avec le mouvement moyen. Ce terme est positif comme on le verra par la suite.

Il représente de l'énergie cédée par le mouvement moyen au mouvement turbulent.

 $T_k = \frac{1}{2} \frac{\partial \dot{u}_1 \dot{u}_j \dot{u}_k}{\partial x_k}$ Transport turbulent ou diffusion turbulente par les fluctuations de vitesse.

 $\Pi_k = -\frac{1}{\rho} \frac{\partial \overline{u_k p}}{\partial x_k}$ Transfert d'énergie par l'interaction pression vitesse fluctuantes.

 $\mathcal{D}_k = v \frac{\partial^2 k}{\partial^2 x_k}$ Diffusion visqueuse de l'énergie cinétique turbulente par la viscosité.

 $\varepsilon_k = v \frac{\overline{\partial u'_1 \partial u'_1}}{\partial^2 x_k}$ Dissipation de l'énergie turbulente sous forme de chaleur. Ce terme constitue un puits dans l'équation de *k* et conduit donc toujours à une décroissance de la turbulence.

II-4- Classification des modèles de turbulence

On distingue généralement deux grandes classes de modèles :

-Les modèles à viscosité turbulente (modèles du premier ordre) basés sur l'hypothèse de Boussinesq (que l'on détaillera plus tard) qui consiste à modéliser directement les tensions de Reynolds à l'aide d'une viscosité turbulente.

- Les modèles du second ordre : Les tensions de Reynolds sont calculées directement, la modélisation portant sur les moments d'ordre supérieur.

Pour les modèles du premier ordre, on introduit la classification suivante selon le nombre d'équations d'évolutions supplémentaires du modèle :

modèle à 0 équation (longueur de mélange)
modèle à 1 équation (k, énergie cinétique turbulente
modèle à 2 équations (k - ε, k - ω, k - l, ...)

Il est bien évident que la qualité des résultats de simulation d'écoulement turbulent est très liée au modèle utilisé. D'un point de vue industriel, les modèles du premier ordre à deux équations permettent généralement d'obtenir des résultats satisfaisant moyennant certaines adaptations du modèle suivant le cas considéré. On a résumé sur le tableau suivant, le type d'information que l'on peut obtenir suivant le modèle employé.



Figure (2.1) : le type d'information que l'on peut obtenir suivant le modèle employé.
II-5- Le modèle k $-\varepsilon$:

Bien que tout à fait simples, les modèles algébriques de type longueur de mélange souffrent d'un empirisme certain. On a vu que l'on pouvait dériver de manière exacte une équation de transport pour l'énergie cinétique turbulente k. On peut espérer en résolvant une équation de transport pour une quantité qui reste à définir obtenir de manière plus formelle une échelle de longueur caractéristique de la turbulence. On accède ainsi à la classe des modèles du premier ordre de turbulence à deux équations de transport. On va chercher à écrire une équation de transport pour ε la dissipation de l'énergie cinétique turbulente. On peut relier par analyse dimensionnelle k, ε et L, échelle de longueur de la turbulence par :

$$L = \frac{k^{\frac{3}{2}}}{\epsilon}$$
 2.15

En procédant par analyse dimensionnelle, Prandtl et Kolomgorov ont dérivé la relation

suivante pour la viscosité turbulente :

$$\mu_{t} = C_{\mu} \rho \frac{k^{2}}{\epsilon}$$
 2.16

Où Cµ est une constante adimensionnelle à déterminer.

II-5-1- Equation de k

On a dérivé précédemment à partir des équations de transport pour les contraintes de Reynolds, l'équation de transport de l'énergie cinétique turbulente qui s'écrit :

$$\frac{\partial k}{\partial t} + U_k \frac{\partial k}{\partial x_k} = \mathcal{P}_k + \mathcal{T}_k + \Pi_k + \mathcal{D}_k - \varepsilon_k \qquad 2.17$$

En utilisant l'hypothèse de Boussinesq, le terme de production s'écrira :

$$-\rho \overline{\dot{u}_{i} \dot{u}_{k}} \frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}} = \left[\mu_{t} \left(\frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}} + \frac{\partial U_{k}}{\partial x_{j}} \right) - \frac{2}{3} \delta_{ik} \rho k \right] \frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}}$$
 2.18

Pour le terme de diffusion turbulente et de couplage avec la pression fluctuante de k, par analogie avec la diffusion visqueuse, il peut d'écrire sous la forme :

$$-\rho(\overline{ku'_{k}} + p\overline{u'_{k}}) = \frac{\mu_{t}}{\sigma_{k}} \frac{\partial k}{\partial x_{k}}$$
 2.19

Où $\sigma_k \ \ \, est$ l'équivalent d'un nombre de Prandtl turbulent. Enn le terme de dissipation

s'écrira :

$$2\mu = \frac{\overline{\partial u_1}}{\partial x_k} \frac{\partial u_1}{\partial x_k} = \rho \varepsilon$$
 2.20

Avec les hypothèses précédentes l'équation de k se met sous la forme :

$$\frac{\partial \mathbf{k}}{\partial t} + \mathbf{U}_{\mathbf{k}} \frac{\partial \mathbf{k}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{k}}} = \frac{\partial}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{k}}} \left[\left(\mathbf{v} + \frac{\mathbf{v}_{\mathbf{t}}}{\sigma_{\mathbf{k}}} \right) \frac{\partial \mathbf{k}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{k}}} \right] + \mathbf{v}_{\mathbf{t}} \left(\frac{\partial \mathbf{U}_{\mathbf{i}}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{k}}} + \frac{\partial \mathbf{U}_{\mathbf{k}}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{j}}} \right) \frac{\partial \mathbf{U}_{\mathbf{i}}}{\partial \mathbf{x}_{\mathbf{k}}} - \varepsilon$$
2.21

Finalement en remplaçant v_t par sa valeur en fonction de k et de ε on obtient

$$\frac{\partial k}{\partial t} + U_k \frac{\partial k}{\partial x_k} = \frac{\partial}{\partial x_k} \left[\left(\nu + \frac{C_\mu k^2}{\sigma_k \varepsilon} \right) \frac{\partial k}{\partial x_k} \right] + \frac{C_\mu k^2}{\varepsilon} \left(\frac{\partial U_i}{\partial x_k} + \frac{\partial U_k}{\partial x_j} \right) \frac{\partial U_i}{\partial x_k} - \varepsilon$$
2.22

II-5-2- Equation de la dissipation ε

L'équation pour ε s'obtient en prenant le rotationnel des équations des fluctuations de vitesse et ensuite en faisane la moyenne d'ensemble. La dérivation de cette équation est relativement aisée mais les calculs restent fastidieux. On donne donc directement le résultat :

$$\frac{\partial \varepsilon}{\partial t} + U_{k} \frac{\partial \varepsilon}{\partial x_{k}} = -\nu \frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}} \left(\frac{\overline{\partial u_{i}}}{\partial x_{L}} \frac{\partial u_{k}}{\partial x_{L}} + \frac{\overline{\partial u_{L}}}{\partial x_{i}} \frac{\partial u_{L}}{\partial x_{k}} \right) - \nu \frac{\overline{\partial u_{i}}}{\partial x_{k}} \frac{\partial u_{i}}{\partial x_{k}} \frac{\partial u_{k}}{\partial x_{L}} - \frac{\partial}{\partial x_{k}} \left(\overline{u_{k}\varepsilon} + \frac{\nu}{\rho} \frac{\overline{\partial p}}{\partial x_{L}} \frac{\partial u_{k}}{\partial x_{L}} \right) - \left(\nu \frac{\overline{\partial^{2} u_{i}}}{\partial^{2} x_{L}} \right)^{2}$$

$$(2.23)$$

En utilisant les mêmes idées que pour l'équation de k on obtient finalement l'équation suivante pour :

$$\frac{\partial \varepsilon}{\partial t} + U_{k} \frac{\partial \epsilon}{\partial x_{k}} = \frac{\partial}{\partial x_{k}} \left[\left(\nu + \frac{C_{\mu}k^{2}}{\sigma_{k}\varepsilon} \right) \frac{\partial \varepsilon}{\partial x_{k}} \right] + C_{\varepsilon 1}C_{\mu}k \left(\frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}} + \frac{\partial U_{k}}{\partial x_{j}} \right) \frac{\partial U_{i}}{\partial x_{k}} - C_{\varepsilon 2} \frac{\varepsilon^{2}}{k}$$

$$2.24$$

Les cinq constantes du modèle standard k- ε sont données dans la table (2.1) Ces valeurs sont déterminées à partir de résultats expérimentaux obtenus dans des cas très simple d'écoulement turbulent.

Tableau (2.1) : Constantes du modèle k- ε standa

C_{μ}	$C_{\varepsilon 1}$	$C_{\varepsilon 1}$	σ_k	σ_k
0.09	1.44	1.92	1.0	1.22

Chapitre III MODELISATION DE LA COMBUSTION TURBULENTE PREMELANGEE

Introduction :

Dans ce chapitre on va présenter, quelque différents modèles utilisée pour exprimer les termes qui caractérisent l'interaction chimie-turbulence. Les modèle existe en ANSYS est :



Figure (3.1) : Les modèles de combustion utilisée sur ANSYS.

III-1-Modèles contrôlés par la turbulence

III-1-1-Modèle Eddy Break Up

Ce modèle est basé sur une analyse phénoménologique de la combustion turbulente aux grands nombres de Reynolds (Re >> 1) et de Damkhöler (Da >> 1). Suivant la cascade de Kolmogorov, la turbulence provoque la cassure des tourbillons des gaz frais. Une des premières approches modélisant le terme source chimique moyen est proposé par Spalding [9]. Il suppose que le mélange turbulent contrôle le taux de réaction chimique.

En prenant une réaction chimique irréversible à un pas :

$$R(réactifs) \rightarrow P(\text{produits})$$
 3.1

Le taux de réaction moyen est donné pour les produits par :

$$\widetilde{\omega}_p = C_{EBU} \bar{\rho} \frac{\widetilde{\varepsilon}}{\widetilde{K}} \left(\widetilde{Y}_p^{n2} \right)^{\frac{1}{2}}$$
3.2

Avec \tilde{Y}_p^{n2} la variance de la fraction massique des produits et C_{EBU} une constante du modèle. Plus tard, ce modèle est amélioré par Magnussen et Hjertager [10], donnant ainsi le modèle EDM (Eddy Dissipation Model). Dans ce dernier, la variance \tilde{Y}_p^{n2} est remplacée par la fraction massique de l'espèce en déficit. D'où, le terme source moyen est calculé par :

$$\widetilde{\omega} = A\bar{\rho}\frac{\widetilde{\varepsilon}}{\widetilde{\kappa}}min\left(\widetilde{Y}_{F},\frac{\widetilde{Y}_{0}}{\nu},B\frac{\widetilde{Y}_{p}}{\nu+1}\right)$$
3.3

Où *A* et *B* sont des constantes de modélisation et *v* le coefficient stœchiométrique donné par :

$$\nu = \frac{\nu_0 M_0}{\nu_F M_F}$$
 3.4

 v_0 Est le coefficient stœchiométrique de l'oxygène et v_F est le coefficient stœchiométrique du combustible. Les termes de transport turbulent pour les scalaires réactifs sont modélisés par l'approximation du gradient. Dans les deux modèles l'échelle de temps chimique est remplacée par celle du temps turbulent, représentant la chimie infiniment rapide seulement. Il faut noter que les constantes des deux modèles sont libres. Elles sont déterminées par optimisation pour chaque combustible et pour chaque géométrie. Ces modèles sont largement utilisés dans les codes, surtout pour démarrer d'autres modèles plus complexes, à cause de leurs implémentations très simples et leurs coûts en calcul négligeable.

III-1-2-Modèle EDM dans le code ANSYS Fluente :

Le modèle EDM est intégré dans Fluente en trois étapes indépendantes l'une de l'autre. Le taux de production d'une réaction élémentaire k, est déterminé par le minimum des deux expressions suivantes :

III-1-2-1-Limiteur des réactifs

$$R_m = A \frac{\varepsilon}{k} min\left(\frac{[I]}{\nu'_{mi}}\right)$$
3.5

III-1-2-2-Limiteur des produits

$$R_m = AB \frac{\varepsilon}{k} min\left(\frac{\sum_p [I]M_I}{\sum_p v'_{mi}M_I}\right)$$
3.6

Ici l'indice I parcours les produits dans la réaction élémentaire m et B une autre constante libre du modèle. Dans le code Fluente, le limiteur des produits est désactivé quand le coefficient B prend une valeur négative.

III-1-2-3-Limiteur de la température maximale de la flamme

On peut inclure une autre expression dans le calcul du taux de réaction où une température maximale de la flamme est appliquée dans le modèle EDM pour Fluent. Le taux de production chimique est régulièrement annulé lorsque la température locale s'approche de celle maximale prescrite. Le taux de réaction est donné par :

$$R_{mMFT} = A \frac{\varepsilon}{k} max\{(T_{max} - T), 0[K]\} \frac{\rho C_p}{\Delta H_R}$$
3.7

Avec *CP* la chaleur spécifique du mélange à une pression constante et ΔHR la chaleur dégagée de la réaction.

III-1-2-4-Amélioration du modèle EDM par la fonction d'efficacité de la combustion :

Dans cette étude, on a introduit la fonction d'efficacité de la combustion dans le modèle EDM. Cette fonction $\Gamma_{\bar{k}}$ est issue de la DNS (Direct Numerical Simulation) [11], elle relie l'efficacité de la combustion aux paramètres physico-chimiques de la flamme. Plusieurs auteurs ont utilisés cette fonction pour améliorer les modèles de combustion. La fonction d'efficacité est donnée par :

$$\begin{aligned} &\Gamma_{\bar{k}}\left(\frac{l}{l_{f}},\frac{u'}{s_{L}}\right) = \Gamma_{k} - \frac{3}{2}\left(\frac{l}{l_{f}}\right)\left(\frac{u'}{s_{L}}\right)^{-1} ln\left(\frac{1}{1-P_{q}}\right) \end{aligned} 3.8 \\ &\text{Avec} \quad \Gamma_{k} = 10^{r(S,u'/S_{L})} = -\frac{1}{(S+0.4)}e^{-(S+0.4)} + \left(1 - e^{-(S+0.4)}\right)\left(\sigma_{1}\left(\frac{u'}{s_{L}}\right)s - 0.11\right), \\ &S = log_{10}\left(\frac{l}{l_{f}}\right) , \quad \sigma_{1}\left(\frac{u'}{s_{L}}\right) = \frac{3}{2}\left(1 - \frac{1}{2}e^{u'/S_{L}}\right) \\ &P_{q}\left(\frac{l}{l_{f}},\frac{u'}{s_{L}}\right) = \frac{1}{2}\left(1 - tanh(sign(x)x^{2})\right) , \quad x = \frac{log_{10}\left(\frac{u'}{s_{L}}\right)}{\sigma\left(\frac{l}{l_{f}}\right)}, \\ &g\left(\frac{l}{l_{f}}\right) = \left(0.7 + \frac{1}{S}\right)e^{-S} + (1 - e^{-S})(1 + 0.36S) \quad \text{Et} \quad \sigma\left(\frac{l}{l_{f}}\right) = 0.04log_{10}\left(\frac{l}{l_{f}}\right) \end{aligned}$$

Cette fonction permet d'introduire les propriétés physico-chimiques de la flamme dans le modèle de combustion. Elle est fonction des échelles de longueur de la flamme l_{f} , de l'écoulement l, des fluctuations turbulentes u' et de la vitesse de la flamme laminaire S_L .

L'épaisseur et la vitesse de la flamme laminaire sont calculées par le code PREMIX [12] en utilisant le mécanisme réactionnel GRIMECH 3.0 [13]. Les relations (3.8) sont ensuite utilisées pour calculer la fonction d'efficacité de la combustion qui corrigera le modèle EDM.

III-1-3-Le modèle Libby Williams (LW) :

Libby et Williams en 2000 ont proposé un modèle (LW) applicable à la combustion turbulente en pré-mélange partiel basé sur une PDF présumée et sur une thermochimie fonction de deux variables, la fraction massique du combustible Y et la fraction de mélange ξ . Les deux variables utilisées (Y, ξ) permettent de déterminer la composition du mélange, hypothèses de schvabZeldovitch. La PDF jointe des deux variables Y et ξ est composée de deux pics de Dirac :

$$\tilde{p}(\xi, Y) = \alpha \delta(Y - Y_1) \delta(\xi - \xi_1) + (1 - \alpha) \delta(Y - Y_2)(\xi - \xi_2)$$
3.9

La PDF est donc définie par cinq paramètres Y_1 , ξ_1 , Y_2 , ξ_2 et α . Si les premiers et seconds moments des scalaires résolus, les positions des pics de Dirac peuvent être obtenues par les relations suivantes :

$$\xi_1 = \tilde{\xi} - \left(\frac{(1-\alpha)}{\alpha} \overline{(\rho \xi''^2)} / \bar{\rho}\right)^{1/2} \qquad Y_1 = \tilde{Y} - \left(\frac{(1-\alpha)}{\alpha} \overline{(\rho Y''^2)} / \bar{\rho}\right)^{1/2}$$

$$\xi_2 = \tilde{\xi} - \left(\frac{\alpha}{(1-\alpha)}\overline{(\rho\xi''^2)}/\overline{\rho}\right)^{1/2} \qquad Y_2 = \tilde{Y} - \left(\frac{\alpha}{(1-\alpha)}\overline{(\rhoY''^2)}/\overline{\rho}\right)^{1/2} \qquad 3.10$$

La seule inconnue restante est l'amplitudea.

On peut démontrer facilement que le droit support des deux pics de Dirac (D) $(Y - \tilde{Y})/(\xi - \tilde{\xi}) = \pm d$ a une pente d fonction des variances des scalaires :

$$d = \left(\frac{\overline{(\rho Y''^2)}}{\overline{(\rho \xi''^2)}}\right)^{1/2}$$
3.11

En introduisant l'abscisse g le long de la droite (D), les positions des pics s'expriment alors :

$$g_2 = \tilde{g} - \left(\frac{\alpha}{(1-\alpha)}\overline{(\rho g^{\prime\prime 2})}/\bar{\rho}\right)^{1/2} \qquad \qquad g_2 = \tilde{g} - \left(\frac{\alpha}{(1-\alpha)}\overline{(\rho g^{\prime\prime 2})}/\bar{\rho}\right)^{1/2} \qquad \qquad 3.12$$

Les moments de g sont définis de la façon suivante :

$$\tilde{g} = 0 \operatorname{Et} \overline{\rho g^{\prime\prime 2}} = \overline{\rho Y^{\prime\prime 2}} = \overline{\rho \xi^{\prime\prime 2}} .$$
3.14

La figure représente un exemple des pics de Dirac dans l'espace des compositions d'un pré-mélange partiel pauvre. Pour déterminer l'amplitude α , Libby et Williams ont proposé de résoudre une équation de transport pour la corrélation croisée $\overline{\rho\xi''Y''}$.



Figure (3.2) : Positions des pics de Dirac dans l'espace des compositions

Cependant, cette proposition n'est pas réalisable car la PDF à deux pics de Dirac impose une relation de dépendance entre la covariance $\overline{\rho\xi''Y''}$ et les variances $\overline{\rho\xi''^2}$, $\overline{\rho Y''^2}$:

$$\overline{\rho\xi''Y''} = \sqrt{\overline{\rhoY''^2}\,\overline{\rho\xi''^2}} \tag{3.15}$$

Ribert et al ont alors proposé de déterminer l'amplitude α en considérant que la valeur de α obtenue lorsque les pics sont à leur position extrême sur la droite (D) est valable quelque soient les positions des pics :

$$\alpha = \frac{g_{max} - \tilde{g}}{g_{max} - g_{min}}$$
3.16

Les valeurs limites de g, g_{max} et g_{min} , sont déterminées par les différentes droites de l'espace des compositions. Voir figure

Chapitre IV Simulation

Introduction :

La simulation étudiée est constitué d'une chambre de combustion symétrique bidimensionnelle alimentée par deux canaux, on note (mixture 1) et (mixture 2) ou s'écoulent les mélanges d'air et de propane, Les flux des canaux se rencontrent et se mélangent juste avant l'arrière face à l'entrée de la chambre de combustion et la flamme est stabilisée par un élargissement brusque , comme illustré par la figure (4.1) Les richesses de ces deux mélanges, en amont de la chambre de combustion, peuvent être différentes.



Figure (4.1) : Schéma de la géométrie en (mm).

Les simulations numériques et implanté dans FLUENT; v19.0, dans un premier temps, la simulation numérique des écoulements dans les canaux d'entrée est effectuée. Les résultats obtenus nous permettent d'appliquer correctement les conditions aux limites du domaine de calcul utilisé pour les simulations de la chambre de combustion. Dans un second temps, la simulation numérique de l'écoulement dans la chambre de combustion est effectuée pour différentes conditions de fonctionnement. Tout d'abord, le modèle k $-\varepsilon$ est utilisé pour la simulation d'un écoulement non réactif. Ensuite, le modèle ED Modèle du premier ordre est utilisé pour simuler des écoulements réactifs parfaitement mélangés.

Tableau (4.1) : Les conditions aux limites.

	R_e	T_1	T_2	ϕ_1	ϕ_2
20m/s	40000	300°K	300°K	0.3/0.7	0.9

IV-1-Code CFD :

La CFD, *i.e.* "Computational Fluid Dynamics" (« Dynamique des Fluides Numérique »), est un ensemble de méthodes numériques permettant d'obtenir une solution approximative d'un problème de dynamique des fluides et/ou de transfert thermique. Les équations qui interviennent sont celles de la mécanique des fluides, résolues par des méthodes numériques. La solution est approximative et non pas exacte pour plusieurs raisons. Pour résoudre les équations de Navier-Stokes dans un domaine géométrique, les étapes suivantes sont nécessaires : [14]



Figure (4.2) : les processus de simulation numérique en CFD. [15]

IV-2-Présentation du logiciel ANSYS :

Le Workbench permet de gérer les fichiers et le lancement des différents logiciels à partir d'une fenêtre unique. C'est à partir de là que vont être créés les fichiers, lancés les logiciels et gérées les interactions entre les différents logiciels utilisés pour la géométrie, le maillage, la simulation proprement dite et le post-traitement. On verra aussi que le Workbench permet d'automatiser les procédures, de comparer les résultats de différentes simulations etc... [15]

IV-3-Créer un système d'analyse Fluid Flow 2D : [15]

Pour créer une chaîne de calcul pour une simulation Fluent : -Sélectionner avec la souris Fluid Flow (FLUENT) dans le menu de gauche -Faire glisser dans la fenêtre principale (Project Schematic). -Préciser que l'on va travailler en 2D

IV-4-Les différentes étapes :

Le système est composé de différentes cases associées à différentes étapes successives réalisées chacune avec un logiciel de la suite ANSYS.

CAO-Création de la	ANSYS Design modeler			
géométrie				
Maillage	ANSYS Meshing			
Mise en données et	ANSYS			
simulation	Fluent			
Résultats CFD				
Post-traitement	CFD post			
	CAO-Création de la géométrie Maillage Mise en données et simulation Résultats CFD Post-traitement			

Tableau (4.2) : Les étapes de simulation en ANSYS.

IV-4-1-Géométrie :

Dans cette étape on va travailler en 2D dans le plan (XY) pour créer la géométrie du problème.



Figure (4.3) : Création de la géométrie.

NB : Il est important de bien vérifier les unités (mm)

Au final, on obtient une géométrie avec ses dimensions associées.

IV-4-2-Maillage :

Comme l'étape CAO est validée, cela ouvre directement le logiciel de maillage ANSYS Meshing et charge la géométrie créée lors de l'étape 2D.



-La première étape consiste à identifier et à nommer différentes parties de la géométrie,



outlet 08/09/2018 17:11		ANSYS
A mixture 2 B mixture 1		R19.0
C walls D plane		
E outlet		_
A D D D D D D D D D D D D D D D D D D D		E
		¥••• ×
	0,0 <u>00 0,100 0,2</u> 00 (m) 0,050 0,150	

Figure (4.5) : Identifier les frontiéres interieures et exterieures de la géométrie.

-Sélectionner Maillage dans Fenêtre Outline et choisir Generate Mesh

🖮 🏑 🦓 Maillage

On obtient un premier maillage pour lancer le premier calcul Fluent.

- Sélectionner Maillage dans Fenêtre Outline et choisir inflation.



NB : Inflation pour plane et l'inflation 2 pour walls

-Pour la dernière étape on modifie les dimensionnements de maillage et l'inflation pour obtenir un résultat de qualité satisfaisant.

a)Dimensionnement de maillage :

Détails de "Maillage"				
Affichage				
Style d'affich	Couleur du corps			
Réglages par d	éfaut			
Physique de	CFD			
Préférence d	Fluent			
Format de l'	Standard			
Exporter le	Non			
Ordre des él	Linéaire			
Dimensionnen	nent			
Fonction de	Courbure			
Taille de f	2,e-003 m			
Simplificatio	Oui			
Taille de s	Par défaut (1,e-005 m)			
Taux de c	Par défaut (1,20)			
Taille min	Par défaut (2,e-005 m)			
Angle no	Par défaut (18,0 °)			
Diagonale d	0,788290 m			
Aire de surfa	8,9909e-002 m ²			
Longueur d'	2,99e-002 m			
	étails de "M Affichage Style d'affich Réglages par d Physique de Préférence d Format de l' Exporter le Ordre des él Dimensionnen Fonction de Dimelificatio Taille de f Simplificatio Taille de s Taille min Angle no Diagonale d Longueur d'			

Figure (4.6) : Détails de maillage.

b) Dimensionnement de l'influences :



Détails de "Inflation" - Inflatio	on	D	étails de "Inflation 2" - Infla	tion	
Champ d'application		Ð	Champ d'application		
Méthode de champ d'application	Sélection de géométrie	1	Méthode de champ d'application	Sélection de géométrie	
Géométrie	1 Face	1	Géométrie	1 Face	
Définition		Définition			
Désactivé	Non	1	Désactivé	Non	
Méthode de définition des limites	Sélection de géométrie	1	Méthode de définition des limites	Sélection de géométrie	
Limite	4 Arêtes	1	Limite	6 Arêtes	
Option Inflation	Epaisseur totale	1	Option Inflation	Epaisseur totale	
Nombre de couches	3	1	Nombre de couches	4	
Taux de croissance	1,1	1	Taux de croissance	1,1	
Epaisseur maximale	3,e-002 m		Epaisseur maximale	3,e-002 m	
Algorithme d'inflation	Pré		Algorithme d'inflation	Pré	

Figure (4.7) : Détails des inflations.

Pour trouver la valeur de l'épaisseur maximale on a utilisé la relation suivant :

$$\Delta Y = LY^+ \sqrt{80} Re^{-(\frac{3}{4})}$$

Avec :

L=0.7774 m Longueur de la chambre de combustion.

Re =40000 Le nombre de Reynold

Y⁺ la distance à la paroi.

Table (4.3) Principales options de traitement des parois pour Fluent.

Loi de paroi	Domaine de validité	Utilisation
Standard wall function	$30 < y^+ < 300$	A utiliser avec un standard
		K- ε , lorsqu'il n'y a pas de
		gros gradient de pression
		adverse.
Non-equilibrim wall	$30 < y^+ < 300$	Conçu pour des situations
function		plus complexes impliquant
		détachement, impacts,
		recirculations (à utiliser
		donc
		plutôt en combinaison avec
		un RNG ou Réalisable K-
		ε).
Enhanced wall treatment	$y^+ \approx 1$ et 10 celules dans	Dans le cas de nombres de
	la zone ou $R_{ey} < 200$	Reynolds intermédiaires, on
		dispose d'options
		permettant de mieux
		prendre en compte
		les transferts thermiques.

Le tableau (4.3) rassemble les différents traitements de paroi disponibles pour Fluent, il est nécessaire de bien choisir le domaine de validité pour Y^+ .

Pour notre calcule, on a utilisé le modèle de turbulence k- ε et standard wall function pour la loi de parois.

-le maillage complet comporte :

-	Statistiques	
	Nœuds	23425
	Eléments	22927

Figure (4.8) : Statistique de maillage.

-Qualité de maillage :

Il existe plusieurs critères pour vérifier la qualité de maillage tel que "orthogonal quality" et "skewness" :

Orthogonal Quality mesh metrics spectrum						
Unacceptable	Bad	Acceptable	Good	Very good	Excellent	
0-0.001	0.001-0.14	0.15-0.20	0.20-0.69	0.70-0.95	0.95-1.00	
© 2015 ANSYS, Inc. February 12, 2015 Figure (4.9) : Critères "orthogonal quality"						

L'application de ce critère dans notre maillage nous donne les résultats suivants :



Figure (4.10) : Critères de qualité des éléments.

D'après la figure (4.10) on remarque que l'intervalle des colonnes est de 0,28 jusqu'à 1 pour le critère "orthogonal quality" ; alors que le maillage qu'on a choisi est de bonne qualité.

IV-4-3-Mise en données et simulation

De retour dans la fenêtre WorkBench, l'étape de maillage a été actualisée, on peut passer à l'étape suivante qui consiste à mettre les données du problème sous Fluent.

Notre maillage est chargé automatiquement car Fluent a été lancé depuis le Workbench. Le maillage apparaît dans la fenêtre de visualisation.

-General

-'Scale' Spécifier échelle si nécessaire et valider une seule fois

- 'Check'

Cette étape est obligatoire car elle permet à Fluent de déterminer des paramètres géométriques nécessaires au bon déroulement du calcul.

-Réglage des paramètres du solveur :

Du type de solveur choisi dépendent les équations résolues :

- Density-Based : Forme compressible des équations de Navier-Stokes

- Pressure-Based : Forme incompressible des équations de Navier-Stokes Pour notre cas on a :

$$M = \frac{U_0}{a}$$

Avec : - M : nombre de mach

- U_0 : Vitesse d'entrée - $a=\sqrt{\gamma RT}$: vitesse de son $-T_1 = T_2 = T = 300^\circ K$ $-\gamma = 1.4$ $-R=287 \text{ J/Kg}^\circ \text{K}$

Donc : M = 0.05 < 0.3

On dit que l'écoulement est incompressible donc on prend pressure-based solver

a)Simulation de turbulence :

Pour l'écoulement non réactif on a :

-Modèles :

'Viscous' : par défaut calcul incompressible et visqueux en laminaire (changer les options si nécessaire)

C'est au cours de cette étape qu'il est possible de spécifier les conditions d'écoulements compressibles ou non, visqueux ou non, choix du modèle de turbulence... -Choisir le modèle de turbulence k-epsilon standard. Et on garde les options par défaut pour notre modèle.

Model	Model Constants	
Inviscid	C2-Epsilon	
Laminar	1.9	
Spalart-Allmaras (1 eqn)	TKE Prandtl Number	
k-epsilon (2 eqn)	1	
○ k-omega (2 eqn)	TDR Prandtl Number	
Transition k-ki-omega (3 eqn) Transition SST (4 eqn)	1.2	
Reynolds Stress (5 ean)	Energy Prandtl Number	
 Scale-Adaptive Simulation (SAS) 	0.85	
O Detached Eddy Simulation (DES)	Wall Prandtl Number	
k-epsilon Model	0.85	
○ Standard	·	
	- Ucor-Defined Eurotions	
Realizable	Turbulant Viscosity	
Near-Wall Treatment		
Standard Wall Functions	Draw dtl Numerie and	
Scalable Wall Functions	TKE Brandtl Numbers	
O Non-Equilibrium Wall Functions		
Enhanced Wall Treatment	TDD Dran dtl Number	
Menter-Lechner		
O User-Defined Wall Functions	none	
Options	Energy Prandtl Numbe	
Viscous Heating	none	
Curvature Correction	Wall Prandtl Number	
Production Limiter	none	

Pour le choix du modèle k- ε :

Modèles	Avantages	Inconvénients
k- ε standard	Robuste, économique et	Résultats médiocre pour des
	relativement	écoulements complexes (fort
	précis. Adapté aux	gradient de pression, rotation
	écoulements à grand nombre	et swirl).
	de Reynolds.	
RNG k-ε	Dérivé par une méthode	Limité par l'hypothèse de
	statistique rigoureuse	viscosité turbulente isotrope.
	(Renormalization Group	
	theory). Bon pour des	
	écoulements moyennement	
	complexes (impact de jet,	
	séparation d'écoulements,	
	recirculations).	
Realizable k- <i>ɛ</i>	Respecte une contrainte	Limité par l'hypothèse de
	physique que	viscosité turbulente isotrope.
	peut violer le modèle k – ε .	
	Offre les mêmes avantages	
	que le RNG. Recommandé	
	dans le cas des turbomachines.	

-Spécification du fluide utilisé :

Matériels : Propane/Air

-Boundary conditions (conditions aux limites) :

On définit les conditions aux limites suivantes :

-Imposer une 'Velocity Inlet' sur mixture (1) et mixture (2) :

On a les mêmes conditions aux limites pour les deux mixtures

•	Velocity Inlet	×
Zone Name		
mixture_1		
Momentum	Thermal Radiation Species DPM Multiphas	e Potential UDS
Veloci	ty Specification Method Magnitude, Normal to Boundary	<u>•</u>
	Reference Frame Absolute	<u>•</u>
	Velocity Magnitude (m/s) 20	constant 💌
Supersonic/Ini	tial Gauge Pressure (pascal) 0	constant 💌
	Turbulence	
	Specification Method Intensity and Hydraulic Diameter	_
	Turbulent Intensity (%) 4	Р
	Hydraulic Diameter (mm) 30	D.4 P
	OK Cancel Help	

Figure (4.12) : les conditions aux limites pour mixture 1.

On peut calculer 'turbulent intensity' à partir la loi suivant :

$$I=\frac{u'}{U'}$$

Avec :

u' La moyenne quadratique des fluctuations de vitesse de

turbulence.

U': Vitesse moyenne (Reynolds averaged)

$$I = 0.16 Re^{-(\frac{1}{8})}$$

Re = 40000

On a:

I=4

5%-20% -haute turbulence

1%-5%-turbulence moyenne

1%>-faible turbulence

Imposer une 'Pressure Outlet' sur outlet :

•			Pressu	ure Outle	t			×
Zone Name								
outlet								
Momentum	Thermal	Radiation	Species	DPM	Multiphase	e Potential	UDS	
Ba	ckflow Refe	rence Frame	Absolute					_
	Gauge	Pressure (pa	scal) 0			constant		_
			Pres	sure Profi	le Multiplier	1		Р
Backflow Direct	tion Specific	ation Method	Normal to B	oundary				_
Backflo	w Pressure	Specification[Total Pressu	ire				<u> </u>
Average Pre	essure Speci	fication						
Target Mass	Flow Rate							
	Turbuler	nce						
	Specifica	tion Method I	ntensity and	l Hydraulic	Diameter			_
		I	Backflow Tu	rbulent Int	ensity (%)	1		Р
		Ba	ckflow Hydra	aulic Diam	eter (mm)	130.6		Р

Figure (4.13) : les conditions aux limites pour la sortie de la chambre de combustion.

-Résolution :

-Monitors :

Tous	les	résidus	(équation	de	continuité,	vitesse	axial,	vitesse	radiale)	sont
inférieurs					à					10^{-4} .

Cette étape permet de spécifier le niveau de convergence des calculs, Fluent abordant la résolution du système d'équations non linéaires par une approche itérative. Chaque équation est associée à une valeur du résidu (relatif à l'écart entre deux solutions successives) qui sera affichée sur une courbe de convergence au cours du calcul.

-Initialiser la solution

 \rightarrow Standard initialisation.

-Lancement de la simulation

-Spécifier le nombre d'itérations (200000)

-Lancer le calcul en cliquant 'Calculate'

Afin de vérifier la convergence de notre calcul, nous présentons l'évolution des résidus au cours des itérations. La convergence est atteinte au bout de 274 itérations.



Figure (4.14) Évolution des résidus dans le cas son combustion.

b) Simulation d'un écoulement réactif parfaitement pré mélangé :

Dans cette simulation on a étudié deux cas :

1^{er} Cas : $\phi_1=0.3$ et $\phi_2=0.9$ ou $\phi_1 < \phi_c=0.5$ 2^{éme} Cas : $\phi_1=0.7$ et $\phi_2=0.9$ ou ϕ_1 et $_2 > \phi_c=0.5$ -Modèle :

On plus des étapes précédentes de la simulation non réactif, on active le modèle de combustion 'species transport' sur la fenêtre 'species model 'et choisir la réaction volumétrique 'reactions volumetric 'et on utilise le modèle 'Eddy-dissipation'.

2	Species Model ×
Model Off Species Transport Non-Premixed Combustion Premixed Combustion Partially Premixed Combustion Composition PDF Transport	Mixture Properties Mixture Material propane-air Import CHEMKIN Mechanism Number of Volumetric Species 5
Reactions Volumetric Volumetric Vall Surface Particle Surface Electrochemical Chemistry Solver	Turbulence-Chemistry Interaction Finite-Rate/No TCI Finite-Rate/Eddy-Dissipation Eddy-Dissipation Eddy-Dissipation Concept Coal Calculator
None - Explicit Source Options Inlet Diffusion Diffusion Energy Source Full Multicomponent Diffusion Thermal Diffusion	Select Boundary Species Select Reported Residuals

Figure (4.15) : choix de modèle de combustion.

-Spécifications de fluide utilisé :

Materials	
Materials	
Mixture	
propane-air	
nitrogen	
water-vapor	
carbon-dioxide	
oxygen	
propane	
Fluid	
air	
Solid	
aluminum	



-Réaction chimique stœchiométrique

eaction Name	ID Rea	ction Type olumetric 🔘 Wa	Il Surface 🔘 Particle S	urface 🔘 Electrochen	nical
lumber of Reactants	2		Number of Product	ts 2 📮	
Species	Stoich. Coefficient	Rate Exponent	▲ Species	Stoich. Coefficient	Rate Exponent
c3h8	▼ 1	0.1	co2	→ 3	0
o2	▼ 5	1.65	h2o	▼ 4	0
Arrhenius Rate			Mixing Rate		
Pre-Exponentia	Factor 4.836e+09		A 4	B 0.5	
Activation Energy (j,	/kgmol) 1.256e+08				
Temperature Ex	kponent 0				
Include Backware	d Reaction Spe	ecify			
Third-Body Effici	encies Spe	ecify			
Pressure-Depend	lent Reaction Spe	ecify			
Coverage-Depen	dent Reaction Spe	ecify			

Figure (4.17) : Les paramètres de la réaction chimique.

- les conditions aux limites :

Les conditions aux limites sont les mêmes que la simulation non réactif mais On ajoute les fractions molaire ce que nous avons calculé (dans les deux mixtures)

1^{er} cas : $\phi_1 = 0.3$ et $\phi_2 = 0.9$

2		Velocity Inlet	•		Velocity Inlet
Zone Name			Zone Name		
mixture_1			mixture_2		
Momentur	n Thermal Radiation	Species DPM	Momentur	n Thermal Radiation	Species DPM
	✓ Specify Species in Mole	Fractions		✓ Specify Species in Mo	le Fractions
Species Ma	ss Fractions		Species Ma	ss Fractions	
c3h8	0.012	constant	c3h8	0.036	constant
02	0.207	constant	02	0.202	constant
co2	0	constant	co2	0	constant
h2o	0	constant	h2o	0	constant

Figure (4.18) : les fractions molaires pour ϕ_1 =0.3 et ϕ_2 =0.9.

-Lancement de la simulation

La convergence est atteinte au bout de 237 itérations.



Figure (4.19) Évolution des résidus dans le cas de combustion ave ϕ_1 =0.3.

2^{éme} **Cas** : $\phi_1 = 0.7$ et $\phi_2 = 0.9$

•		Velocity Inlet	Velocity I	Inlet
Zone Name			Zone Name	
mixture_1			mixture_2	
Momentur	m Thermal Radiation	Species DPM	Momentum Thermal Radiation Species D	PM
	✓ Specify Species in Mole	e Fractions	Specify Species in Mole Fractions	
Species Ma	ass Fractions		Species Mass Fractions	
c3h8	0.0285	constant	c3h8 0.036 constant	
o2	0.204	constant	o2 0.202 constant	
co2	0	constant	co2 0 constant	
h2o	0	constant	h2o 0 constant	

Figure (4.20) : les fractions molaires pour ϕ_1 =0.7 et ϕ_2 =0.9.

-Lancement de la simulation

La convergence est atteinte au bout de 241 itérations.



Figure (4.21) Évolution des résidus dans le cas combustion ave ϕ_1 =0.7.

Chapitre V Résultats et discussions

Introduction :

Les résultats numériques présentés dans ce chapitre ont été obtenus avec le modèle de combustion turbulente Eddy Dissipation. Le modèle de turbulence associe est le modèle K- ε . La géométrie utilisée permet d'étudier la combustion turbulente de mélanges de propane et d'air stabilisée en aval d'un élargissement brusque.

V-1 Ecoulement non réactif :

Comme nous l'avons déjà souligné, le nombre de Reynolds est élevé et l'écoulement n'est pas laminaire, on va donc utilisée le modèle de turbulence le plus simple K- ε ce modèle a l'avantage de ne pas nécessiter des temps de calcul très importants surtout pour les cas aussi simples que celui que nous étudions.

Une vérification a posteriori doit être faite afin de vérifier le maillage, cela se fait en regardant les valeurs de Y⁺. Pour notre modèle K- ε il faut que chaque centre de cellules soit situé dans l'intervalle 30<Y⁺<300, il est préférable de s'approche de la limite inférieure Y⁺ \approx 30.

On obtient les résultats suivants qui confirment bien que nous somme dans cette fourchette la, notons que notre maillage n'était pas assez fin près du mur.



Figure (5.1) : Evolution de Y⁺ le long de la paroi (Wall) pour le modèle K- ε .



Figure (5.2) : Evolution de Y⁺ le long de la paroi (plane) avec le modèle K- ε .

Comme 1^{er} cas les mélanges non réactifs ont été simulés en utilisant le modèle de turbulence $k - \varepsilon$, bien que l'utilisation de cette modèle n'est pas idéale en raison la présence d'un grand tourbillon torique qui forme une zone de recirculation Cette dernière est générée par la forme de la chambre de combustion qui présente un élargissement brusque figure (5.4), des études antérieures [15.16] ont montré que le modèle $k - \varepsilon$ donne des prédictions acceptable dans ce genre de flux.

On remarque que notre résultat corrobore avec le résultat Vincent ROBIN présenté sur la figure (5.5) [17].



Figure (5.3) : Représentation schématique de la structure moyenne de l'écoulement



Figure (5.4) Ecoulement non-réactif : champ de vitesse (m/s) et ligne de courant



Figure (5.5) : Ecoulement non-réactif : champ de vitesse moyenne (*m/s*) et ligne de courant Présentée par : Vincent ROBIN [17].

La figure (5.6) montre que L'utilisation d'un modèle $k - \varepsilon$ prenant en compte la diminution du nombre de Reynolds au niveau de la pointe de la plaque séparatrice des deux canaux permettrait sans doute d'améliorer l'estimation de l'énergie cinétique turbulente induite par le cisaillement en aval de cette plaque.





55

Cinq profils transversaux de la composante de vitesse longitudinale (u) et l'énergie cinétique turbulente K sont présentés sur la figure (5.7) ,en entrée du domaine de calcul x=-0.1794 m, x=-0.0704 m ou les conditions d'entrée a une fort influence sur la distribution de la vitesse et dans le milieu de la chambre de combustion l'énergie turbulence est sous-estimée, x=0 m (niveau de l'élargissement brusque) au milieu de la chambre de combustion les deux mixtures ne sont pas complétement mélangées. La valeur maximale de l'énergie cinétique turbulente est sous-estimée, et la vitesse au milieu de la chambre de combustion est plus petite. x=0.299 m, et x=0.598 m (outlet), le flux est clairement asymétrique.

Les résultats montrent que les zones de recirculation n'ont pas la même longueur et que les évolutions des profils de vitesse longitudinaux sont non symétriques. L'utilisation d'un modèle avec des corrections prenant en compte la diminution du nombre de Reynolds au niveau de la pointe de la plaque séparatrice des deux canaux permettrait sans doute d'améliorer l'estimation de l'énergie cinétique turbulente induite par le cisaillement en aval de cette plaque.











Figure (5.7) Composantes du champ de (a) vitesse d'écoulement non réactif (b) énergie cinétique turbulente K.

V-2-Ecoulement réactif parfaitement pré-mélangé :

Dans ce cas réactifs on utilise le modèle Eddy Dissipation avec les constantes standard (A=4 et B=1) pour connaitre l'effet d'une Richesse variable sur la structure des mixtures, deux situations différentes étant étudié : dans le premier, la mixture (2) a une Richesse supérieure à la valeur critique ϕ_c =0.5, tandis que la mixture (1) a une Richesse sous la valeur critique .dans le second cas, les deux mixtures entrants ont des Richesse supérieurs à la valeur critique.

Nous considérons maintenant les deux cas ou 1^{er} cas (a) $\phi_1=0.3$; $\phi_2=0.9$ avec $\phi_1 < \phi_{\text{critique}}=0.5$, et le 2^{éme} cas (b) $\phi_1=0.7$; $\phi_2=0.9$ ou les profils de vitesse longitudinale est présenté sur la figure (5.8) et les profils de température sur la figure (5.10) :

Sur les deux figures (5.8) et (5.9) on observe une petite différence de vitesse longitudinale Juste en aval au niveau de l'élargissement brusque entre la partie basse et la partie haute, cette différence peut être expliquée par la variation de la richesse entre les deux mixtures.



Figure (5.8) : Ecoulement réactif : profile de vitesse (a) $\phi_1=0.3$ et $\phi_2=0.9$ (b) $\phi_1=0.7$ et $\phi_2=0.9$.







Figure (5.9) : Composantes du champ de vitesse d'écoulement réactif (a) ϕ_1 =0.3 et ϕ_2 =0.9 (b) ϕ_1 =0.7 et ϕ_2 =0.9.

Les figures (5.10) et (5.11) montrent clairement les profils de température a x=0 m, x=0.299 m, et x=0.598 m, la simulation a été faits à T=300°, on remarque que la température augmente juste après l'élargissement brusque (x=0 m) et que l'augmentation de la température est plus importante pour la richesse la plus élevée.

On remarque que notre résultat corrobore avec le résultat Vincent ROBIN présenté sur la figure (5.12) [17].


(b)

Figure (5.10) : Ecoulement réactif : profile de température (a) ϕ_1 =0.3 et ϕ_2 =0.9 (b) ϕ_1 =0.7 et ϕ_2 =0.9.





Figure (5.11) : Composantes de la température d'écoulement réactif (a) ϕ_1 =0.3 et

 $\phi_2=0.9$ (b) $\phi_1=0.7$ et $\phi_2=0.9$.



Figure (5.12) : Température moyenne à *x/hstep*=1, 67 Présentée par : Vincent ROBIN

[17].

On présente par le tableau suivant la variation des fractions massique du C_3H_8 , O_2 , CO_2 , H_2O et N_2 pour les de cas de mélange réactif. On note que ces variations sont directement proportionnelles à celle de la richesse du mélange







V-3-Comparaison des simulations numériques :

Dans cette partie on a le cas d'un mélange réactif avec richesse variable comparé à celui d'un mélange non réactif.

V-3-1-Les vitesses longitudinales :

Les profils de vitesse obtenus par les trois cas étudies sont présentés sur la figure (5.13), ces résultats montrent que on a une petite différence de vitesse longitudinale just après l'élargissement brusque, cette différence peut être expliquée par la recirculation d'écoulement et la variation de la richesse dans les cas réactifs. En conséquence l'accélération provoquée par l'expansion des gaz brulés et la déflection du champ de vitesse produite par le passage entre l'écoulement non réactif et l'écoulement réactif et que l'accélération dans les gaz brulés est plus important pour les richesses les plus élevé.

0,14









66

V-3-2-Les températures :

A partir des résultats représentés sur la figure (5.14) on note que l'augmentation de la richesse qui signifie l'ajout dans des quantités de combustible brulé, donne une température de flamme plus importante. Cette température maximale passe de 1100°K pour ϕ =0.3 à 1900°K pour ϕ =0.7 et 2200°K pour ϕ =0.9.

Donc plus l'accroissement de la température est importante plus la détente des gaz est considérables plus la vitesse est grandes.













Figure (5.14) : Comparaison de la température d'écoulement réactif ϕ_1 =0.3 ; ϕ_2 =0.9 et ϕ_1 =0.7 : ϕ_2 =0.9.

Conclusion Générale

Conclusion

Ce travail de recherche vise à améliorer la connaissance et la compréhension des phénomènes mis en jeu lors d'un processus de combustion turbulente en milieu prémélangé. En particulier, notre but était de caractériser l'effet de la richesse sur la combustion turbulente du mélange propane /air. Donc on a réalisé une simulation numérique pour étudier les deux cas du mélange non réactif et réactif avec richesse variable en utilisant le code CFD Fluente V.19.0.

La modélisation de la turbulence est considérée, ici, par le modèle de turbulence $k - \varepsilon$. Pour la combustion nous avons utilisé un modèle d'Eddy Dissipation (*EDM*) qui permet de découpler l'aspect de l'écoulement global turbulent de la chimie de combustion.

Les résultats numériques obtenu après l'étude de la loi de paroi à travers un raffinement de maillage à dé quoi pour notre modèle de turbulence $K - \varepsilon$ on confirme la valeur de Y^+ qui varie entre 30 et 300 est :

- ✓ Pour le cas non-réactif :
 - Les mesures montrent que les zones de recirculation n'ont pas la même longueur et que les évolutions des profils de vitesse longitudinale sont non symétriques à cause de la présence d'un grand tourbillon torique qui générée par la forme de la chambre de combustion qui présente un élargissement brusque.
 - L'utilisation d'un modèle k ε prenant en compte la diminution du nombre de Reynolds au niveau de la pointe de la plaque séparatrice des deux canaux permettrait sans doute d'améliorer l'estimation de l'énergie cinétique turbulente induite par le cisaillement en aval de cette plaque.
- Pour le cas réactif on utilise le modèle de combustion Eddy Dissipation avec richesse variable :
 - Plus que la richesse s'accroit la température augmente et les gaz chaud s'accélèrent.
 - La variation de la fraction massique est proportionnelle à celle de la richesse de mélange quand la richesse augmente les fractions massiques des réactifs (C₃H₈, O₂, N₂) diminué et les fractions massiques des produits (CO₂, H₂O) augmentent.

Les profils de la température suit la forme d'une cloche, elle augmente progressivement avec l'augmentation de la richesse.

Notre résultat corrobore avec le résultat Vincent ROBIN.

En perspectives, cette étude peut être complétée avec d'autres études on utilisant les modèles de combustion comme le modèle de Probability density function (PDF) on peut aussi utilisée d'autres codes de calcul tel que le CFD CFX pour obtenir d'autres résultats.

REFERENCE

- [1] Moteur à combustion interne 3eme année LMD dép. aéronautique.
- [2] Notions générales relatives à la combustion Jean Charles Valette.
- [3] La combustion industrielle .E.Perthuis .
- [4] Influence de la combustion turbulente sur les contraintes thermoplastiques dans une chambre de combustion aéronautique (OSMANI Youcef MOULOUA Zoubida) Mémoire de Fin d'Etudes Pour l'obtention du diplôme de Master en Génie Mécanique.
- [5] Application de la diffusion Rayleigh induite par laser à la caractérisation des fronts de flamme laminaire de pré mélange H2/CH4/Air et H2/CO/Air (Ludovic PONTY) thèse de doctorat ÉCOLE DOCTORALE SCIENCES ET TECHNOLOGIES Laboratoire ICARE.
- [6] Contribution à la Modélisation des Ecoulements Turbulents Réactifs Partiellement Pré mélangés (Vincent ROBIN) DOCTEUR DE L'UNIVERSITE DE POITIERS Ecole Nationale Supérieure de M'mécanique et d'Aérotechnique Faculté des Sciences Fondamentales et Appliquées.
- [7] ETUDE NUMERIQUE DE LA COMBUSTION TURBULENTE DU PREMELANGE PAUVRE METHANE/AIR ENRICHI A L'HYDROGENE (M. Iskender GOKALP M. Brahim SARH) Docteur de l'université d'Orléans.
- [8] Note de cours J.L.Estivalezes 22 novembre 2006.
- [9] Spalding DB., Mixing and chemical reaction in steady confined turbulent flames, 13th Int. Symposium on Combustion. Pittsburgh: the combustion institute, 1971. P 649-657.
- [10] Magnussen B. F., Hjertager B. H., *Proceeding of the Combustion Institute*, 16, 719 (1976).
- [11] C. Meneveau & T. Poinsot, Stretching and quenching of flamelets in premixed turbulent

combustion, Combustion & flame 86:311-332(1991).

- [12] Reaction Design, Chemkin-III a software package for the analysis of gas-phase chemical and plasma kinetics, 1999.
- [13] Grimech 3, <u>www.me.berkeley.edu/gri_mech/</u>
- [14] Introduction à la simulation numérique des écoulements. Application au transfert thermique sur plaque plane avec StarCCM+.H. Nouri and F. Ravelet 6 septembre 2013.

- [15] B. B. Dally, D. F. Fletcher, and A. R. Masri. Flow and mixing fields of turbulent bluff-body jets and flames. Combust. Theory Model, 2(2) :193–219, 1998.
- [16] V. Robin, A. Mura, M. Champion, and P. Plion. A multi-dirac presumed pdf model for turbulent reactive flows with variable equivalence ratio. Combust. Sci. Technol., 178:1843–1870, 2006.
- [17] THESE V. Robin contribution à la modélisation des écoulements turbulents réactifs partiellement prémélangés.